

Beskrivning till värmekärlnläggningen



1. Anslut anläggningen till en 230V jordad stickkontakt.
2. Kontrollera kabeln före användning - vid skada kontakta en fackman.
3. Fyll vatten i behållaren så vattendjupet efter insättning av smältröret är ca. 6 cm. under kanten av behållaren. Kontrollera så inte behållaren kokar torrt.
4. Använd hålslocket så smältröret/-rören står stadigt.
5. Fyll smältrören med ljusmassan och smältningen kan börja. Ställ in termostaten **1** på minst 90°C och skruva ner när vaxen smält helt. Lyser kontrollampa **2** värms kärlet upp. När den önskade temperaturen är nådd släcks kontrollampen automatiskt. Vid stöpning skall arbetstemperaturen för ljusmassan vara ca. 70°C och gjutning skall temperaturen vara minst 80°C. På grund av nedkylning ställs termostaten ca. 10°C högre än den önskade arbetstemperaturen.
6. Var uppmärksam på att vattendjupet i behållaren ständigt skall kontrolleras och vatten ev. fyllas på (se punkt. 3).

OBS!

Ljusmassa över 200°C är självantändlig

Stålbehållaren är dubbelt emaljerad samt värmebeskyddad.

Temperaturreguleringen med termostat är kombinerad med automatisk säkring. 1800W/230V/7,82A

För ytterligare information hänvisas till den medföljande tyska/franska/spanska beskrivningen.

Har du ytterligare frågor så kontakta Creativ Company.

Värmekärl

Typ 20

Artnr.:

79-290

79-266 6-hålslock

79-271 6 st rör, stl 1

Värmekärl

Typ 30

Artnr.:

79-291

79-274 1 rör, stl. 4

79-295 Enkel

topprage, stl. 4

Smältrör till ljusstöpning

Stl. 1, 1,3 l.

H:22,5 cm, Ø: 8,7 cm

Artnr: **79-271**

Handtag till smältrör

Stl. 1

Artnr.: **79-270**



Sök de andra produkterna på www.cchobby.se

- Smältrör (Ljustillverkning, tillbehör)
- Ljusformar (Ljustillverkning, tillbehör)