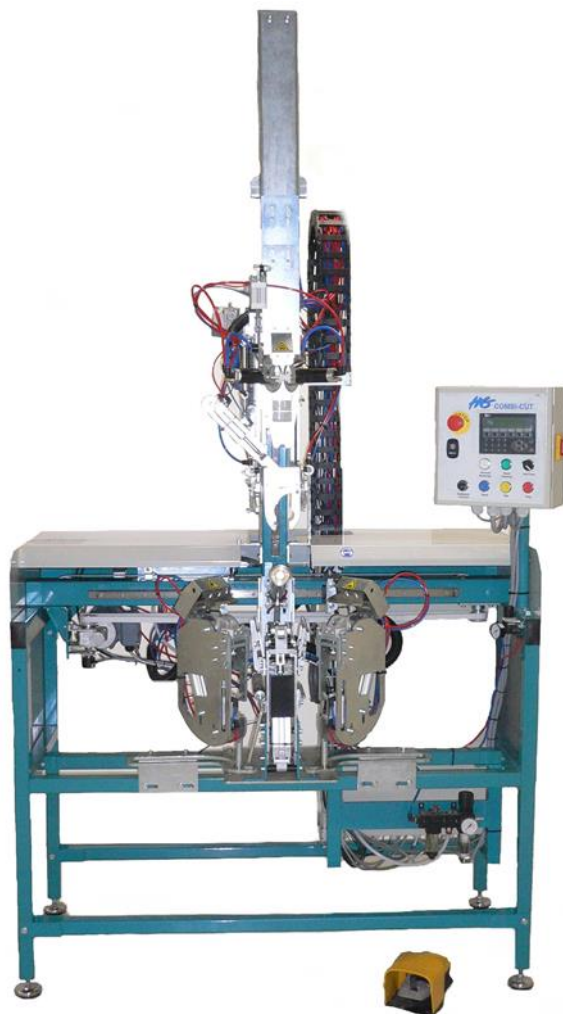




BETJENINGSVEJLEDNING



HG COMBI CUT

Opskæringsmaskine



11. juli 2018

Tillykke med købet af din nye HG Combicut.

Hos Hedensted Gruppen A/S bestræber vi os altid på, at producere kvalitetsprodukter, du kan regne med. Vi er sikre på, at også du, - kan få stor glæde af din nyindkøbte maskine. For at få det fulde udbytte af maskinen fra starten, er det en god idé, at du sætter dig grundigt ind i funktionerne.

Brugermanualen indeholder, ud over alle de tekniske detaljer og diagrammer, en gennemgang af grundindstillingerne, skema i fejlfinding og udbedring af disse, samt et nyt afsnit vi kalder ofte stillede spørgsmål – eller FAQ.

Der er også et lille afsnit over reservedele med varenummer, som du kan få fordel af.

Bagerst i brugervejledningen er der en række billeder af maskinen samt delene. Hvis du får brug for service, vil det være en stor hjælp, både for dig og vores service team, at vi i fællesskab ud fra disse kan spore os ind på, hvor i maskinen problemerne skal findes.

Det er derfor vigtigt, at du altid ved hvor denne manual befinder sig, - vi vil foreslå, at du opbevarer den i el-skabet bag på maskinen.

Maskinen er fra fabrikken grovindstillet, men da mink er forskellige er det ikke sikkert, at den passer 100% til dine mink.

Finindstillingen vil første gang blive foretaget af den medarbejder fra Hedensted Gruppen, der kommer for at starte den op.

Inden du får besøg til opstart, vil vi bede dig, og evt. maskinoperatører om at have gennemlæst brugermanualen, samt sørge for, at de der skal betjene maskinen er til stede under besøget.

Du bedes også sørge for, at der er forsyning af luft og strøm 380V, samt at det er ført frem til maskinen.

Hedensted Gruppen A/S, ønsker dig rigtig god fornøjelse med din HG Combicut

Med venlig hilsen

HEDENSTED GRUPPEN A/S

1. Indholdsfortegnelse.

1. Indholdsfortegnelse.....	3
2. Maskinoplysninger.....	4
3. Introduktion.....	5
3.1 Opbygning	5
3.2 Garanti.....	5
4. Advarsel.....	6
4.1 Piktogram forklaring.....	7
5. Opstilling af Combi Cut.....	8
5.1 Tilslutning.....	8
5.2 Tilslutning af ekstraudstyr.....	9
5.3 Flytning	9
6. Betjeningsmidler.....	10
7. Betjening af Mac panel.....	11
7.1 Programbeskrivelse	13
9. Betjening af HG Opskæringsmaskine	17
10. Justering.....	20
10.1 Omskift mellem han og tæve.....	21
11. Vedligeholdelse/Rengøring	22
11.1 Daglig rengøring og vedligeholdelse	22
11.2 Ugentlig rengøring og vedligeholdelse	23
11.3 Lagring af opskæringsmaskinen.....	23
12. FAQ.....	24
13. EU-overensstemmelseserklæring	28
14. Tekniske data.....	29

2. Maskinoplysninger.

HG OPSKÆRINGSMASKINE TYPE:.....

MASKIN NR.:..... ÅR:.....

KUNDE:.....

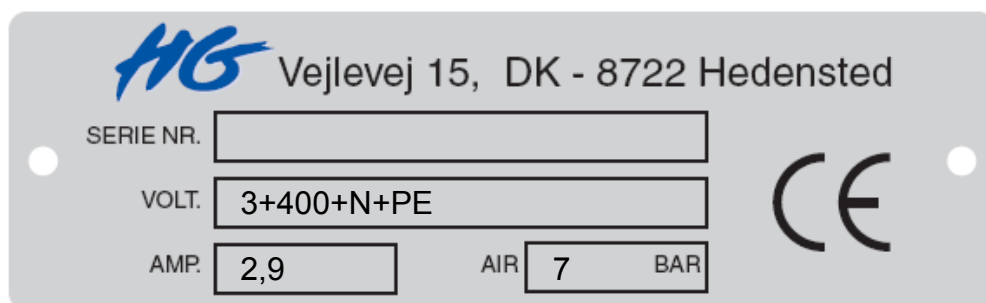
FORHANDLER:.....

.....

.....

.....

Typeskilt:



3. Introduktion.

HG Combi Cut anvendes til opskæring af mink.

Opskæringsmaskinen er konstrueret til at udføre en korrekt opskæring af han/tæve mink kombineret med at bagbenene løsnes i en arbejdsgang.

Maskinens kapacitet med bagbensløsner er op til ca. 180 stk. mink i timen, og uden bagbensløsner op til ca. 350 stk./time. (Begge værdier er ved øvede brugere)

Samtidig har maskinen et fleksibelt arbejdsområde, der sikrer korrekt opskæring af mink i varierende størrelser.

3.1 Opbygning

HG Opskæringsmaskine er konstrueret i overfladebehandlet stål med malet skjold. De enkelte komponenter i maskinen er af højeste kvalitet, og dette kombineret med en overskuelig betjening gør, at De her står med en maskine af høj kvalitet.

Lodrette og vandrette bevægelser kører på præcisions kugleføringer der sikrer en god gentagelses nøjagtighed .

3.2 Garanti.

Der ydes 1 års garanti på HG Combi Cut.

Defekte dele ombyttes, hvis fejlen kan henføres til fabrikationsfejl, fejl som kan henføres til fragt er ikke omfattet af denne garanti.

I tilfælde af fejlbetjening af HG Combi Cut, ydes der ingen garanti hverken på maskine eller beskadigede skind.

4. Advarsel.

Læs denne betjeningsvejledning **grundigt** igennem inden ibrugtagelse.

Undgå ophold for tæt på maskinen når luft og el tilkobles, da dens bevægelige dele kan reagere hurtigt.

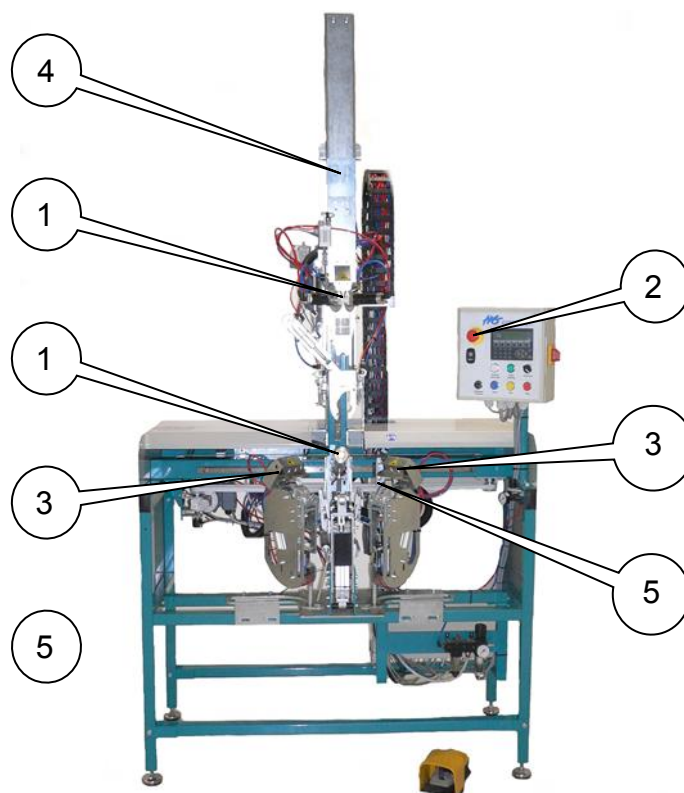
Operatøren skal have instruktion i brug af maskinen.

Opskæringsmaskinen må kun anvendes til opskæring af mink.

Forkert anvendelse eller tilsidesættelse af sikkerhedsforskrifter kan medføre legemlig beskadigelse eller maskinel havari.

Vær opmærksom på følgende områder:

1. Pas på maskinen indeholder roterende knive. (1)
2. Nødstop må ikke tildækkes eller sættes ud af funktion. (2)
3. Opskæringsmaskinen indeholder vertikal horisontalt bevægende knive. (3)
4. Pas på opskæringsmaskinen indeholder vertikalt bevægende dele.(4)
5. Der er risiko for at få fingrene i klemme i poteholder. (5)
6. Der skal anvendes beskyttelsesbriller ved brug af maskinen.



4.1 Piktogram forklaring.



FARE – HØJSPÆNDING.

Maskinens betjeningsboks indeholder højspænding. Boksen må ikke åbnes af uautoriseret personale, da dette indebærer livsfare.



FARE – ROTERENDE KNIVE.

Undgå at komme i berøring med maskinens roterende knive. Dette gælder såvel med fingre som beklædningsgenstande, da dette kan medføre lemlæstelse.



FARE – SKARPE KNIVE.

Maskinen indeholder flere skarpe knive, såvel roterende som pneumatisk bevægelige. Undgå berøring med fingre og beklædningsgenstande, da dette kan medføre lemlæstelse.



HØRE- OG ØJEN-VÆRN PÅBUDET.

Under betjening af maskinen skal der benyttes briller da hår, savsmuld og andre fremmedlegemer kan slynges ud under operation. Under operation skal der benyttes høreværn, da maskinens lydniveau er over det normalt tilladelige.

5. Opstilling af Combi Cut.

HG Opskæringsmaskine placeres på et solidt og plant gulv, således at den dermed kan betjenes stående/eller siddende på speciel stol.

Højde i rum skal være minimum 300 cm.

Maskinens ben justeres således, at den står i vatter og er stabil uden at vippe. Efter opstilling kan transportbeslagene på maskinens ben fjernes ved hjælp af de 4 bolte hvis de er til gene for brugeren.

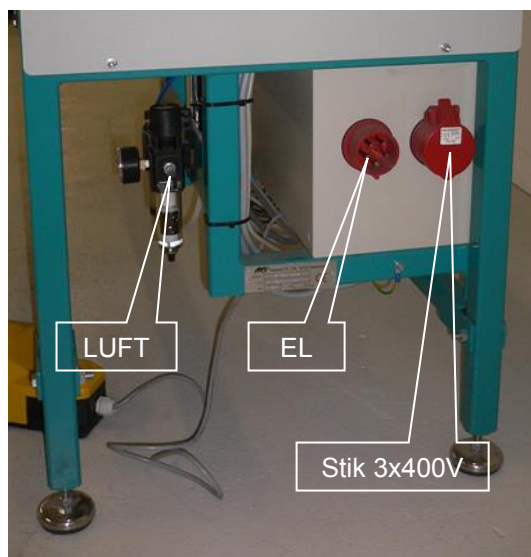
Bemærk maskinens vægt er 300 kg.

OBS : Transportbeslagene skal gemmes, hvis maskinen skal til service eller transporteres i anden henseende.

5.1 Tilslutning

El:

HG Combi Cut er udstyret med et 16A CEE-stik hvortil der tilsluttes 400 volt med nul og jord. Maskinen har et maksimalt strømforbrug på 2,9Amp under drift.



Luft:

Opskæringsmaskinen kræver et kompressortryk på min. 7 bar, samt en lufttilførsel på min. 500 l/min.

Luften tilsluttes med en luftkobling af typen Cejn 320.

For at undgå stop i opskæringen, er det vigtigt at luften, der bruges i opskæringsmaskinen er fri for vand og snavs, såvel som rust fra gamle rør.

Advarsel: De bevægelige dele vil reagere hurtigt ved lufttilslutning.

Luftslange og elkabel må ikke ligge løs på gulvet, da der vil være risiko for personskade.

5.2 Tilslutning af ekstraudstyr.

HG Combi Cut er udstyret med et 16A CEE stik med 3x400V. Stikket tændes og afbrydes af opskæringsmaskinens hovedafbryder på betjeningspanel. Ekstra udstyr såsom HG Ristebånd eller HG Transportbånd der skal køre på samme tid som med opskæringsmaskinen kan med fordel tilsluttes stikket.

5.3 Flytning

Inden flytning skal maskinens luft- og eltilslutning frakobles. Vær opmærksom på, at maskinens bevægelige dele kan skifte stilling, når den afluffer.

Monter transportbeslagene på maskinens ben og flyt den med en palleløfter. Vær opmærksom på maskinens ledninger og slanger ikke klemmes.

Advarsel:

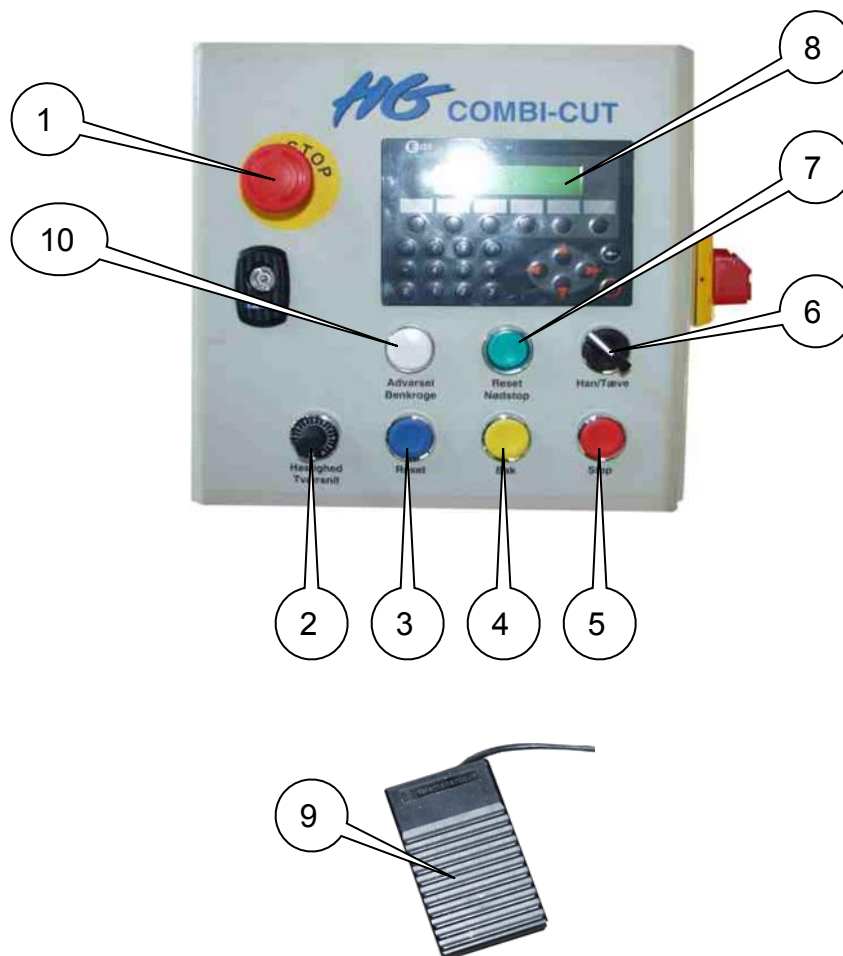
Maskinen må **ikke** løftes i det bevægelige tårn

Bemærk maskinens vægt er 300 kg.

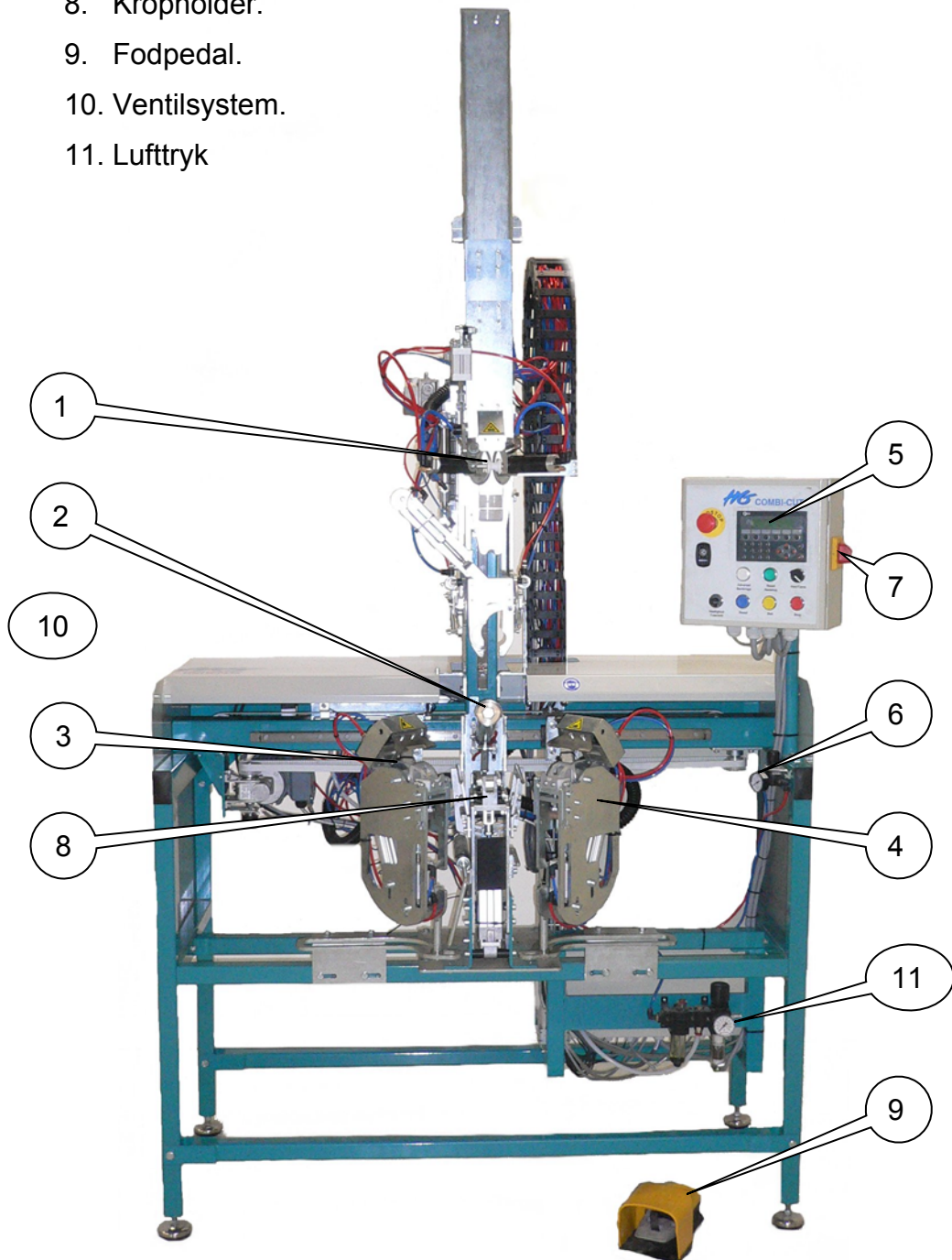
Ved opstilling på en ny location gentages proceduren der er beskrevet under afsnit 5.

6. Betjeningsmidler.

1. Nødstop.
2. Her stilles tværknivens hastighed.
3. Reset.
4. Bak – bruges ved fejl indsat dyr ved bagbensløsner proceduren.
Ved aktivering og samtidig tryk på fodpedal kan man bakke i denne sekvens.
5. Stop – mulighed for at stoppe mellem hver sekvens.
6. Han/tæve omskifter.
7. Reset nødstop. Efter aktivering af nødstop bruges denne.
8. Mac panel. (Se afsnit om program)
9. Fodpedal.
10. Lampe – blinker før kroge til bagbensløsner lukker

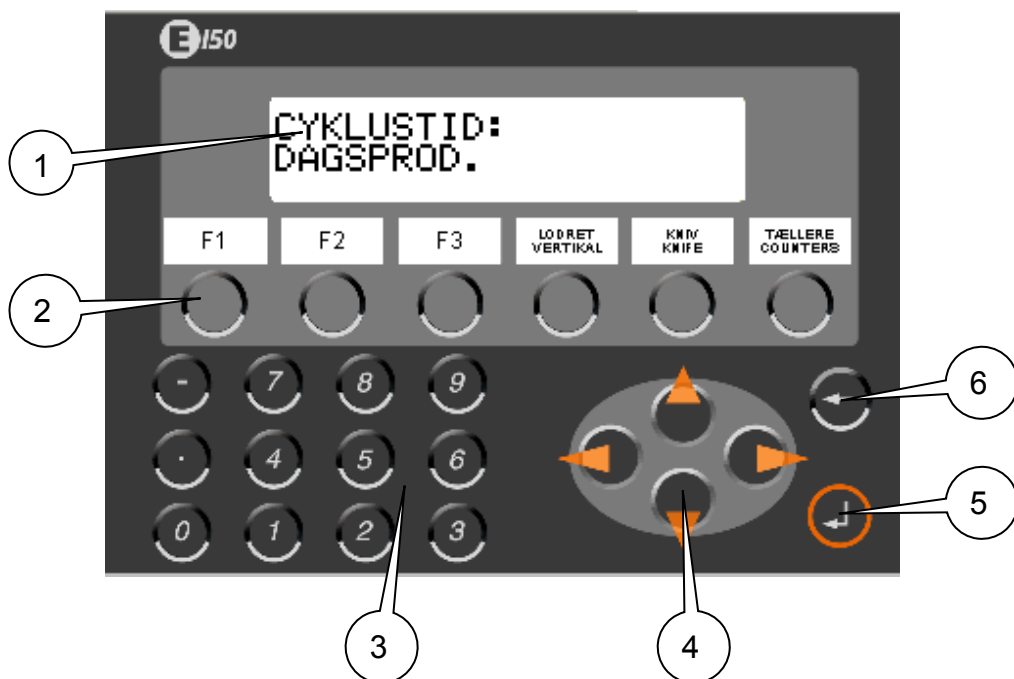


1. Tårn med halerulle, haleopskæring og spade for bug.
Spade for ryg og hale, samt aftrækskroge for bagben.
2. Tværkniv.
3. Venstre poteholder/klip/snit system.
4. Højre poteholder/klip/snit system.
5. Betjeningspanel (MAC Panel).
6. Justering af stræktryk.
7. Hovedafbryder.
8. Kropholder.
9. Fodpedal.
10. Ventilsystem.
11. Luftryk



7. Betjening af Mac panel

På opskæringsmaskinens betjeningspanel sidder et Mac panel med følgende funktionsknapper. Panelet benyttes til at tilpasse maskinen til den enkelte bruger, men kan også informere operatøren med forskellige statiske oplysninger.



1. Skærm.
2. Dataknapper – her trykkes for at komme ind i den enkelte menu.
3. Numerisk tastatur – til indtastning og ændring af værdier.
4. Piletaster – her kan man flytte cursoren i pilens retning.
5. Enter – trykkes på, efter en værdi er ændret.
6. Delete – her kan indtastede værdier slettes.

7.1 Programbeskrivelse

Nedenstående gennemgang af Mac panelets skærbilleder er inddelt i de forskellige menuer, hvorefter de enkelte skærbilleder kan findes med piletasterne. Ændringer i numeriske værdier kan foretages ved at stille sig på værdien med cursoren. Indtast nu den ønskede værdi og tryk Enter.

Ved opstart af maskinen vises følgende skærbilleder:

NOEDSTOP IKKE KLAR
TRYK GROEN RESET

Skærbilledet vises ved opstart af maskinen eller når nødstop har været aktiveret. Tryk på den grønne reset knap for at nulstille sikkerhedsfunktionen.

RESET MASKINE
TRYK BLÅ RESET

Skærbilledet vises hvis maskinen ikke er i referenceposition. Tryk på den blå reset knap og maskinen vil køre en reset cyklus.

Advarsel: Pas på maskinens bevæger sig ved reset.

Hovedmenu (tællermenu):

CYCKLUS TID:
DAGSPROD.:

CYKLUS TID: Viser tiden for sidste sekvens i sekunder.

DAGSPROD.: Viser antal kørte sekvenser.
Tælleren kan ændres af operatøren.

TOTAL PROD:

TOTAL PROD: Viser antal kørte i maskinens levetid.
Kan ikke ændres

Tasten F1:

LÆS STANDARD DATA
TRYK 1 + ENTER

Anvendes til at indstille maskinen til standardværdier fra fabrik. Med højre piletast trykkes 1 gang Tryk på tasten 1 efterfulgt af Enter.

SPROG:
PROGRAM DATO

Her kan displayets sprog ændres. Indtast 0 for dansk eller 1 for engelsk.

Program dato viser hvilken program version der ligger i PLCén

LOGIN LOGUOT

Kan kun anvendes af HG Montør.

Tasten F2:

Kan kun anvendes af HG Montør.

Tasten F3:

STRÆKTID HAN:	(s)
STRÆKTID TÆVE:	(s)

Tiden dyret strækkes inden tværkniven begynder at skære, kan her indstilles for henholdsvis han og tæve.

Tasten Lodret:

SPADE NED H:
SPADE NED T:

Her indstilles hvor dybt bugspaden skal køre ned ved henholdsvis han(H) og tæve(T).

BENKROG LUK H:
BENKROG LUK T:

Her indstilles hvor langt ned bagbenskrogene skal køre inden de lukker sammen.

Her kan ligeledes indstilles for henholdsvis han(H) og tæve(T).

HALERULLE IND:	(s)
LODRET STEP: TIL/FRA	

Antal sekunder fra bugspaden kører i bund og inden halerullen kører ind og spaden kører op igen.

Her kan fodpedalen kobles fra til halespade og halekrog. Efter benkrogene er kørt ned, kører maskinen færdig uden step.

BENKROG:	TIL/FRA
POTE:	AF/PAA

Her kan bagbensløsner modulet slås fra. Maskinen vil nu køre som en almindelig opskæringsmaskine.

Her indstilles om maskinen er justeret til at køre med poteklip (AF) eller potesnit (PAA).

SPADE I BUG HAST:
SKINLOESNER HAST:

Her indstilles hastigheden bugspaden kører ned med.

Her indstilles hastigheden tårnet kører op med når skindet løsnes på ben og hale.

BENKROG HAST:

Her indstilles hastigheden som benkrogene kører ned med.

Tasten kniv:

KNIV KORR V:
KNIV MIDTE:

Her korrigeres tværknivens bevægelse mod venstre.
Jo højere værdi jo længere kører kniven mod venstre.

Her korrigeres tværknivens midterplacering.



KNIV KORR H:
ANT. POTEKLIP HAN:

Her korrigeres tværknivens bevægelse mod højre.
Jo højere værdi jo længere kører kniven mod højre.

Hvor mange gange potekniven skal skære i han indstilling.



ANT. POTEKLIP TÆVE:
KNIV STOP-V FRA/TIL

Hvor mange gange potekniven skal skære i tæve indstilling

Her kan tværknivens stop i venstre side slås fra eller til.
Ved TIL, kører kniven først videre ved aktivering af fodpedalen. Holdes fodpedalen nede efter start kører kniven uden at stoppe.



START/STOP SLIBE

Slibefunktion. Her kan maskinens knive startes/stoppes efter behov således det er muligt at slibe.
Funktionen kan kun aktiveres når maskinen er reset og står i udgangsposition.

Tasten tæller:

Retur til tællermenu (hovedmenu).

8. Opstart af HG Opskæringsmaskine

Nedenstående procedure foretages uden dyr.

1. El tilkobles 3x400V+0+PE
2. Luft tilkobles Min. 7 bar

Advarsel: De bevægelige dele vil reagere hurtigt og køre i udgangsposition.

3. Indgangstryk kontrolleres (7 bar) - Side 11, pkt. 11
4. Indgangstrykket justeres (7 bar) - Side 11, pkt. 11
5. Nødstop skal være udkoblet - Side 10, pkt. 1
6. Tryk på knappen Reset Nødstop – side 10, pkt. 7
7. Tryk på knappen Reset - Side 10, pkt. 3
8. Tryk på fodpedalen - Side 10, pkt. 9

Advarsel: Maskinen vil nu køre en cyklus.

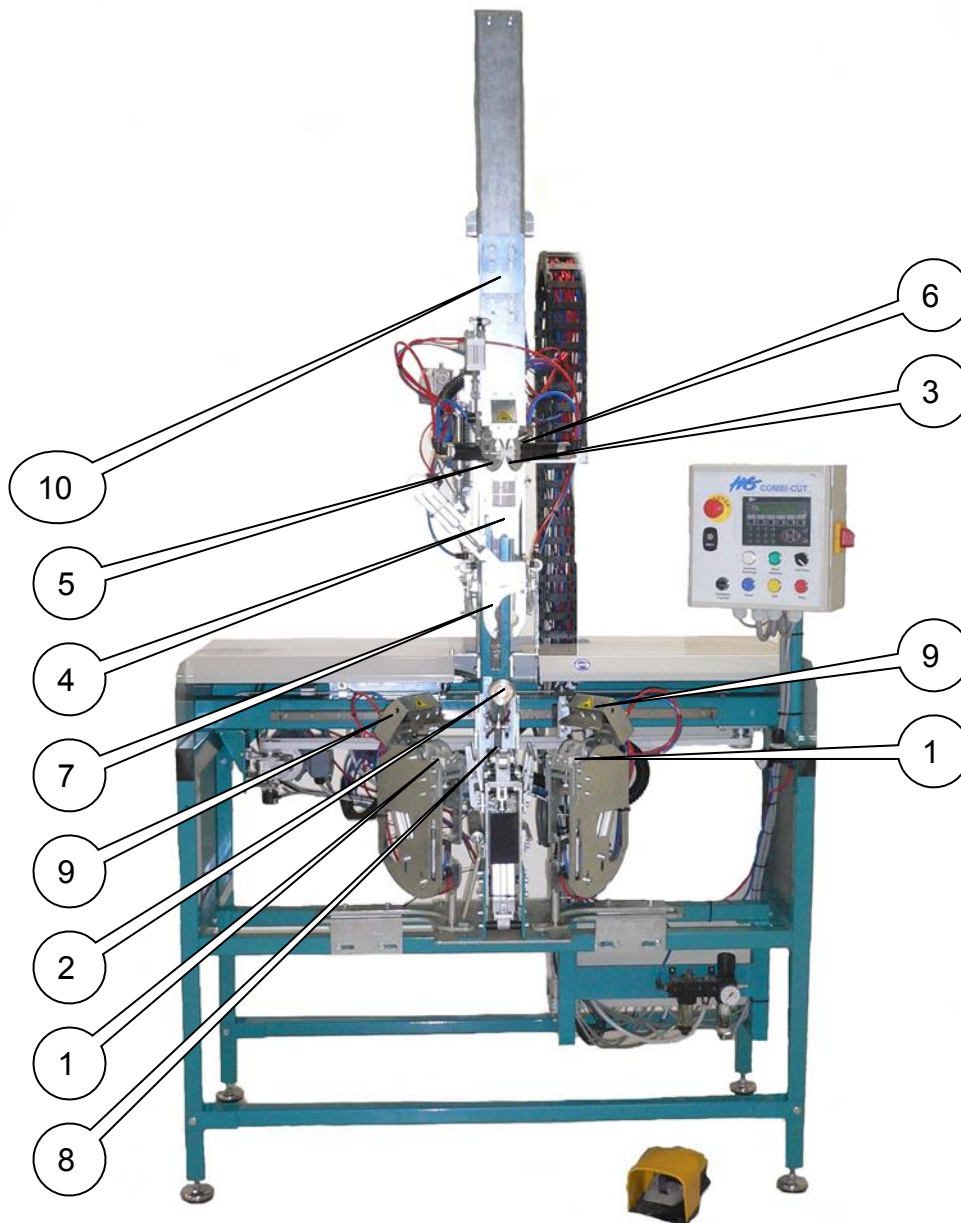
8. lagttag stræktryk - Side 11, pkt. 6 (min. 1 bar - max. 4 bar)
9. Efter maskinen har gennemført en cyklus og er vent tilbage til udgangsposition.
 - 9.1 Stræktryk kan justeres (side 11, pkt. 10)
 - 9.2 Øvrige ting justeres i program
10. Gentag denne procedure pkt. 7 til 9, indtil maskinen har det ønskede tryk.

Advarsel: Juster kun maskinen når den står stille, da der ellers er risiko for klemning mellem maskinens bevægelige dele. Når maskinen justeres, må fodpedalen ikke aktiveres.

9. Betjening af HG Opskæringsmaskine

Opskæringsmaskinen kan indstilles således, at den passer til de enkelte operatørs behov. Den nedenstående beskrivelse af betjeningen tager udgangspunkt i fabriksindstillingerne, hvor maskinen kører med bagbensløsner og stepfunktioner.

Er maskinen indstillet til at fungere som en almindelig opskæringsmaskine uden bagbensløsner skal punkterne 10 – 15 springes over.



- 1 Bagpoterne på minken tages mellem pege- og tommelfinger, således at bugen vender ind mod maskinen.
- 2 Poterne placeres i poteholderne (1)
BEMÆRK! Poterne må ikke placeres for dybt i poteholderne, da dette kan bevirke at opskæringen ikke bliver optimal.

Advarsel: Pas på ikke at placere fingrene mellem poteholderne.

- 3 Poteholderne låses ved aktivering af fodpedalen.
- 4 Maskinen trækker herefter poterne fra hinanden, og samtidig kører kniven (2) mod venstre.
- 5 Inden selve opskæringen startes:
 - a) Tag fat i minkens hale med højre hånd.
 - b) Hånden drejes nu så den ligger lige under haleroden og skindet.
 - c) Snittet kan bestemmes ved at trække eller skubbe kroppen.
- 6 Ø50 kniven (2) til det langsgående snit skærer nu fra venstre mod højre. Når kniven når hen til højre bagpote, returneres kniven til udgangsstilling.
- 7 Spaden (4) går nu ned og løsner skindet på bugen.
- 8 Ø80 knivene (5) skærer V-snittet ved en nedadgående bevægelse.

- 9 Under V-snittet løftes halespidsen til lodret position og halen lægges i halerullen (3), og denne vil trække halen ind mod nylonrullen og skære halen, mens spade kører op med en vertikal bevægelse. Halen er nu skåret op. Spade returnerer til udgangsposition.

- 10 Bagbenskroge kører ud med en horisontal bevægelse.

- 11 Step fodpedal. Der trækkes i halen, således at tværsnittet åbnes. Der styres med dyrets hale, således at bagerste krog er ca. 75 % fri af bagbenene. Step fodpedal. Herefter kører kroge ned med en vertikal bevægelse og stopper med kroge åbnet. Aktiver fodpedal. Næste trin lukker kroge omkring lårben.

- 12 Aktiver fodpedal. Så kører haleløsner spade (7) ned med en horisontal bevægelse. Der trækkes hårdt i hale, og spaden kører ned på ryggen af dyret. Aktiver fodpedal. Rygkrog lukker.

- 13 Aktiver fodpedal. Kropholder (8) aktiveres om dyret og er fastholdt.

- 14 Poter klippes (9) eller snittes – dyr slippes. (Afs. 13.3)

- 15 Tårnet (10) kører vertikalt op, samtidig løsnes bagben og hale.

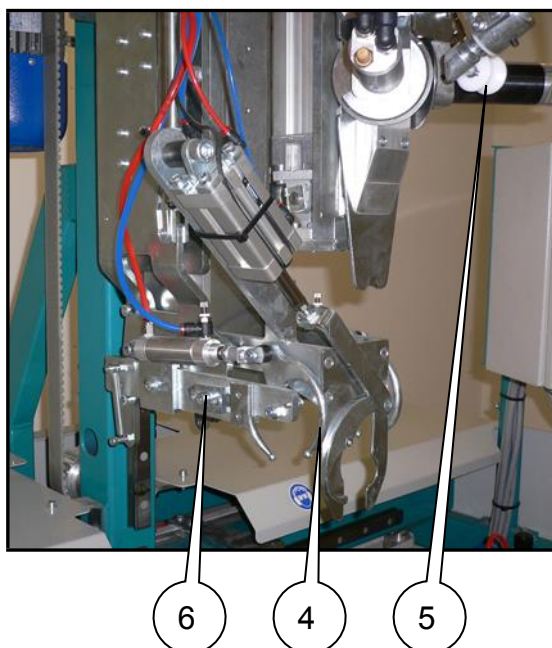
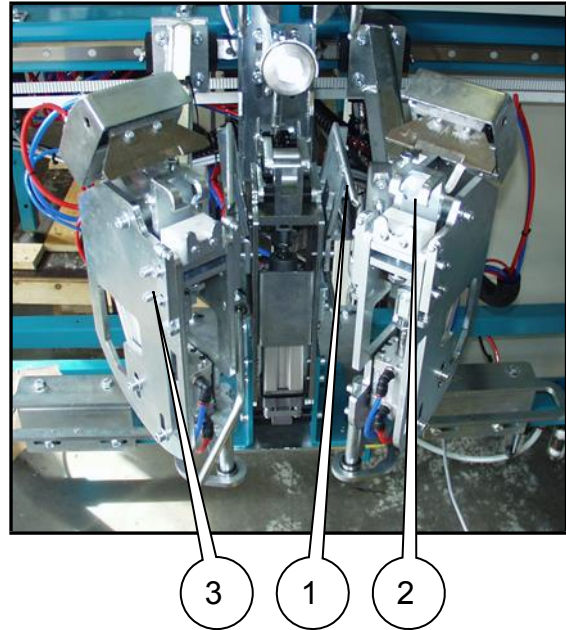
- 16 Kropholder returnerer til udgangsposition, og dyret falder ned på transportbånd.

- 17 Operatør tager nyt dyr, og maskinen kører i udgangsposition.

10. Justering

For at give den optimale opskæring er det nødvendigt at tilpasse maskinen individuelt til den enkelte operatør.

1. Justering af lårstøtter (1), så de yder god støtte.
2. Juster poteklemme (2), således at pote sidder ordentlig fastspændt under opskæring.
3. Juster potekniv (3), således at den snitter eller klipper pote.
4. Justering af bagbenskroge (4). Disse skal justeres i MAC panelet, således at de går 3 mm forbi lårstøtter umiddelbart før kroge lukker. Hvis de kører for langt risikerer man at ødelægge bagbensskind.



5. Justering af Halerulle (5), så midten af de to 80 mm knive er ud for overkant af halerulle.
6. Justering af kroge til bagbensløsner (6), der skal gå ned 1/3 inde på bagsiden på de opskårne bagben.

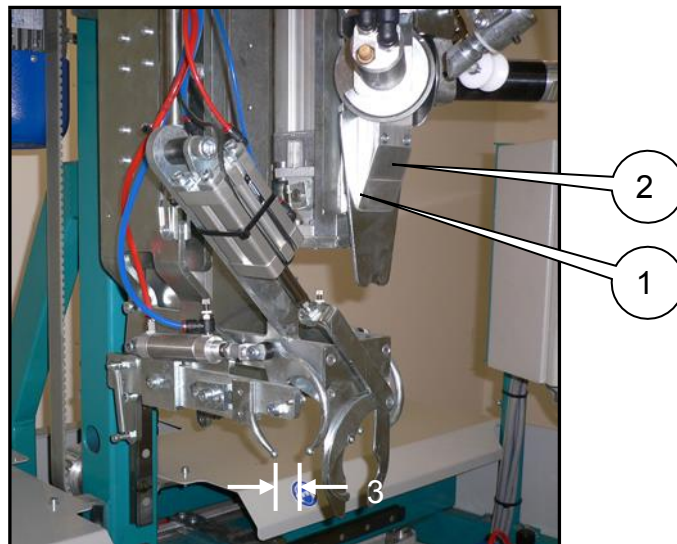
10.1 Omskift mellem han og tæve.

I Mac panelet skelnes der som tidligere omtalt mellem han og tæve værdier for tårnets position. Han/Tæve omskifteren på operatørpanelet skifter mellem disse indtastede værdierne.

For at opnå den optimale opskæring skal der også omskiftes mellem kilerne på bugspaden. Kilerne positionere dyret korrekt i forhold til trekantsnittet.

Ved opskæring af HAN dyr skal kile 1 monteres alene.

Ved opskæring af TÆVE dyr skal kilerne 1 og 2 monteres.



Bagbenskrogene(3) skal justeres således at krogene lukker sammen mellem skindet og låret på dyret.

Åbningen på bagbenskrogene skal til HAN dyr indstilles til ca. 32mm.

Ved omstilling til TÆVER skal denne åbning indstilles til ca. 16mm.

Stræktrykket på potestrækket skal også omskiftes mellem HAN og TÆVE.

Ved HAN dyr skal stræktrykket indstilles til ca. 3 bar.

Ved TÆVE dyr skal stræktrykket indstilles til ca. 2 bar.

11. Vedligeholdelse/Rengøring

For at opskæringsmaskinen fungerer optimalt skal den rengøres og vedligeholdes efter følgende forskrifterne.

11.1 Daglig rengøring og vedligeholdelse

Inden rengøring påbegyndes skal maskinen frakobles el og trykluft.

- 1 Maskinen rengøres kun med trykluft efter brug.
- 2 Fjern opskæringsrester og savsmuld fra maskinens bevægelige dele, således de kører frit og ubesværede.
- 3 Tøm vandudskiller (1).

Rengøring: Benyt kun trykluft i cirkelns område.



11.2 Ugentlig rengøring og vedligeholdelse

Inden rengøring påbegyndes skal maskine frakobles el og trykluft.

1. Maskinen rengøres med trykluft efter brug.
2. Tøm vandudskiller (1).
3. Kontroller oliestanden i tågesmøren og efterfyld efter behov (2).
Brug **altid** den rigtige luftolie: Statoil NUTO H 15.
Hedensted Gruppen – lager nr. 476550
4. Føringer og glatte overflader tørres rene og smøres med vangeolie.
Hedensted Gruppen – lager nr.476590
5. Føringeres smørenipler smøres med fedt.
Hedensted Gruppen – lager nr. 476570 (Patron 400g)

11.3 Lagring af opskæringsmaskinen

For at opnå en lang levetid og god driftssikkerhed ved opstart er det nødvendigt at rengøre maskinen godt og udføre ekstra smøring.

Opskæringsmaskinen rengøres som beskrevet under daglig/ugentlig rengøring.

Føringer og glatte overflader tørres rene og smøres med vangeolie

Hedensted Gruppen lager nr. 476590

Føringeres smørenipler smøres med fedt.

Hedensted Gruppen lager nr. 476570 (Patron 400g)

Smør luftmotorerne ekstra godt ved at lukke op for tåge smøren og køre et par gange med maskinen.

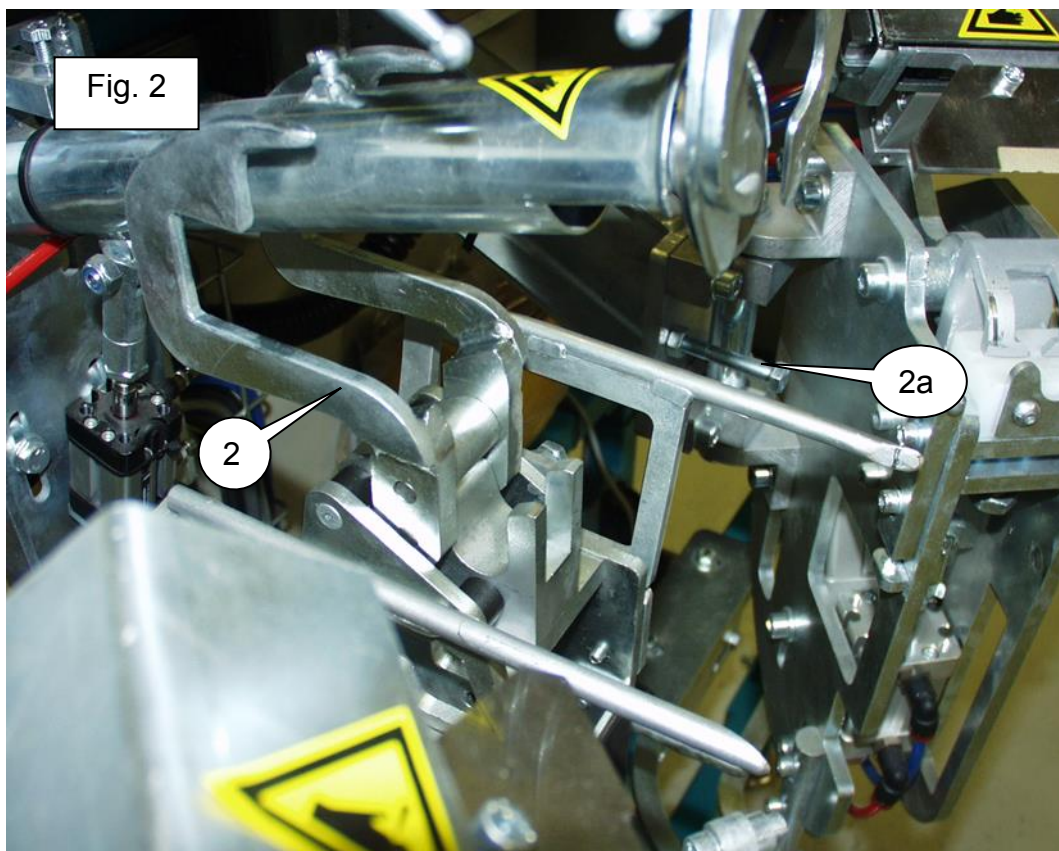
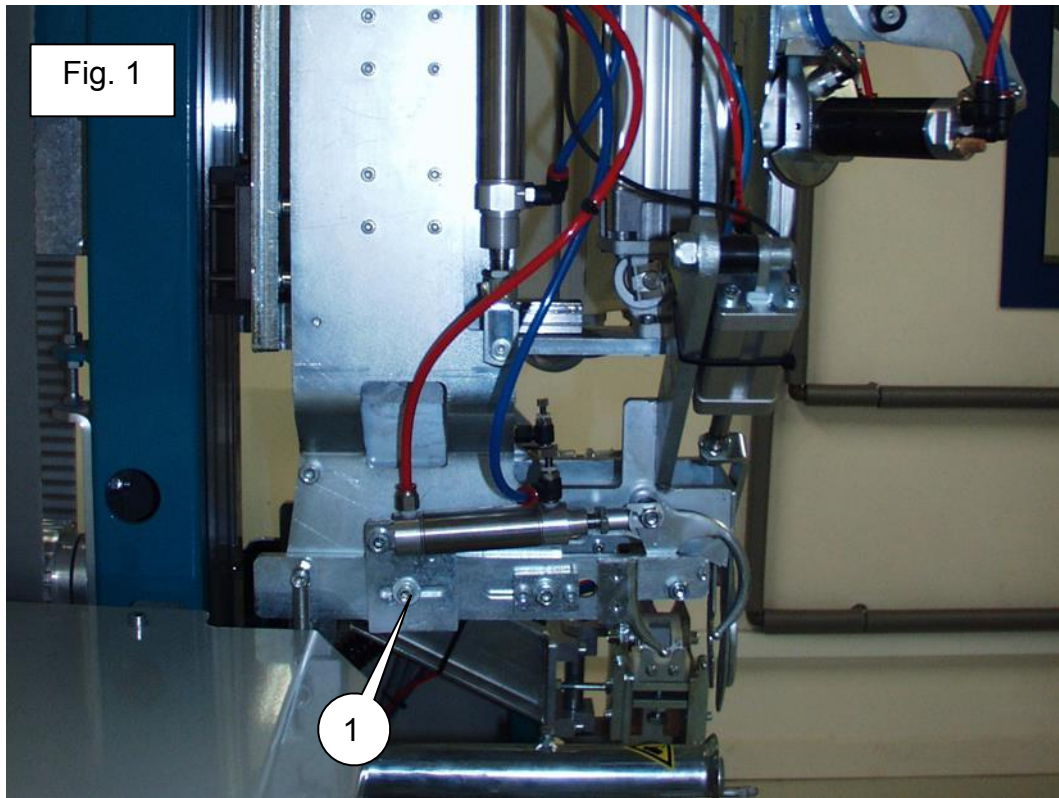
Husk: Luk helt for tåge smøren igen og derefter åben 1 omgang så er den klar til sæson start.

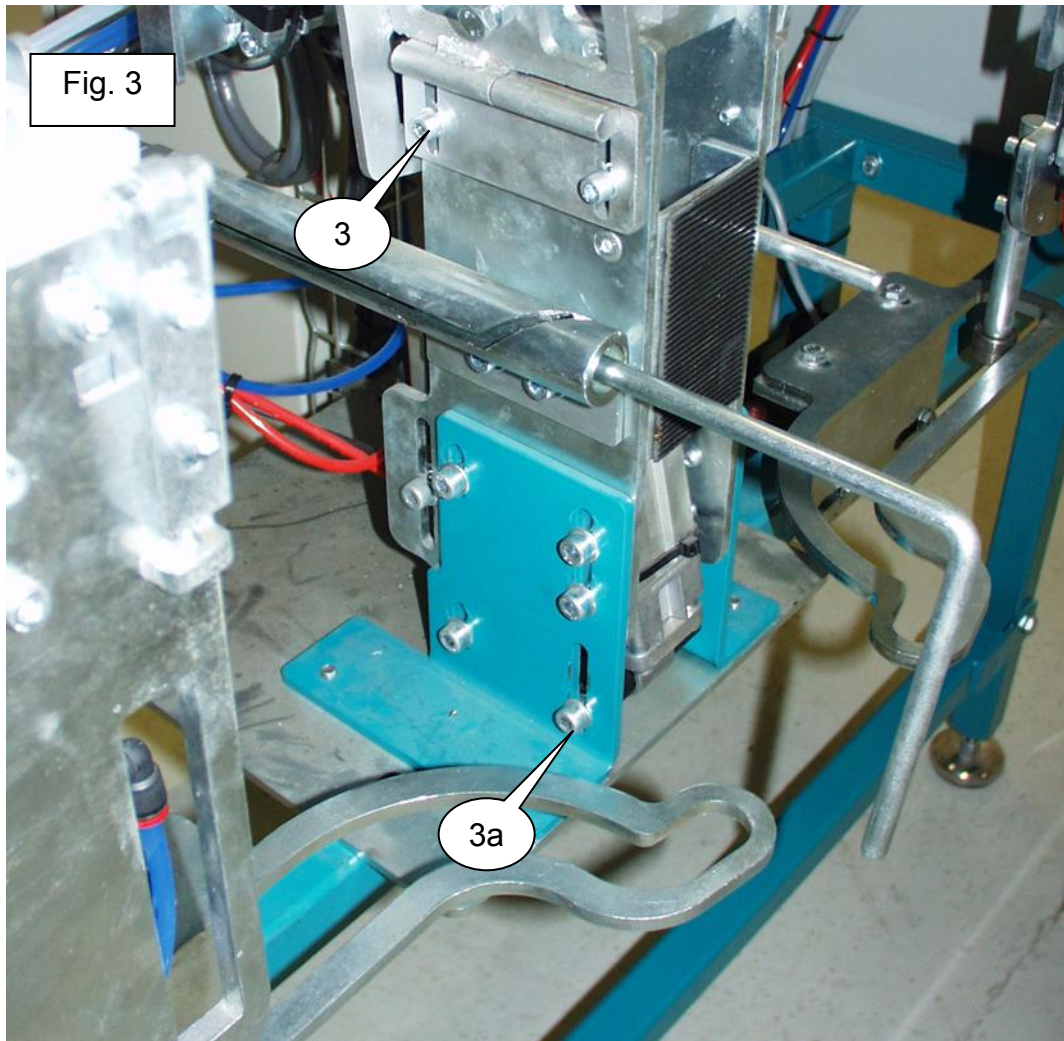
Brug **altid** den rigtige luftolie: Statoil NUTO H 15.

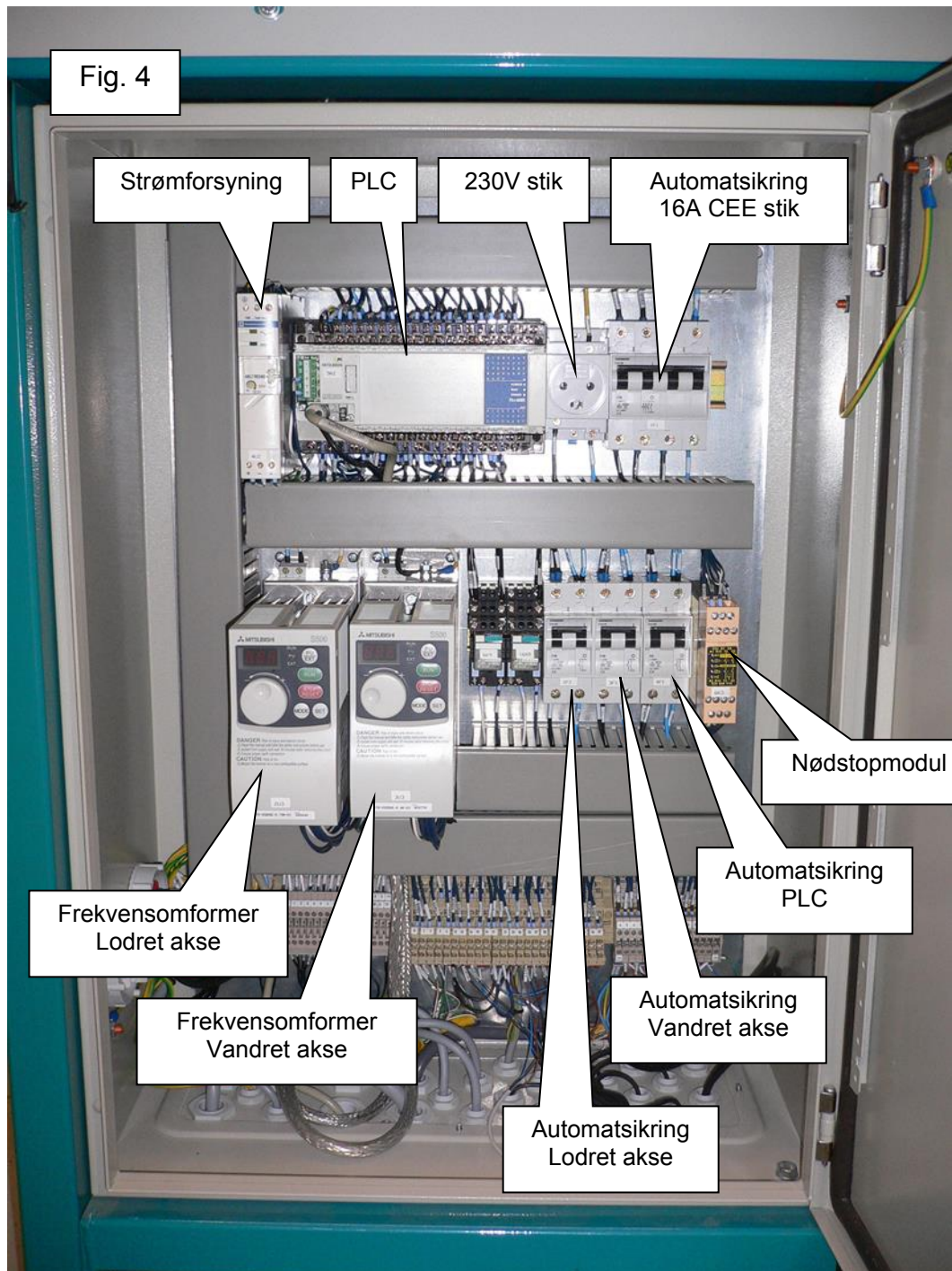
12. FAQ

Nedenstående findes et skema over ofte stillede spørgsmål og tilhørende løsninger.

Problem	Årsag	Løsning
Når jeg sætter minken i og træder på pedalen, trækkes poten ud af poteholderen ?	Stræktrykket er for højt, eller der er snavs i glideslæden.	Nedsæt stræktrykket, og hvis det ikke hjælper, tag luften af maskinen, rens og masser glideslæden.
Tværsnittet ligger ikke lige henover dyret, selvom jeg har sat den lige i ?	Poteholderne sidder forkert justeret indbyrdes.	Juster skruerne der er markeret 2a på fig. 2, så linien mellem de to er helt lige.
Når jeg laver trekantsnittet, vil snittet ikke blive dybt nok ?	Spaden går ikke langt nok ned i dyret.	Juster spadedybden under lodret data på panelet.
Når benene løsnes springer skindet på lårene ?	Tværsnittet er lagt for langt om på bugsiden af benene, og krydser derfor ikke poteknivene.	Juster skruerne der er markeret 2a på fig. 2, så linien mellem de to er helt lige.
Der kommer for meget kød med, på lårene ved løsning af benene ?	Krogene er ikke åbnet nok, eller bagbensløsnerne går ikke dybt nok.	Fig. 1 – åben krogene lidt mere med justerskruen.
Jeg har åbnet krogene, men det hjælper ikke ?		Juster dybden på bagbensløsner inde i betjeningspanel (lodret data). De skal sidde ca. 3-4mm under lårstøtterne.
Selvom jeg lukker krogene korrekt om lårene, vil den ikke løsne godt nok ?	Krogen lukker ikke langt nok om, eller den er bøjet.	Forsøg at øge slaglængden, så kuglerne lige passerer hinanden. Ved defekt – skift krogen.
Halespaden laver hul i skindet når den kører ned ?	Der er trukket for hårdt ud i halen, eller der kan sidde en grat på siden af spaden.	
Jeg har lukket halekrogen, og vil gøre dyret færdigt, men maskinen standser ?	Der mangler signal til færdiggørelse, formentligt fordi der sidder noget affald i låsen til kropsholderen.	Tryk reset på panelet, rens låsen og kør dyret igen.
Jeg har rensset låsen, men det virker stadig ikke ?	Ved meget kraftige dyr kan det ske, at kropsholderen ikke kommer langt nok rundt, til at låse.	Fig. 3 – Ved at gentage tilfælde, prøv evt. at øge slaglængden ved, at hæve cylinderen 3-4mm. Sænk lårstøtterne tilsvarende ved samme lejlighed .
Halen bliver ikke skåret ordenligt op ?	Halerullen er forkert justeret, eller kommer ikke langt nok ind til kniven. Knivene kan være sløve.	Tjek at halerullefæstet kan bevæge sig uhindret i længderetningen, rens for snavs. Slib evt. knivene hvis dette er nødvendigt.
Jeg har prøvet de forskellige ting, men det virket stadigvæk ikke ?		Tag luften af maskinen, og kontroller, at halerullen kan nå helt ind til knivene.







13. EU-overensstemmelseserklæring

Hedensted Gruppen A/S
Vejlevej 15,
8722 Hedensted

- erklærer hermed at:

HG Opskæringsmaskine Combi Cut
Typenummer 207800

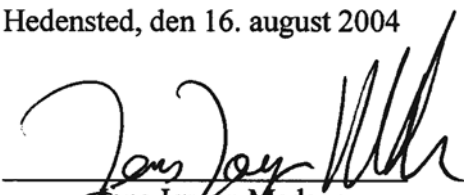
- er i overensstemmelse med:

Maskindirektivet 98/37/EF
Lavspændingsdirektivet 73/23/EØF

- under anvendelse af harmoniserede standarder.

EN 292-1
EN 292-2
EN 60/439-3
EN 294

Hedensted, den 16. august 2004



Jens Jørgen Madsen
Direktør

14. Tekniske data

Spænding	:	3x400V + N + PE
Tilslutning	:	16A CEE
PLC-styring	:	220 V/ 24 V DC
Trykluft	:	7 bar
Luftmængde	:	Min. 500 l/min.
Lufttilslutning	:	Cejn 320 lynkobling
Kapacitet	:	180/350 mink pr. time
Vægt	:	300 kg
Mål	:	
Bredde	:	1400 mm
Transporthøjde	:	2400 mm
Driftshøjde	:	3000 mm
Længde	:	900 mm