

HG

BRUGERMANUAL



HG COMBI CUT

Med touch



Tillykke med købet af din nye HG Combicut.

Hos Hedensted Gruppen A/S bestræber vi os altid på, at producerekvalitetsprodukter, du kan regne med. Vi er sikre på, at også du, - kan få stor glæde af din nyindkøbte maskine. For at få det fulde udbytte af maskinen fra starten, er det en god idé, at du sætter dig grundigt ind i funktionerne.

Brugermanualen indeholder, ud over alle de tekniske detaljer og diagrammer, en gennemgang af grundindstillingerne, skema i fejlfinding og udbedring af disse, samt et nyt afsnit vi kalder ofte stillede spørgsmål – eller FAQ.

Der er også et lille afsnit over reservedele med varenummer, som du kan få fordel af.

Bagerst i brugervejledningen er der en række billeder af maskinen samt delene. Hvis du får brug for service, vil det være en stor hjælp, både for dig og vores service team, at vi i fællesskab ud fra disse kan spore os ind på, hvor i maskinen problemerne skal findes. Det er derfor vigtigt, at du altid ved hvor denne manual befinder sig, - vi vil foreslå, at du opbevarer den i el-skabet bag på maskinen. Maskinen er fra fabrikken grovindstillet, men da mink er forskellige er det ikke sikkert, at den passer 100% til dine mink. Finindstillingen vil første gang blive foretaget af den medarbejder fra Hedensted Gruppen, der kommer for at starte den op. Inden du får besøg til opstart, vil vi bede dig, og evt. maskinoperatører om at have gennemlæst brugermanualen, samt sørge for, at de der skal betjene maskinen er til stede under besøget. Du bedes også sørge for, at der er forsyning af luft og strøm 380V, samt at det er ført frem til maskinen. Hedensted Gruppen A/S, ønsker dig rigtig god fornøjelse med din HG Combi cut

Med venlig hilsen

HEDENSTED GRUPPEN A/S

1. Indholdsfortegnelse.

1. Indholdsfortegnelse.....	3
2. Maskinoplysninger.....	4
3. Introduktion.....	5
3.1 Opbygning.	5
3.2 Garanti.	5
4. Advarsel.	6
4.1 Piktogram forklaring.....	7
5. Opstilling af Combi Cut.....	8
5.1 Tilslutning.....	8
5.2 Tilslutning af ekstraudstyr.	9
5.3 Flytning.	9
6. Betjeningsmidler.....	10
7. Betjening af touch skærmen.....	12
8. Beskrivelse af skærbilleder.	13
9. Betjening af HG Combi Cut.....	22
10. Justering.....	25
10.1 Omskift mellem han og tæve.	26
11. Vedligeholdelse/Rengøring.	27
11.1 Daglig rengøring og vedligeholdelse.	27
11.2 Ugentlig rengøring og vedligeholdelse.	27
11.3 Lagring af opskæringsmaskinen.....	28
12. FAQ.....	29
13. EU-overensstemmelseerklæring.....	31
14. Tekniske data.....	33

2. Maskinoplysninger.

HG Combi Cut TYPE:.....

MASKIN NR.:..... ÅR:.....

KUNDE:.....

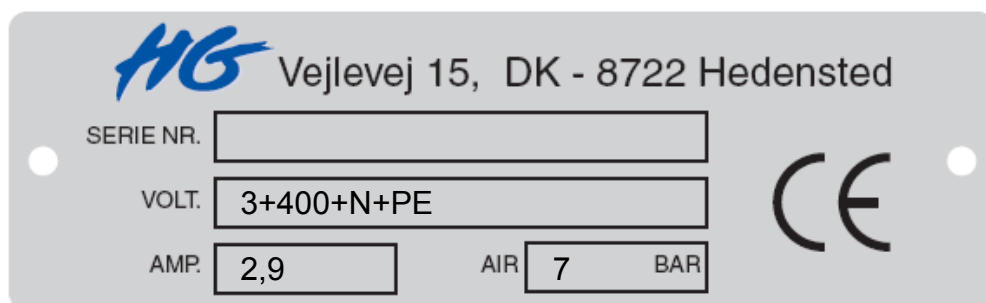
FORHANDLER:.....

.....

.....

.....

Typeskilt:



3. Introduktion.

HG Combi Cut anvendes til opskæring af mink.

Opskæringsmaskinen er konstrueret til at udføre en korrekt opskæring af han/tæve mink kombineret med at bagbenene løsnes i en arbejdsgang.

Maskinens kapacitet med bagbensløsner er op til ca. 180 stk. mink i timen, og uden bagbensløsner op til ca. 350 stk./time. (Begge værdier er ved øvede brugere)

Samtidig har maskinen et fleksibelt arbejdsområde, der sikrer korrekt opskæring af mink i varierende størrelser.

3.1 Opbygning.

HG Opskæringsmaskine er konstrueret i overfladebehandlet stål med malet skjold. De enkelte komponenter i maskinen er af højeste kvalitet, og dette kombineret med en overskuelig betjening gør, at De her står med en maskine af høj kvalitet.

Lodrette og vandrette bevægelser kører på præcisions kugleføringer der sikrer en god gentagelses nøjagtighed.

3.2 Garanti.

Der ydes 1 års garanti på HG Combi Cut. Defekte dele ombyttes, hvis fejlen kan henføres til fabrikationsfejl, fejl som kan henføres til fragt er ikke omfattet af denne garanti.

I tilfælde af fejlbetjening af HG Combi Cut, ydes der ingen garanti hverken på maskine eller beskadigede skind.

4. Advarsel.

Læs denne betjeningsvejledning grundigt igennem inden ibrugtagelse.

Undgå ophold for tæt på maskinen når luft og el tilkobles, da dens bevægelige dele kan reagere hurtigt.

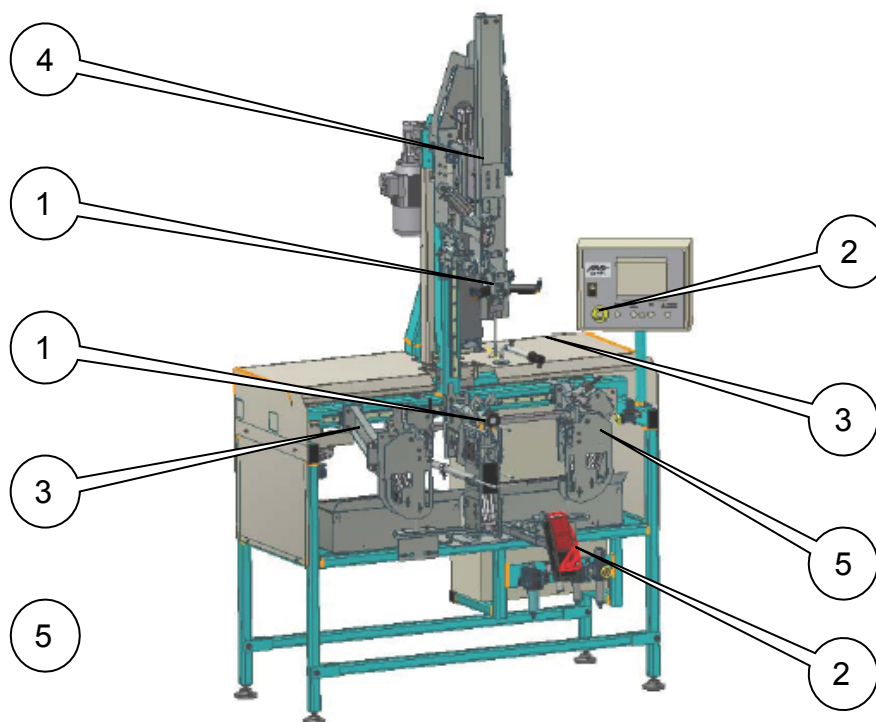
Operatøren skal have instruktion i brug af maskinen.

Opskæringsmaskinen må kun anvendes til opskæring af mink.

Forkert anvendelse eller tilsidesættelse af sikkerhedsforskrifter kan medføre legemlig beskadigelse eller maskinel havari.

Vær opmærksom på følgende områder:

1. Pas på maskinen indeholder roterende knive. (1)
2. Nødstop må ikke tildækkes eller sættes ud af funktion. (2)
3. Opskæringsmaskinen indeholder vertikal og horisontalt bevægende knive. (3)
4. Pas på opskæringsmaskinen indeholder vertikalt bevægende dele. (4)
5. Der er risiko for at få fingrene i klemme i poteholder. (5)
6. Der skal anvendes beskyttelsesbriller ved brug af maskinen.



4.1 Piktogram forklaring.



FARE – HØJSPÆNDING

Maskinens betjeningsboks indeholder højspænding. Boksen må ikke åbnes af uautoriseret personale, da dette indebærer livsfare.



FARE – ROTTERENDE KNIVE.

Undgå at komme i berøring med maskinens roterende knive. Dette gælder såvel med fingre som beklædningsgenstande, da dette kan medføre lemlæstelse.



FARE – SKARBE KNIVE.

Maskinen indeholder flere skarpe knive, såvel roterende som pneumatisk bevægelige. Undgå berøring med fingre og beklædningsgenstande, da dette kan medføre lemlæstelse.



HØRE- OG ØJEN-VÆRN PÅBUDET.

Under betjening af maskinen skal der benyttes briller da hår, savsmuld og andre fremmedlegemer kan slynges ud under operation. Under operation skal der benyttes høreværn, da maskinens lydniveau er over det normalt tilladelige.

5. Opstilling af Combi Cut.

HG Opskæringsmaskine placeres på et solidt og plant gulv, således at den dermed kan betjenes stående/eller siddende på speciel stol. Højde i rum skal være minimum 300 cm.

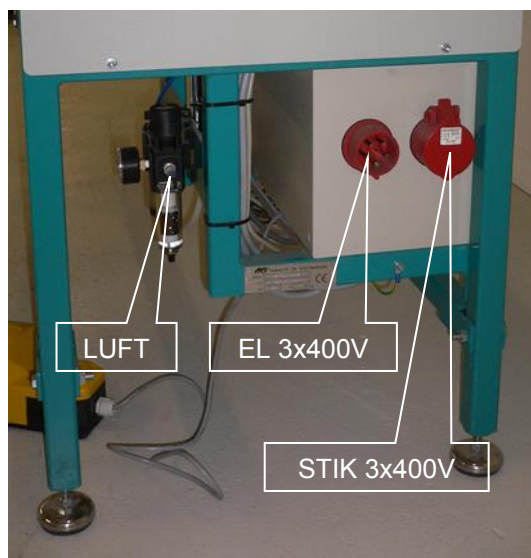
Maskinens ben justeres således, at den står i vatter og er stabil uden at vippe. Efter opstilling kan transportbeslagene på maskinens ben fjernes ved hjælp af de 4 bolte hvis de er til gene for brugeren. Bemærk maskinens vægt er 300 kg.

OBS: Transportbeslagene skal gemmes, hvis maskinen skal til service eller transporteres i anden henseende.

5.1 Tilslutning.

El:

HG Combi Cut er udstyret med et 16A CEE-stik hvortil der tilsluttes 400 volt med nul og jord. Maskinen har et maksimalt strømforbrug på 2,9Amp under drift.



Luft:

Opskæringsmaskinen kræver et kompressortryk på min. 7 bar, samt en lufttilførsel på min. 500 l/min.

Luften tilsluttes med en luftkobling af typen Cejn 320.

For at undgå stop i opskæringen, er det vigtigt at luften, der bruges i opskæringsmaskinen er fri for vand og snavs, såvel som rust fra gamle rør.

Advarsel: De bevægelige dele vil reagere hurtigt ved lufttilslutning.

Luftslange og elkabel må ikke ligge løs på gulvet, da der vil være risiko for personskaade.

5.2 Tilslutning af ekstraudstyr.

HG Combi Cut er udstyret med et 16A CEE stik med 3x400V. Stikket tændes og afbrydes af opskæringsmaskinens hovedafbryder på betjeningspanel. Ekstra udstyr såsom HG Ristebånd eller HG Transportbånd der skal køre på samme tid som med opskæringsmaskinen kan med fordel tilsluttes stikket.

5.3 Flytning.

Inden flytning skal maskinens luft- og eltilslutning frakobles. Vær opmærksom på, at maskinens bevægelige dele kan skifte stilling, når den afluffer.

Monter transportbeslagene på maskinens ben og flyt den med en palleløfter. Vær opmærksom på maskinens ledninger og slanger ikke klemmes.

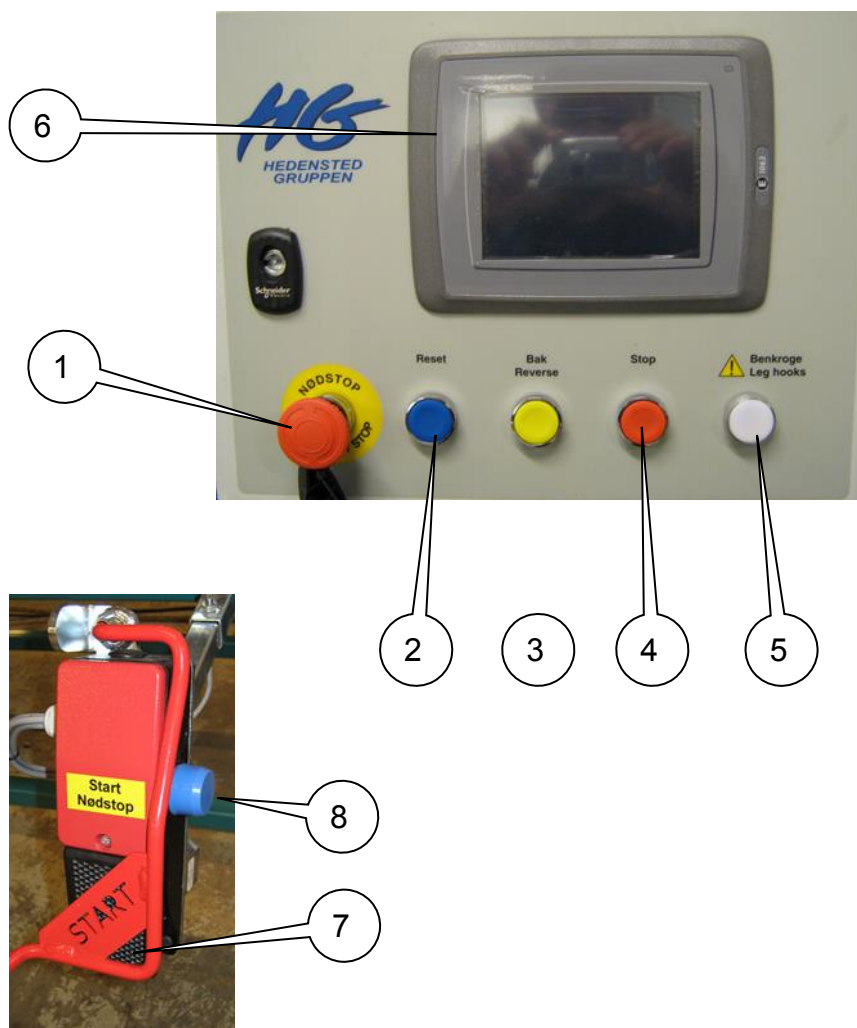
Advarsel:

Maskinen må ikke løftes i det bevægelige tårn
Bemærk maskinens vægt er 300 kg.

Ved opstilling på en ny location gentages proceduren der er beskrevet under afsnit 5.

6. Betjeningsmidler.

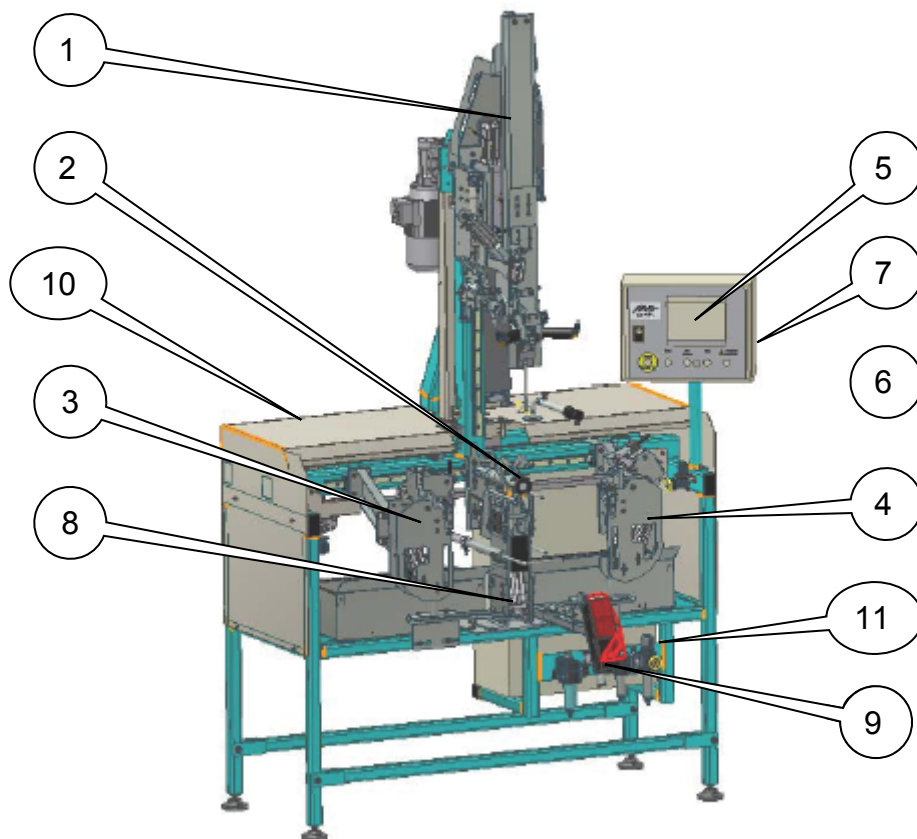
1. Nødstop.
2. Reset.
3. Bak – bruges ved fejl indsat dyr ved bagbensløsner proceduren.
Ved aktivering og samtidig tryk på fodpedal kan man bakke i denne sekvens.
4. Stop – mulighed for at stoppe mellem hver sekvens.
5. Advarselslampe for benkroge luk.
6. Mac panel. (Se afsnit om program)
7. Fodpedalmedstart & nødstop.
1.Step = start, 2.step = nødstop
8. Reset nødstop I fodpedal.



Tårn med halerulle, haleopskæ ring og spade for bug.

Spade for ryg og hale, samt aftræ kskroge for bagben.

1. Tvæ rkniv.
2. Venstre poteholder/klip/snit system.
3. Højre poteholder/klip/snit system.
4. Betjeningspanel (Touch panel).
5. Justering af stræ ktryk.
6. Hovedafbryder.
7. Kropholder.
8. Fodpedal.
9. Ventilsystem.
10. Lufftryk.

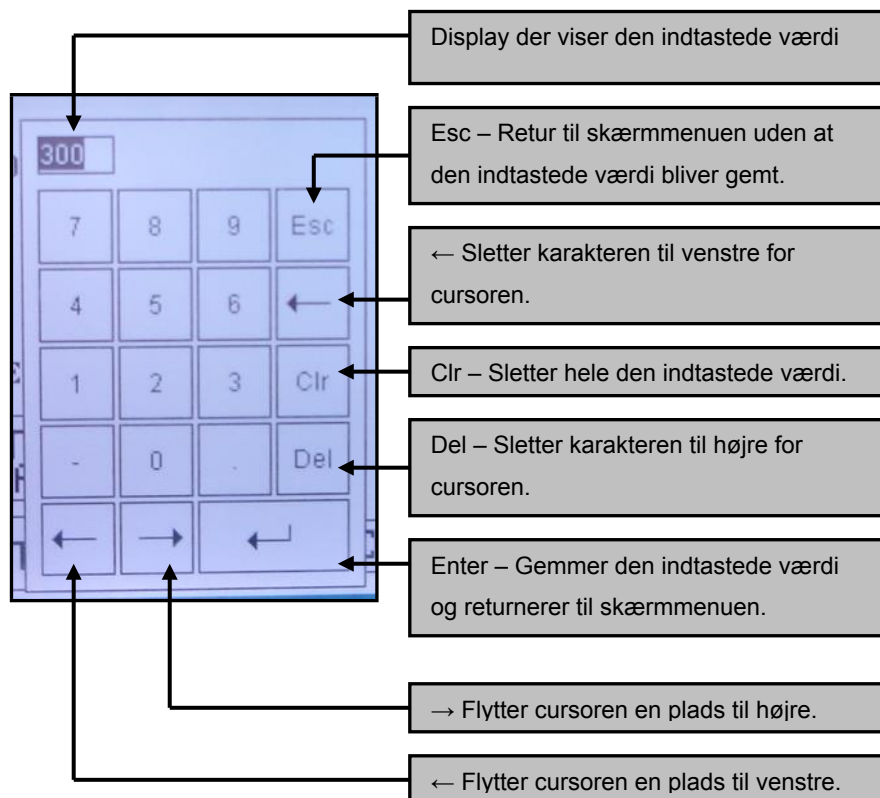


7. Betjening af touch skærmen.

På betjeningspanelet sidder en touch skærm. Skærmen benyttes til at tilpasse maskinen til den enkelte bruger og hans dyr, men kan også informere operatøren med forskellige statistiske oplysninger.

Skærmen betjenes ved at trykke på displayet, der hvor knappen er illustreret til den ønskede menu. Skal en værdi ændres, trykkes der på værdi og nedenstående numeriske tastatur kommer frem. Her indtastes den ønskede værdi efterfulgt af enter.

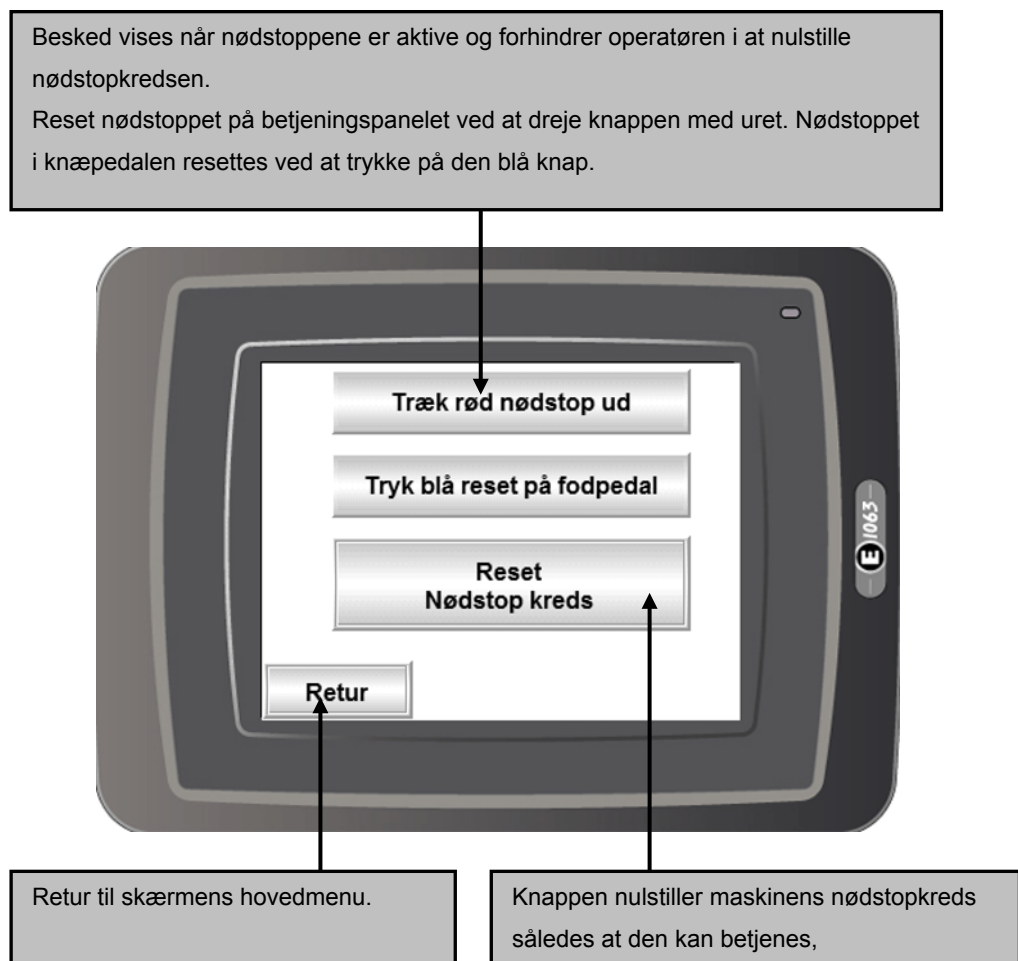
De øvrige taster på tastaturet har følgende funktioner.



8. Beskrivelse af skærbilleder.

Ved opstart af HG Combi cut vises nedenstående skærbilleder. For at maskinens styresystem aktiveres skal nødstopkredsen først nulstilles. Hvis beskeden øverst i panelet vises skal nødstoppe på henholdsvis betjeningspanelet og pedalen kontrolleres og detaktiveres.

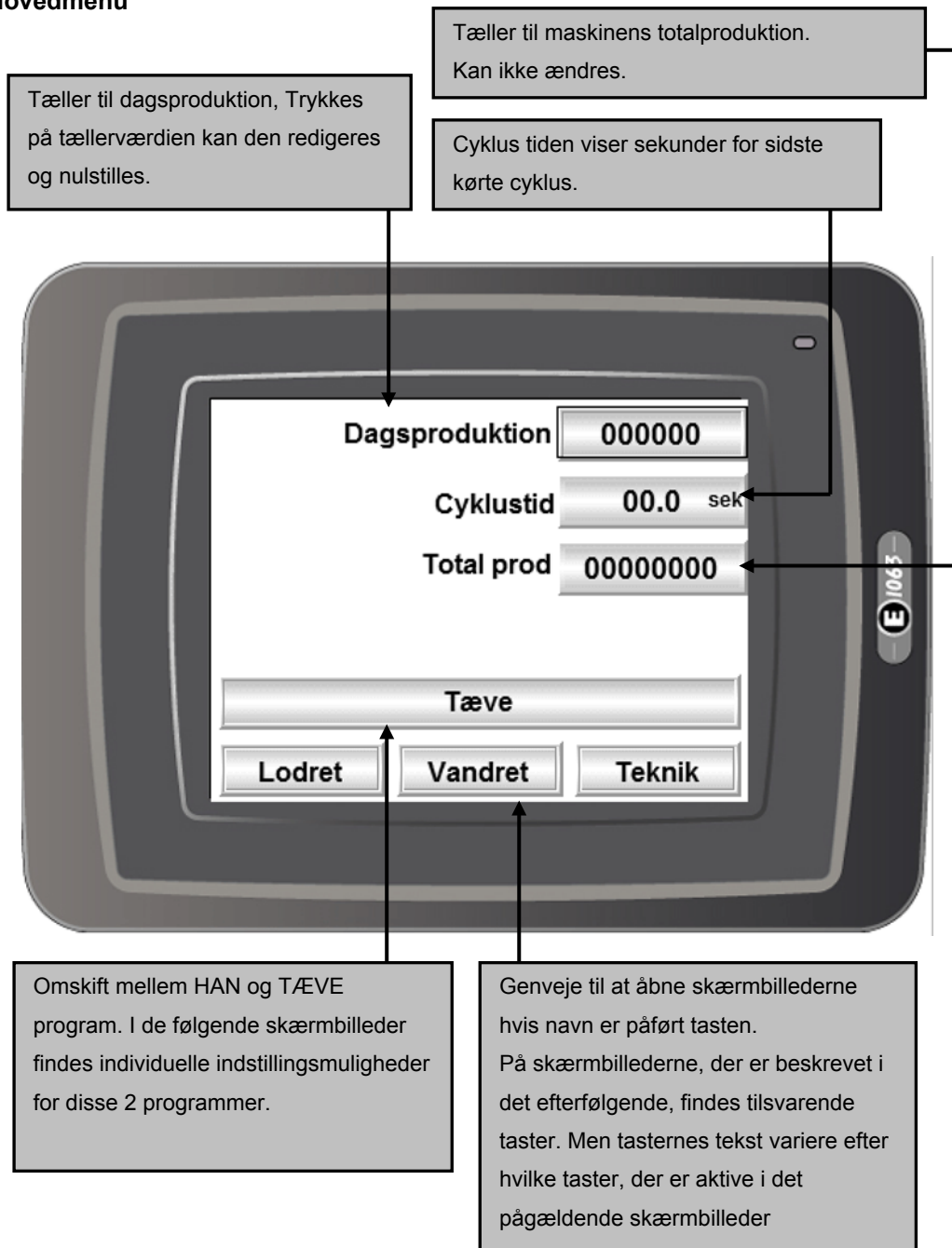
Tryk nu på reset nødstop kreds og hovedmenuen vises.



Billedet er maskinens hovedmenu og ved tryk på "Retur" tasten i de øvrige skærbilleder returneres der til denne.

Midt i skærbilledet vises operatørbeskeder. Maskinen skriver således, hvilket program der køres med og alarmer hvis den mangler et signal.

Hovedmenu



Lodret menu.

The diagram shows a control panel with a central screen displaying a menu. The menu has two columns: 'Han' and 'Tæve'. The items in the menu are: 'Spade i bund' (000 mm), 'Benkrog luk' (000 mm), 'Startposition' (000 mm), 'Slip dyr' (000 mm), and 'Halerulle ind' (0.0 sek). At the bottom of the screen are two buttons: 'Retur' and 'Indstillinger'. The control panel is labeled 'E1063' on the right side. Six text boxes with arrows point to specific parts of the screen and buttons, providing detailed instructions for each setting.

	Han	Tæve
Spade i bund	000 mm	000 mm
Benkrog luk	000 mm	000 mm
Startposition	000 mm	000 mm
Slip dyr	000 mm	000 mm
Halerulle ind	0.0 sek	0.0 sek

Retur **Indstillinger**

Indstilling af trekantsnittets og bugspadens skæredybde for han og tæve program

Indstilling af dybden benkrogene skal køre til, inden de lukker for han og tæve program.

Indstilling af positionen for han og tæve program, hvor skindløsningen på hale og ben skal afsluttes, således at maskinen ikke behøver at køre helt til top, hvis det ikke er nødvendigt. Når tårnet har nået positionen, slippes dyret og næste cyklus kan påbegyndes mens maskinen kører på plads. Afstanden regnes fra tårnets top og ned.

Knap til øvrige indstillinger vedrørende lodret akse.

Indstilling af pausen mellem bugspaden når sin bund position (spade ned) og til halerullen lukker.

Indstilling af tårnets startposition ved han og tæve program. Afstanden regnes fra tårnets udgangsposition, helt i top.

Lodret indstilling menu.

Hastigheden som bugspaden og trekantknivene kører ned med. Indstilles i % af maks. hastighed.

Hastigheden som bagbenskroge kører ned med. Indstilles i % af maks. hastighed.

	Han	Tæve
Spade bug hast.	000 %	000 %
Benkroge hast.	000 %	000 %
Skind løsne hast.	000 %	000 %
Benkroge	FRA	
Halekrog step	TIL	
Lodret step	TIL	
Retur		

Step halekrog er kun aktiv når lodret step er FRA. Her kan der vælges om operatøren vil have et step mellem halekrog luk og tårnet kører op. Funktionen kan sikre mod pelsningsfejl ved halekrogen.

Ved lodret step fra, kører maskinen resten af programmet færdigt uden yderligere step, efter bagbenskroge er lukket.

Indstilling om maskinen skal køre med bagbenskroge eller skal fungere som en almindelig opskæringsmaskine.

Hastigheden som tårnet kører op med når skindet løsnes fra bagben og hale. Indstilles i % af maks. hastighed.

Vandret menu.

Indstilling af tværsnittes skærehastighed i % af maks.

Indstilling af antal potesnit.

	Han	Tæve
Kniv skærehast.	000 %	000 %
Antal poteklip	0	0
Strkpos. start kniv	000 mm	000 mm
Extra stræktid	0.0 sek	0.0 sek

Retur Juster kniv positioner Indstillinger

Indstilling af øget stræktid for at maskinen bedre kan finde den korrekte position ved start tværsnit. Ved 0,1 sek. kører maskinen hurtigt muligt, som er standard indstilling. Er stræktrykket meget lavt kan det være nødvendigt at sætte denne tid op, så at operatøren får længere tid til at ligge dyret korrekt inden kniven aflæser sin skæreposition.

Indstilling af stræklængde, inden kniven begynder at køre. Hvis der benyttes et lavt stræktryk skal der indtastes en høj værdi for at give mere tid. Vær opmærksom på, at værdien ikke overskrider dyrets størrelse, I dette tilfælde vil kniven blive stående i udgangsposition og vente.

Hvis tværkniven kører til venstre og ikke vil køre videre, har kniven fundet sin position inden dyret er strukket færdigt, og margin mellem stræk og tværsnit er for stort. Reset maskinen og sæt stræktiden lidt op.

Juster kniv positioner menu.

Knapper til at køre tværkniven til sin position i højre, midte eller venstre side.

Korrektion af tværsnittets start og slut mål. Ved korrektion i højre og venstre side indtastes en højere værdi for at komme længere ud mod poterne. Ved kniv midte er positive korrektioner lig med længere mod højre.

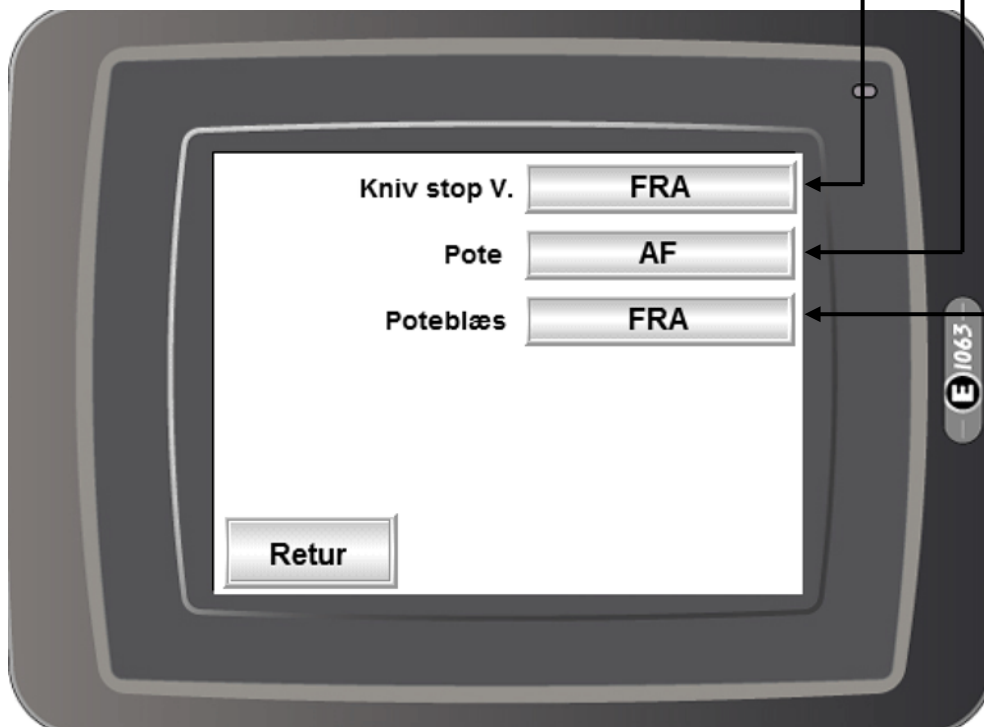
Knapper til at strække poteholderne ud og ind, således operatøren kan køre kniven manuelt til positionerne.
Med kniv indgreb kan tværknivens funktion op/ned aktiveres manuelt.

Vandret indstilling menu.

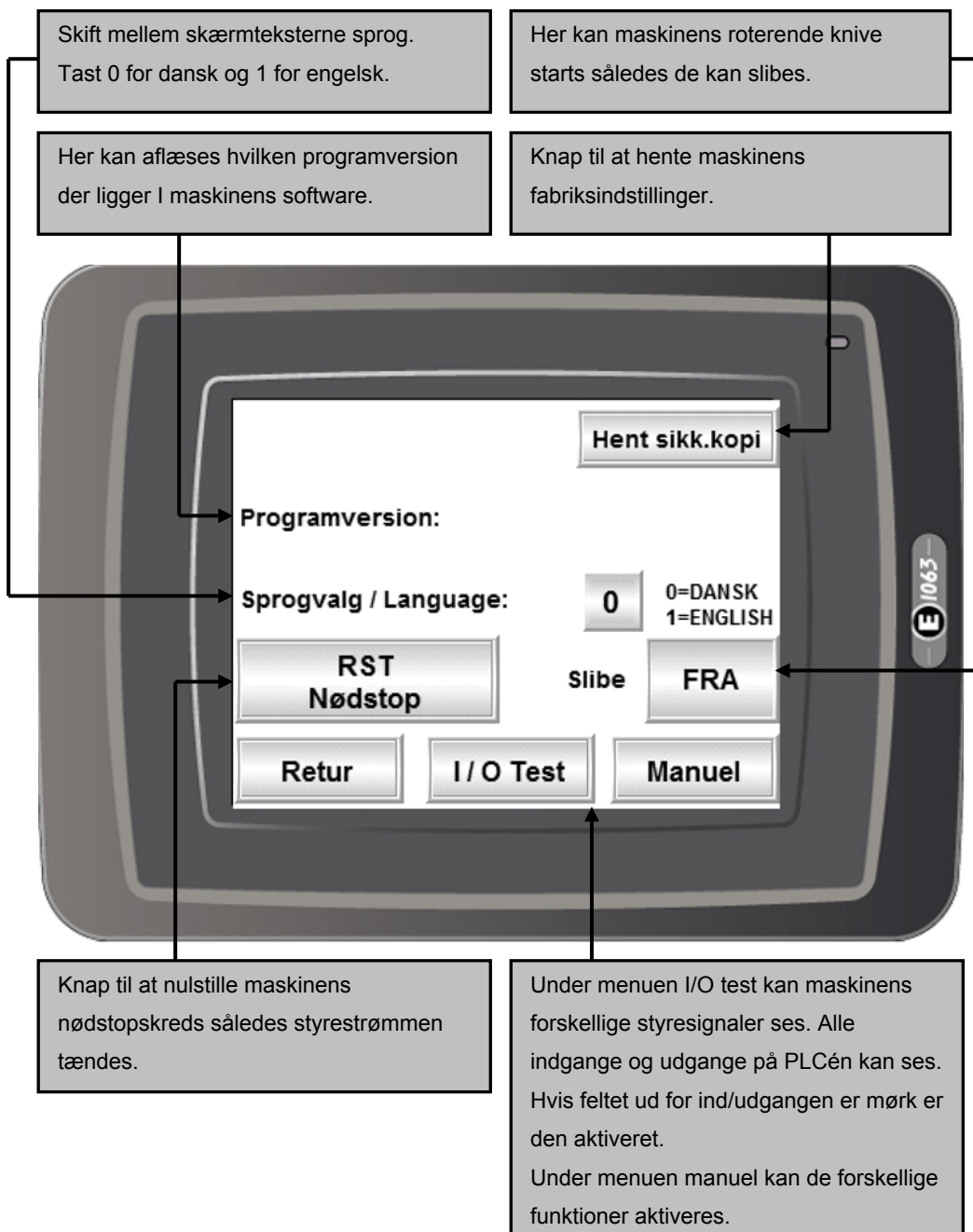
Afblæsning af poter kan her kobles til og fra. Blæs kan kun kobles til, når der køres med indstillingen Pote AF.

Skift mellem potesnit (Pote PÅ) og poteklip (Pote Af). Benyttes pote på funktionen. Kan poteblæs funktionen ikke kobles til

Tværknivens stop i venstre side inden snittet, kan her til og frakobles efter ønske. Tilkobles funktionen og operatøren vurderer at dyret ligger rigtigt, kan pedalen holdes inde under strækket, og maskinen udfører tværsnittet uden stop



Teknik menu.



8. Opstart af HG Combi Cut

Nedenstående procedure foretages uden dyr.

1. El tilkobles 3x400V+0+PE
2. Luft tilkobles Min. 7 bar.

Advarsel: De bevægelige dele vil reagere hurtigt og køre i udgangsposition.

3. Indgangstryk kontrolleres (7 bar)
4. Indgangstrykket justeres (7 bar)
5. Nødstop på betjeningspanel og fodpedal skal være udkoblet
6. Tryk på knappen Reset Nødstop på skærmen
7. Tryk på knappen Reset
8. Tryk på fodpedalen

Advarsel: Maskinen vil nu køre en cyklus.

9. Iagttagstræktryk(min. 1 bar - max. 4 bar)
10. Efter maskinen har gennemført en cyklus og er vent tilbage til udgangsposition.
 - 10.1 Stræktryk kan justeres
 - 10.2 Øvrige ting justeres i program
11. Gentag denne procedure pkt. 7 til 9, indtil maskinen har det ønskede tryk.

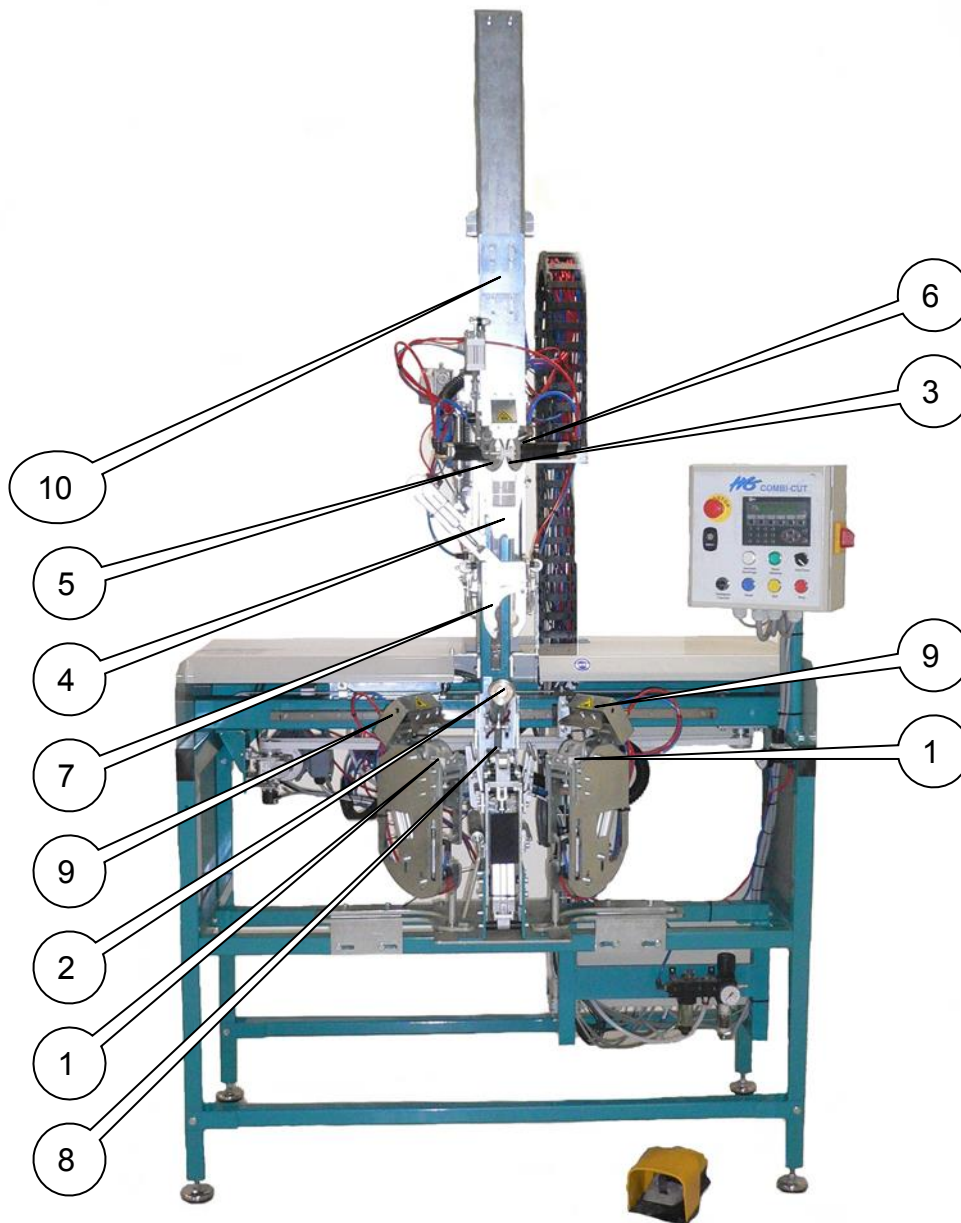
Advarsel: Juster kun maskinen når den står stille, da der ellers er risiko for klemning mellem maskinens bevægelige dele.

Når maskinen justeres, må knæpedalen ikke aktiveres.

9. Betjening af HG Combi Cut.

Opskæringsmaskinen kan indstilles således, at den passer til de enkelte operatørs behov. Den nedenstående beskrivelse af betjeningen tager udgangspunkt i fabriksindstillingerne, hvor maskinen kører med bagbensløsner og stepfunktioner.

Er maskinen indstillet til at fungere som en almindelig opskæringsmaskine uden bagbensløsner skal punkterne 10 -15 springes over.



1. Bagpoterne på minken tages mellem pege- og tommelfinger, således at bugen vender ind mod maskinen.
2. Poterne placeres i poteholderne (1)
BEMÆRK! Poterne må ikke placeres for dybt i poteholderne, da dette kan bevirke at opskæringen ikke bliver optimal.

Advarsel: Pas på ikke at placere fingrene mellem poteholderne.

3. Poteholderne låses ved aktivering af fodpedalen.
4. Maskinen trækker herefter poterne fra hinanden, og samtidig kører kniven (2) mod venstre.
5. Inden selve opskæringen startes:
 - a) Tag fat i minkens hale med højre hånd.
 - b) Hånden drejes nu så den ligger lige under haleroden og skindet.
 - c) Snittet kan bestemmes ved at trække eller skubbe kroppen.
6. Ø50 kniven (2) til det langsgående snit skærer nu fra venstre mod højre. Når kniven når hen til højre bagpote, returneres kniven til udgangsstilling.
7. Spaden (4) går nu ned og løsner skindet på bugen.
8. Ø80 knivene (5) skærer V-snittet ved en nedadgående bevægelse.

9. Under V-snittet løftes halespidsen til lodret position og halen lægges i halerullen (3), og denne vil trække halen ind mod nylonrullen og skære halen, mens spade kører op med en vertikal bevægelse. Halen er nu skåret op. Spade returnerer til udgangsposition.

10. Bagbenskroge kører ud med en horisontal bevægelse.

11. Step fodpedal. Der trækkes i halen, således at tværsnittet åbnes. Der styres med dyrets hale, således at bagerste krog er ca. 75 % fri af bagbenene. Step fodpedal. Herefter kører krogen ned med en vertikal bevægelse og stopper med krogen åbnet. Aktiver fodpedal. Næste trin lukker krogen omkring lårben.

12. Aktiver fodpedal. Så kører haleløsner spade (7) ned med en horisontal bevægelse. Der trækkes hårdt i hale, og spaden kører ned på ryggen af dyret. Aktiver fodpedal. Rygkrog lukker.

13. Aktiver fodpedal. Kropholder (8) aktiveres om dyret og er fastholdt.

14. Poter klippes (9) eller snittes – dyr slippes. (Afs. 13.3)
15. Tårnet (10) kører vertikalt op, samtidig løsnes bagben og hale.

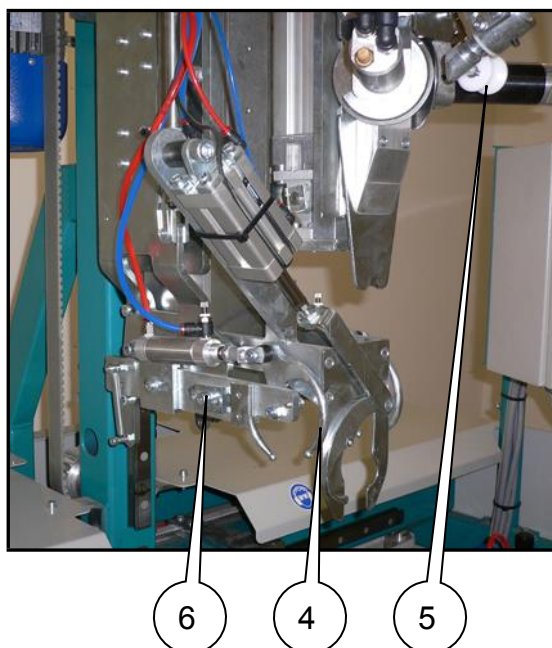
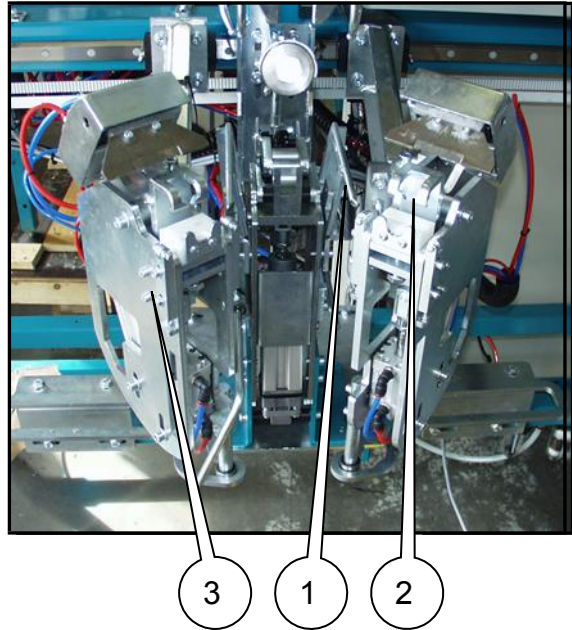
16. Kropholder returnerer til udgangsposition, og dyret falder ned på transportbånd.

17. Operatør tager nyt dyr, og maskinen kører i udgangsposition.

10. Justering.

For at give den optimale opskæring er det nødvendigt at tilpasse maskinen individuelt til den enkelte operatør.

1. Justering af lårstøtter (1), så de yder god støtte.
2. Juster poteklemme (2), således at pote sidder ordentlig fastspændt under opskæring.
3. Juster potekniv (3), således at den snitter eller klipper pote.
4. Justering af bagbenskroge (4). Disse skal justeres i MAC panelet, således at de går 3 mm forbi lårstøtterne umiddelbart før krogene lukker. Hvis de kører for langt ned risikerer man at ødelægge bagbensskind.



5. Justering af Halerulle (5), så midten af de to 80 mm knive er ud for overkant af halerulle.
6. Justering af kroege til bagbenschlørner (6), der skal gå ned 1/3 inde på bagsiden på de opskårne bagben.

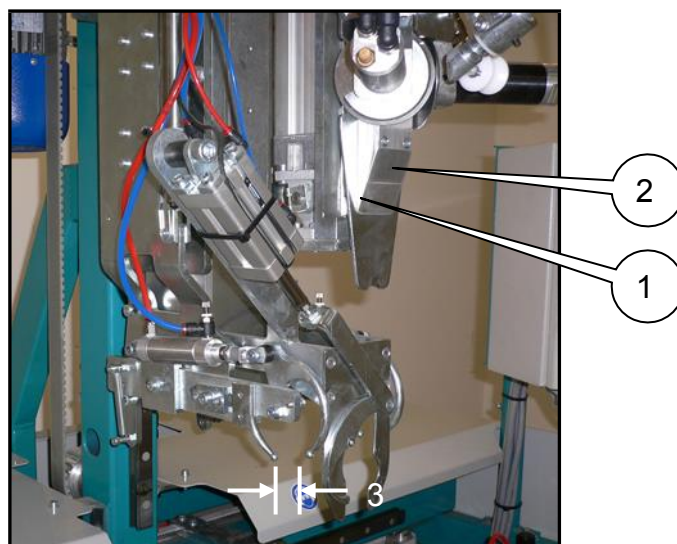
10.1 Omskift mellem han og tæve.

I Mac panelet skelnes der som tidligere omtalt mellem han og tæve værdier for tårnets position. Han/Tæve i operatørpanelet skifter mellem disse indtastede værdier.

For at opnå den optimale opskæring skal der også omskiftes mellem kilerne på bugspaden. Kilerne positionerer dyret korrekt i forhold til trekantsnittet.

Ved opskæring af HAN dyr, skal kile 1 monteres alene.

Ved opskæring af TÆVE dyr, skal kilerne 1 og 2 monteres.



Bagbenskrogene(3) skal justeres således at krogene lukker sammen mellem skindet og låret på dyret.

Åbningen på bagbenskrogene skal til HAN dyr indstilles til ca. 32mm.

Ved omstilling til TÆVER skal denne åbning indstilles til ca. 16mm.

Stræktrykket på potestrækket skal også omskiftes mellem HAN og TÆVE.

Ved HAN dyr skal stræktrykket indstilles til ca. 3 bar.

Ved TÆVE dyr skal stræktrykket indstilles til ca. 2 bar.

11. Vedligeholdelse/Rengøring.

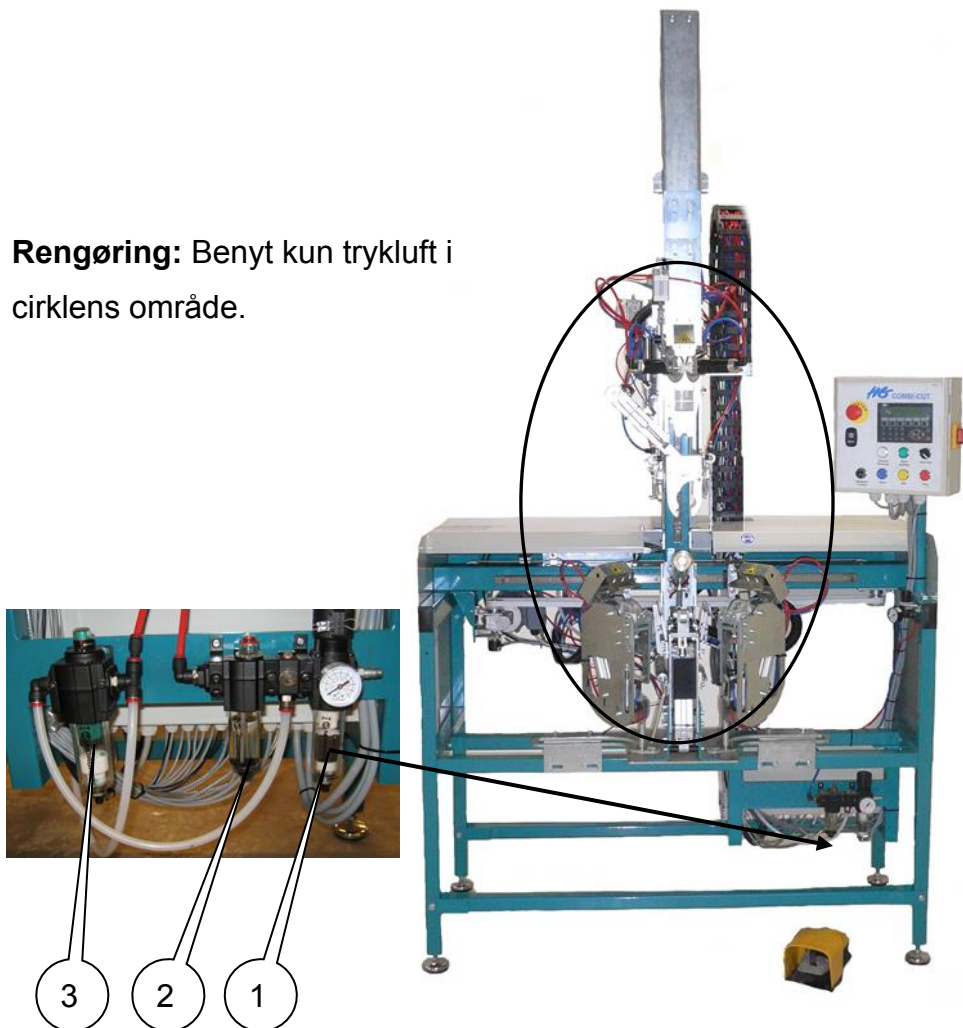
For at opskæringsmaskinen fungerer optimalt skal den rengøres og vedligeholdes efter følgende forskrifterne.

11.1 Daglig rengøring og vedligeholdelse.

Inden rengøring påbegyndes skal maskinen frakobles el og trykluft.

1. Maskinen rengøres kun med trykluft efter brug.
2. Fjern opskæ ringsrester og savsmuld fra maskinens bevæ gelige dele, således de kører frit og ubesvæ rede.
3. Tøm vandudskiller (1).
4. Kontrollere maskinens luftfiltre (1+3) Udskift efter behov.

Rengøring: Benyt kun trykluft i cirkelns område.



11.2 Ugentlig rengøring og vedligeholdelse.

Inden rengøring påbegyndes skal maskine frakobles el og trykluft.

1. Maskinen rengøres med trykluft efter brug.
2. Tøm vandudskiller (1).
3. Kontroller oliestanden i tågesmøren og efterfyld efter behov (2).
Brug altid den rigtige luftolie: VG5 Q8 dynebear.
Hedensted Gruppen – lager nr. 476560
4. Føring og glatte overflader tørres rene og smøres med vangeolie.
Hedensted Gruppen – lager nr.476590
5. Føringernes smørenipler smøres med fedt.
Hedensted Gruppen – lager nr. 476570 (Patron 400g)

11.3 Lagring af opskæringsmaskinen.

For at opnå en lang levetid og god driftssikkerhed ved opstart er det nødvendigt at rengøre maskinen godt og udføre ekstra smøring.

Opskæringsmaskinen rengøres som beskrevet under daglig/ugentlig rengøring.

Føring og glatte overflader tørres rene og smøres med vangeolie
Hedensted Gruppen lager nr. 476590

Føringernes smørenipler smøres med fedt.

Hedensted Gruppen lager nr. 476570 (Patron 400g)

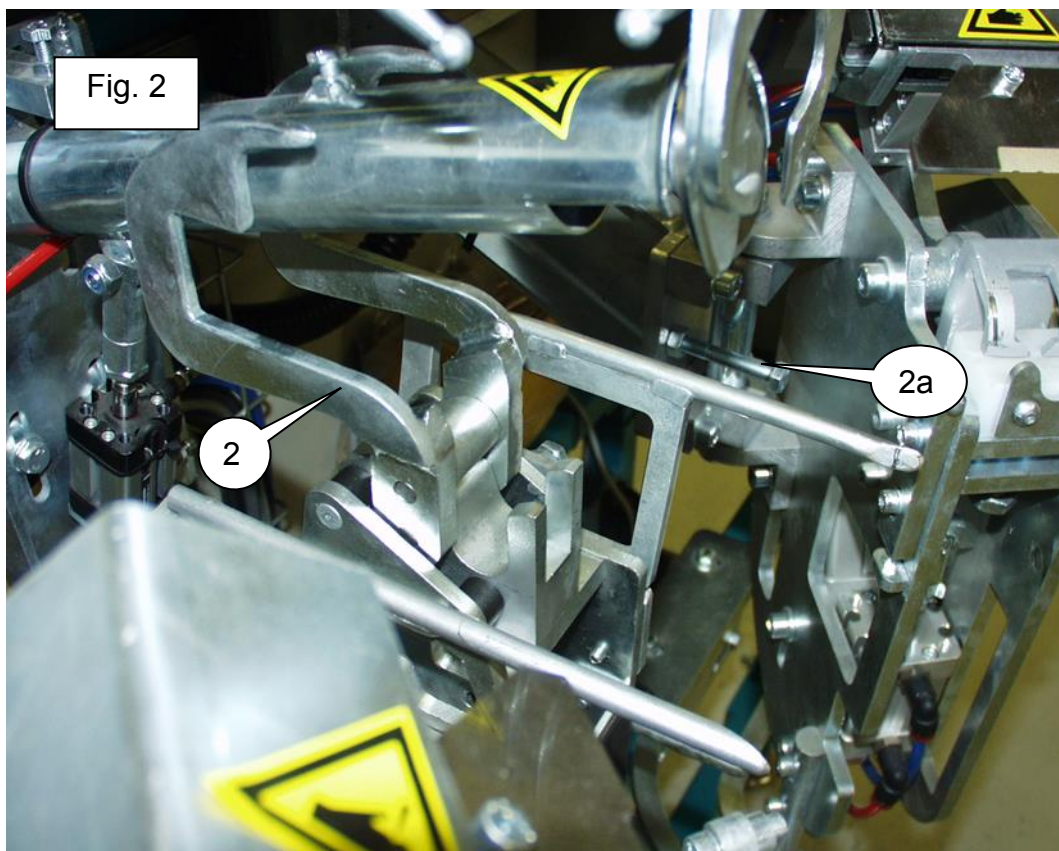
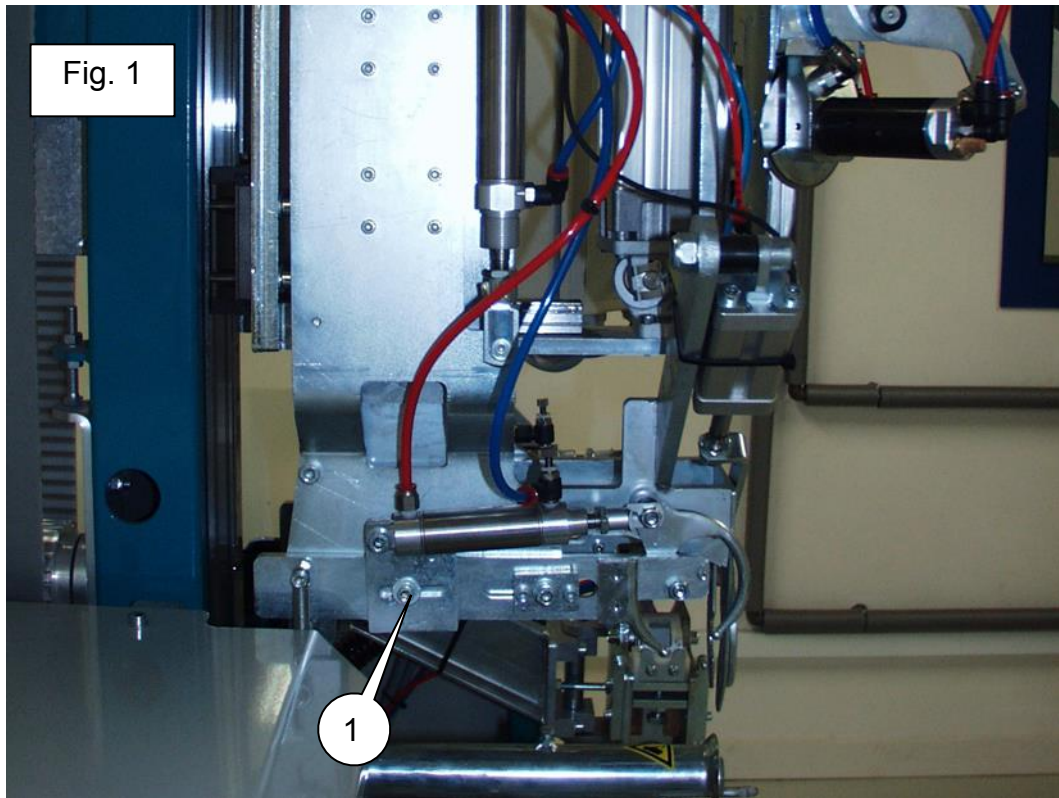
Smør luftmotorerne ekstra godt ved at lukke op for tåge smøren og køre et par gange med maskinen.

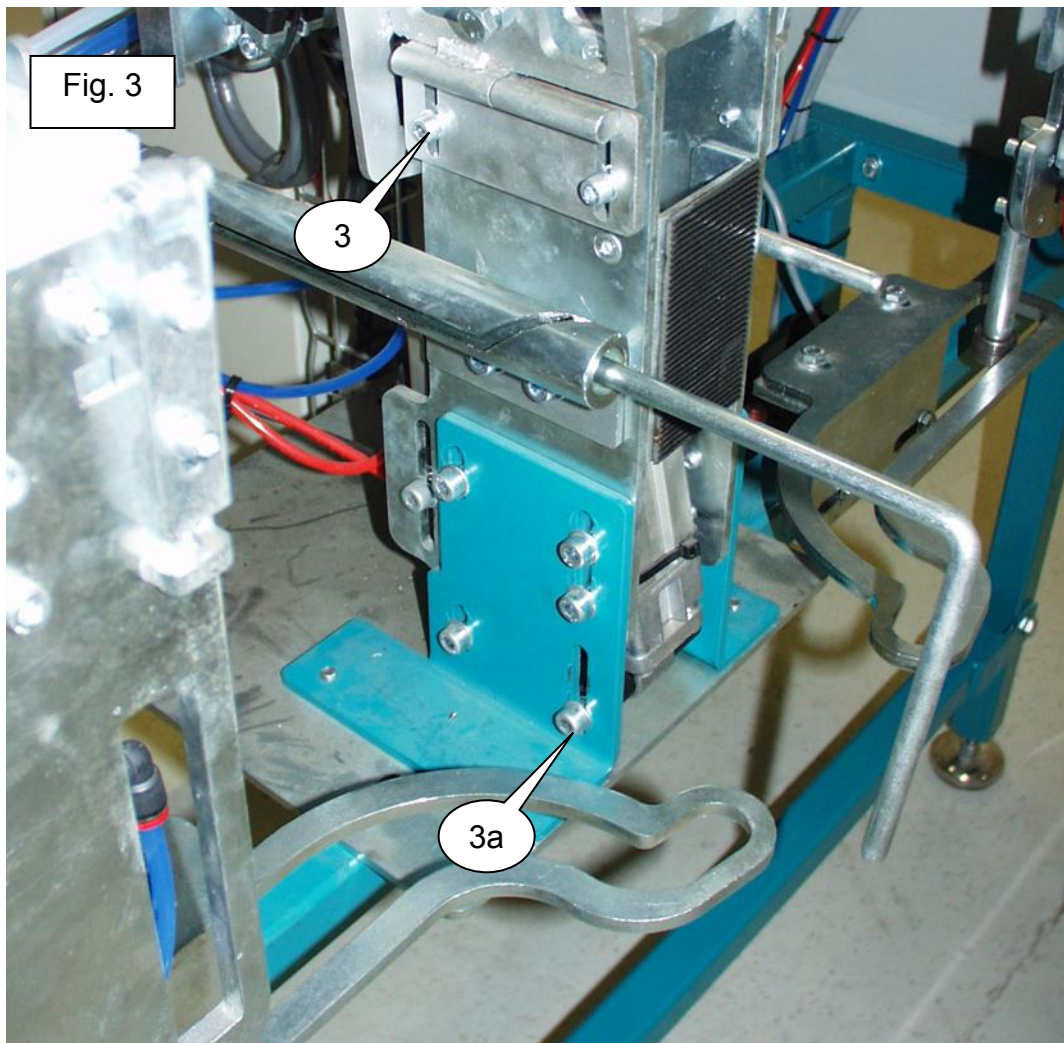
Husk: Luk helt for tåge smøren igen og derefter åben 1 omgang så er den klar til sæson start.

12. FAQ

Nedenstående findes et skema over ofte stillede spørgsmål og tilhørende løsninger.

Problem	Årsag	Løsning
Når jeg sætter minken i og træder på pedalen, trækkes poten ud af poteholderen?	Stræktrykket er for højt eller der er snavs i poteholderen.	Nedsæt stræktrykket, og hvis det ikke hjælper, tag luften af maskinen, rens og smør poteholderen.
Tværsnittet ligger ikke lige henover dyret, selvom jeg har sat den lige i?	Poteholderne sidder forkert justeret indbyrdes.	Juster skruerne der er markeret 2a på fig 2, så linien mellem de to er helt lige.
Når jeg laver trekantsnittet, vil snittet ikke blive dybt nok.	Spaden går ikke langt nok ned i dyret.	Juster spadedybden under lodret data i panelet.
Når benene løsnes springer skindet på lånene?	Tværsnittet er lagt for langt om på bugsiden af benene, og krydser derfor ikke poteknivene.	Juster skruerne der er markeret 2a på fig. 2 så linien mellem de to er helt lige.
Der kommer for meget kød med på lånene ved løsning af benene?	Krogene er ikke åbnet nok, eller bagbensløsnerne er gået ikke dybt nok.	Fig. 1 – Åben krogene lidt mere med justerskruen.
Jeg har åbnet krogene, men det hjælper ikke ?		Juster dybden på bagbensløsnerne i panelet (lodret data). De skal sidde ca. 3-4mm under lårstøtterne.
Selvom jeg lukker krogene korrekt om lårene, vil den ikke løsne godt nok?	Krogen lukke ikke langt nok om, eller er bøjet.	Forsøg at øge slaglængden, så kuglerne passerer hinanden. Ved defect – skift krogene.
Halespaden laver hul i skindet når den køre ned?	Der er trukket for hårdt ud i halen, eller der kan side en grat på spaden.	
Jeg har lukket halekrogen, og vil gøre dyret færdigt, men maskinen standser?	Der mangler signal til færdiggørelse, formentligt fordi der sidder noget skidt i låsen til kropholderen.	Tryk reset på panelet, rens låsen og kør dyret igen.
Jeg har renses låsen, men det virker stadig ikke?	Ved meget kraftige dyr kan der ske, at kropholderen ikke kommer langt nok rundt, til at låse.	Fig. 3 – Ved at gentage tilfælde, prøv evt. At øge slaglængden ved, at hæve cylinderen 3-4mm. Sænk lårstøtterne tilsvarende ved samme lejlighed.
Halen bliver ikke skåret ordenligt op?	Halerullen er forkert justeret, eller kommer ikke langt nok ind til kniven. Knivene kan være sløve.	Tjek at halerullefæstet kan bevæge sig uhindret i længderetningen, rens for snavs. Slib evt. knivene hvis dette er nødvendigt.
Jeg har prøvet de forskellige ting, men halen skæres stadig ikke ordentlig op?		Tag luften af maskinen, og controller, at halerullen kan nå helt ind til kniven.





13. EU-overensstemmelseerklæring

Hedensted Gruppen A/S
Vejlevej 15,
8722 Hedensted

- erklærer hermed at:

HG Combi Cut
Typenummer 207802

- er i overensstemmelse med:

Maskindirektivet 2006/42/EF
Lavspændingsdirektivet 73/23/EØF

- and under anvendelse af harmoniserede standarder.

DS/EN 12100-1:2005
EN 60/439-3
DS/EN 13857:2008

1. november 2010

Hedensted


Jens Jørgen Madsen
Direktør

14. Tekniske data

Spænding	:	3x400V + N + PE
Tilslutning	:	16A CEE
PLC-styring	:	220 V/ 24 V DC
Lufttryk	:	7 bar
Luft mængde	:	Min. 500 l/min.
Luft tilslutning	:	Cejn 320 lynkobling
Kapacitet	:	180/350 mink pr. time
Vægt	:	300 kg
Mål	:	
Bredde	:	1400 mm
Transport højde	:	2400 mm
Drift højde	:	3000 mm
Længde	:	900 mm