

Inspektionszeugnis: 37110/2.1/94456

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 2. Halbjahr 2010

Erzeugnis: Sickerrohre aus PE-HD
Typ TP DN 100
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2010-10-21 **Probenentnahme:** 2010-10-13

Prüfzeitraum: 2011-06-07 bis 2011-07-04

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9 der SKZ - TeConA GmbH werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 2 Seiten.

Würzburg, 2011-07-11
Sz/stei

i. A. 
Dipl.-Ing. Christian Winkler

International akkreditiert

SKZ - TeConA GmbH

i. A. 
Martin Schütz

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9 der SKZ - TeConA GmbH. In der Regel prüfen wir nach Normen, für die wir eine Akkreditierung haben. Die Liste aller Normen, für die wir akkreditiert sind, kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Ergebnisse

2.1 Lieferzustand: ohne Beanstandung

2.2 Eigenschaften TP

Prüfung	Bezeichnung	Einheit	Istwert	Sollwert
Maße	Innendurchmesser (d _i)	mm	98,4	≥ 95,0
	Schlitzbreite	mm	1,2	0,8 - 1,6
	Wassereintrittsfläche	cm ² /m	118,2	≥ 50
Schlagfestigkeit	nach DIN 4262-1; 6.3.2	H ₅₀ [m]	> 1,8	> 1,8
Ringsteifigkeit	nach DIN EN ISO 9969	kN/m ²	13,0	≥ 4,0
Rohrverbindungen	Einstecktiefe Muffe (≥ 0,3 d _e)	mm	54	≥ 30
Kriechverhalten ¹	Verformung nach DIN EN ISO 9967	[-]	---	≤ 4,7

¹ wurde im 1. Halbjahr 2010 geprüft

2.3 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST-PE-DN 100-R2 SD- 10 3 DIN 4262-1-NF
P 16-351-SKZ A 102

3. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung

Inspektionszeugnis: 37111/2.1/99898

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 2. Halbjahr 2011

Erzeugnis: Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD
nach DIN 4262-1 Typ LP DN 160
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2011-12-05 **Probenentnahme:** 2011-11-30

Prüfzeitraum: 2012-03-01 bis 2012-03-21

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH werden, außer Abschnitt 2.3 Kennzeichnung, erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 2 Seiten.

Würzburg, 2012-03-29
Sz/stei/

i. V.

Dr.-Ing. Günter Nawroth



i. A.

Martin Schütz

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH. In der Regel prüfen wir nach Normen, für die wir eine Akkreditierung haben. Die Liste aller Normen, für die wir akkreditiert sind, kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Ergebnisse

2.1 Lieferzustand: ohne Beanstandung

2.2 Eigenschaften: Perforationsart: LP

Farbe: schwarz mit 2 weißen Scheitelmarkierungslinien

Prüfung	Bezeichnung	Einheit	Istwert	Sollwert
Maße	Innendurchmesser (d_i)	mm	153,9	≥ 144
	Schlitzbreite	mm	1,4	1,4 – 5,5
	Wassereintrittsfläche	cm ² /m	92,0	≥ 50
Schlagfestigkeit	nach DIN 4262-1; 6.3.2	[m]	$\geq 1,8$	$\geq 1,8$
Ringsteifigkeit	nach DIN EN ISO 9969	kN/m ²	6,3	$\geq 2,0$
Rohrverbindungen	Einstecktiefe Muffe ($\geq 0,3 d_e$)	mm	76	≥ 45
Kriechverhalten ¹	Verformung nach DIN EN ISO 9967	[-]	---	$\leq 4,7$

¹ wird 1 x pro Jahr abwechselnd an 1 DN geprüft.

2.3 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST-PE-DN 160-R2 SD- 11 4
 DIN 4262-1-NF P 16-351-SKZ A 102

**Folgende Angaben zur Mindestkennzeichnung fehlen:
 DN/ID - SN-Klasse**

3. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung

Inspektionszeugnis: 37111/1.1/96803

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 1. Halbjahr 2011

Erzeugnis: Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD
nach DIN 4262-1 Typ LP DN 200
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2011-05-04 **Probenentnahme:** 2011-04-28

Prüfzeitraum: 2011-09-16 bis 2011-11-21

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9 der SKZ - TeConA GmbH werden, außer Abschnitt 2.3 Kennzeichnung, erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 2 Seiten.

Würzburg, 2011-11-25
Szk/km

i. A.
Dipl.-Ing. Christian Winkler

International akkreditiert

SKZ - TeConA GmbH

i. A.
Martin Schütz

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9 der SKZ - TeConA GmbH. In der Regel prüfen wir nach Normen, für die wir eine Akkreditierung haben. Die Liste aller Normen, für die wir akkreditiert sind, kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Ergebnisse

2.1 Lieferzustand: ohne Beanstandung

2.2 Eigenschaften LP

Prüfung	Bezeichnung	Einheit	Istwert	Sollwert
Maße	Innendurchmesser (d_i)	mm	196,6	≥ 193
	Schlitzbreite**	mm	1,4	1,4-5,5
	Wassereintrittsfläche	cm ² /m	142	≥ 50
Schlagfestigkeit	nach DIN 4262-1; 6.4.2	H ₅₀ [m]	> 1,8	$\geq 1,8$
Ringsteifigkeit	nach DIN EN ISO 9969	kN/m ²	11,7	$\geq 2,0$
Rohrverbindungen	Einstecktiefe Muffe ($\geq 0,3 d_e$)	mm	93	≥ 60
Kriechverhalten*	Verformung nach DIN EN ISO 9967	[-]	1,4	$\leq 4,7$

* wird 1 x pro Jahr abwechselnd an 1 DN geprüft

** nach Werksnorm von 2009-12-14

2.3 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST-PE-DN 200-R2 SD- 11 2
 DIN 4262-1-NF P 16-351-SKZ A 102

Folgende Angaben zur Mindestkennzeichnung fehlen:
Ringsteifigkeitsklasse – SN-Wert DN/ID 200

3. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle.

Ergebnis: ohne Beanstandung

Inspektionszeugnis: 37112/1.1/102073

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 1. Halbjahr 2012

Erzeugnis: Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD
nach DIN 4262-1 Typ LP DN 250
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---


Probeneingang: 2012-06-18 **Probenentnahme:** 2012-06-06

Prüfzeitraum: 2012-07-13 bis 2012-09-18

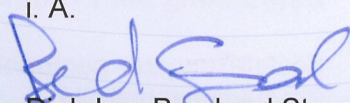
Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH werden, außer Abschnitt 2.3 Kennzeichnung, erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 2 Seiten.

Würzburg, 2012-10-15
Pfu/knü

i. A. 
Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A. 
Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH. In der Regel prüfen wir nach Normen, für die wir eine Akkreditierung haben. Die Liste aller Normen, für die wir akkreditiert sind, kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Ergebnisse

2.1 Lieferzustand: ohne Beanstandung

2.2 Eigenschaften MP

Prüfung	Bezeichnung	Einheit	Istwert	Sollwert
Maße	Innendurchmesser (d _i)	mm	247,8	≥ 243
	Schlitzbreite	mm	1,3	0,8 - 1,6
	Wassereintrittsfläche	cm ² /m	144,6	≥ 50
Schlagfestigkeit	nach DIN 4262-1; 6.3.2	H ₅₀ [m]	> 1,8	≥ 1,80
Ringsteifigkeit	nach DIN EN ISO 9969	kN/m ²	9,2	≥ 2,0
Rohrverbindungen	Einstecktiefe Muffe (≥ 0,3 d _e)	mm	114	≥ 75
Kriechverhalten ¹	Verformung nach DIN EN ISO 9967	[-]	1,7	≤ 4,7

¹ wird 1 x pro Jahr abwechselnd an 1 DN geprüft.

2.3 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST – PE – DN 250 – R2 SD – 12 1
DIN 4262-1 – NF P 16-351 - SKZ A 102

**Folgende Angaben zur Mindestkennzeichnung fehlen:
SN-Mindest-Ringsteifigkeitswert**

3. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung

Inspektionszeugnis: 37112/2.1/104604

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 2. Halbjahr 2012

Erzeugnis: Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD
Dimension: DN 300
Perforationsart: MP
Typ: R2
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2012-12-05 **Probenentnahme:** 2012-11-29

Prüfzeitraum: 2013-01-17 bis 2013-02-18

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1: 2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2013-03-07
Lä/eim

i. A.

Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A.

Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1: 2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von einem Inspektor der SKZ - TeConA GmbH am 29. November 2012 in der Produktionsstätte in D-97714 Oerlenbach durchgeführt.

3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: schwarz

3.3 Maße

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser ¹ $d_{im, min}$	mm	306,6	$\geq 293,0$
Schlitzbreite ¹	mm	1,8	$\geq 1,4-5,5^2$
Wassereintrittsfläche	cm ² /m	68,5	≥ 50
Einstecktiefe ¹	mm	115	≥ 90

¹ Mittelwert

² nach Werksnorm vom 2009-12-14

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation: ohne Beanstandung

3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Temperatur	°C	0	0 ± 1
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	800	800
Ermittelter H 50 - Wert	m	$> 1,8$	$\geq 1,8$

3.6 Ringsteifigkeit

Einheit in	Istwert	Sollwert
kN/m ²	6,3	$\geq 4,0$



3.8 Kriechverhalten¹

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	---	---

¹ wurde im 1. Halbjahr 2012 mit Inspektionszeugnis 37112/1.1/102073 geprüft.

3.8 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST PE DN/ID 300 R2 SN4 2012/3 DIN 4262-1 NF P 16-351 - SKZ A 102

4. **Beurteilung der Produktionsstätte**

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung



Inspektionszeugnis: 37113/1.1/106736

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
D-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: D-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 1. Halbjahr 2013

Erzeugnis: Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD
Dimension: DN 350
Perforationsart: MP
Typ: R2
Handelsname: Siroplast

SKZ-Zeichen Nr.: A 102

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2013-05-28 **Probenentnahme:** 2013-05-22

Prüfzeitraum: 2013-08-20 bis 2013-11-04

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1: 2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH werden, außer Abschnitt 3.8 Kennzeichnung, erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2013-11-21
Lä/gs

Lä

i. A.

Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A.

Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - TeConA GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1: 2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - TeConA GmbH.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von einem Inspektor der SKZ - TeConA GmbH am 22. Mai 2013 in der Produktionsstätte in D-97714 Oerlenbach durchgeführt.

3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: schwarz

3.3 Maße

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser ¹ d_{im, min}	mm	347,3	≥ 343
Schlitzbreite ¹	mm	2,3	≥ 1,4 - 5,5
Wassereintrittsfläche	cm ² /m	123,4	≥ 50
Einstecktiefe ¹	mm	120	105

¹ Mittelwert

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation: MP - ohne Beanstandung

3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Temperatur	°C	0	0 ± 1
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	800	800
Ermittelter H 50 - Wert	M	>1,8	≥ 1,8

3.6 Ringsteifigkeit

Einheit in	Istwert	Sollwert
kN/m ²	5,6	≥ 2,0



3.7 Kriechverhalten¹

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	1,3	≤ 4,7

¹ Prüfung 1x jährlich

3.8 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST PE DN/ID 300 R2 SN4 2013/1 DIN 4262-1 NF P 16-351

Folgende Angabe zur Mindestkennzeichnung fehlt: SKZ-Zeichen A 102

4. **Beurteilung der Produktionsstätte**

Feststellung zur personellen und gerätetmäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung

