

Profloor EP-TL 1300

Glasklart epoxybindemiddel

Varenummer 602-s bestående af 602-/655-

Produktbeskrivelse

Glasklart epoxybindemiddel.

Anvendelsesområder

Profloor EP-TL 1300 anvendes som bindemiddel ved opbygning af forskellige typer epoxybelægning. EP-TL 1300 er særligt velegnet som topcoat over farvekvarts, farveflakes og som bindemiddel i stentæpper. Desuden til topcoat af beton- og flydemørtelgulve, hvor der ønskes en transparent og glasklar, helblank finish. Udført fugefrit og poretæt, er Profloor EP-TL velegnet til gulve og vægge i produktionslokaler, såsom storkøkken, slagteri og industri.

Egenskaber og fordele

- glasklar – stort set lugtfri - God UV-resistens - stærk.

Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag af f.eks. beton. Underlagets temperatur skal være mindst 10°C og højere end dugpunktet. Undgå stigende temperaturer i underlaget under udhærdningen, da stigende temperaturer, kan forårsage luftbobler i epoxyen.

Udførelse

Profloor EP-TL leveres i afstemt blandingsforhold. Såfremt der ikke blandes hele sæt, skal komponenterne afvejes omhyggeligt. Materialets og underlagets temperatur skal være 15°C-25°C

Komponenterne sammenblandes grundigt med egnet blandeudstyr f.eks. trinløs boremaskine med blandepropel eller røreværk. Når blandingen er homogen, efter 3-5 minutter, overføres den til en anden beholder og der blandes yderligere et-to minutter. **Undgå at piske luft i blandingen.**

De sammenblandede komponenter må ikke efterlades i blandebeholderen, da hærdeprocessens varmeudvikling kan accelerere hærdeningen. Hæld, om muligt, blandingen ud på underlaget og fordel den derfra, med plan stålspartel.

Som toplak på vandrette/skrå flader påføres EP-TL med pensel eller rulle. Som toplak på vandrette underlag, hældes EP-TL ud på underlaget og fordeles med plan stålspartel.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning. Et generelt ansvar for malebehandlinger kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå over for underlag, påføringsmetode m.m. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl. *Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans og nuanceforskelle.*

Type: 2-k epoxybelægning

Kemisk base:

Epoxy-resin - mix af Bis. A/F resiner og reaktive diluenter.

Epoxy-hærder –adducteret mix af IPDA hærder og benzylalkohol < 5%.

Adducteret = ingen frie aminer.

Densitet: 1,12 kg/l ISO 2811

Viskositet færdigblandet (v.20°C):

Ca. 1800 cP

Hårdhed/shore D:

> 50 D efter 24 timer v. 20°C.

>80 D efter 7 dage v. 20°C.

Brugstid/pot-life:

v. 20°C - 35 min. v. 12°C – 40 min.

Forbrug:

ca. 0,3-2 kg/m² afhængig af underlag og metode.

Stentæppe ca. 1 kg epoxy/12,5 kg sten (2-3 mm sten)

Temperatur: Min. 10°C Max. 30°C

Luftfugtighed: Max. 85% RF

temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Direkte fugt/vand på overfladen i hærdetiden, kan forårsage bobler, uklarheder og nedsat styrke i den færdige overflade.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Hærdetid: Næste lag efter 15-24 timer

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring: V. 5°C-25°C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn.

Holdbarhed: Lagerstabil i mere end 24 måneder ved korrekt opbevaring

MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 2:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 3 kg 7,5 kg, 15 kg.

Farver: klar.

MAL-kode: 00-5

CLP signalord: Fare! Advarsel!



Dokumentdato: 050416 rev. 290119

rev. 180917 rev. 290119 rev. 280420