

Profloor EP clear cast

Glasklar epoxy støbemasse

Varenummer 603-s2 bestående af 603-2/656-3

Produktbeskrivelse

Profloor EP-clear cast er en særligt klar og meget UV-bestandig epoxy, med virkelig god kemisk, termisk og mekanisk resistens. Clear Cast er særligt udviklet til glasklar støbning i lagtykkelser op til 20 mm ad gangen.

Anvendelsesområder

Profloor EP clear cast anvendes primært til støbning og indstøbning, såvel som til lakering og til udførelse af f.eks. logo- og designgulve.

Egenskaber

Fuldstændigt klar ved støbning op til 20 mm ad gangen. Ved støbning i flere lag, ses normalt ingen lagdeling. Clear Cast er en langsomt hærdende epoxy, hvilket reducerer risikoen for bobler og uklarheder i den færdige støbning.

EP-clear cast er tyndtflydende og stort set lugtfri.

Underlag

Underlaget skal være rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt. EP-clear cast hæfter ikke på underlag hvor der findes rester af sæbe, fedt og smøremidler.

Hvis der er fare for opstigende luft fra underlag eller emne, skal det primes eller tyndcoates med Clear Cast, inden støbning foretages.

Underlagets og emnets temperatur skal være mindst 10°C og højere end det aktuelle dugpunkt. Undgå stigende temperaturer i underlaget under udhærdningen, da stigende temperaturer, kan være årsag til bobler, pin-holes og uklarheder.

Udførelse

Temperatur for underlag, materiale og omgivelser skal være 18°C-25°C.

Profloor EP-clear cast leveres i afstemt blandingsforhold. Hvis der ikke blandes hele sæt, skal komponenterne **afvejes** i korrekt blandingsforhold 2A:1B. Der må **ikke** blandes efter volumen.

Komponenterne sammenblandes med egnet blandeudstyr f.eks. med blandepropel eller røreværk. Når blandingen er homogen, overføres den til anden beholder og der blandes kort igen. Pisk ikke luft i blandingen.

Når epoxyen er færdigblandet, hældes den ud på underlaget, hvorfra den fordeles med spatel, pensel, rulle eller lignende.

Efterlad ikke sammenblandet epoxy i blandebeholderen. Hæld i stedet blandingen ud på underlaget, hvorfra varmen kan afledes. Hærdeprocessen udvikler varme, der skal afledes, så temperaturen på intet sted overstiger 45°C.

Hvis blandingen bliver for varm, accelereres hærdningen. Accelereret hærdning forårsager bobler, uklarheder og gulning i det færdige resultat.

EP-clear cast er langsomt hærdende og er blød de første dage efter støbningen, dette er helt normalt. Hvis der støbes i flere lag, skal der gå mindst 14 timer mellem lagene.

Støb aldrig mere end 20 mm ad gangen og anvend altid tempererede materialer.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratiemæssige forsøg samt praktisk afprøvning. Et generelt ansvar for malebehandlinger kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå over for underlag, påføringsmetode m.m. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Type: 2-k epoxy støbemasse

Kemisk base:

Epoxyresin, mix af Bis. A/F og reaktive diluenter.

Adducteret epoxyhærdner.

Ingen frie aminer.

Densitet: 1,1 kg/l ISO 2811

Viskositet (v.20°C): Ca. 400 cP

Hårdhed/shore D:

> 50 D efter 72 timer v. 20°C.

> 70 D efter 7 dage v. 20°C.

Brugtid/pot-life:

v. 20°C - 50 min.

Forbrug: ca. 1,15 kg/mm² afhængig af underlag og metode.

Temperatur:

Bedst ved 18°C-23°C.

Min. 18°C Max. 30°C

Luftfugtighed: Max. 85% RF

Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end aktuelt dugpunkt.

Direkte fugt/vand på overfladen i hærdetiden, kan forårsage bobler, uklarheder og nedsat styrke.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Hærdetid: Næste lag efter 14-24 timer

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring: v. 5°C-25°C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn.

Holdbarhed: Lagerstabil i mere end 24 måneder ved korrekt opbevaring

MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 2:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 3 kg og 15 kg

Farver: Klar

MAL-kode: 00-5

CLP signalord: Fare! Advarsel!



Dokumentdato: 190619

Rev 090920