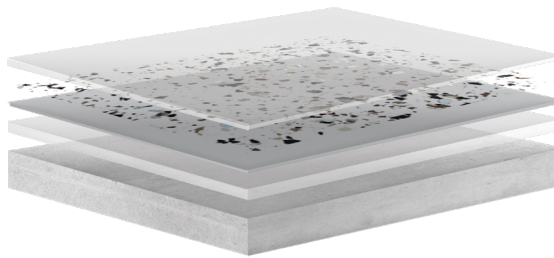


8. Proflake



Dekorativ flake-belægning

Anvendelse:

Profloor gulvsystem 8, Proflake er en 3-lags dekorativ epoxybelægning, der består af Profloor EP-UNI eller EP-Primer som primer, mellemlag af Profloor EP-SL med drys af flake og topcoat med Profloor EP-TL.

Systemet anvendes til behandling af beton, hvor man ønsker en dekorativ belægning og hvor der samtidig stilles krav om at belægningen tåler høj belastning og har høj slidstyrke, såsom garager, værksteder, butikker og lignende.

Foretrækkes en mat overflade, kan systemet udvides ved at afslutte med Profloor PUW-Exclusive matlak.

Egenskaber og fordele

Kemikalieresistens: God resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier.

Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning.

Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

Slidstyrke: God styrke mod intensiv gangtrafik og middeltung rullende trafik.

Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt, diffusionstæt og let at renholde.

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte (diamantslebne) betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der skal belægges med Profloor System 8 Proflake skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes eller slyngrenses og støvsuges, inden behandling.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse inden behandlingen.

Klima:

Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærkning.

Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat

Lagtykkelse / struktur: Tæt, glat, lukket og ensartet, samt blank.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 1,5 - 2 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

Farver: Flere - se farvekort

Udførelse:

Priming: Profloor EP-Primer 525 eller Profloor EP-UNI og kvartssand blandes sammen og trækkes ud med stålspartel.

Mellemlag: Profloor EP-SL påføres med plan stålspartel. 15 minutter efter udlægning fuldmættes med flake.

Det er vigtigt at flake kastes lige op i luften, så de falder lodret ned på det udlagte mellemlag.

Topcoat: Gulvet skrubes omhyggeligt frit for opstikkende eller løse flakes og arealet støvsuges grundigt.

Profloor EP-TL 650 udlægges med gummi, -eller stålspartel og der efterrulles med microfibervalse.

Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 7 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden væsentligt.

Forbrug m²:

Priming: Ca. 200-250 g Profloor EP-Primer 525 eller Profloor EP-UNI, tilsat 50 g kvartssand 0,18 mm.

Mellemlag: Ca. 400 g Profloor EP-SL og 0,8-1 kg Flakes

Topcoat: ca. 500 g Profloor EP-TL 650

Evt. ekstra topcoat: Ca. 250 g Profloor EP-TL 650.

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt. Hærderen (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5