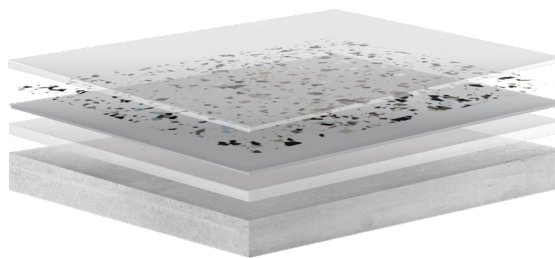


## 8. Proflake



### Dekorativ flake-belægning

#### Anvendelse:

Profloor gulvsystem 8, Proflake er en 3-lags dekorativ epoxybelægning, der består af Profloor EP-Uni som primer, Profloor EP-SL med drys af flake som mellemlag og Profloor EP-TL som topcoat

Systemet anvendes til behandling af beton, hvor man ønsker en dekorativ belægning på steder, der skal tåle høj belastning og have høj slidstyrke, såsom garager, værksteder, butikker og lignende.

Foretrækkes en mat overflade, kan systemet udvides ved at afslutte med Profloor PUW-Exclusive matlak.

#### Egenskaber og fordele

**Kemikalieresistens:** God resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier.

Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning.

Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

**Slidstyrke:** God styrke mod intensiv gangtrafik og middeltung rullende trafik.

**Tæthed:** Belægningen er pore- og væsketæt, diffusionstæt og let at renholde.

**Vedhæftning:** Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte (diamantslebne) betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

#### Generel information/forudsætninger

##### Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der skal belægges med Profloor System 8 Proflake skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes eller slyngrenses og støvsuges, inden behandling.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxypartelmasse i god tid inden behandlingen.

##### Klima:

**Temperatur:** Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærdning.

**Luffugtighed:** 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

##### Resultat

**Lagtykkelse / struktur:** Tæt, glat, lukket og ensartet, samt blank.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 1,5 - 3 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

**Farver:** Flere - se farvekort

##### Udførelse:

**Priming:** Profloor EP-Primer 525 eller Profloor EP-Uni og kvartssand blandes sammen og trækkes ud med stålspartel.

**Mellemlag:** Profloor EP-SL påføres med plan stålspartel. 15 minutter efter udlægning fuldmættes med flake.

Det er vigtigt at flake kastes lige op i luften, så de falder lodret ned på det udlagte mellemlag.

**Topcoat:** Gulvet skrubes omhyggeligt frit for opstikkende eller løse flakes og arealet støvsuges grundigt.

Profloor EP-TL 650 udlægges med gummi, -eller stålspartel og der efterrulles med microfibernål.

**Tørre- hærdetid:** Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 7 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden væsentligt.

##### Forbrug m<sup>2</sup>:

**Priming:** Ca. 200-250 g Profloor EP-Primer 525 eller Profloor EP-Uni, tilsat 50 g kvartssand 0,18 mm.

**Mellemlag:** Ca. 400 g Profloor EP-SL og 1,5-2 kg Flakes

**Topcoat:** ca. 500 g Profloor EP-TL 650

**Rengøring og vedligehold:** Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

##### Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt.

Hærdere (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5

