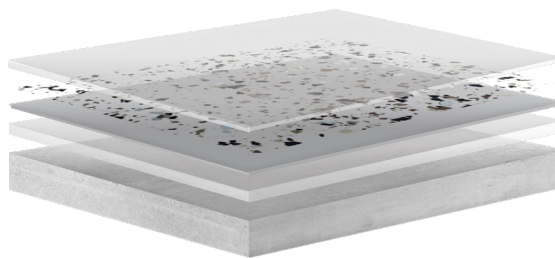


## 9. EP Decor



### Flake-belægning

#### Anvendelse:

Profloor EP Decor er baseret på Profloor EP-Uni og farvet kvartssand. Belægningen topcoates med Profloor EP-TL 650.

Belægningen anvendes hvor man ønsker en stærk og dekorativ overflade.

Profloor EP Decor er fordelagtig som belægning på gulve med tung belastning – både gående og kørende.

Den har en stor slidstyrke, og kan udføres med god skridsikring.

Belægningen har en væske- og poretæt overflade, som gør den egnet til produktionslokaler, storkøkkener, lagergulve m.m.

#### Egenskaber og fordele

**Kemikalieresistens:** Meget god resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier. Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning. Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

**Slidstyrke:** God styrke mod intensiv gående og rullende trafik, såsom palleløftere og truck.

**Tæthed:** Belægningen er pore- og væsketæt, diffusionstæt og let at renholde.

**Vedhæftning:** Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte (diamantslebne) betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

### Generel information/forudsætninger

#### Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der skal belægges med Profloor System 8 Proflake skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes eller slyngrenses og støvsuges, inden behandling.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse i god tid inden behandlingen.

#### Klima:

**Temperatur:** Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærdning.

**Luftfugtighed:** 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

#### Resultat

**Lagtykkelse / struktur:** Tæt, lukket og dekorativt nistret, samt skridsikker.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 2 - 3 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

**Farver:** Mange sammensætninger er mulige. Lagerførte er 2014 lys grå nistret og 2214 mørk grå nistret.

#### Udførelse:

**Priming:** Profloor EP-Uni blandes med kvartssand 0,18 mm og påføres med spartel. Efterfølgende ikastes farvet kvartssand.

**Mellemlag:** Profloor EP-Uni blandes med Microdol og spartles ud på den afsandede primer. Efterfølgende ikastes farvet kvartssand.

**Topcoat:** Afknastning med stålspartel eller let slibning med groft sandpapir og grundig støvsugning.

Derefter udlægges Profloor EP-TL 650 med stålspartel og der efterrulles med microfibrulle, efter behov.

Vær opmærksom på, at al færdsel på mellemlaget bør foregå iført rene sko, med hvid bund.

**Tørre- hærdetid:** Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 7 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden væsentligt.

#### Forbrug m<sup>2</sup>:

**Priming:** Ca. 250 g Profloor EP-Uni, ca. 125 g kvartssand 018 mm. Samt til ikastning, ca. 0,5 kg farvet kvarts 0,3 – 0,7 mm.

**Mellemlag:** Ca. 400 g Profloor EP-Uni og 400 g Microdol.

Samt til ikastning, ca. 2 kg farvet kvarts 0,3 – 0,7 mm til fuldmættet overflade.

**Topcoat:** ca. 800 g Profloor EP-TL 650

**Rengøring og vedligehold:** Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

#### Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt.

Hærdere (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5

