

Unick Hybrid Powerbond

Unick Hybrid Powerbond er en en-komponent montagelim, tætnings- og fugemasse, baseret på MS Polymer. Unick Hybrid Powerbond indeholder hverken opløsningsmidler, isocyanater eller vand. Montagelimen kan anvendes som både klæbemiddel, fugemasse og til forsegling.

Anvendelsesområder

Klæber til flere forskellige materialer, såsom: beton, gips, puds, træ, spånplade mursten og glas.
Klæbning af byggematerialer såsom plader, karme, dørtrin, gulvpaneler og keramiske fliser.
Sammeføjning af dekorative emner lavet af f.eks. træ, gips, kork, spånplade, sten eller polystyrenskum.

Fordele

Hurtigt og holdbart vådhug
Fleksibel fugning.
Høj slutstyrke
Tåler fugt
God UV-resistens.
Ingen primer nødvendig.
Fremragende vedhæftningsevne på både porøse såvel som på glatte emner, såsom metalplader, glas og syntetiske materialer.

Anvendelsesbetingelser

Anvendelsestemperatur [°C]	+5°C -+30°C
Optimal anvendelsestemperatur [°C]	+15°C - +20°C
Optimal luftfugtighed / RF [%]	60%

Brugsanvisning

Læs sikkerhedsinstrukserne i produktets MSDS inden anvendelse.

1. Klargøring af overfladen

Flader skal være fri for forurening, såsom støv, fedt m.m., der hindrer vedhæftning. Flader af glas, keramisk glasur, metal eller lignende, bør affedtes med acetone eller sprit, mens syntetiske overflader rengøres med almindeligt rengøringsmiddel.

2. Klargøring af produktet

Afskær patronens spids og påskru fugespidsen.
Tilskær derefter fugespidsen til en passende profil.

3. Påføring

Ved brug som montagelim skal fugelimen påføres ventilerende, det vil sige i lodrette striber med en afstand på 10-20 cm.

- Ved meget store limflader, skal klæbemidlet påføres i en bølget linje for at øge vådhugget og sikre optimal limning.
- Tryk emnerne kraftigt og jævnt sammen, efter påføringen.
- Korrektur af de sammenlimede emner er mulig indenfor 15 minutter.
- Montagelimen hærdet ved kontakt med fugten i luften, såvelsom fugten i emnet, hvorfor limen ikke må påføres kontinuerligt, i en stor flade.
- Afhængig af arten af flader der limes, kan det være nødvendigt at understøtte tunge emner i mindst 24 timer.

-

4. Efter brug

- Rengøring: Før afhærdning - Tør klud eller rensbenzin. Når hærdet – mekanisk.
- Vask ikke hænder i opløsningsmidler.

5. Begrænsninger

- Udfør vedhæftningstest inden brug.
- Undgå kontakt med vand, så længe montagelimen ikke er hærdet.
- Uegnet til brug på PE, PP, Teflon.
- Udfør altid vedhæftningstest, inden anvendelse på plastik..

Tekniske data

Specifikation	Værdi
Farver	Hvid, grå, sort
Tørstofindhold [%]	100
Base: MS polymer	+
100% modul N/mm ² [MPa]	2,6
Densitet [g/ml]	1,60 ± 0,05
Påføringsrate [g/min] 2,5 mm applikator, 4,8 bar tryk, 6 sekunder på pistol	365
Bearbejdningstid (afhænger af omgivende forhold og underlag) [min]	9 – 20
Skinddannelse v. 23°C /55% RF [min]	9
Forbrug [g/m ²]	200 – 350
Hærdetid [mm / døgn]	2 – 3
Temperatortolerance hærdet [°C]	-30 - +80
Fugebevægelse [%]	20
Brudforlængelse [%]	118
Temperatortolerance under transport [°C]	-15
Trækstyrke N/mm ² [Mpa] ISO 37	2,37
Shore A hårdhed DIN53505 [Shore A]	61

Alle parametre er baseret på laboratorietest jf. Producentens interne standarder og er stærkt afhængig af de forhold hvorunder produktet skal hærdes, såsom omgivelsernes og underlagets temperatur, det anvendte udstyr og evnerne hos den person der anvender produktet.

Normer/tests/ certificeringer

- EN 15651-1:2012 20HM F EXT-INT
- EMICODE: EC1 PLUS
- EN 15651-3:2012 Class XS2
- ISO 846:1998 method B
- VOC TEST: M1

Transport / opbevaring

Opbevaret korrekt, i uåbnet original emballage, er holdbarheden på produktet mindst 18 måneder fra produktionsdato. Opbevares tørt, ved +5°C - +25°C og ikke i direkte sollys

Sikkerhed og miljø

For detaljeret information, se venligst produktets sikkerhedsdatablad.

Rester af produkt og tømte patroner kan afleveres på den lokale genbrugsstation.

Alle skriftlige eller mundtlige oplysninger, anbefalinger og instruktioner er givet i henhold til vores bedste viden, test og erfaring i god tro og i overensstemmelse med producentens principper. Hver bruger af dette materiale sørger på enhver mulig måde, herunder verifikation af det færdige produkt under korrekte forhold, for, om de leverede materialer er egnede til deres tilsigtede formål. Producenten er ikke ansvarlig for eventuelle tab på grund af unøjagtig eller fejlagtig anvendelse af producentens materialer.