

## TDS og brugsanvisning

### Profloor EW-topcoat

#### Vandig diffusionsåben epoxytopcoat

Varenummer 661-S Bestående af 661-/612-

Diffusionsåben, high-build, vandig epoxy-maling.

#### Anvendelsesområder

Profloor EW-topcoat anvendes som epoxy-topcoat, hvor der er behov for en slidstærk og samtidigt diffusionsåben topcoat, der fremstår dækkende, silkemat og som er let at renholde.

#### Egenskaber og fordele

Profloor EW-topcoat er særligt anvendelig på steder hvor almindelig epoxy-maling ikke kan anvendes, fordi der kun er kort tid til rådighed, samt hvor der er behov for god ud- og opfyldning af underlaget.

#### Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag af f.eks. beton.

Trækstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Hvis der findes betonslam fra støbningen, på beton, cement eller flydespartel, skal fladen diamantslibes og støvsuges inden behandling.

Stærkt absorberende underlag skal primes med Profloor EP-primer (diffusionstæt) eller Profloor EW-primer (diffusionsåben) inden behandling. Valget af primer skal afspejle underlagets tilstand og evt. behov for vanddampsdiffusion.

#### Blanding

B-komponenten røres homogen, hvorefter A-komponenten tilsættes og der røres i 2 minutter. Overfør dernæst blandingen til ren emballage og rør kort igen.

Blandingsforholdet er 5B:1A (w/w)

Bemærk, at B-komponenten er den store komponent i dette system.

#### Behandling

Materialets, underlagets og omgivelsernes temperatur skal være 10°C-25°C.

Er temperaturen eller luftfugtigheden for høj eller for lav, påvirkes både evnen til at flyde pænt sammen, men også tørre- og hærdeprocessen påvirkes, hvilket kan være årsag til blakket og uens finish og glans.

Profloor EW-topcoat udrulles med ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Brug en god fnugfri microfiberrulle. Anbefalet luvlængde 11-15 mm.

#### Brugstid

Tiden hvori det blandede produkt kan bearbejdes afhænger af forskellige forhold.

Høje temperaturer forkorter brugstiden. Brugstiden er normalt 60 minutter v. 20°C.

#### Forbrug

EW-topcoat kan udrulles fra 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>/lag.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå over for underlag, påføringsmetode m.m. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Hvor forbrugt af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans og nuanceforskelle.

#### Type:

Type: 2-k vandig epoxy-maling

#### Kemisk base:

B-komponenten er en vandig

pigmenteret epoxyhærdner

A-komponenten er en

emulgeret epoxyresin

**Densitet:** 1,25 kg/l ISO 2811

**Viskositet færdigblandet (v.20°C):**

Ca. 1800 cP

**Hårdhed/shore D:**

> 50 D efter 24 timer v. 20°C

> 80 D efter 7 dage v. 20°C

**Brugstid:**

v. 20°C – 50 minutter

**Forbrug:**

Tyndcoating fra 0,4 kg/m<sup>2</sup>

**Temperatur:** Min. 10°C Max. 30°C

**Luftfugtighed:**

Min. 65 % RF Max. 85% RF

Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt

Direkte fugt/vand på overfladen i hærdetiden, kan forårsage nedsat styrke i den færdige belægning

Overflade restfugt:< 5% restfugt

**Hærdetid:** Næste lag efter 15-24 timer

afhængig af temperatur og luftskifte

**Vedhæftning:** > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

**Glans:** Silkemat

**Opbevaring:**

Opbevares ved +5°+25° C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn

**Holdbarhed:**

Mindst 24 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd) ved korrekt opbevaring

**Blandingsforhold:** 5:1 (A:B) w/w

**Farver:** RAL 7042, RAL 7038

**Sættørrelser:** 6 kg og 12 kg

**MAL-kode:** 00-5



**CLP symboler:**

**CLP signalord:** Advarsel!

**Dokumentdato:** 20-10-2022



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro  
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk