

## Procoat top, industri

### Vandig industriel grunder/mellemmaling/topcoat

Varenummer 816-2 PR-nummer 4645405

Procoat Top er en diffusionsåben og heldækkende industriel grundmaling, tilsat midler mod overfladebegroninger. Malingen er hurtigtørrende og ved forceret tørring, hurtigt stabelklar.

#### Anvendelsesområder

Maling af træ og eternitbeton.

#### Underlag

Ovntørret træ, såsom nåltræ og modificeret træ, samt eternit. Træet skal være rent, tørt, fast og smittefrit, samt bæredygtigt for malebehandling.

Træ der ikke lever op til holdbarhedsklasse 3, EN 350:2016, skal forbehandles ved grunding med med Procoat Top, inden maling med Procoat Top.  
Ved anvendelse som grunder, kan Procoat Top fortyndes med vand.

Træfugtigheden på behandlingstidspunktet skal være lavere end 15%, og underlagets samt omgivelsernes temperatur skal være +20°C - +30°C.

Produktet er udviklet til anvendelse ved 20°C-25°C og 50% RF. Lavere eller højere temperatur og/eller for høj luftfugtighed, samt utilstrækkelig ventilation under tørringen, påvirker den malede flades tørretid og egenskaber.

#### Behandling

Omrør grundigt inden brug.

Malingen er tilpasset brug i sprøjte- og maleanlæg og er derfor både tyndtflydende og hurtigtørrende og kan påføres med airless, airmix og high speed bell.  
Sprøjtetryk airless: >80 bar Sprøjtetryk Airmix: >140 bar

**Tørring:** Tørresystemer til forceret tørring, kan anvendes til at reducere tørretiden og dermed også genbehandlingsintervallet. De anførte tørretider er vejledende og afhængige af underlaget og de aktuelle klimaforhold, samt påførte mængder.

#### Begrænsninger

Uegnet til anvendelse på bituminøse underlag, samt på underlag der har været tjærede eller behandlet med træbjærev.

**Type:** Overfladebehandlingsmiddel til industriel brug.

#### Anvendelsesområder:

Beklædning af træ og eternit.

**Bindemiddel:** Akryl

**Fortynding:** Vand, op til 20%

**Densitet:** Ca. 1,04-1,15 kg/l ISO 2811

**Viskositet (DIN4 v.20°C):** 30-45 sek

**Glans v. 60° lysindfald:** 20

**Tørstofindhold:** Ca. 32-40%

#### Forbrug/m²:

Afhængig af underlagets art og tilstand. Normalt 2 x 125-160 g/m², svarende til en vådfilm på 120µ-130µ x 2. Minimum tørfilmslagtykkelse 120µ.

#### Tørretid v. 23°C/50% RF:

Håndtering: 30 min. - 2 timer  
Slibning/genbehandling: 2 timer

#### Hærdetid (v.20°C-50%)

Fuldt hærdet efter 7 døgn

#### Anvendelsestemperatur

Udviklet til anvendelse v. 20°C-25°C (min. 20°C max. 30°C.) (underlag og omgivelser)

#### Luftfugtighed:

Bedst ved 50%-55% RF  
Min. 40% max. 65% RF

**Rengøring af værktøj:** Sæbe og vand

#### Opbevaring:

Opbevares ved +5°C-+25°C, ikke i direkte sollys og utilgængeligt for børn

#### Holdbarhed:

Mindst 24 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd) ved korrekt opbevaring.

**Emballager:** 20 og 1.000 liter

**Farver:** 9010, 9005 og kan tones.

**VOC-værdi:** 20-30 g/l

**EU VOC grænseværdi (2010):**

Kat A/d: 130 g/l

**CLP symboler:** Ingen

**CLP signalord:** Ingen

**MAL-kode:** 00-1

**Dokumentdato:** 18-02-2026