

TDS og brugsanvisning

Procrete RT

PU-binder A & PU hærder B, samt mineralsk fyld

Procrete RT er en 3-komponent PU/cementbelægning, der anvendes til termisk og kemisk resistent gulvbelægning i primært levnedsmiddelindustrien, hvor der stilles krav til særligt modstandsdygtig gulvbelægning.

Procrete RT-9 filler anvendes til 6-9 mm belægning.

Procrete RT-3 filler anvendes til 2-4 mm belægning.

Procrete RT-Top anvendes til topcoat 0,5-1,5 mm.

Procrete RT tåler de fleste almindeligt forekommende syrer og kemikalier i levnedsmiddelindustrien, samt termisk belastning fra f.eks. kogende vand. Belægningen har en tæt og skridsikker overflade og god mekanisk styrke.

Anvendelsesområder

Fugefri gulve i produktionslokaler på f.eks. mejeri, slagteri, bryggeri, fiskeindustri og lignende.

Underlag

Beton med trækstyrke min. 25 N/mm². Anvendelse på andre underlag end beton, kræver særlig opmærksomhed på underlagets art, styrke og varmeledningsevne. Ved tvivl, kontakt leverandøren.

Klima

Temperatur: Bedst ved 15°C-22°C. Min. +10°C Max. +30°C

Luftfugtighed: Bedst ved 50-65% RF. Min. 35% RF. Max. 85% RF

Underlagets temperatur skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Forberedelse af underlag:

Underlag slyngrenses, diamantslibes, eller fræses og støvsuges.

Det skal være rent, tørt, støvfrit og frit for forurening.

Den relative fugtighed i underlaget må ikke overstige 97%, og der må ikke ske fugtpåvirkning, eller forekomme grundvandstryk.

Opståede revner og skader i underlaget undersøges og repareres med passende metode og materiale, i god tid inden belægning udføres.

Undgå revner i belægningen som følge af svind/bevægelse:

Bevægelige fuger skal udføres som gennemgående bevægelsesfuger.

Alternativt udføres passende armering over fuger.

Spørg leverandøren for vejledning til den specifikke opgave.

Specielt for 6-9 mm belægning:

Ved vægge, døre og omkring søjler, omkring afløb og ved tungt materiel hvor vibrationer forventes, opskæres ankre i samme bredde og dybde som den færdige belægnings tykkelse.

Dagsanker/entrepriseskel: Er gulvet så stort, at det ikke kan udføres i samme arbejdsgang, skal det afsluttes med et langsgående anker.

På store gulve udføres ankre for min. hver 16 meter.

Omkring afløb udføres anker og bevægelsesfuge.

Ved store afløb, udføres to ankre, med 50 mm afstand.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratiemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Type:

3-K polyuretan/cement

Side 1 af 4

Kemisk base:

PU-resin, PU-hærder og mineralsk fyld.

Densitet Brugsklar blanding: 2 kg/l

Hårdhed/shore D:

> 50 D efter 24 timer v. 23°C

> 70 D efter 7 dage v. 23°C

Brugstid:

v. 23°C - 15 min - v. 12°C - 25 min

Forbrug (brugklar blanding):

Topcoat - (1 mm) - ca. 1,5 kg/ m²

3 mm - 6 kg/m²

6 mm - 12 kg/m²

9 mm - 18 kg/m²

Anvendelsestemperatur:

Bedst ved 15°C-22°C

Min. +10°C Max. +30°C

Luftfugtighed:

Bedst ved 50-65% RF

Min. 35% RF. Max. 85% RF

Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Næste lag (v. 23°C):

Efter min. 20 timer og max 7 døgn

Hærdetid (v. 23°C): 7 døgn

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring:

Opbevares tørt, ved +5°/+25° C, tæt tilsluttet og utilgængeligt for børn

Holdbarhed ved korrekt opbevaring:

Mindst 12 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd)

Blandingsforhold: Se øverst side 2

Komponentstørrelser:

A: 5 kg

B: 5 kg

RT-3 filler: 20 kg

RT-9 filler: 20 kg

Topcoat-filler: 10 kg

Farvepasta: 1 kg

Farver: Se farvekort

MAL-kode - brugsklar: 00-3

CLP symboler:



CLP signalord: Fare! Advarsel!

Dokumentdato: 28-03-2024



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk

TDS og brugsanvisning

Opretning og fald:

Opretning og fald skal være udført i undergulvet. Procrete RT kan ikke anvendes hvor fald er større end 1:25. Procrete kan ikke skjule uregelmæssigheder i underlaget og kan ikke anvendes til opretning eller til opbygning af fald.

Blandingsforhold - Mængden af filler er vejledende og kan justeres med op til 20%, efter de aktuelle forhold:

RT-3 filler:

Ved udlægning af RT-3 i 2-4 mm er blandingsforholdet 5 kg A: 5 kg B: 20 kg RT-3 filler (1:1:4).

RT-9 filler:

Ved udlægning af RT-9 i et lag á 6-9 mm er blandingsforholdet 5 kg A: 5 kg B: 40 kg RT-9 filler (1:1:8).

RT-Topcoat Filler:

Udlægges i et lag á 0,5-1,5 mm. Blandingsforholdet er 5 kg A: 5 kg B: 10 kg Topcoat Filler (1:1:2)

Ved udlægning i flere lag, eller ved idrysning af skridsikringsmateriale pigrulles det udlagte materiale inden det drysses. Det får binderen til at stige mod overfladen og tillader dermed god hæftning for tilslaget. Tilslagsmaterialer der anvendes i Procrete RT skal være varmeledende og fugtstabilt, f.eks. Luxovitt. Spørg leverandøren hvis du er i tvivl om tilslagsmaterialet.

Procrete RT Gulvbelægning. er en speciel belægningstype, hvor polyol, isocyanat, vand og cement reagerer på en bestemt måde og i bestemt rækkefølge. Det er derfor meget vigtigt at følge blandeinstrukserne nøje.

Blanding:

- A- og B-komponenterne, samt eventuel farvepasta doseres og sammenblandes ved lav hastighed, i ca. 30 sekunder.
 - Filleren doseres i egnet tvangsblender.
 - A- og B-blandingen tilsættes derefter i blanderen og der blandes indtil blandingen er fuldstændigt homogen.
- Vær opmærksom på, at der ikke må sidde rester af filler på blanderens sider.
Hvis der er ophold i blandeprocessen ud over 10 minutter, skal blandeudstyret rengøres, inden der fortsættes.

Udlægning:

Straks efter sammenblanding fordeles massen på gulvet og udlægning/afretning foretages med f.eks. rakel, glittebræt eller amerikaner. Anvend eventuelt stålspartel med lagindikator.
Procrete RT med RT-9 filler udlægges normalt i 6-9 mm lagtykkelse.
Procrete RT med RT-3 filler udlægges normalt i 2-4 mm lagtykkelse.

Skridsikring: Procrete RT-belægning er rimeligt skridsikker. For ekstra skridsikring, pigrulles og drysses med 0,5 kg/mLuxovitt. For grov skridsikring anvendes 1-1,5 mm og for almindelig skridsikring anvendes 0,5-1 mm.

Workflow:

Udførende entreprenør skal sikre, at der altid er tilstrækkeligt med veluddannet mandskab til rådighed, til sikring af et jævnt og ubrudt workflow. Et jævnt flow og erfarent mandskab til udlægningen er en væsentlig faktor, for en ensartet finish, uden synlige skel mellem udlægningsbanerne.

Bearbejdningsareal: Undlad at udlægge baner der er bredere end 0,6-1 meter. Den korte brugstid gør det umuligt at sammenarbejde med forrige bane, i længere tid end 10 minutter. Der kan normalt ikke gøres ophold under udlægningen. Ved større arealer, hvor ophold skønnes nødvendigt, bør entreprisereskel planlægges så de fremstår regelmæssige. Ved ophold i udlægningen og ved entreprisereskel udføres anker og eventuelt en fuge.

Bearbejdningstid: Al påføring og bearbejdning af blandet materiale bør udføres indenfor 10 minutter, efter sammenblandingen er foretaget. Bearbejdning ud over de 10 minutter vil resultere i uens udseende.

Interval: Bland altid hele sæt. For at sikre ensartethed, bør der ikke skiftes batch undervejs på de større gulve. Indret blandeplads og logistik så det sikres, at der kommer en frisk blanding på gulvet med 3-5 minutters interval.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk

TDS og brugsanvisning

Finish: Bevægelsesfuger kan med fordel udføres efterfølgende, ved opskæring af det hærdede materiale, hvilket sikrer en mere skarpkantet og æstetisk pæn fuge.

Vær opmærksom på træk ved døre og porte, da temperaturforskelle her kan resultere i uensartet finish. En eventuel topcoat skal udføres med Procrete RT-Top.

Holdbarhed:

Procrete belægning er særdeles slidstærk og har høj trækstyrke, høj trykstyrke og god slagfasthed. Afhængig af lagtykkelse forventes belægningens levetid at være ≥ 10 år.

Forbrug / m² (brugklar blanding):

3 mm - 5-6 kg/m².

6 mm - 10-12 kg/m².

9 mm - 18 kg/m².

Topcoat (1-1,5 mm) - ca. 1,5 kg/m².

Til Luxovittmætning mellem lag anvendes 0,5-1,0 mm Luxovitt. Forbrug 1,5 kg/m².

Til skridsikring anvendes 0,5-1 mm eller 1-1,5 mm Luxovitt. Forbrug ca. 0,5 kg/ m².

Termisk resistens:

Procrete RT har god temperaturrestans og tåler pludselige temperaturudsving. Procretes termiske resistens skyldes materialets evne til at aflede varme og kulde til den underliggende beton.

9 mm belægning:

Tåler vedvarende påvirkning +70°C. Tåler kortvarigt påvirkning op til +130°C.

6 mm belægning:

Tåler vedvarende påvirkning +70°C. Tåler kortvarigt påvirkning op til +110°C.

3 mm belægning:

Tåler vedvarende påvirkning +70°C. Tåler kortvarigt påvirkning op til +100°C.

Kemisk resistens:

Procrete RT tåler alkali, de fleste syrer, samt fedtstoffer.

Bestandig:

Natronlud 32%, Ammoniak 20%, Svovlsyre 20%, Citronsyre 30%, Eddikesyre 10%, Mælkesyre 25%, Natriumchloridopløsning 20%, Benzin, Diesel, Olie, Toluén, Xylen, Benzen, Metanol, Glycolether, Trichlorethylen, Ethylacetat, Methylisobutylketon, Formaldehyd.

Bestandig med ringe påvirkning:

Svovlsyre 30%,

Mindre bestandig/risiko for misfarvning:

Saltsyre 36%, Salpetersyre 30%, Diclomethan, Natrium- og Kaliumhydroxid (kaustisk soda) og Natriummetasilikat.

UV-resistens:

Procrete-belægning er ikke farvestabil og farven ændres derfor med tiden.

Jo lysere belægning og jo større påvirkning fra UV-lys, desto kraftigere og tydeligere farveændring.

Ændringer i farven/patinerings har dog kun æstetisk betydning.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk

TDS og brugsanvisning



De viste farver er udelukkende vejledende, idet farvernes udseende kan variere, afhængig af skærmens indstillinger, printerens indstillinger og de aktuelle lysforhold.

Procrete Belægning er en belægningstype der patinerer.

Det må derfor forventes at det udlagte materiale ændrer farve og bliver mere gulligbrunt med tiden, hvilket er mest udtalt for den grå farve.