

Procrete RT

Produktbeskrivelse

Procrete RT er en 3-komp. PU/cementbelægning, der anvendes til termisk og kemisk resistent gulvbelægning i primært levnedsmiddelindustrier, hvor der stilles krav til særligt modstandsdygtig gulvbelægning.

Procrete RT-9 filler anvendes til 6-9 mm belægning.

Procrete RT-3 filler anvendes til 2-4 mm belægning.

Procrete RT-Top anvendes til topcoat 0,5-1,5 mm.

Egenskaber:

Procrete RT er en stærk gulvbelægning, som tåler de fleste almindeligt forekommende syrer og kemikalier i levnedsmiddelindustrien, samt termiske belastning fra f.eks. kogende vand. Belægningen har en tæt og skridsikker overflade, der tåler hård mekanisk belastning.

Anvendelsesområder

Fugefri gulve i produktionslokaler på mejerier, slagterier, bryggerier, fiskeindustri og lignende.

Underlag

Beton, flydemørtel, cement. Trækstyrke min. 2,0 N/m².

Uegnet til brug på f.eks. asfalt, bitumen, stål, fliser, træ, cementflydemørtel m.m.

Forberedelse af underlag:

Underlag slyngrenses eller fræses og støvsuges. Underlaget skal være rent, tørt, støvfrit og frit for forurening. Underlagets temperatur skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Opståede revner og skader i underlaget undersøges og repareres med passende metode og materiale, i god tid inden belægning udføres.

Undgå revner i belægningen som følge af svind/bevægelse:

Bevægelige fuger skal udføres som gennemgående bevægelsesfuger, da der ellers er risiko for at Procrete revner henover disse. Alternativt udføres passende armering over fuger – spørg leverandøren for vejledning til den specifikke opgave.

- Ved afløb, vægge, døre og omkring søjler eller ved tungt materiel, hvor vibrationer forventes, opskæres ankre, i samme bredde og dybde som den færdige belægnings tykkelse.
- På store gulve skal udføres ankre for min. hver 16 meter.
- Omkring afløb udføres bevægelsesfuge. Ved store afløb, udføres desuden to ankre, med 50 mm afstand.
- Dagsanker/entrepriseskel: Er gulvet så stort, at det ikke kan udføres i samme arbejdsgang, skal det afsluttes med et langsgående anker.

Opretning og fald:

Opretning og fald skal være udført i undergulvet.

Procrete kan ikke skjule uregelmæssigheder i underlaget og kan ikke anvendes til opretning eller til opbygning af fald. Procrete RT kan ikke anvendes hvor fald er større end 1:25.

Skråfas og hulkel

Udføres med Procrete A + B + HK-filler – se særskilt datablad.

Blandingsforhold:

RT-9 ved udlægning i et lag á 9 mm er blandingsforholdet 0,56 A: 0,44 B: 3,17 filler

RT-3 ved udlægning i tyndere lag 3-6 mm eller ved 2-lags belægning med sandmætning mellem lagene, er blandingsforholdet 0,56 A: 0,44 B: 2,8 filler. Første lag kan med fordel pigrulles, hvilket får binderen til at stige mod overfladen og tillader god hæftning for tilslagsmaterialet.

Tilslagsmaterialer der anvendes i Procrete RT skal være varmeledende. Spørg leverandøren ved tvivl.

Blanding:

Procrete RT Gulvbelægning. er en speciel belægningstype, hvor polyol, isocyanat, vand og cement reagerer.

Det er vigtigt at følge blandeinstrukserne nøje.

- A og B komponenterne doseres og sammenblandes ved lav hastighed, i ca. 30 sekunder.
- C-komponenten doseres i egnet tvangsblender.
- A+B blandingen tilsættes doseres derefter i blanderen og der blandes indtil blandingen er fuldstændigt homogen. Vær opmærksom på, at der ikke sidder rester af filler tilbage på blanderens sider.

Hvis der er ophold i blandeprocessen ud over 10 minutter, skal blandeudstyret rengøres inden der fortsættes.

Udlægning:

Straks efter sammenblanding fordeles massen på gulvet og udlægning/afretning foretages med f.eks. rakel, glittebræt eller amerikaner. Anvend eventuelt stålspartel med lagindikator. Procrete RT med RT-9 filler udlægges normalt i 6-9 mm lagtykkelse. Procrete RT med RT-3 filler udlægges normalt i 2-4 mm lagtykkelse.

Workflow:

Udførende entreprenør skal sikre, at der altid er tilstrækkeligt med veluddannet mandskab til rådighed, til sikring af et jævnt og ubrudt workflow. Et jævnt flow og erfarent mandskab til udlægningen er en væsentlig faktor, hvis spor efter udlægningsbanerne skal undgås.

Bearbejdningsareal: Undlad at udlægge baner der er bredere end 0,6-1 meter. Den korte brugstid gør det umuligt at sammenarbejde med forrige bane, i længere tid end 10 minutter. Ved ophold i udlægningen og ved entreprisereskel udføres anker og eventuelt en fuge.

Der kan normalt ikke gøres ophold under udlægningen. Ved større arealer, hvor ophold skønnes nødvendigt, bør entreprisereskel planlægges så de fremstår regelmæssige.

Interval: Bland helst hele sæt. Undgå at skifte batch-numre undervejs på de større gulve, for at sikre størst mulighed ensartethed. Indret blandeplads og logistik så det sikres, at der kommer en frisk blanding på gulvet med 3-5 minutters interval.

Bearbejdningstid: Al påføring og bearbejdning af blandet materiale bør udføres indenfor 10 minutter efter, at sammenblandingen er foretaget. Bearbejdning ud over de 10 minutter vil resultere i uens udseende.

Finish: Bevægelsesfuger kan med fordel udføres efterfølgende, ved opskæring af det hærdede materiale, hvilket sikrer en mere skarpkantet og æstetisk pæn fuge.

Vær opmærksom på træk ved døre og porte, da temperaturforskelle her kan resultere i uensartet finish.

Procretes termiske resistens skyldes materialets evne til at aflede varme og kulde til den underliggende beton. Derfor primes der normalt ikke med f.eks. epoxy under belægningen. En eventuel topcoat skal udføres med Profloor RT-top.

God kemisk resistens**Tåler alkali og de fleste syrer, olier og fedtstoffer.**

Beständig overfor: natronlud 32%, ammoniak 20%, svovlsyre 20%, citronsyre 30%, eddikesyre 10%, mælkesyre 25%, natriumchloridopløsning 20%, benzin, diesel, olie, toluen, xylene, benzen, metanol, glycolether, trichlorethylen, ethylacetat, methyisobutylketon, formaldehyd.

Beständig med ringe påvirkning: svovlsyre 30%
Mindre bestandig/risiko for misfarvning: Saltsyre 36%, salpetersyre 30%, diclomethan, natrium- og kaliumhydroxid (kaustisk soda) og natriummetasilikat.

God termisk resistens – tåler temperaturudsving

9 mm belægning: Tåler vedvarende påvirkning +70°C - Tåler kortvarig påvirkning op til 130°C

6 mm belægning: Tåler vedvarende påvirkning +70°C - Tåler kortvarig påvirkning op til 110°C

3 mm belægning: Tåler vedvarende påvirkning +70°C - Tåler kortvarig påvirkning op til 100°C

Kontakt Promal A/S for yderligere oplysninger.

Type: 3-k polyurethan/cement

Anvendelsesområder: Gulve i produktionslokaler.

Bindemiddel: PU og cement.

Brugsklar blanding 9 mm:

Densitet 2,0 kg/liter

Brugsklar blanding 3 mm:

Densitet 2,0 kg/liter

Forbrug, brugsklar blanding:

18 kg/m² v. 9 mm belægning

6 kg/m² v. 3 mm belægning

Brugstid:

12 min. v. 20°C - 15 min. v. 10°C

Tørretid: Mindst 14 timer v. 20°C

Hærdetid:

Fuldt hærdet efter 7 døgn.

Brugstemperatur:

10°C-30°C. (underlag / omgivelser)

18°C-22°C (materiale)

Luftfugtighed:

Bedst ved 60%-65% RF

Min. 35% max. 85% RF.

Rengøring af værktøj:

Xylen eller specialfortynder

Opbevaring:

Opbevares tørt, ved +5°C-+25°C, ikke i direkte sollys og utilgængeligt for børn.

Holdbarhed:

Lagerstabil i min. 12 måneder efter produktionsdato, ved korrekt opbevaring.

Produktionsdato læses på batch nr. ååmmdd-xxxxx

Størrelser:

A: 7,06 kg

B: 5,54 kg

RT 9 filler: 20 kg

RT 3 Filler: 20 kg

Farver:

Oxydgul, oxydrød, grå.

CLP A komp: -

CLP B Komp: Fare!



CLP C komp: Fare!



MAL-kode: 00-4

Dokumentdato: 06082020

Rev. 11052021

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning. Et generelt ansvar for produkterne kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå over for underlag, påføringsmetode m.m. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.