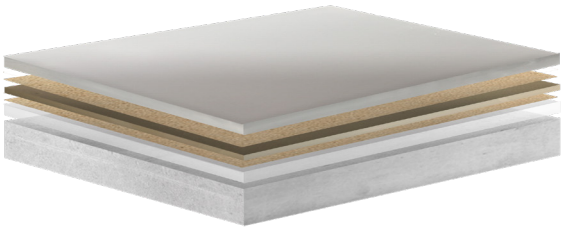
Profloor System

Proflex Slurry System 10



Proflex Slurry

Anvendelse:
Proflex Slurry er en epoxybelægning der er let revneoverbyggende og udføres med et mellemlag af semielastisk polyuretan.
Belægningen er en tre-lags belægning hvor der primes med Profloor EP-Uni eller EP-Primer, udføres et mellemlag med Profloor PU-SL 40 der mættes med kvarts, hvorefter der topcoates med Profloor EP-SL.
Belægningen tåler høj belastning og har virkelig god slidstyrke. Proflex Slurry bruges i P-huse, lagre, værksteder og lignende steder, hvor man kan forvente mindre bevægelser i undergulvet. Belægningen har gode mekaniske egenskaber.

Egenskaber og fordele
Kemikalieresistens: Meget god resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier. Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning. Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.
Slidstyrke: God styrke mod intensiv gående og rullende trafik, såsom palleløftere og truck.
Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt, diffusionstæt og let at renholde.
Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte (diamantslebne) betonoverflader, asfalt, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:
Underlag, der skal belægges med Profloor System 9 Proflex Slurry, skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.
Arealet skal diamantslibes eller slyngrenses og støvsuges, inden behandling.
Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse i god tid inden behandlingen.

Klima:
Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærdning.
Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat
Lagtykkelse / struktur: Tæt, lukket og ensartet, eventuelt med skridsikring.
Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 2 - 3 mm, men kan udføres i større lagtykkelse afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

Farver: Flere - se farvekort.

Udførelse:
Priming: Profloor EP-Uni eller EP-Primer blandes med kvartssand 0,18 mm og påføres med spartel.
Efterfølgende ikastes kvartssand.
Mellemlag: Profloor PU-SL 40 fordeles med tandspartel. Efterfølgende ikastes kvartssand til fuld mætning.
Topcoat: Mellemlaget skal hærde mindst 24 timer ved 20 °C, inden der behandles med topcoat.
Eventuelt ubundet kvarts fjernes ved fejning eller støvsugning.
Profloor EP-SL påføres med stålspartel og der efterrulles med microfiberrulle.
Ved ønske om skridsikring strøes 0,3 – 0,6 mm kvartssand ud i den våde topcoat inden efterrulning.
Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.
Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 7 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden væsentligt.

Forbrug m²:
Priming: Ca. 250 g Profloor EP-Uni, ca. 125 g kvartssand 018 mm. Samt til ikastning, ca. 0,5 kg kvarts 0,4 – 0,8 mm.
Mellemlag: Ca. 1,2 kg Profloor PU-SL 40. Samt til ikastning 2,5 kg kvarts 0,4-0,8 mm.
Topcoat: ca. 800 g Profloor EP-SL og, hvis der ønskes skridsikring, 200 g kvarts 0,3-0,6 mm.

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:
De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt.
Hærderen (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.
Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.
Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges. Mal-kode: 00-5

promal
Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk