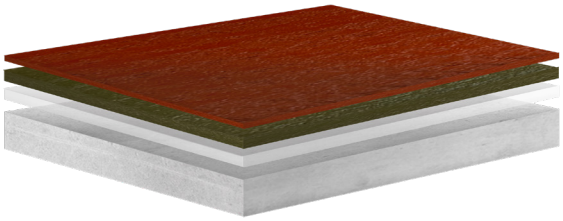
Profloor™ System

Profloor 18
C-Tank Funktionscoating



Funktionscoating

Anvendelse:

Profloor system 18 er baseret på Profloor EP-primer som primer, eventuelt ekstra lag armeret med epoxymættet væv og med Profloor EP C-Tank i to lag, som topcoat.
Profloor system B17 anbefales til beskyttelse af beton- og ståloverflader i tanke, beholdere, brønde og lignende steder, hvor poretæthed og god mekanisk og kemisk resistens er afgørende for holdbarheden.

Egenskaber og fordele

Kemikalieresistens: God resistens mod alkali og de fleste syrer, samt bezin, diesel, olier, smøremidler og andre fedtstoffer.
Slidstyrke: God slidstyrke.
Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt samt diffusionstæt.
Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:
Underlag, der behandles med Profloor System 18 C-tank funktionscoating skal være rene, tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og anden forurening. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4,5 % restfugt.
Arealet skal diamantslibes, sandblæses eller slyngrenses og derefter støvsuges, så det er absolut rent og fast,
Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse inden behandlingen.

Klima:

Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 15 °C for at opnå korrekt hærdning.
Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat

Lagtykkelse / struktur: Tæt, lukket og ensartet med lette rullespor.
Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 2-3 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

Farver: Profloor C-Tank grøn, rød og grå samt ,ved større mængder, specialfarver mod tillæg.

Udførelse:

Priming: Der primes med Profloor EP-Primer, forbrug 0,2 kg/m². Stærkt absorberende underlag primes to gange.
Armering: Betontanke skal beklædes overalt indvendigt, med epoxymættet fiberarmering. Epoxymættet fiberarmering anvendes generelt i tanke, ved alle revner og fuger i gulve og bundflader samt i overgange mellem bunde og sider.
Armeringsfilt opsættes i en klæbrig blanding af Profloor EP-Primer 525 og tixmiddel. Epoxyblandingen påføres med malerrulle, hvorefter armeringsfilt opsættes i den våde epoxy og trykkes på plads med spartel.
Efterfølgende mættes med en tilsvarende, men lidt tyndere blanding, af EP-Primer 525 og tixmiddel.
Topcoat: Profloor C-Tank påføres med malerrulle i mindst 2 fyldige lag. Tilstræb, at tiden mellem første og andet lag er 20-36 timer. Ved anvendelse af forskellige farver, til første og andet lag, sikres effektiv og ensartet lagtykkelse
Behandlingsinterval: 20-36 timer.
Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 36 timer ved 20 °C.
Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 5 døgn ved 20 °C.
Hærdningen er stærkt temperaturafhængig. Lavere temperaturer øger hærdetiden betragteligt.

Forbrug m²:
Priming: Ca. 0,2 kg Profloor EP-Primer 525.
Armering: Til opsætning af armeringsfilt 0,8 kg Profloor EP-Primer 525, mætning af armeringsfilt ca. 0,4 kg Profloor EP-Primer 525
Topcoat 1: 0,3-0,5 kg Profloor EP C-Tank.
Topcoat 2: 0,3-0,5 kg Profloor EP C-Tank.
Der anvendes normalt forskellig farve i første og andet lag, hvilket er med til at sikre en helt tæt behandling.

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt. Hærderen (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.
Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.
Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.
Mal-kode: 00-5

promal
Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk