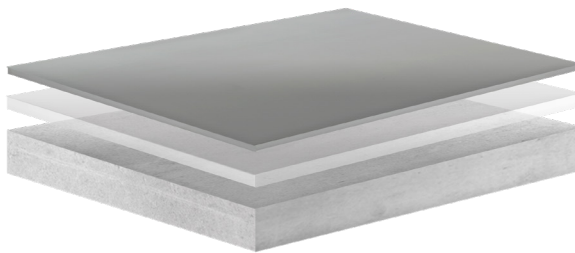


EP Coating System 4



Epoxybelægning

Anvendelse:

Profloor gulvsystem 4 EP Coating, er en epoxybelægning baseret på Profloor EP-Uni eller Profloor EP-Primer, som primer og Profloor EP-SL pigmenteret epoxy, som topcoat.

Profloor gulvsystem 4 EP Coating, anvendes til sunde betongulve med pæne og jævne overflader.

Belægningen har god slidstyrke og er resistent for de fleste kemikalier.

Profloor gulvsystem 4 EP Coating, anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, garagegulve, gangarealer, produktionslokaler i levnedsmiddelvirkksomhed og lignende steder, hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.

Egenskaber og fordele

Kemikalieresistens: God resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier.

Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning.

Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

Slidstyrke: God styrke mod intensiv gangtrafik og middeltung rullende trafik.

Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt og let at renholde.

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte betonoverflader, samt til stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der skal belægges med Profloor EP Coating, skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes og støvsuges inden udførelse.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse inden belægningen udføres.

Klima:

Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærkning.

Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat

Lagtykkelse / struktur: Tæt, lukket og ensartet, eventuelt med skridsikring.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 0,6 mm.

Topcoat kan eventuelt skridsikres med kvartssand i størrelsen 0,3 – 0,6 mm, svarende til tilnærmet R10.

Farver: Flere - se farvekort

Udførelse:

Priming: Epoxy-primer og kvartssand blandes sammen og trækkes ud med stålspartel. Afsanding i den våde primer.

Kvartsmængde og fraktion til afsanding afpasses tiltænkt lagtykkelse og topcoat-mængde.

Topcoat: Profloor EP-SL påføres med spartel. Ved ønske om skridsikring drysses 0,3 – 0,6 mm kvartssand i den våde topcoat og der efterrulles med malerulle.

Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 3 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden.

Forbrug m²:

Priming Ca. 250-300 g Profloor EP-Uni eller Profloor EP-Primer 525, tilsat 125 g kvartssand 018 og 125 g kvartssand 0,3 – 0,6

Den våde primer afsandes med 0,5 kg kvartssand 0,3-0,6 mm eller 0,4-0,8 mm. Der kan afsandes med op 0,5 kg kvarts yderligere.

Forbrug topcoat: Ca. 600 g Profloor EP-SL. Ved brug af 0,4-0,8 mm kvarts, samt ved ekstra kvarts-afsanding, øges forbruget af topcoat til ca. 800 g.

Skridsikring: ca. 100 g kvartssand 0,3-0,6 mm,

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt.

Hærderen (B-komponent) er ætsende, derfor skal man beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5