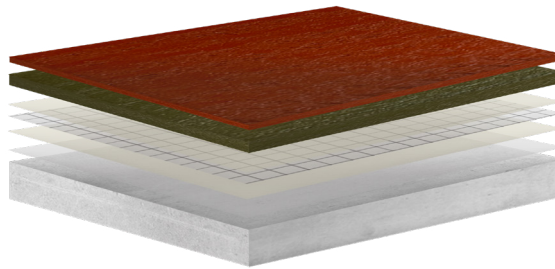


Profloor C-Tank System B2



Funktionscoating

Anvendelse:

Profloor system B-2 er baseret på Profloor EP-primer som primer, armeringsvæv opsat i fortykket epoxy og mættet med fortykket epoxy, samt Profloor EP C-tank som topcoat.

Profloor system B-2 anbefales til behandling beskyttelse af beton- og ståltanke, beholdere, rensebrønde og lignende steder, hvor særdeles god poretæthed, tætte samlinger og god kemikalieresistens er afgørende for holdbarheden.

Egenskaber og fordele

Kemikalieresistens: Meget god resistens mod alkali og de fleste syrer, samt bezin, diesel, olier, smøremidler og andre fedtstoffer, samt mod flere opløsningsmidler. Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

Slidstyrke: God slidstyrke.

Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt samt diffusionstæt.

Dette system, med armering, er især nødvendigt hvor der er behov for helt tætte samlinger og flader uden porehuller.

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der behandles med B-2 skal være rene, tørre, frie for løst materiale, støv, olie, fedt og anden forurening.

Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes, sandsvirpes eller slyngrenses og derefter støvsuges, så det er rent og fast.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse i god tid inden behandlingen.

Klima:

Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 15 °C for at opnå korrekt hærkning.

Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat

Lagtykkelse / struktur: Tæt, lukket og ensartet, eventuelt lette rulleporer.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 1,5 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

Farver: Rød, grøn og grå.

Udførelse:

Priming: Profloor EP-primer 525 rulles på.

Vævbehandling: Profloor EP-primer 525 fortykkes med Garamite, til en passende hængende konsistens er opnået.

Den fortykkede epoxy rulles på og armeringsvæv opsættes i den fortykkede epoxy. Banerne stødes sammen og presses godt fast med gummispartel, hvorefter mætning af væv kan foretages med yderligere fortykket Profloor EP-primer 525.

Topcoat 1: Profloor EP C-Tank rulles på.

Topcoat 2: Profloor EP C-Tank rulles på.

Det er en fordel at benytte forskellige farver til Topcoat 1 og Topcoat 2, da det på den måde er let at konstatere om de respektive lag er påført ensartet og dækkende.

Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 36 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 5 døgn ved 20 °C.

Hærkningen er stærkt temperaturafhængig. Lavere temperaturer øger hærketiden betragteligt.

Forbrug m²:

Priming: Ca. 200 g Profloor EP-Primer 525.

Vævbehandling: Armeringsvæv 70 g, 0,5 kg Profloor EP-primer 525, fortykket med ca. 0,1 kg Garamite.

Til mætning af væv, ca. 300 g Profloor EP-primer 525, fortykket med ca. 60 g Garamite.

Behandlingsinterval: Højest 24 timer

Topcoat 1: Ca. 300 g Profloor EP C-Tank.

Topcoat 2: Ca. 300 g Profloor EP C-Tank.

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt. Hærderen (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk