

# Heliarc™ 283i / 353i AC/DC

## Til krævende svejse applikationer

### Høj kvalitets AC/DC TIG & MMA-svejsning

De nye Heliarc strømkilder har alt hvad du behøver for TIG svejsning af aluminium, aluminiums-legeringer, magnesiumlegeringer, rustfrit stål og kobber legeringer. Med Heliarc kan der også svejses med elektroder, også 'Cellulosebaseret' AWS 60XX.

### Indstillinger for at optimere resultaterne

Heliarc har funktionaliteterne til at opnå fremragende resultater. AC & DC puls, udvidet AC frekvens & balance kontrol, mulighed for at gemme 60 programmer og mulighed for at skifte mellem to strømstyrke niveauer under svejsning er blot nogle af funktionerne.

**AC & DC Pulse** - Bruges til at regulere varme input, særlig fordelagtige på tynde materialer. Ved hjælp af puls, øges lysbue stabiliteten & kontrollen af smeltebadet for hurtigere svejse hastigheder med mindre plade deformation. Varierende puls frekvens påvirker varmetilførslen og skaber en kølende effekt i svejsningen. Ved en frekvens på mere end 100hz fås en glat svejsning (ingen krusninger) og en forbedret lysbue stabilitet ved lave ampere.

**Udvidet AC Balance** - Reducerer wolfram erosion og giver svejseren forbedret penetration eller rengørings effekt som er afgørende for høj kvalitet i svejsninger...

**Udvidet AC frekvens** - Gør det muligt at bruge mindre wolframelektroder, fastholder wolfram form. giver en fokuseret, smal og mere effektiv lysbue og resulterer i forbedret penetration, smalle svejsninger (kræver mindre tilsatsmateriale) lavere varmetilførsel og øget svejsehastighed som hjælper med mindske omkostningerne.

**AC hot-start** ved lave ampere med AC Tig, giver præcise starter ved svejsning af tynde materialer.

### Anvendelse

- Rør og rør fremstilling
- Generel fabrikation og produktion
- Automotive
- Aerospace
- Procesindustrien
- Skibsbygning og offshore
- Transport og mobile maskiner



### Funktioner

- Inverter teknologi: hurtigt, lysbue med høj effekt kombineret med lille størrelse og lav vægt.
- Effektiv - lavt strømforbrug, mindre elektrisk service (sikringer) mindre netledningen og mindre generatorstørrelse
- Digital kontrol for høj nøjagtighed og repeterbarhed.

### TIG-brændere og tilbehør

ESAB tilbyder et komplet sortiment af TXH™ TIG-brændere, fod kontrol og TXH™ med integreret fjernbetjening.

- Høj kvalitet TIG-svejsning - enestående ydeevne på tværs af en bred vifte af materialer.
- Fremragende Arc kontrol - stabil lysbue egenskaber og indstillinger giver fremragende lysbue kontrol og hurtig svejsning
- Hot start AC - fremragende lysbue start, ved lave ampere med AC TIG.
- AC eller DC puls TIG svejsning - nem kontrol af varmetilførsel og smeltebad. Forbedret udseende.
- Dobbelt TIG funktion - skift mellem to svejseparametre under svejsning via brænderkontakt. Gør det muligt for operatøren at manuelt kontrollere smeltebadet.
- Liftarc tilstand, også på AC - ideel til applikationer, hvor HF (højfrekvens) ikke er tilladt.
- Inverter / mikroprocessor teknologi - højeffektiv med lave krav til primærstrøm.
- Præcis lysbue kontrol kombineret med lav vægt & størrelse
- AC puls 0,2-2 Hz - ideel til svejsning af tyndt aluminium



Køleenhed passer i vognens opbevaringsrum.

## Tekniske data Heliarc™ 283i AC/DC 353i AC/DC

Arbejdsområde TIG AC/DC, A	4 – 280	4 - 350
Primærstrøm, V/Ph/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Sikring (trægtype) , A	20	25
Max output TIG DC/AC		
at 45% intermittens, TIG , A	-	350
at 60% intermittens, TIG, A	-	300
at 100% intermittens, TIG, A	280	-
Gas pre-flow, sek	0,5 - 30	0,5 – 30
Slope up time, sek	0.1-10	0.1-10
Gas post-flow, sek	0,5 - 30	0,5 - 30
Frekvens AC, Hz	20-200	20-200
AC balance, %	10-90	10-90
DC Pulse mode frekvens, Hz	0.4-300	0.4-300
AC Pulse mode frekvens, Hz	0.4-2	0.4-2
Pulse duty (pulse time/background time) %	30-65	30-65
Baggrunds strøm % af top A	10-90	10-90
Slope down time. sec	0.1-10	0.1-10
Start/crater strøm (4 takts) % af top A	10-90	10-90
Gasfejerstrømning, s	0.5-30	0.5-30
Tomgangsspænding, max	68	68
Power factor ved 100%, TIG mode	0,75	0,8
Arbejdsområde MMA, A	4–280	4-350
Max output MMA, DC/AC		
Ved 20% intermittens, MMA, A	-	350
Ved 40% intermittens, MMA, A	280	-
KVA Tig, max	11	14,5
KVA MMA Max	14,2	19
Kapslingsklasse	IP 21S	IP 21S
Dimensioner mm, hxbxl	620x300x600	620x300x600
Vægt, kg strømkilde	50	50
Vægt, kg køleenhed uden væske	15	15
Vægt, kg, Vogn	35	35

Standarder: IEC 60974-1, 3, 10

## Ordre information

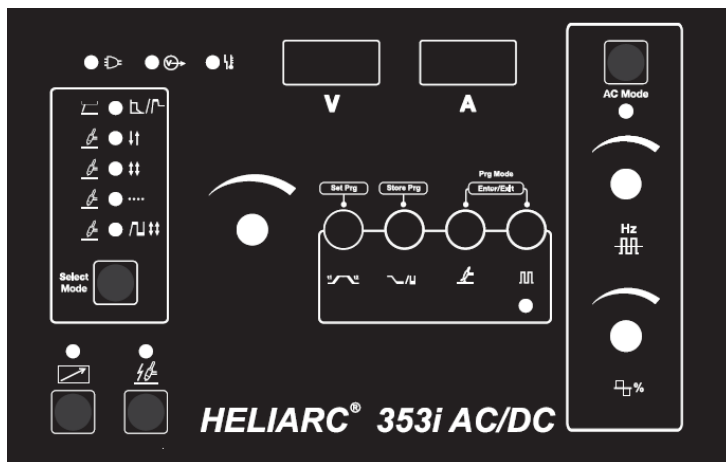
Heliarc™ 283i AC/DC 400V CE 0700 300 701  
Heliarc™ 353i AC/DC 400V CE 0700 300 702

Vogn 0558 101 702  
Køleenhed 0700 300 703  
Foot Control FC5 inkl. Kabel – 9m 0558 004 234

TXH™ 201 4/8 m, OKC 50 0700 300 552/555  
TXH™ 251w, 4/8 m, OKC 50 0700 300 561/563  
TXH™ 401w, 4/8 m, OKC 50 0700 300 565/567  
TXH™ 251w 8 m Wheel Remote 0700 300 659  
TXH™ 251w Flex 8 m Wheel Remote 0700 300 663  
TXH™ 401w 8 m Wheel Remote 0700 300 660

**Note: Ingen behov for adapter, i forbindelse med Foot control eller remote brændere**

Leverings omfang: 5m retur kabel med klemme og OKC50, 1,5m gasslange med fittings (ikke lynkobling)



Front panel

www.esab.dk



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =