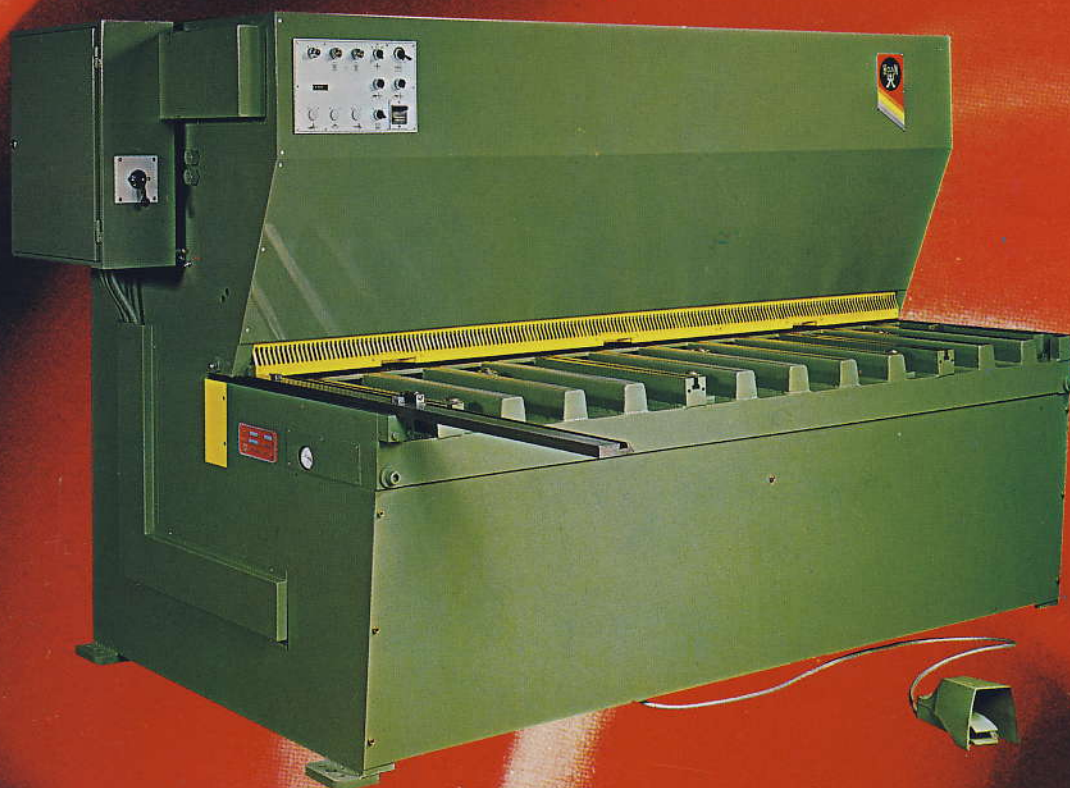




SANDFELD[®] AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



Hydrauliske Pladesakse CHE

2 **Særlige kendetegn ved HOAN-hydrauliske pladesakse type CHE:**

- blødt, slagfrit klip
- trinløs regulerbar snitlængderegulering øger slaghastigheden ved kortere klip
- sikkerhedsventil garanterer maskinen mod enhver overbelastning
- konstant snittryk
- automatisk tilpasning af tilholdertryk til snittrykket
- tilholdere monterede tæt til snitkanten
- hydraulisk styret synkronisering af begge arbejds cylindre
- nyt lydsvagt hydraulikaggregat monteret pladsbesparende mellem sidestativerne
- glatte, ulykkessikre maskinflader
- samtlige styringer er hærdede og slebne stålskinner mod bronzeplader
- robust, driftsikker konstruktion af alle maskinelementer
- Hoan hydrauliske pladesakse er typegodkendt af Arbejdstilsynet i Danmark og opfylder arbejdsmiljølovens krav om støj og ergonomi
- minimal vedligeholdelse

CHE

SANDFELD [®]_{AS}
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Hydraulisk pladesaks type CHE 30/10 i specialudførelse med hydraulisk knivvinkelindstilling, motoranslag, dobbelt kontaktstyring, plade-fang samt slagttæller med forvalg.



×) Forside: CHE 25/8 - standardmaskine med motoranslag og styktæller.



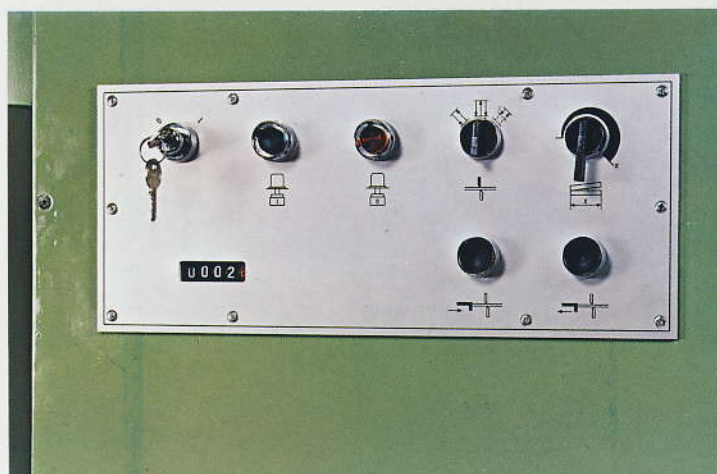
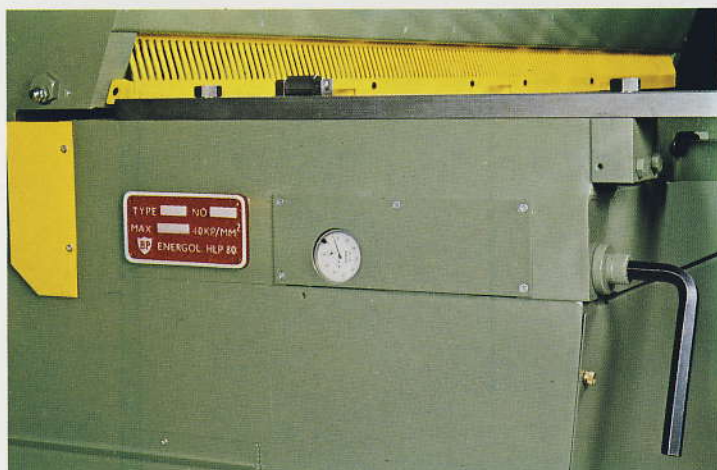
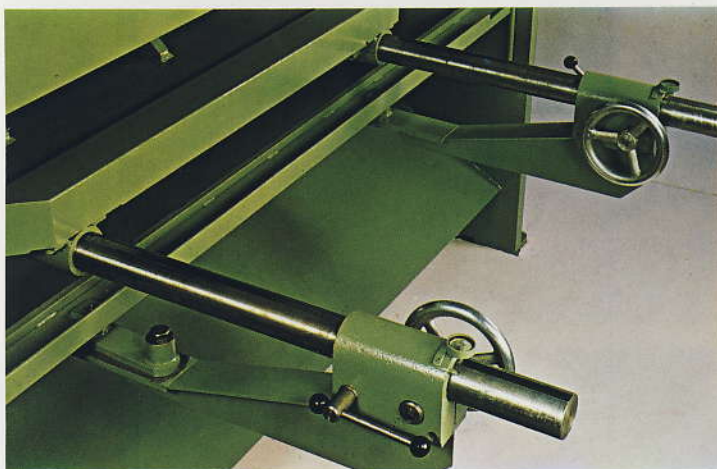
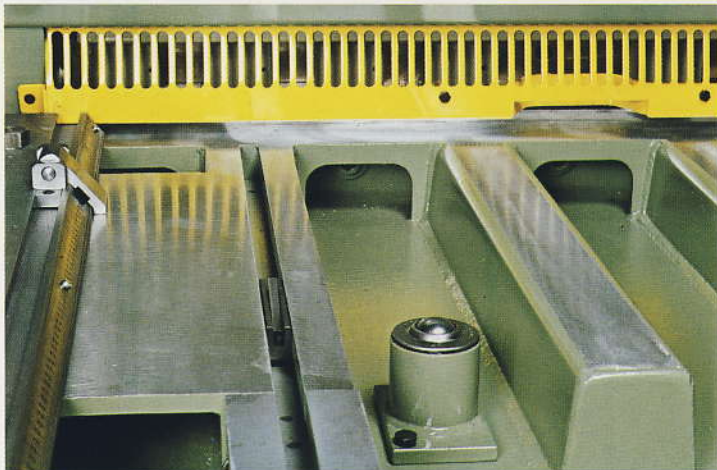
Hydraulisk pladesaks type CHE-20/6 i standardudførelse.

SANDFELD[®] AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Specielle fordele ved den nye hydrauliske HOAN-pladesaks CHE:

- kraftig, stiv svejsekonstruktion med trepunkt-opstilling.
- knivbro: kulissestyring med bronceplader imod hærdede og slebne stålskiner.
- stort, bredt oplægnings-pladebord med store fordybninger mellem T-not armene.
- sideanslag med mm-deling og vippestop.
- stilbare vippestop monteret i T-noter.
- snitspalte-indstilling på 1/100 mm for varierende pladetykkelser.
- righoldigt specialtilbehør.
- sektionsskive med 2 skæreflader og gunstig kilevinkel på 87°.
- let udskiftning af de delte sektionsskive for efterslibning.
- styrepanelet er indbygget i venstre side i frontpladen.
- trinløs regulerbar snitlængdeindstilling nøglekontakt og nødstop.
- stjerne-trekant-automatik med indbygget motorværn.
- indbygget snitkantbelysning.
- samtlige maskintyper kan leveres med automatisk hydraulisk knivvinkelindstilling.



SANDFELD AS

VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Stort bredt oplægningsbord med store fordybninger.

Vinkelanslag med mm-delning og svingbart stop. T-notspor forsynet med stilbare vippestop.

Klippespalte-indstilling med måleure stilbar på 1/100 mm.

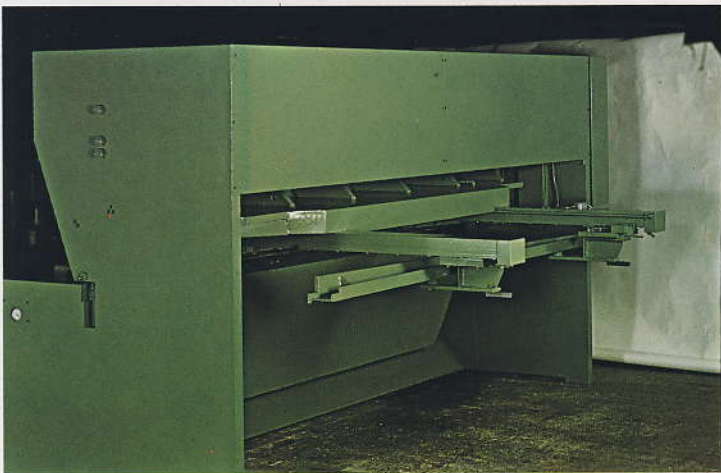
Håndbetjent pladeanslag stilbart indtil 1000 mm, for såvel smig- som retvinklet klipning.

Styrepanel:
Nøglekontakt, automatisk stjerne-trekant start, vælgerkontakt for enkelt-, kontinuerlig og kort-klip, trinløs snitlængdeindstilling. Motordrevet pladeanslag med mekanisk tælleværk med 1/10 mm deling.

SANDFELD ^{AS}

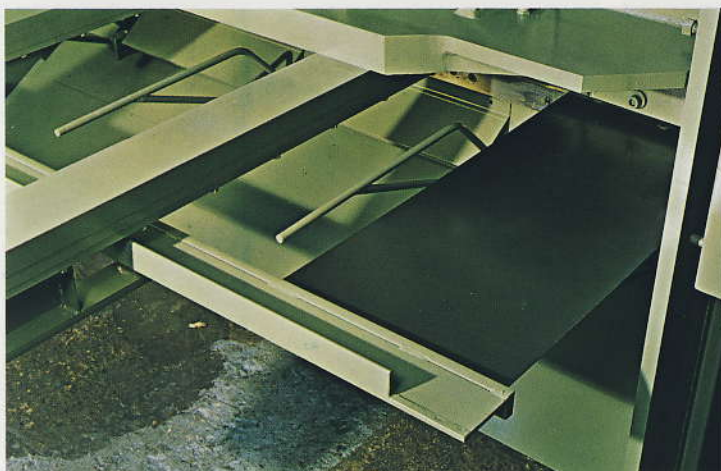
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



Maskinbagside:
Motordrevet pladeanslag stilbart indtil 1000 mm

1



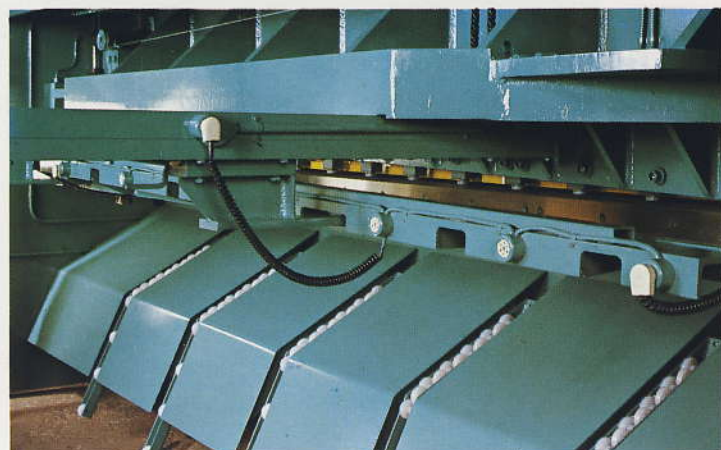
Luftbetjent pladefang 6 for tyndplade (max. 2 mm) med svingbare fangarme.

Pladefanget kan til- og frakobles ved kontakt på styrepanel. Under klipningen svinger fangarmene til nederste stilling.

Pladefang i øverste stilling før klip.



Pladefang i nederste stilling efter klip.



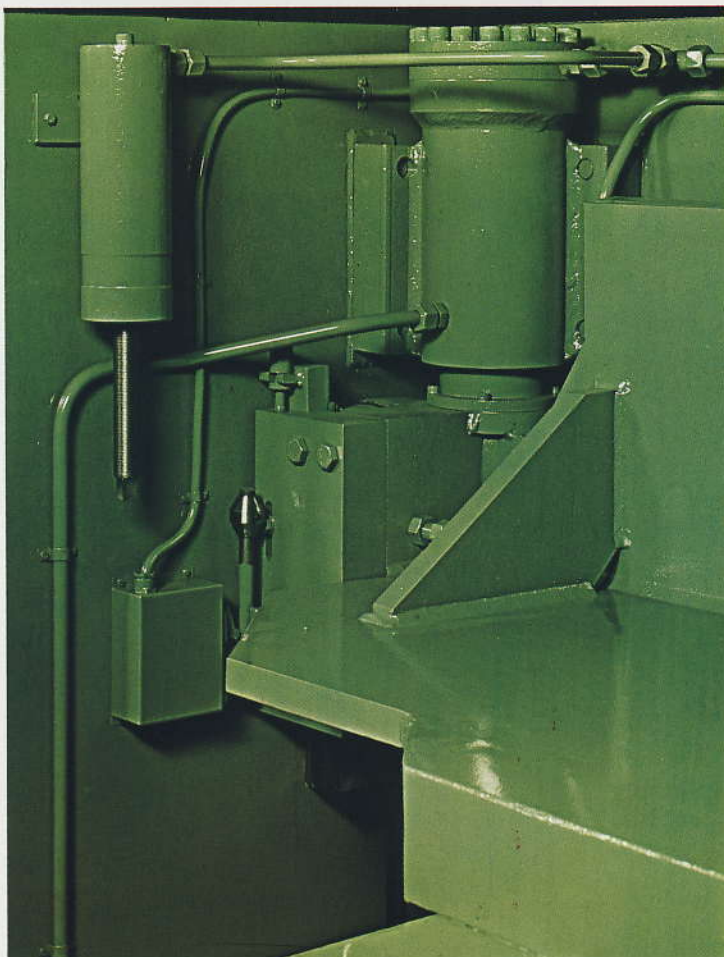
Specialbygget luftbetjent pladefang monteret med nylonruller.

Monteret på CHE 30/10 med beskyttelseskonsoller for fangarme. 6

SANDFELD ^{AS}

VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



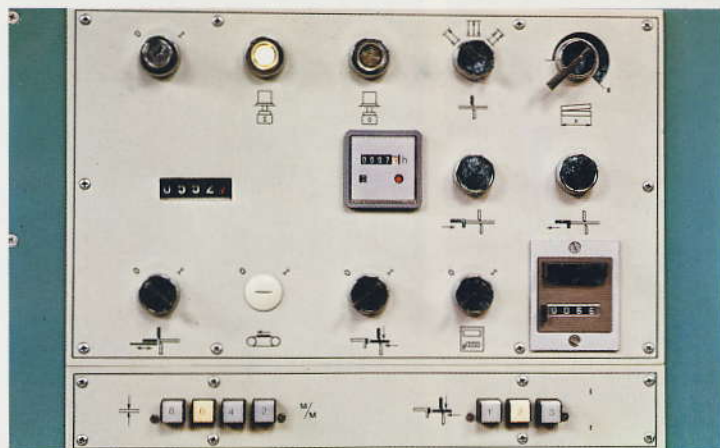
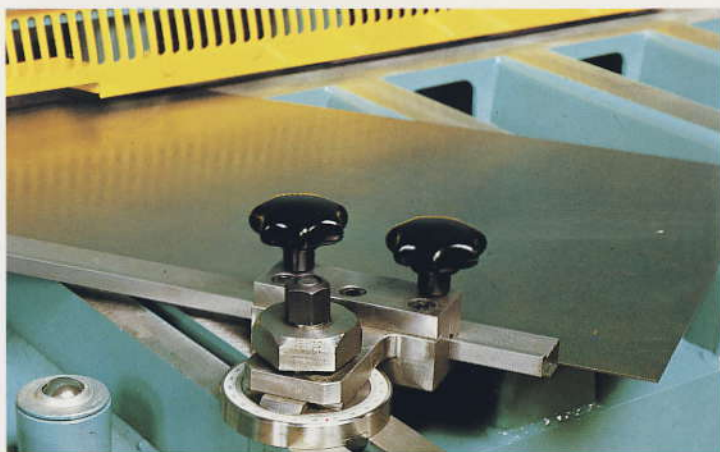
Arbejdscyliner med synkroniseringscylinder.
Knivbroens kulisseyring med bronceplader
mod hærdede, slebne stilbare stålskiner.



Fingerbeskyttelsen er udført med udstandsnin-
ger mellem tilholdercylindrene, som tillader
ilægning af smalle plader.
Sikkerhedsbøjle placeret efter gældende be-
stemmelser.



Bordet kan forsynes med kugleruller [®] for let
håndtering af plade.



SANDFELD AS

VÆRKTØJSMASKINER

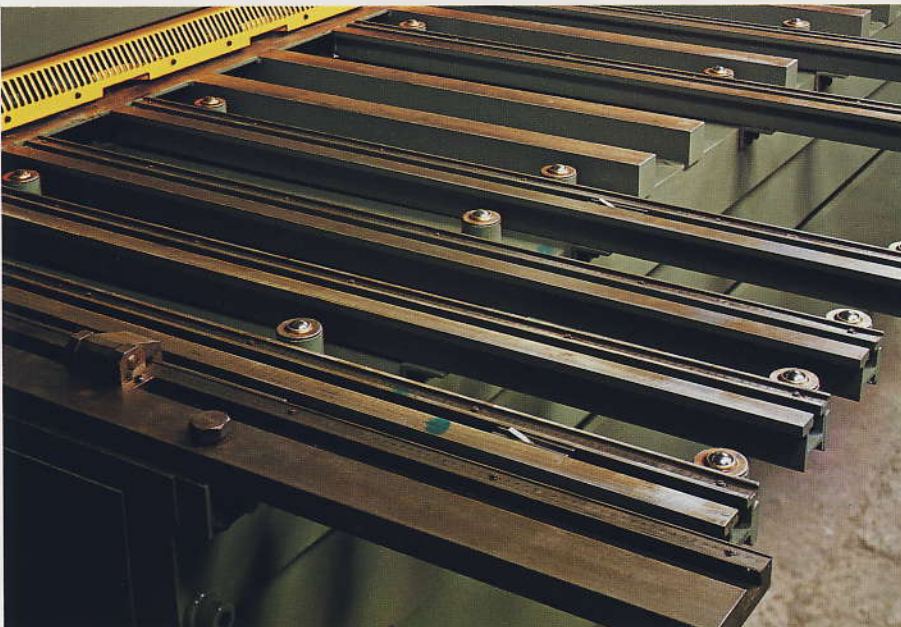
Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Vinkelklipping på pladebord med 360° vinkelanslag monteret i T-spor. ②

Styrepanel for maskiner med specialudstyr.
Motordrevet pladeanslag med mekanisk tællerværk.
Trykluftstyret pladefang.
Transportrullebane.
Dobbelt kontaktstyring i pladeanslag.
El-slagtæller med forvalg og automatisk frakobling efter ønsket antal klip.

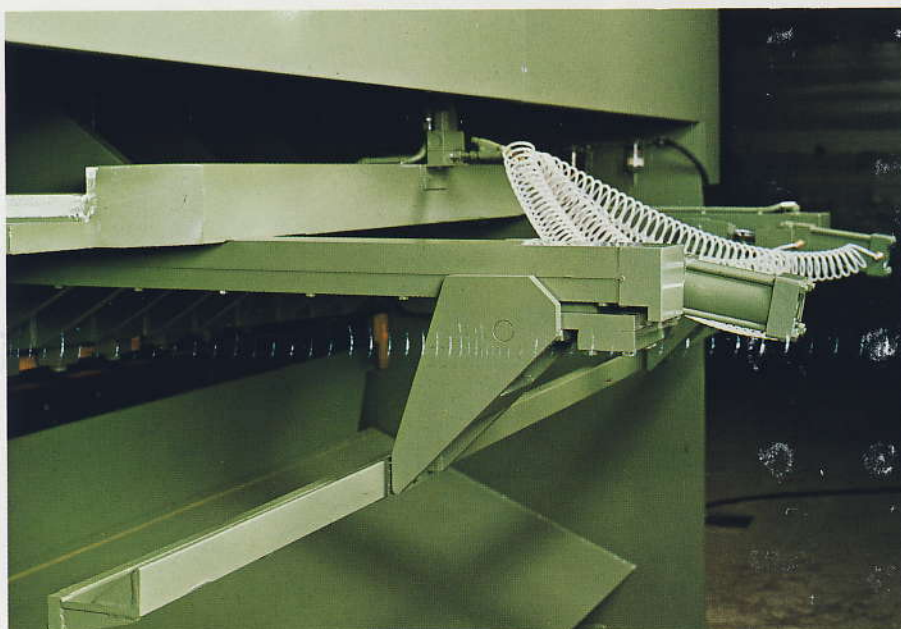
Styrepanel med indbygget driftstimetæller. ③
Trykknopstyring af knivvinkelindstilling og dobbelt kontaktstyring med lysindikering. ④ ⑤

Programstyret motordrevet pladestop med automatisk og manuel drift.
99 step.
Indbygget automatisk reversering under klippeoperation.
Håndtag for manuel indstilling af tilholdertryk indbygget i maskinen. ⑥

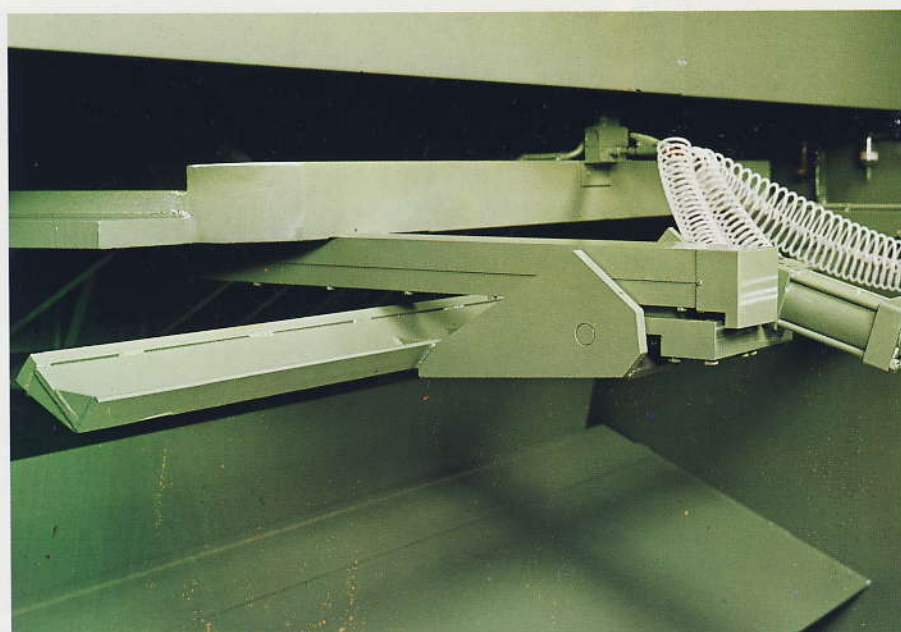


SANDFELD AS
VÆRKTØJSMASKINER
 Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

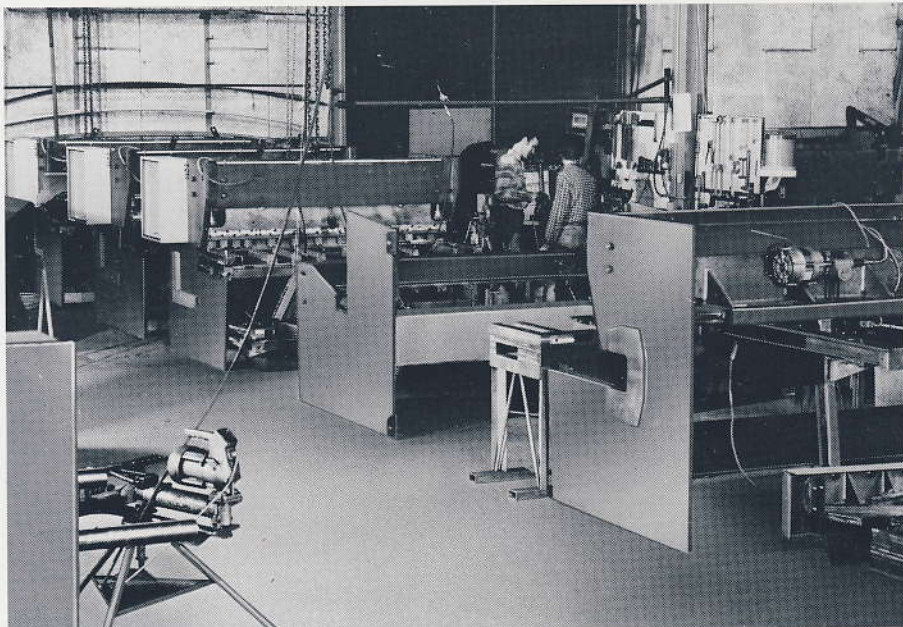
Specialbord med flytbare T-spor med målestokke.
 Kugleruller i bord og på T-spor.
 Rektangulær kraftig sideanslag med målestokke og svingbart stop.



Pneumatisk opvippelig pladestopskinne.
 Automatisk bevægelse ved 1.000 mm nedfældet. ⑤

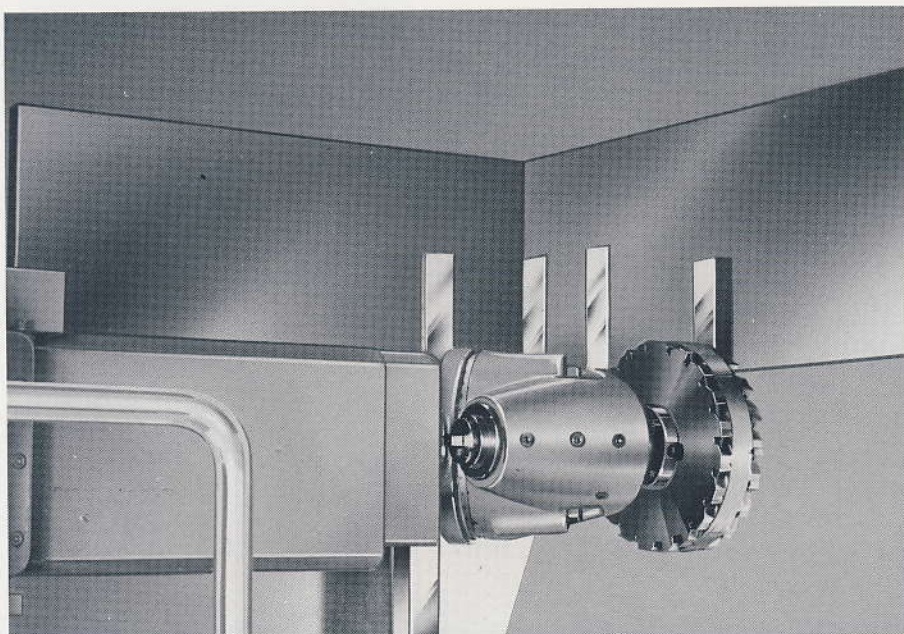
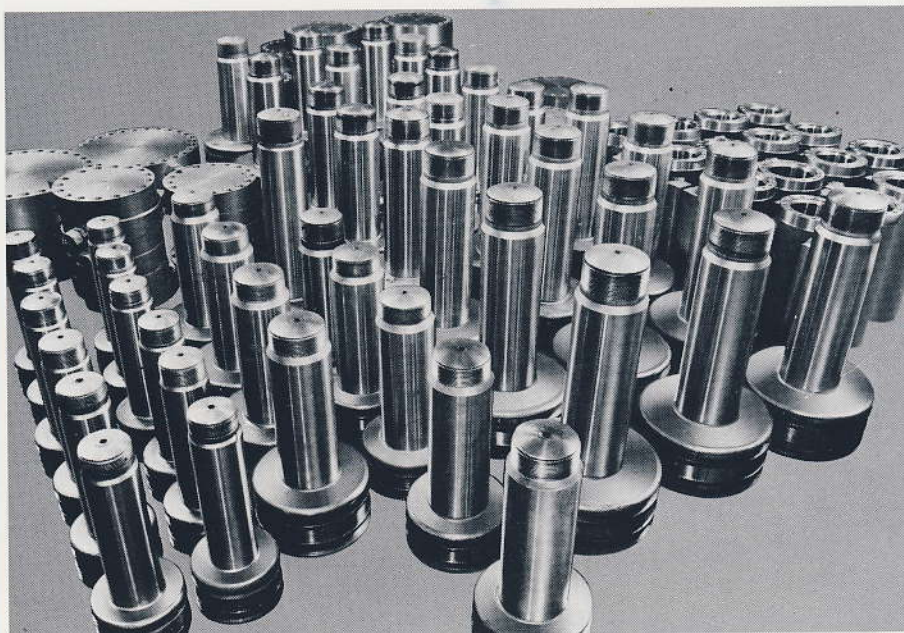


Opfældet.

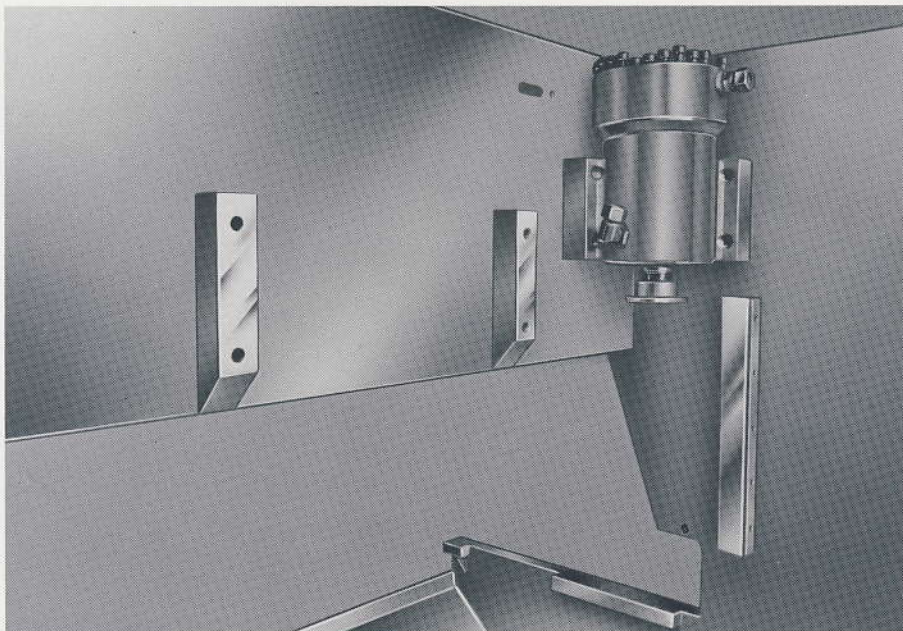


Udsnit af montageafdeling pladesakse.

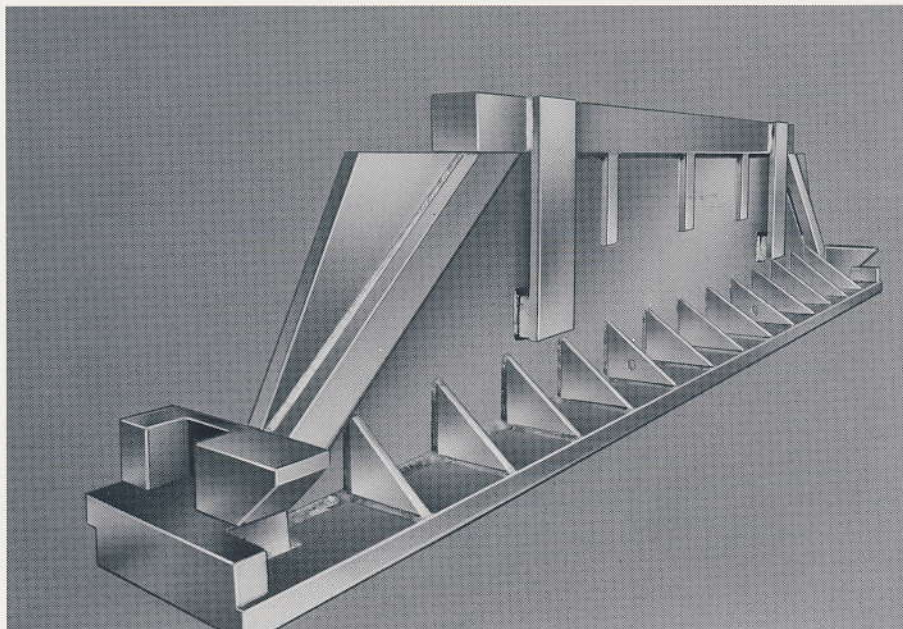
Stempelstammer i forkromet og
 slebet udførelse samt honede cylindre.
 Forberedt for montage.



Anlægsflader for cylindre og glide-
 styr bearbejdes i specialfræser.



Hovedcylinder monteret i sidestativ ved hjælp af expansionsbolte. Glidestyr bestående af manganbronseskinner og hærkede stålskinner påsat de fræsedede flader.



Knivbjælke i helsvejset udførelse. Det store antal trekantforstærkninger sikrer stabilitet for overkniven.

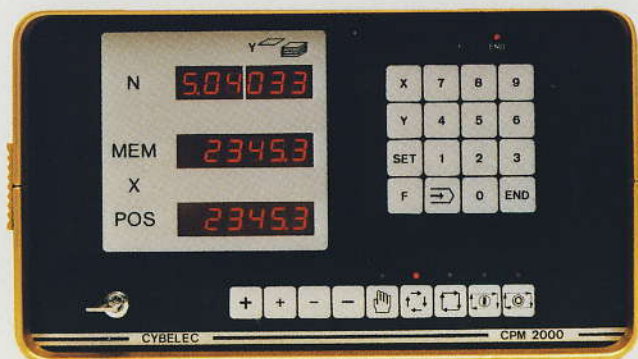


Pladebord opsat i langfræser for bearbejdning af anlægsflader til underkniv.

SANDFELD ^{AS}

VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



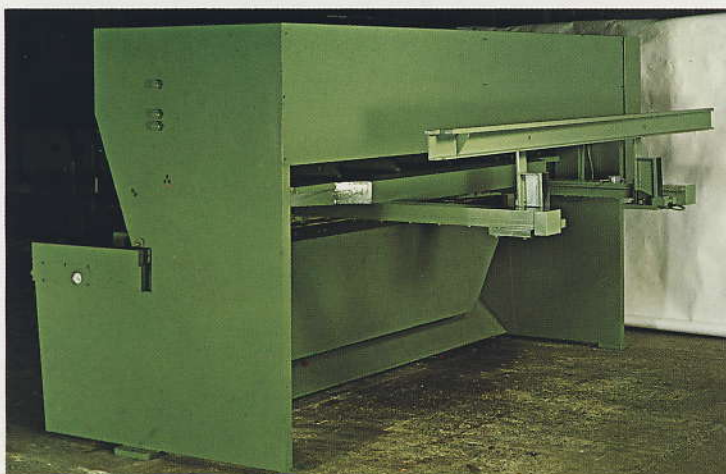
NC-styret pladestop for automatisk og manuel styring.

Trykknappanel bestående af induktive knapper, desuden 13 mm led-tællere.

Styringen indeholder 16 programmer hver med 8 step.

- Indbygget hukommelse.

- Indbygget slagttæller for hvert step.



Svingbart motordrevet pladestop muliggør klipning af plader udover 1000 mm. ④

Som pladestop kan T-sporforlængere med ilagte vippeslop anvendes.

Stopkontakt hindrer kørsel med anslaget i opvippet stilling.



Sektionsknive til 3 m maskine (over- og underknive).

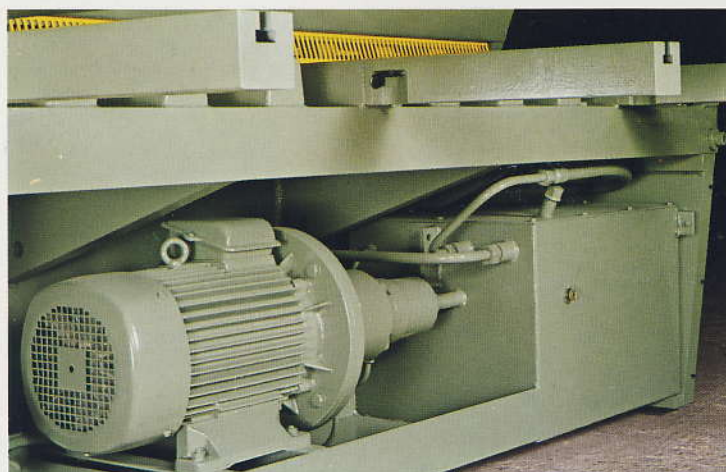
4 sektioner à 635 mm for maskiner med 1250 mm klippelængde.

4 sektioner à 1025 mm for maskiner med 2000 mm klippelængde.

8 sektioner à 635 mm for maskiner med 2500 mm klippelængde.

6 sektioner à 1025 mm for maskiner med 3000 mm klippelængde.

8 sektioner à 1025 mm for maskiner med 4000 mm klippelængde.

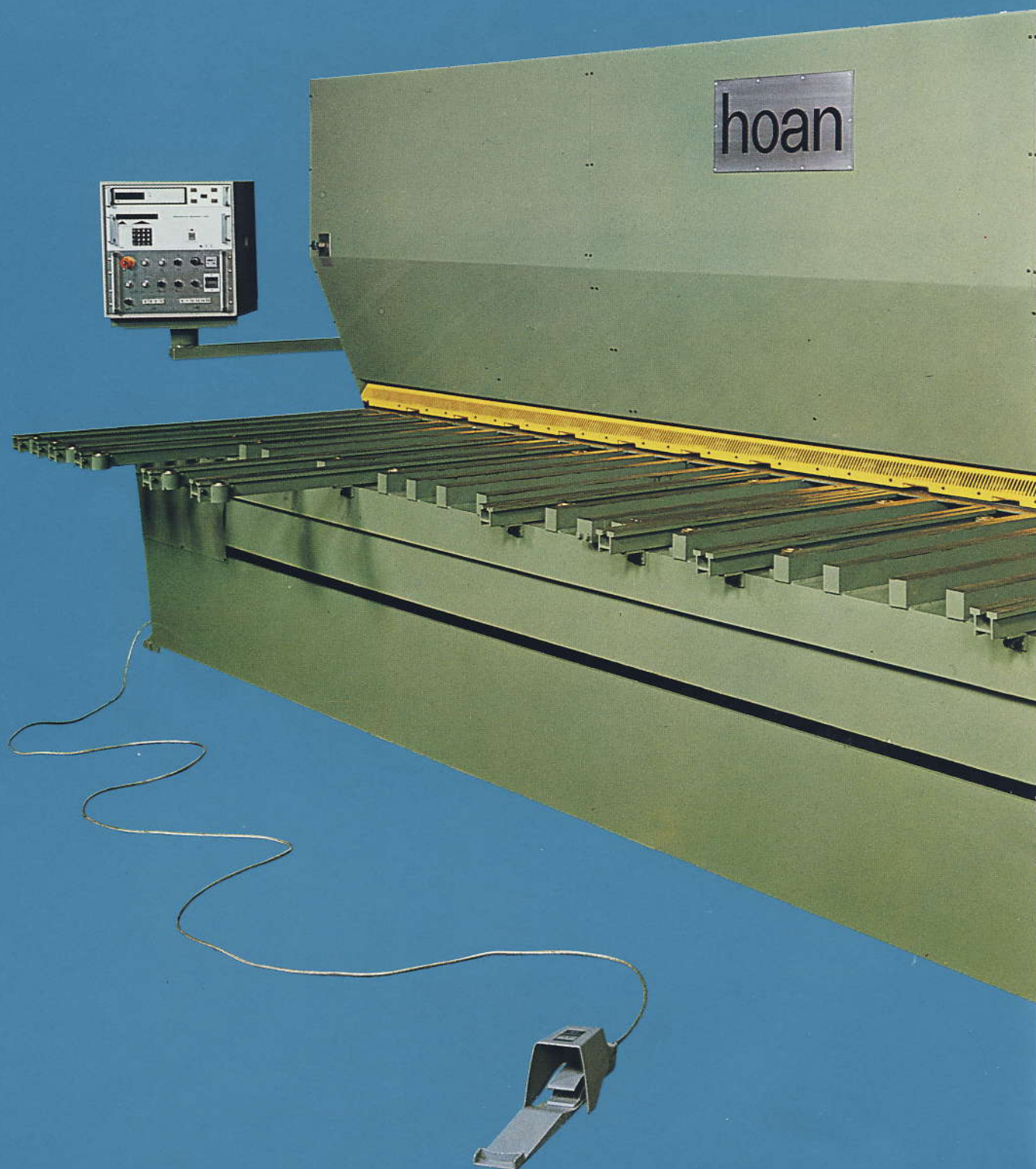


Det hydrauliske pumpeanlæg er opbygget på en bakke mellem maskinens sidestativer.

Bakken lader sig let trække frem for rengøring, olieskift samt i service-mæssig henseende, f. eks. udskiftning af oliefilter.

Sikkerhedsventiler forhindrer overbelastning af maskinen.

Lydniveau opfylder nordiske miljøbestemmelser.

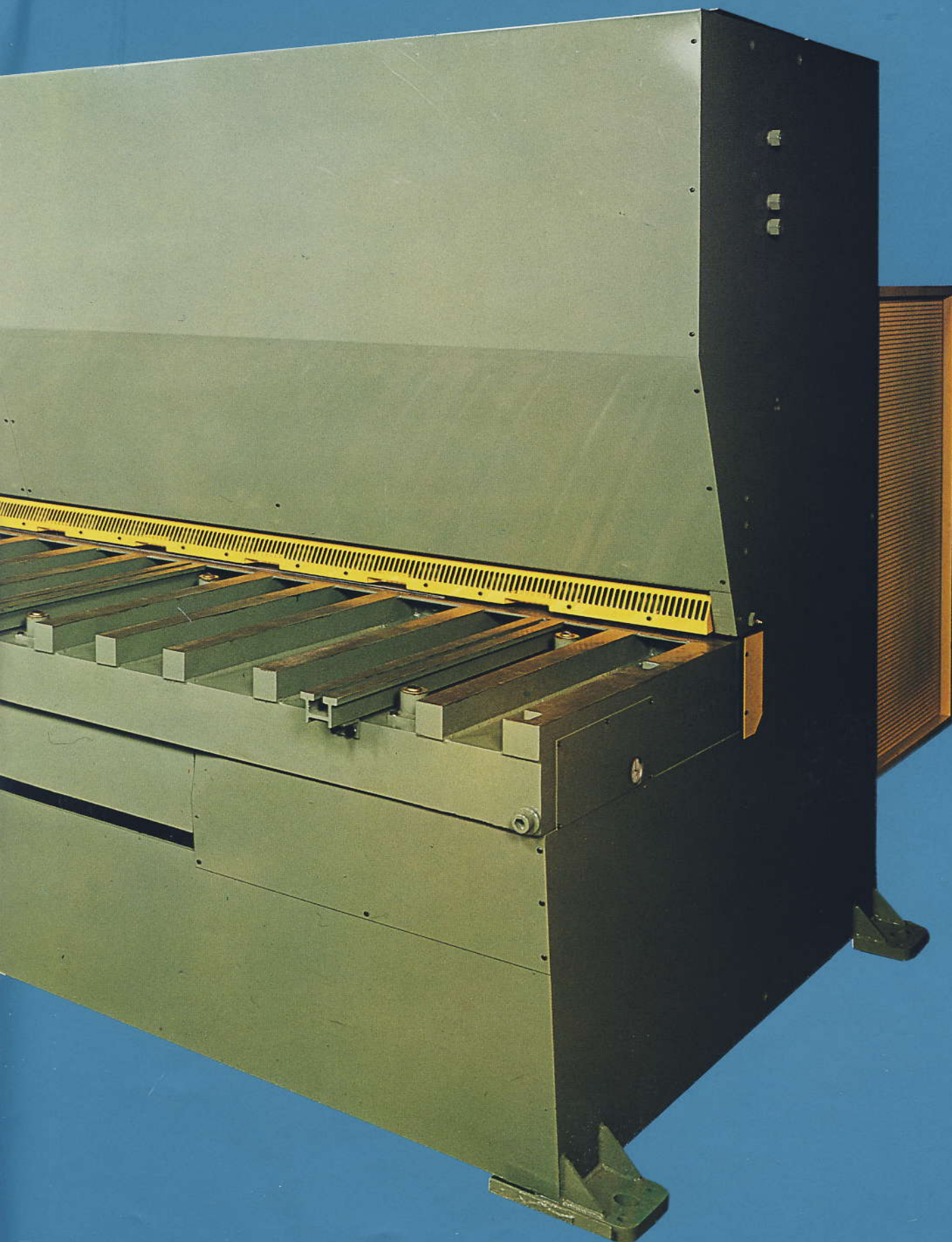


HOAN HYDRAULISK PLADESAKS TYPE CHE 63/6 — 6300 x 6 mm (450 N)

med programstyret motordrevet pladestop 99 step.

Hydraulisk knivvinkelindstilling. Dobbelt kontaktstyring med 5 kontaktpunkter.

Desuden specialbygget pladebord.



SANDFELD [®]
AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

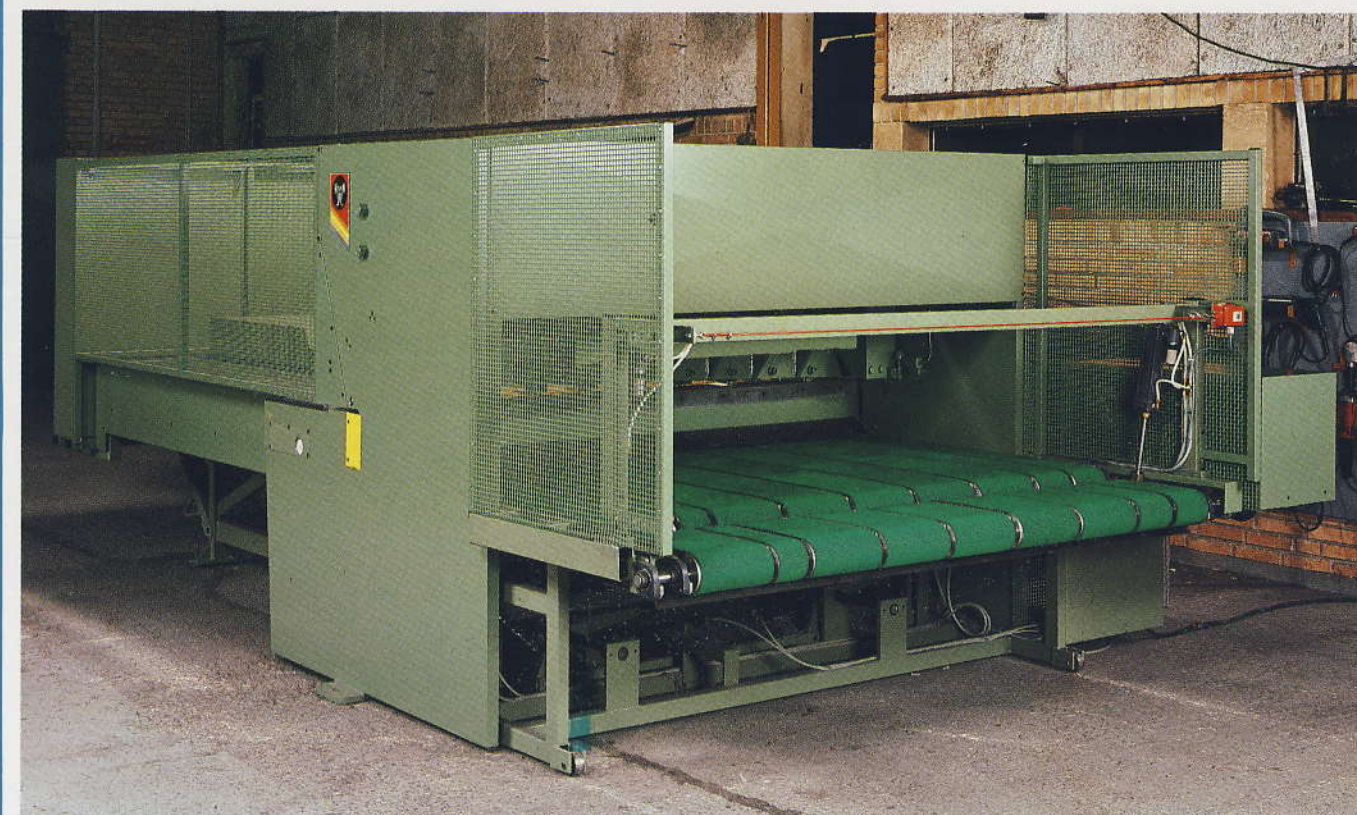


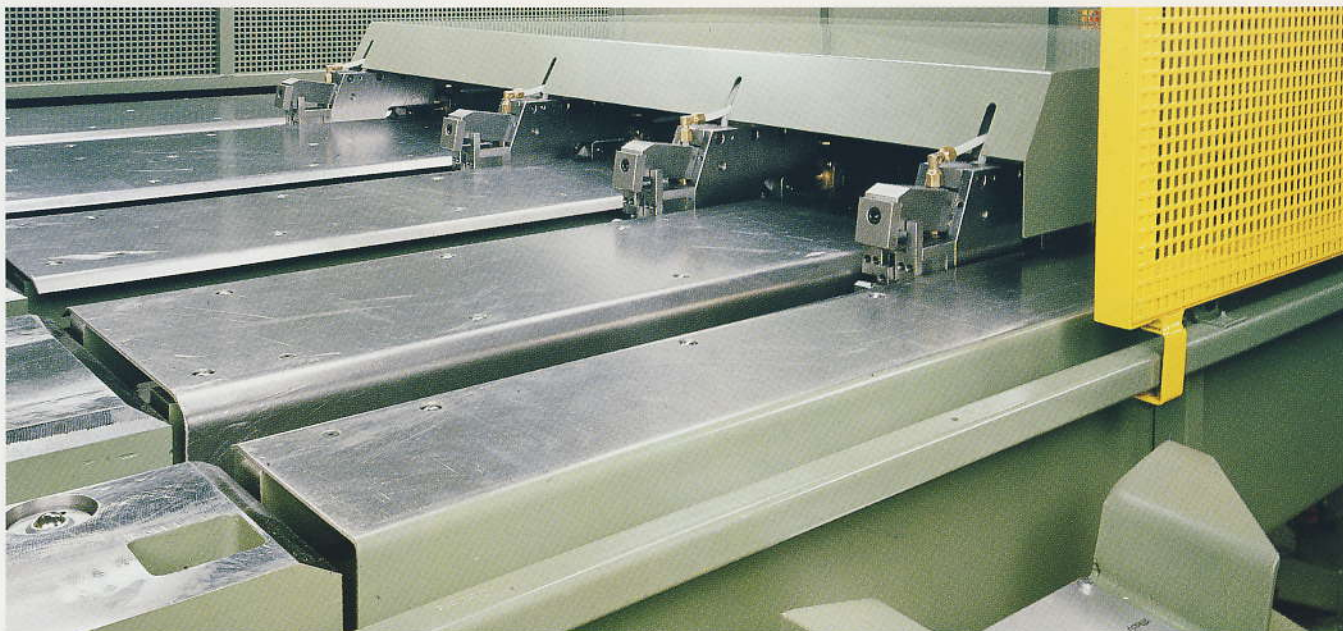
Hydraulisk pladesaks type CHE 30/16 i specialudførelse med 500 mm udladning i sidestativ. ⑦

HOAN automatiske klippesystem type CHEA 206 - Autofeed 1: Et avanceret klippesystem til klipning af strips, forstanset plade i forbindelse med koordinatstansmaskiner.

Sortering af skrot og emner.

Forsynet med transportsystem udbygget med tværtransportør til smådetaljer op til 150×200 mm udgør systemet et rationelt center, der eliminerer længdestansning af plader. Kapacitet 2000×6 mm fremføringsmekanisme op til 3000 mm.





Pneumatisk drevne tænger sikrer et fast greb om pladen under fremføring og klipning.

Tængerne kan forsynes med koniske stifter ved præcisionsklipning af forstanset plade.

Tængerne kan desuden udbygges med skrotudkastermekanisme.

SANDFELD[®] **VÆRKTØJSMASKINER**

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Programmeringsenhed, her vist på svingarm, kan desuden leveres som pultversion.

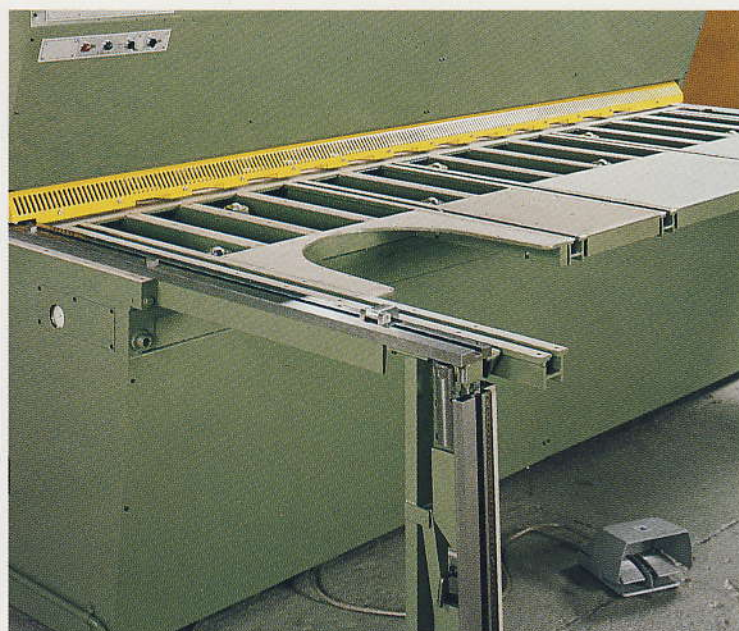


Pladebordet forsynet med kugleruller samt pneumatiske stop som anlægspunkter ved klipning af forstanset plade.

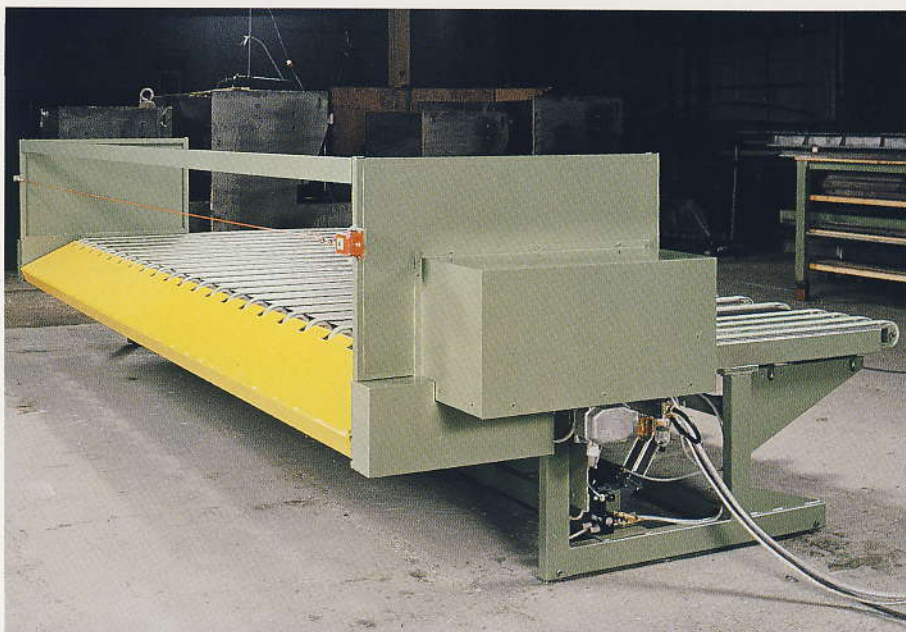


Hydraulisk pladesaks type CHE 30/6 inkl. »delrin-belægning« på bordet. Belægningen forhindrer ridser på aluminium og rustfrit stål.

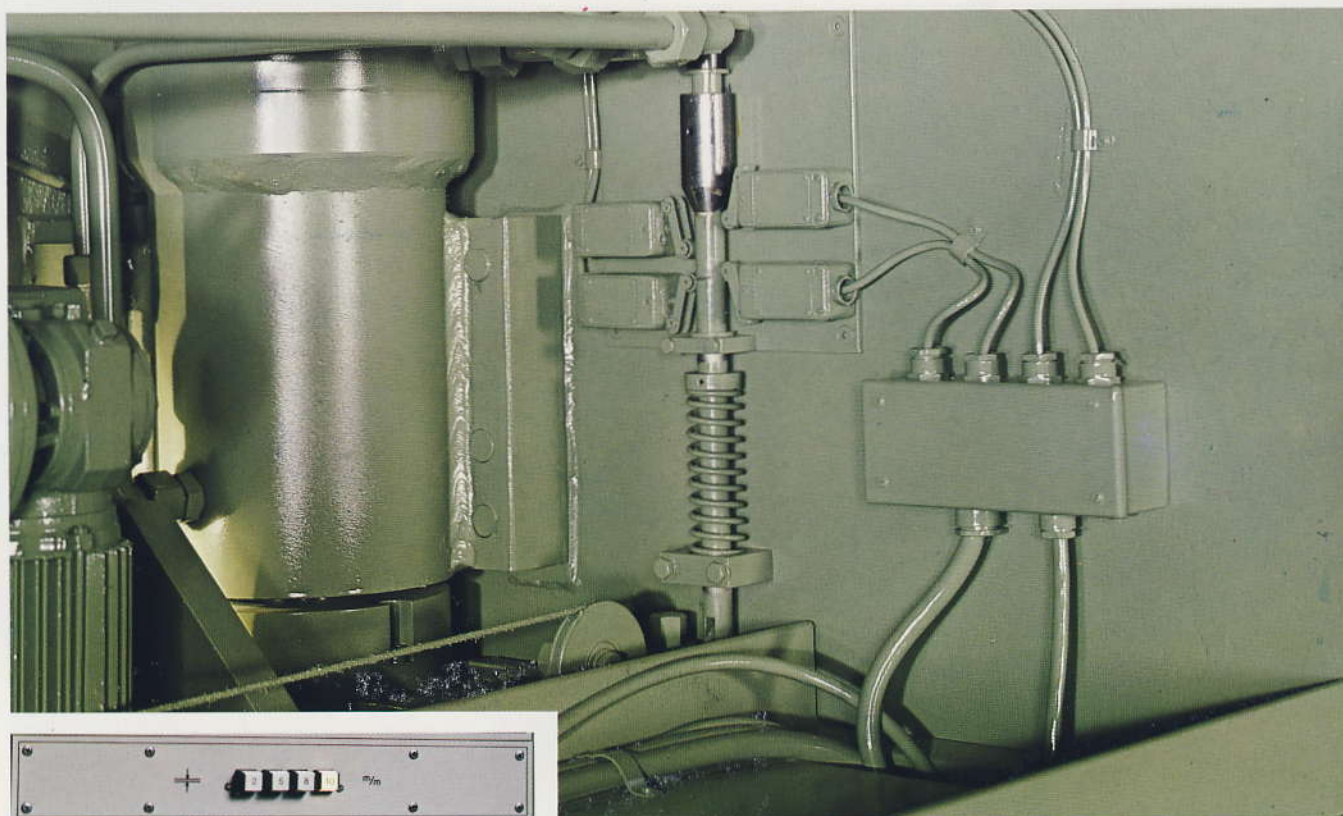
SANDFELD AS
VÆRKTØJSMASKINER
 Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



Specialudført sideanslagsskinne nedfældbar 900 mm - pladsbesparende.



Plantransportør type TP 50-4 5000×4 mm inkl. luftbetjent pladefang, variabel båndhastighed samt sikkerhedsudstyr.



Automatisk hydraulisk knivvinkelindstilling. ⑦

Knivvinklen kan mindskes for fuld udnyttelse af hydraulikkens klippekraft ved klipning af plade tyndere end maskinens max. kapacitet. Separat trykknappanel med lys indikerer pladetykkelserne.

Ved omskiftning aktiveres trykknappen for den pladetykkelse, som ønskes klippet, og kniven stiller sig automatisk i den programmerede vinkel.

Særlige fordele: Slaghastigheden fordobles - omstilling på få sekunder - sikkerhedsventil hindrer overbelastning af maskinen ved ukorrekt indstilling af pladetykkelse.



HOAN stableanlæg type TP 30 NS-6 - kapacitet 3000×6 mm. Stableanlægget udbygget med pneumatisk skrotseparator samt skrotvogn. Automatisk niveauekontrol - variabel båndhastighed. Indbygget luftbetjent pladefang med nylonruller. Ekstratilbehør: Overvalse samt pneumatisk pakkeanordning.



CHE 20/4 i specialudførelse med spejlvendt opbygning af planbord. Manøvrepanel indbygget i el-skab. Maskinen forberedt for indbygning i klippeline.

SANDFELD[®] AS

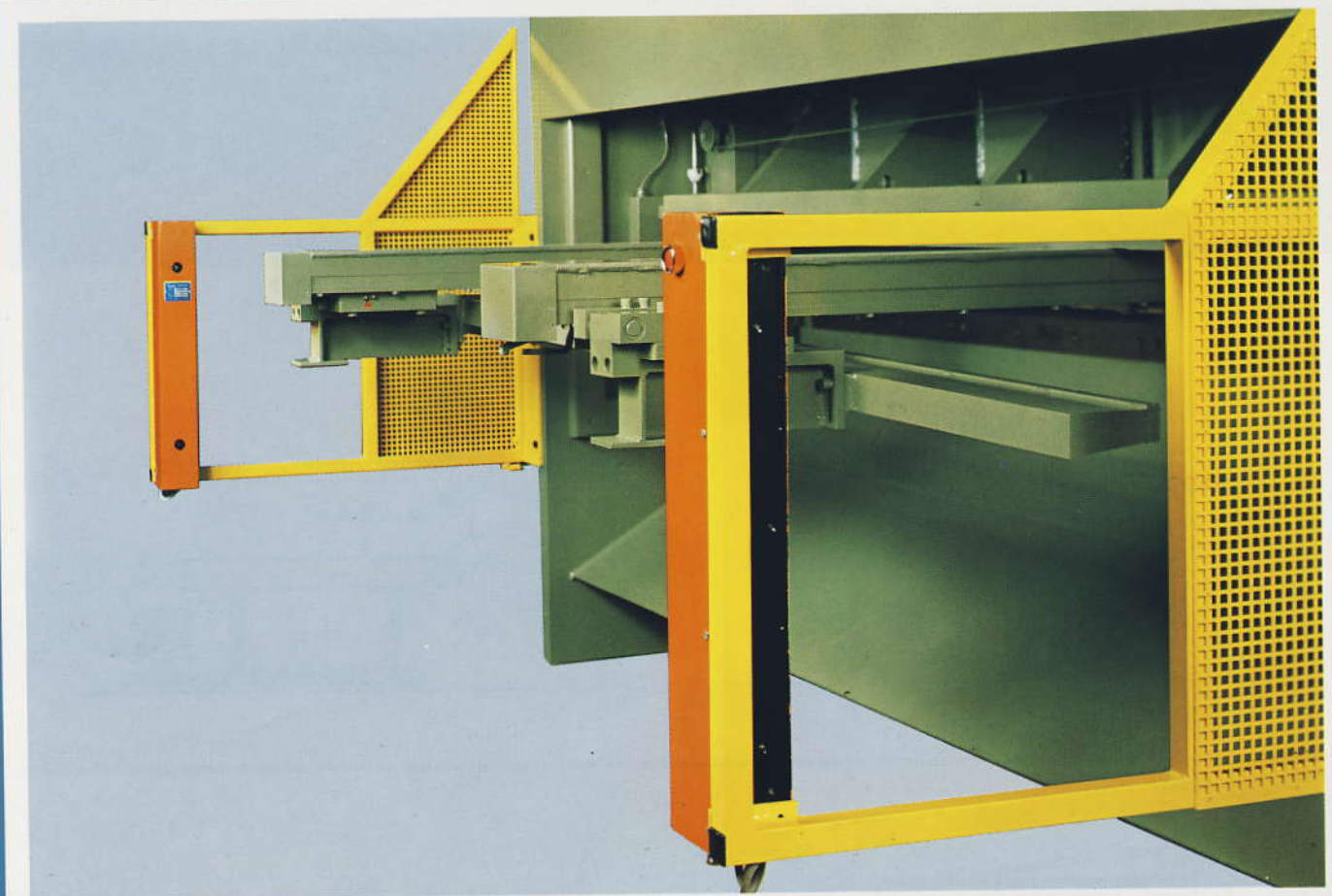
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

CHE 12/4 special med aftagelig tilholdersystem. Tohåndsmanøvrering. Specialbord.



CHE 30/8 QTI Super. Specialbygget pladesaks med lydsvag hydraulik. Lydisolering samt svingningsdæmpende materiale påsat.



Sikkerhedsudrustning påbudt ifølge svenske normer efter ASS's anvisning. Omfattende overvåget fingerbeskyttelse, sideskærme samt lysbom bag maskinen. 29

HOAN hydraulisk pladesaks er typegodkendt i Sverige med ovennævnte udrustning.

HOAN QTI 29

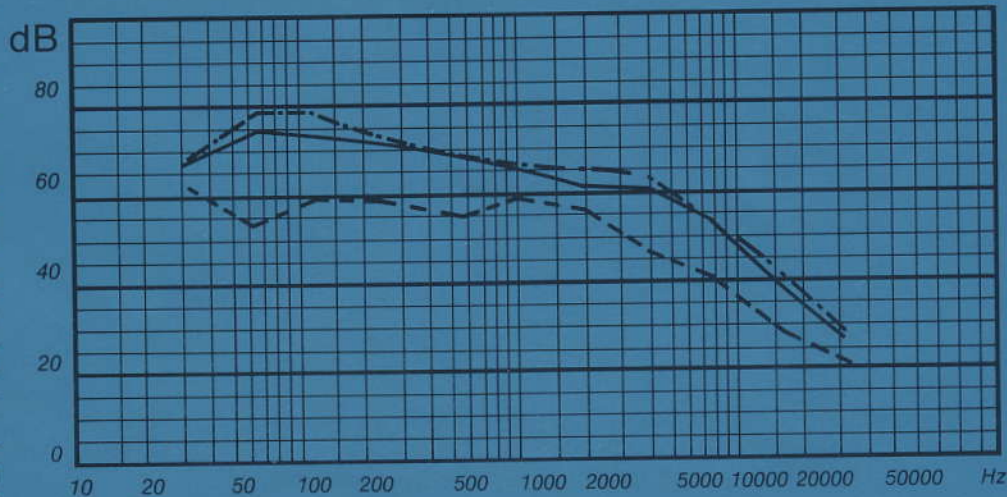
Denne betegnelse står for specielt byggede HOAN hydrauliske pladesakse med lydisolering og svingningsdæmpende materialer påsat maskinen. Desuden speciel lydsvag pumpeanlæg.

Gennem de seneste par år har HOAN i samarbejde med den førende svenske koncern indenfor miljøforbedring, Svenska Fläkt, udviklet en hydraulisk pladesaks, som tilgodeser arbejdsmiljølovens ønsker om nedsættelse af støjniveauet på arbejdspladsen. Resultaterne af dette samarbejde har fået vidtrækkende følger og givet udslag i en ny epoke i bygning af pladesakse med lavt støjniveau.

HOAN råder over nødvendigt udstyr til DB-måling samt frekvensmåling og kan på basis af dette opstille LEQ diagram.

SANDFELD [®] _{AS}
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



HOAN QTI-Super:

er en videreudvikling af QTI maskinerne med forhøjet slaghastighed. QTI-Super er specielt beregnet for virksomheder med store serieklippeopgaver. 30

PLADEHÅNTERING:

Stigningen i omkostninger i forbindelse med pladehåndtering har nødvendiggjort en rationalisering på dette område.

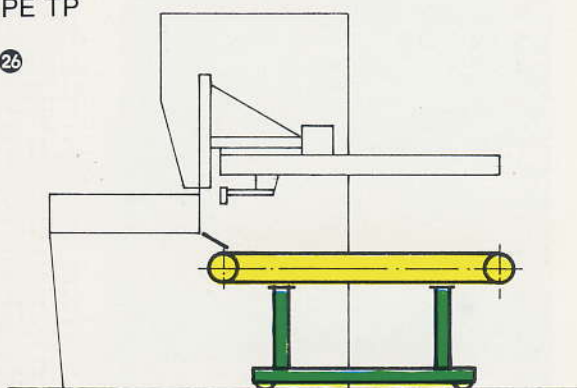
Den største del af klippearbejdet ligger i oplægning, sortering og stabling.

HOAN bidrager til løsning af disse opgaver med en række kombinationsmuligheder efter behov.

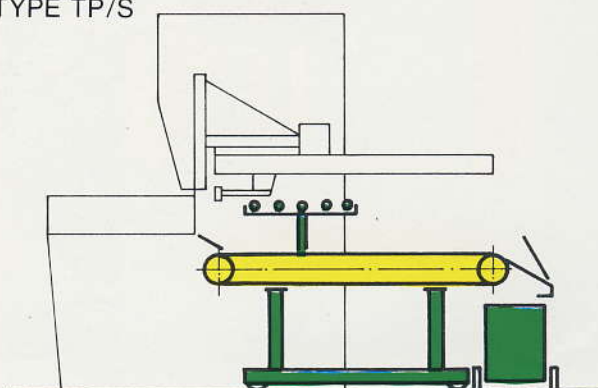
Her skal blot vises eksempler:

TYPE TP

26

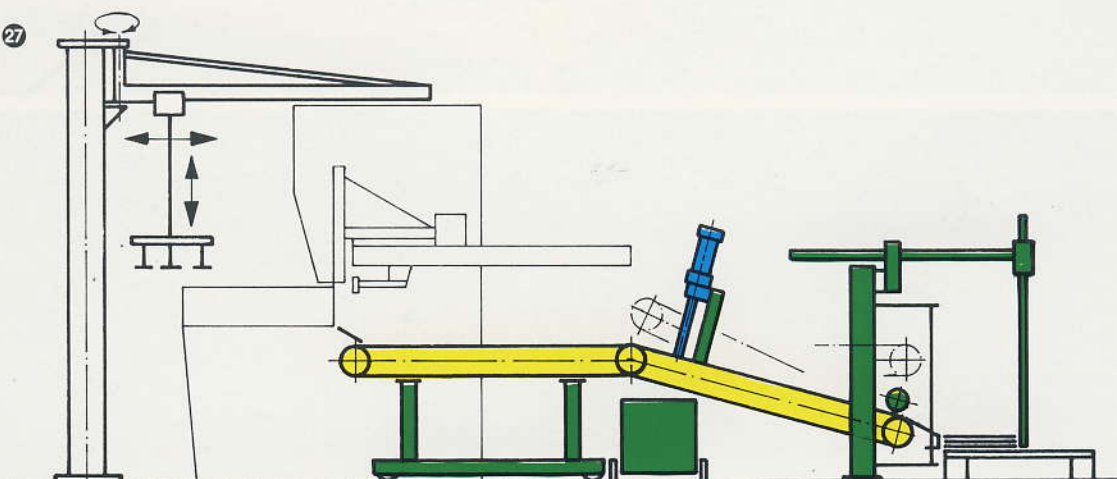


TYPE TP/S



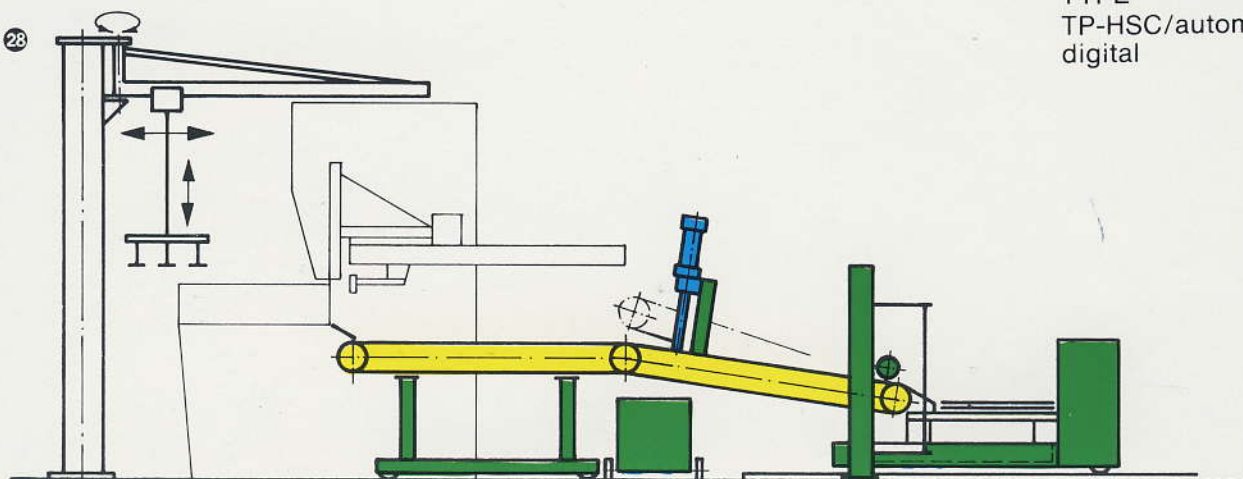
TYPE TP-NS

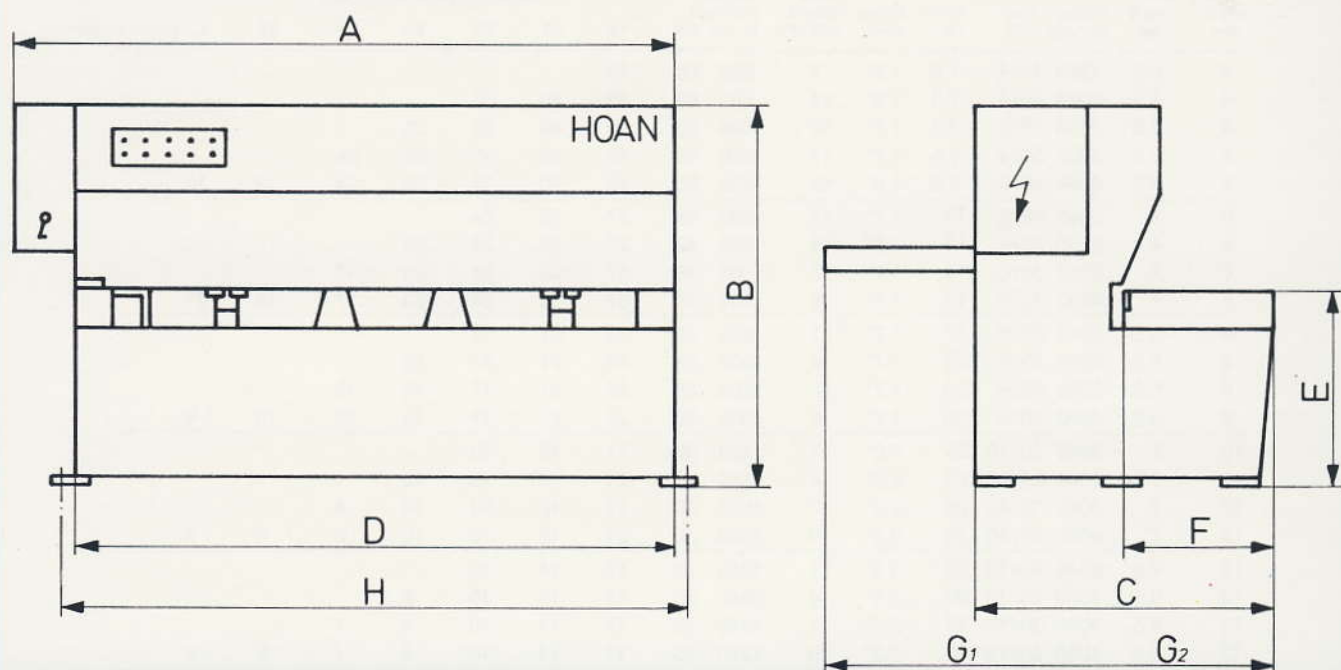
27



TYPE
TP-HSC/automatic
digital

28





G1: Håndbetjent pladestop
G2: Motordrevet pladestop

SANDFELD AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

TYPE CHE	A	B	C	D	E	F	G ₁	G ₂	H	Vægt t
12/4	1676	1606	1413	1436	900	613	2150	2120	1486	2,6
20/4	2426	1606	1413	2186	900	613	2190	2120	2236	3,0
25/4	2926	1606	1413	2686	900	613	2270	2120	2736	3,4
30/4	3476	1606	1413	3236	900	613	2370	2120	3286	4,4
40/4	4490	1810	1613	4250	900	713	2570	2220	4300	8,2
20/6	2456	1760	1488	2216	900	648	2395	2155	2306	4,1
25/6	2956	1760	1488	2716	900	648	2455	2155	2806	5,4
30/6	3506	1760	1488	3266	900	648	2525	2155	3356	6,4
40/6	4540	1885	1648	4300	900	808	2835	2325	4370	10,9
20/8	2476	1854	1528	2236	900	658	2415	2175	2306	6,2
25/8	2976	1854	1528	2736	900	658	2485	2175	2806	7,2
30/8	3526	1854	1528	3286	900	658	2535	2175	3356	8,3
40/8	4540	2145	1788	4300	900	858	2935	2375	4370	13,8
20/10	2476	2030	1708	2236	930	758	2462	2262	2316	6,9
25/10	2976	2030	1708	2736	930	758	2562	2262	2816	8,2
30/10	3526	2030	1708	3286	930	758	2692	2262	3366	10,0
40/10	4540	2380	2203	4300	930	958	3017	2407	4470	16,0
20/13	2476	2080	1758	2236	830	708	2512	2147	2316	9,0
25/13	2976	2080	1758	2736	830	708	2612	2147	2816	10,5
30/13	3526	2210	1908	3286	960	858	2762	2147	3456	13,4
40/13	4540	2380	2203	4300	960	958	3017	2407	4470	20,0
20/16	2496	2430	2258	2256	1030	1008	2868	2518	2426	11,5
25/16	2996	2430	2258	2756	1030	1008	2918	2518	2926	13,1
30/16	3600	2430	2358	3360	1030	1108	3268	2518	3530	16,1
40/16	4540	2600	2558	4300	1030	1208	3400	2618	4470	28,0

SPECIFIKATION OG UDRUSTNING:

Pladetykkelse				Motor HK	Klippe- vinkel	Antal tilhold. cylindre	Tilhold. kraft kg pr. cyl. 0,5		Slaghastighed pr. min. pr. m*)								4,0 klippelængde
450 N mm	750 N mm	Klippe- længde	Type CHE				1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5					
4	2,5	1250	12/4	7,5	1,5°	7	590	66	49								
4	2,5	2040	20/4	7,5	1,5°	11	590	66	49	40	33						
4	2,5	2530	25/4	7,5	1,5°	14	590	66	49	40	33	28					
4	2,5	3065	30/4	7,5	1,5°	17	590	66	49	40	33	28	24				
4	2,5	4090	40/4	7,5	1,5°	19	590	66	49	40	33	28	24	19	15		
6	4	2040	20/6	15	1,7°	11	800	48	37	30	24						
6	4	2530	25/6	15	1,7°	14	800	48	37	30	24	20					
6	4	3065	30/6	15	1,7°	17	800	48	37	30	24	20	17				
6	4	4090	40/6	15	1,7°	19	800	48	37	30	24	20	17	14	11		
8	5,5	2040	20/8	20	1,7°	11	900	38	26	21	17						
8	5,5	2530	25/8	20	1,7°	14	900	38	26	21	17	15					
8	5,5	3065	30/8	20	1,7°	17	900	38	26	21	17	15	12				
8	5,5	4090	40/8	20	1,7°	19	900	38	26	21	17	15	12	10	8		
10	7	2040	20/10	25	2,0°	11	1530	30	21	16	13						
10	7	2530	25/10	25	2,0°	14	1530	30	21	16	13	10					
10	7	3065	30/10	25	2,0°	17	1530	30	21	16	13	10	8				
10	7	4090	40/10	25	2,0°	19	1530	30	21	16	13	10	8	6	5		
13	9,5	2040	20/13	30	2,5°	11	1940	23	17	14	10						
13	9,5	2530	25/13	30	2,5°	14	1940	23	17	14	10	8					
13	9,5	3065	30/13	30	2,5°	17	1940	23	17	14	10	8	7				
13	9,5	4090	40/13	30	2,5°	19	1940	23	17	14	10	8	7	6	4		
16	11	2040	20/16	50	2,5°	11	3400	25	19	16	14						
16	11	2530	25/16	50	2,5°	14	3400	25	19	16	14	12					
16	11	3065	30/16	50	2,5°	17	3400	25	19	16	14	12	9				
16	11	4090	40/16	50	2,5°	19	3400	25	19	16	14	12	9	7	5		

*) Se iøvrigt knivvinkelindstilling side 17

HOAN standardprogram omfatter desuden pladesakse med flg. klippelængde:

1000 - 1250 - 1500 samt 5000 og 6000 mm på forespørgsel.



STANDARD-TILBEHØR

- automatisk stjernetrekant start med termisk relæ
- låsbar el-styring med nøgle
- automatisk regulering af tilholdertryk
- valgkontakt for: enkelt-kontinuerlig og kortklip
- trinløs regulerbar klippelængde-indstilling
- elektro-hydraulisk styring (24 volt styrestrøm)
- snitkantbelysning med skyggerids
- flytbar el-fodkontakt
- 50 mm udladning i gavle
- 2 måleure for knivspalt-indstilling
- håndbetjent pladestop til 1000 mm
- 2 stilbare vippestop i T-not
- 1 venstre sideanslag med mm-delning og svingbart stop:
1250 mm for maskiner til 2500 mm klippelængde
1500 mm for maskiner over 2500 mm klippelængde
- bordforlængere med T-not 500 mm længde:
2 stk. ved klippelængde 2000 mm
3 stk. ved klippelængde 2500 og 3000 mm
4 stk. ved klippelængde 4000 mm
- maskine påfyldt hydraulikolie
- incl. betjeningsværktøj og instruktionsbog med reservedelsliste
- lakering: RAL 6011 grøn

SPECIALTILBEHØR:

- 1 Motordrevet parallelanslag med elektronisk tæller. Indstillingsområde 10-1000 mm, trykknappbetjent fra frontpanel. Ilgang 75 mm/sek. samt finindstilling. 12 mm cifferhøjde.
- 2 Programstyret motordrevet parallelanslag - 99 trins kontrolsystem. Indbygget slagttæller. Indstillingsområde 10-1000 mm, ilgang 75 mm/sek. 10 mm cifferhøjde.
- 3 Programstyret motordrevet parallelanslag med 16 programmer hver indeholdende 8 programtrin. Indbygget hukommelse samt slagttæller for hvert programtrin. Kan udbygges med hjælpeparametre til eksterne funktioner. Kuglespindeltransmission. Ilgang ca. 125 mm/sek. samt finindstilling. 13 mm cifferhøjde.
- 4 Svingbar pladestopskinne, *manuel* for samtlige typer motoranslag, incl. sikkerhedsstop.
- 5 Pneumatisk svingbar pladestopskinne.
- 6 Luftbetjent pladefang for tyndplade, max. 2 mm med svingbare fangarme, elektrisk styret fra styrepanel. Specialudførelse med fangarme med NYLON-ruller.
- 7 Automatisk, hydraulisk knivvinkel-indstilling med lysindikering for ønsket pladetykkelse, trykknappstyret i frontpanel.
- 8 Dobbelt kontaktstyring i pladeanslag, med 2 manuelt stilbare kontaktpunkter.
- 9 Dobbelt kontaktstyring i pladeanslag, med 1 fast og 3 flytbare kontaktpunkter, trykknappbetjent fra styrepanel incl. lysindikering.
- 10 Lup med NONIUS og lys i pladeanslag.
- 11 Ekstra vippestop for T-notspor.
- 12 Centralsmøringsanlæg for kulissestyr.
- 13 Elektrisk slagttæller med forvalg og stop ved 0 samt afbryder.
- 14 Elektrisk IMPULS-tæller med afbryder.
- 15 Drift-timetæller.
- 16 Trinløs indstilling af klippehastighed, manuel betjening.
- 17 Ekstra-udladning i sidestativet: 250 mm - 500 mm.
- 18 Separat styring af tilholdercylindrene, el-styret over trykknapper ved maskinens bord.
- 19 Reguleringsventil for trinløs indstilling af tilholdertryk.
- 20 NYLON-tryksko til montering på tilholdertrykfod.
- 21 Ekstra anslagsskinne incl. mm-gradering og svingbart stop for højre/venstre maskinside, slebet udførelse. Længde efter opgave. Max. 4000 mm. c. Specialudførelse med gradskala 0-45°.
- 22 Vinkelanslag til montering i T-spor på pladebord, gradskala 0-360° anslagsskinne 500 mm.
- 23 Kugleruller monteret på pladebord og T-notspor-forlængere.
- 24 T-notspor (SK-profil) til montering i pladebord.

- 25 T-notspor-forlængere, fra forkant incl. bord 500 mm. 23
fra forkant incl. bord 1000 mm.
fra forkant incl. bord 1500 mm.
fra forkant incl. bord 2000 mm.
a. Støtteben for forlængere - 1500 og 2000 mm.
b. Målestok monteret i T-spor-forlængere.
- 26 **PLADETRANSPORT-RULLEBANER:**
Transportrullebane for max. 8 mm pladetykkelse, transportlængde ca. 1300 mm, transporthøjde over gulv ca. 600 mm.
Type TV = skrå udførelse på stativ med hjul.
Type TP = plan udførelse på styreskiner mellem sidestativerne.
- 27 **STABLEANLÆG:**
- bestående af 1 stk. plantransportør indbygget mellem sidestativerne i pladesaksen - 1 stk. plantransportør med motordrevet niveau-regulering af bageste del af sektionen, automatisk hævebevægelse via fotocellekontrol med lysindikering på pladesaksens styrepanel, manuel op- og nedkørsel kan desuden foregå ved anlæggets bagside. - Automatisk parallelstyring ved såvel op- som nedkørsel - indbygget skrotvogn og skrotseparator - pladestop stilbar i 3 retninger.
- 28 **FULDAUTOMATISK STABLEANLÆG** for max. 6 mm plade. Programstyret - med programmering af:
Pladefang - skrotseparator - stablebredde og stablehøjde - evt. antal plader i hver stabel - fotocellekontrol af niveauregulering - trinløs båndhastighed - digitaltællere for samtlige bevægelser. Anlægget består af 3 sektioner:
Sektion 1: Pladetransportør med elektropneumatisk pladefang med nylonruller - max. 3 mm plade.
Sektion 2: Pladetransportør med skrotseparator og overvalse placeret over bagerste båndhjul, desuden skrotvogn.
Sektion 3: Fuldhidraulisk stablemaskine med hidraulisk parallelstyring, bærearmer baseret på oplægning af EURO-PALLETS, motordrevne transportruller til tværbævegelse af PALLETS i nederste stilling, stablemaskinen opstillet på skinner samt motordrevet frem- og tilbagekørsel afhængig af pladebredde.
- 29 **HOAN-QTI** er fremstillet i en speciel LYDSVAG udførelse.
- 30 **HOAN SUPER:**
Hoan-pladesakse type CHE QTI med forøget klippehastighed.
- 31 **Sikkerhedsudrustning, specielt forlangt på alle pladesakse i Sverige (ASS:s anv. 116) og Finland.**
El-overvåget fingerbeskyttelse, incl. afskærmning i sidestativer, incl. lysbom (godkendt af ASS/Sverige).
- 32 Andet specialudstyr efter ønske og opgave.
- 33 SPECIELLE farveønsker efter opgave.
- 34 Specialknive for klipning af rustfri plade, stålarmet gummi m.v.
- 35 Delrinbelægning af bord beskytter aluminium og rustfrit stål.
- 36 Halvautomatisk snitspalteindstilling.
- 37 Oliekøling.

Produktionsprogrammet omfatter desuden:

HOAN hydrauliske kantpressere type CPHE, 50-200 tons. Arbejdslængder 2000-4000 mm.



SANDFELD[®] AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com