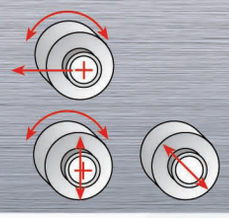
MODEL IRM

Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
АССИМЕТРИЧНАЯ 3-Х ВАЛКОВАЯ ГИБОЧНАЯ МАШИНА



*Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
*Standard Manual Drop-end
*СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ

Model IRM 2050x130

*Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli
*Optional Control Panel With Digital Read-out
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВМИ ИНДИКАТОРАМИ

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş iki vals topu
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli vals topları
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli
- Konik kıvırma makarası
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE markası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Motorlu arka top ayarlama
- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş vals topları

This mechanical model is designed for light to medium jobs.It is used in jobs up to 5 mm thickness materials.It is used in Aluminium Bendings , Air Conditioning Channels,Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Speheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE-Mark)
- Users Manual Book

OPTIONAL EQUIPMENT

- Motorised Back Roll Adjustment
- Digital Read-Out for Rear Roll
- Induction Hardened Rolls

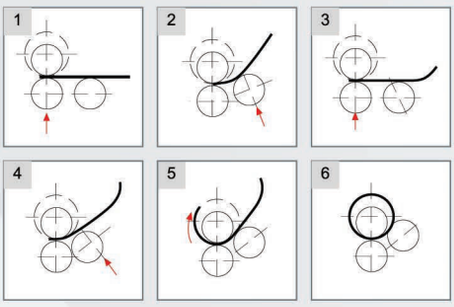
ДАННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОйt ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 5 ММ, ДЛЯ ГТБКИ АЛЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА. ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- МОТОРИЗИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛА
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ



IRM MODEL Модель	Kıvırma uzunluğu Working Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Kıvırma kapasitesi* Bending capacity* ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ*	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛОВ Ø	Dönme hızı Roll speed (RPM) СКОРОСТЬ ВАЛА	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	UxGxY (mm) / LxWxH (mm) / ДхШхВ (mm)	kg
IRM 1050x110	1050	4	110	8	2.2	2200x750x1000	1100
IRM 1050x130	1050	5	130	8	2.2	2200x750x1000	1200
IRM 1270x120	1270	4	120	8	2.2	2470x750x1000	1125
IRM 1270x140	1270	5	140	8	2.2	2470x750x1000	1320
IRM 1550x110	1550	3	110	8	2.2	2700x750x1000	1200
IRM 1550x140	1550	4	140	8	2.2	2700x750x1000	1420
IRM 2050x110	2050	2	110	8	2.2	3200x750x1000	1380
IRM 2050x130	2050	3	130	8	2.2	3200x750x1000	1450
IRM 2050x140	2050	2.5	140	8	2.2	3700x750x1000	1550

*Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / * Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / *МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Ø1.5
• Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. / • Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.
• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².