

Hydraulisk planslibemaskine SJ 25



JAKOBSEN

De
får
den
høje
kvalitet
her



MODEL

HYDRAULISK PLANSLIBEMASKINE

SJ 25

SÆRLIGE EGENSKABER

STIVHED

Samtlige af de større støbte dele omfattende stativ, søjle, tværsælde, slibebord og spindeldok er alle kasseprofiler konstrueret under hensyntagen til opnåelse af den størst mulige stivhed og til fastholdelse af de normer for nøjagtighed hvorefter maskinen er konstrueret.

DRIFTSSIKKERHED

Gennemført anvendelse af kvalitetsråvarer og gennemført produktionskontrol af samtlige komponenter gør SJ 25 til en produktiv og nøjagtig arbejdende planslibemaskine.

PRODUKTION

Stor bordhastighed, stor slibeskivediameter og en veldimensioneret spindelmotor muliggør også ved stor spåntagning præcisionsslibning med høj overfladefinish.

ELEKTRISK SYSTEM

Maskinens relæskab er placeret på venstre side af maskinstativet, hvor også el-tilslutningen foretages. Manøvrepanelene er placeret foran på maskinens mellemsælde.

SLIBESPINDEL

Slibespindelen er dynamisk afvejet og lejret i SKF præcisions rulle- og kuglelejer af typen NN, der optager såvel radial- som aksialkræfterne. Nøjagtigheden af de enkelte elementer tillader at lejerne indstilles til slørfrihed. Slibespindel motoren er direkte koblet på slibespindelen og giver denne en fuldstændig vibrationsfri gang.

HYDRAULIKSYSTEM

Det fuldstændigt lukkede kredsløb for hydraulikolien forhindrer indtrængen af støv eller kølevæske. Pumpe og motor er monteret oven på hydrauliktanken og alle komponenter er konstrueret specielt for denne maskine og i overvejende grad fremstillet af os. Dette gælder dog ikke for den hydrauliske pumpeenhed, som er af fabrikat VICKERS.

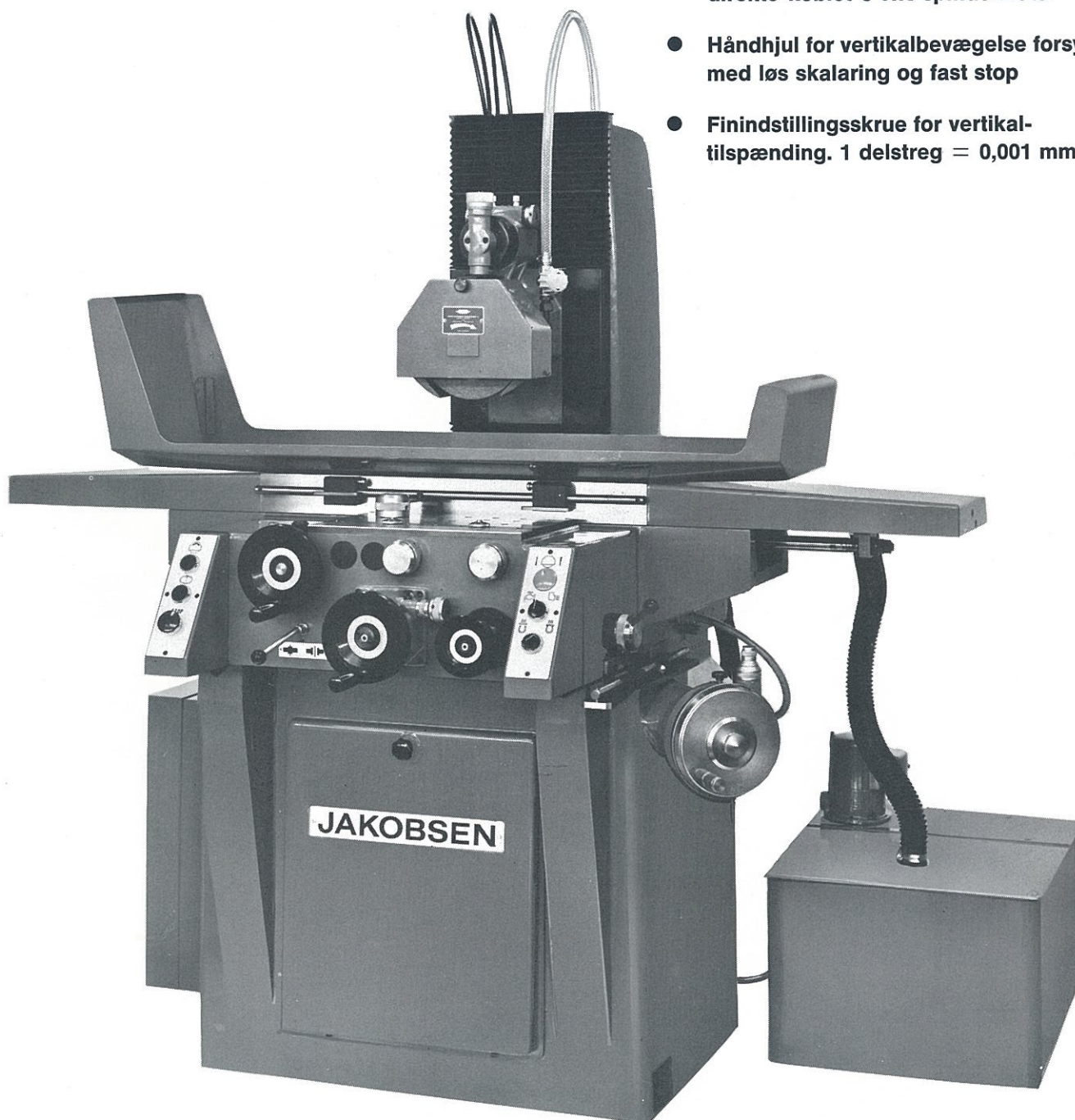
SMØRING

Længde- og tværføringer smøres automatisk ved hjælp af en smørepumpe, der drives af impulser fra det hydrauliske system. Kredsløbet for smøreolien er uafhængigt af hydraulikolien.

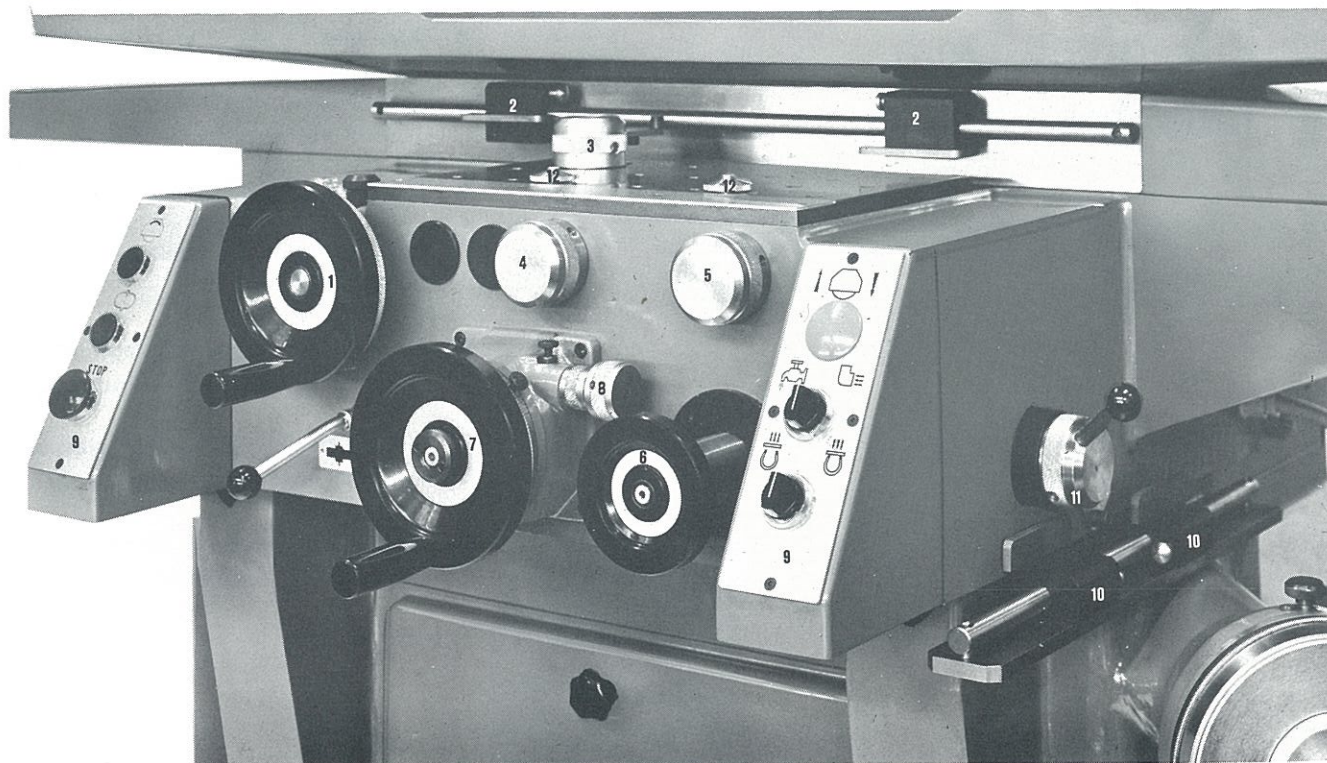
Jakobsen planslibemaskiner for præcis og

SJ 25 giver Dem
det hele for mindre ...

- Automatisk vending af tværbevægelsen
- Tværtilspænding, impuls pr. enkeltslag trinløs variabel fra 2-20 mm
- Hydraulisk lyntransport af tværbevægelse
- Bordhastighed trinløs variabel fra 2-30 m/min.
- Dynamisk afvejet slibespindel med direkte koblet 3 HK spindelmotor
- Håndhjul for vertikalbevægelse forsynet med løs skalering og fast stop
- Finindstillingskrue for vertikaltilspænding. 1 delstreg = 0,001 mm



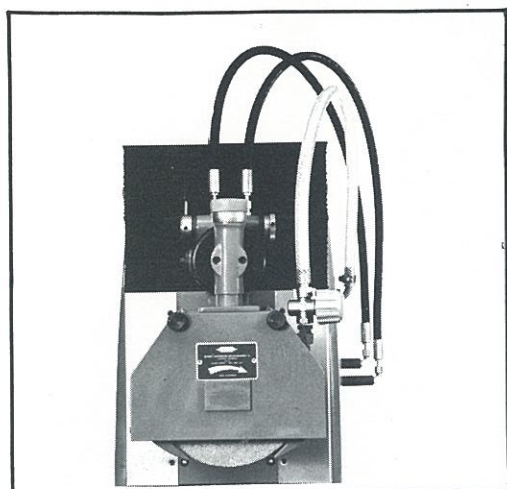
rationaler produktion



- 1. Håndhjul for manuel bordbevægelse
- 2. Længdestop
- 3. Omstyringsarm for længdebevægelse
- 4. Håndtag for regulering af bordhastighed

- 5. Håndtag for tværbevægelse
- 6. Håndtag for regulering af tværtlspænding
- 7. Håndhjul for manuel tværbevægelse
- 8. Finindstillingsskrue for tværbevægelse

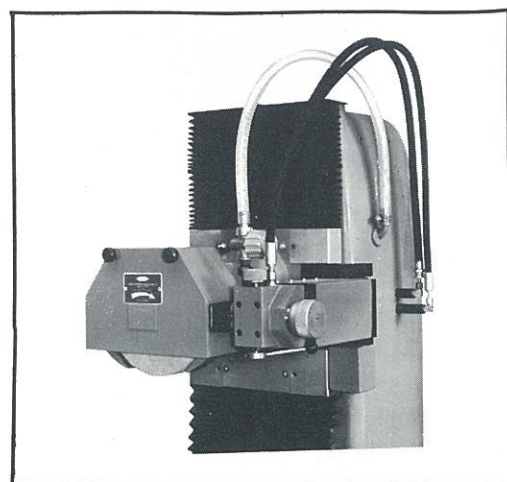
- 9. Elektrisk manøvreput
- 10. Tværstop
- 11. Omstyringsarm for tværbevægelse
- 12. Justeringsskrue for længde- og tværvendinger



EKSTRATILBEHØR

HYDRAULISK AFRETTER

for afretning af slibeskiver med 25 mm (1") bredde. Afretteren er monteret foroven på spindeldokken og muliggør afretning af slibeskiven uden at fjerne arbejdsømet fra bord eller magnetplan.

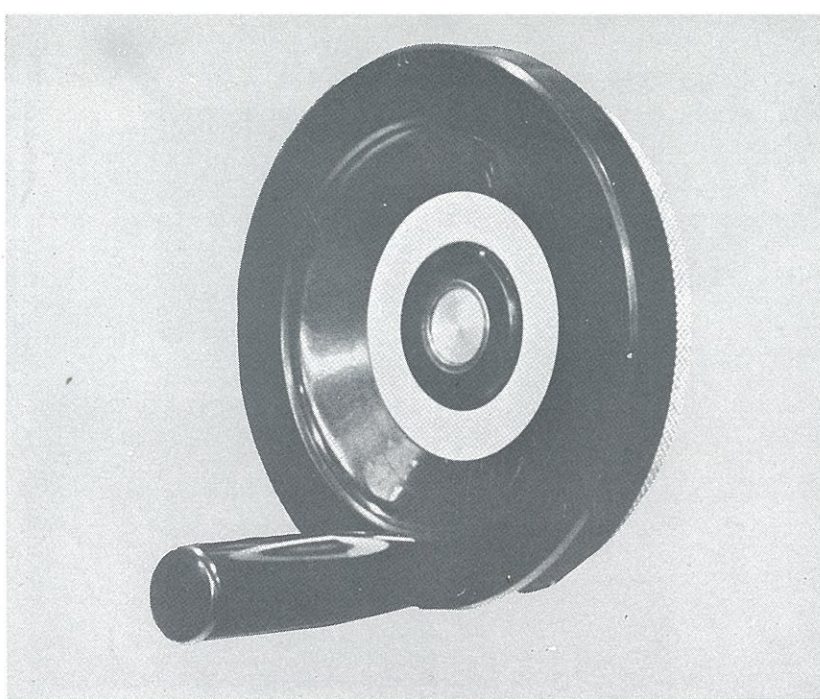


HYDRAULISK AFRETTER

for afretning af slibeskiver med max. 38 mm (1 1/2") bredde. Denne afretter er monteret på højre side af spindeldokken og kan med særlig fordel anvendes når maskinen er påmonteret et DIAFORM profileringsaggregat, idet begge afretter typer kan monteres samtidig på spindeldokken og muliggør såvel profilafretning som planafretning af slibeskiven.

EKSTRATILBEHØR

TANDSTANGSANORDNING FOR MANUEL BORDBEVÆGELSE I LÆNGDERETNINGEN

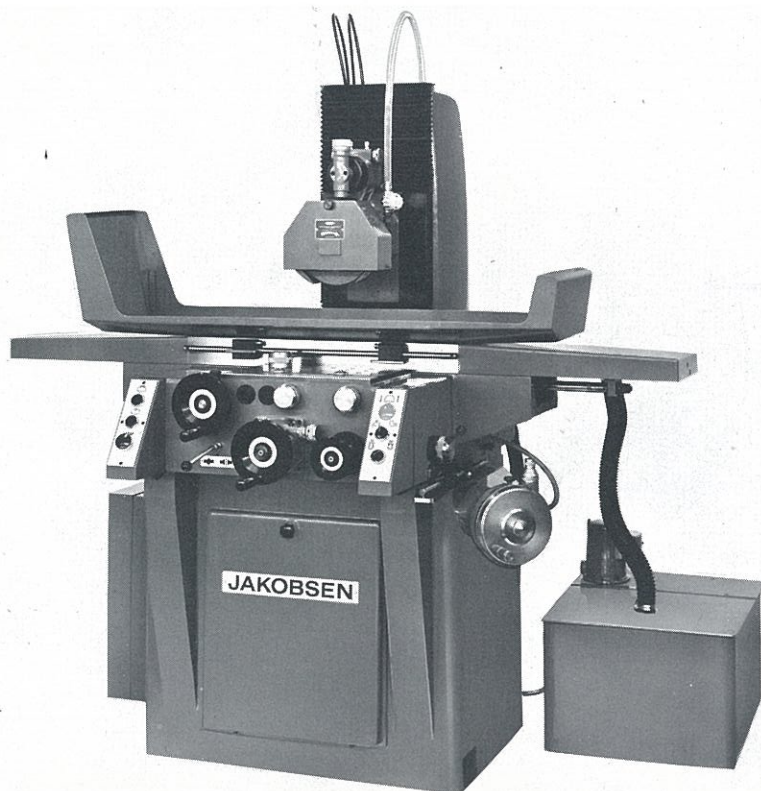


VÅDSLIBEANORDNING

Komplet med kølevandsbeholder, pumpe, motor og stænkeskærme. Vådslibeordningen placeres på højre side af maskinen og betjenes fra manøvretpulten på maskinens forside.

MAGNETFILTER FOR KØLEVAND

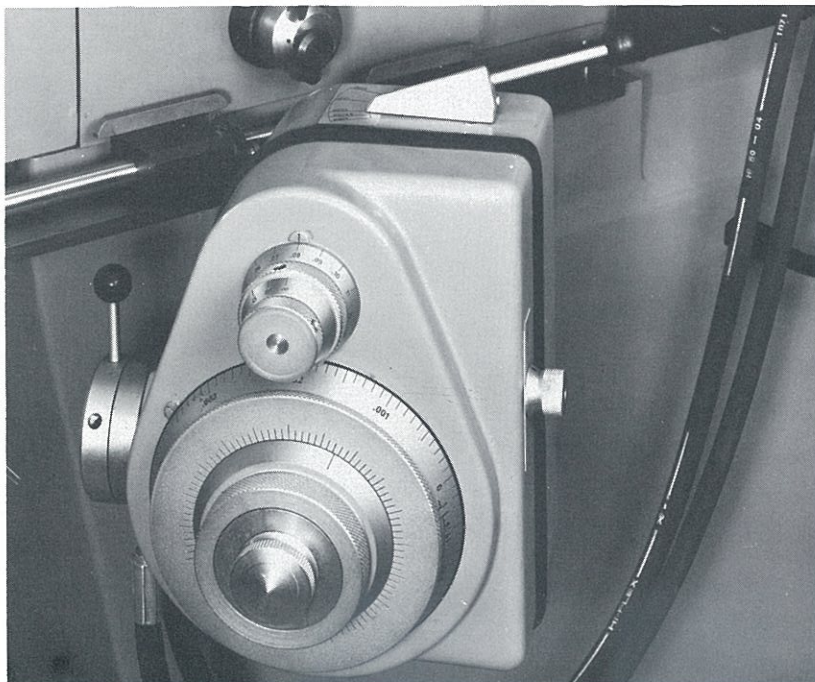
Magnetfilter renser kontinuerligt kølevæsken og udskiller den jernholdige del af slibeslammet i en separat beholder.



AUTOMATISK VERTIKALTILSPÆNDING

Den automatiske vertikaltilspænding inkluderer vertikal ilgang af spindeldokken samt nedtrapping af spåndybden for sletslibning. Tilspændingen styres af såvel længde- som tværvendinger og spåndybden kan indstilles fra 0,002 til 0,03 mm pr. impuls. Med dette udstyr kan der automatisk afslibes fra 0,002 til max. 15,0 mm med automatisk stop.

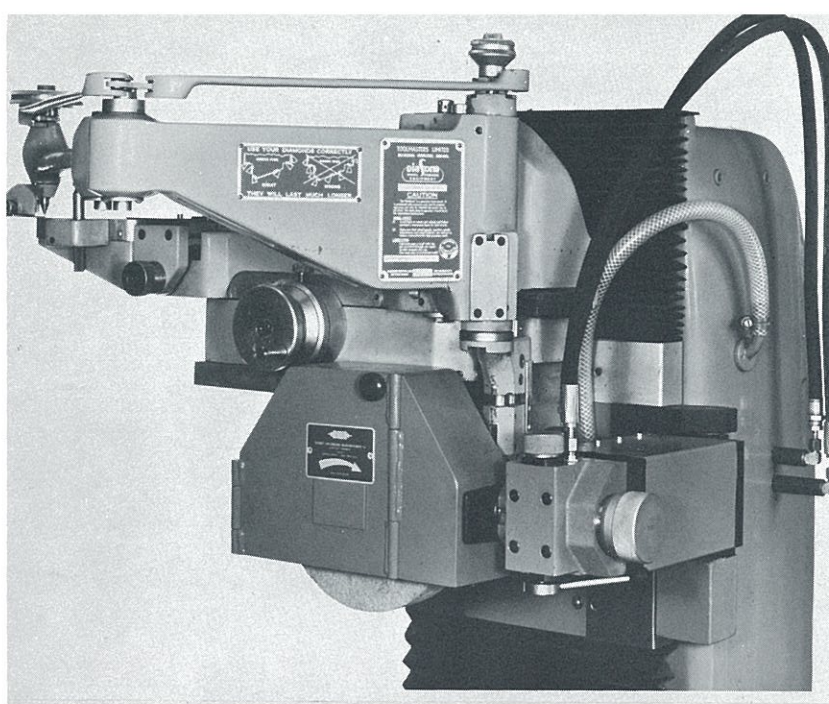
Nedtrappingsudstyret for sletslibning går i funktion når automatikken mangler den indstillede impulstilspænding i at være på færdigmål. Nedtrappingen sker ved at vertikaltilspændingen halveres indtil automatikken har nået den forudvalgte stopposition. Er f. eks. den automatiske vertikaltilspænding indstillet til at arbejde med en impulsspåndybde på 0,03 mm vil den sidste spån (0,03) før stopposition blive nedtrappet som følger: 0,015 – 0,0075 – 0,0037 – 0,0018 – 0,0 mm.



EKSTRATILBEHØR

DIAFORM PROFILERINGSANORDNING

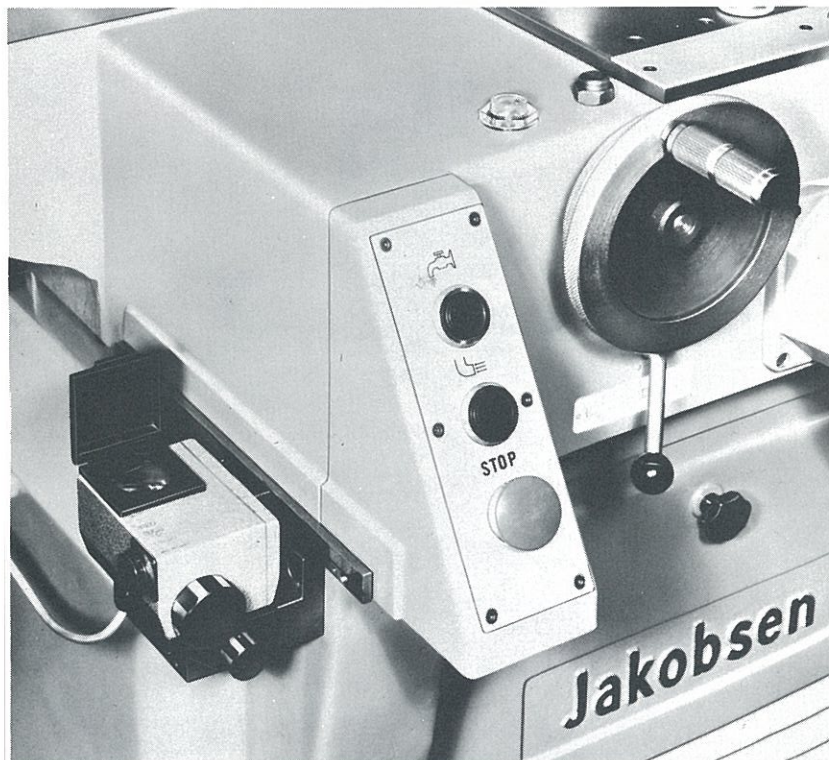
Model 5/1 og 5/2 monteres direkte på spindeldokken og muliggør enhver art profilslibning.



FASTLÅSEANORDNING FOR TVÆRSLÆDE

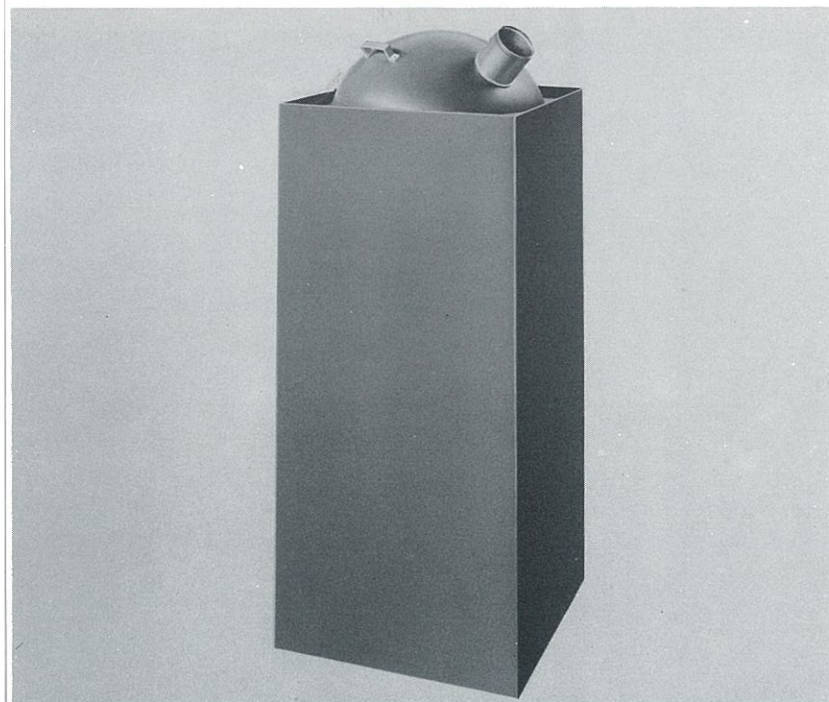
og

OPTISK AFLÆSEAPPARAT FOR
MANUEL TVÆRTILSPÆNDING



STØVSUGEANORDNING

Komplet med mundstykke, slange og ventilator med filter og motor. Sugekapacitet 450 m³ pr. time.



SPECIFIKATIONER

Max. slibekapacitet	500 x 225 mm
Længdebevægelse	550 mm
Tværbevægelse	200 mm
Største afstand fra bord til spindelmidte	400 mm
Bordets opspændingsflade	450 x 180 mm
Slibeskivedimensioner, normal	200 x 25 x 50,8 mm (8" x 1" x 2")
Slibeskivedimensioner, max.	200 x 38 x 50,8 mm (8" x 1 1/2" x 2")
Spindelomdrejningstal	2800 o/min.
Bordhastighed, trinløs variabel	2-30 m/min.
Automatisk tværtilspænding, impuls pr. enkeltslag, trinløs variabel ..	2-20 mm
Tværhåndhjul, 1 delstreg	0,05 mm
Finindstilling for manuel tværbevægelse, 1 delstreg	0,002 mm
Ilgang i tværretning, trinløs	0-6 m/min.
Vertikaltilspænding, 1 delstreg	0,01 mm
Finindstilling for vertikaltilspænding, 1 delstreg	0,001 mm
Automatisk vertikaltilspænding (ekstratilbehør)	0,002-0,03 mm
Vertikal ilgang (ekstratilbehør)	0,3 m/min.
Motorer:	
Slibeskive	3,0 HK
Hydraulisk pumpe	2,0 HK
Vægt, netto	1150 kg
Forsendelsesrumfang	4,4 m ³

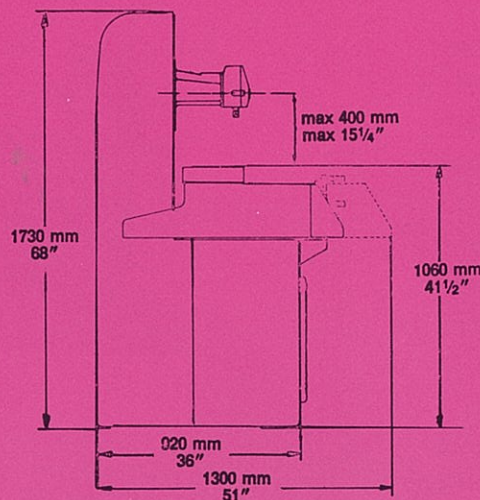
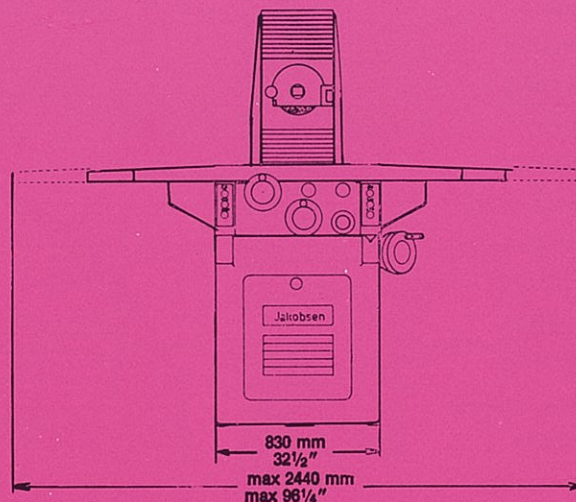
NORMALTILBEHØR

Komplet elektrisk udrustning for 3 x 380/220 volt 50 per. Hydraulisk længde- og tværbevægelse. Automatisk smøring af længde- og tværføringer. 1 slibeskive 200 x 25 x 50,8 mm (8" x 1" x 2"). 1 slibeskivenav med aftrækker. 1 diamantholder med diamant. 1 afvejningsdorn. 1 sæt nøgler. 1 smørepumpe.

EKSTRATILBEHØR

Tandstangsordning for manuel bordbevægelse i længderetningen. Vådslibeordning bestående af kølevandsbeholder, elektropumpe, stænkeskærme, slanger og mundstykke med ventil. Støvsugeanordning komplet med mundstykke, slange og ventilator med filter og motor. Hydraulisk afretter. Afvejningsstativ. Slibeskivenav. Magnetplan. Diaform aggregat for profilering af slibeskive. Fastlåsning af tværslæde. Optisk aflæseapparat for manuel tværtilspænding. Krybegang for længdebevægelse. Trinløs hastighedsregulering af spindelomdrejningstal. Magnetfilter for kølevand. Højdemåleudstyr for vertikalbevægelse.

RET TIL ÆNDRING I KONSTRUKTIONEN FORBEHOLDNES



**Jakobsen
planslibemaskiner
i drift i
følgende lande:**

Algier
Australien
Belgien
Brasilien
Canada
Chile
Colombia
Costa Rica
Danmark
England
Finland
Frankrig
Grækenland
Holland
Hongkong
Indien
Iran
Iraq
Irland
Island
Italien
Japan
Jugoslavien
Kina
Libanon
Madagascar
Mexico
New Zealand
Nigeria
Norge
Pakistan
Peru
Philippinerne
Portugal
Schweiz
Syd Afrika
Spanien
Sverige
Thailand
Tunesien
U. A. R.
U. S. A.
Venezuela
Vesttyskland
Østrig

Jakobsen planslibemaskiner er idag i drift i mere end 40 lande over hele kloden.

Jakobsen planslibemaskiner fremstilles i 5 hovedtyper, der dækker et meget stort område for planslibning i produktions- og værktøjsafdelinger.

Ønsker De specialbrochurer på vore øvrige maskintyper kan disse rekvireres hos vore forhandlere eller direkte fra hovedkontoret i Kastrup.



Svend Jakobsens Maskinfabrik A/s

Amager Landevej 246 . 2770 Kastrup . Danmark

