

Nummer: 2780
Titel: Produktion af møbler, orgler, døre, vinduer mv.
Kort titel: Træ-Møbel-Orgel
Status: GOD
Godkendelsesperiode: 01-02-2008 og fremefter

Beskrivelse af jobområdet

Definition af jobområdet

Jobområdet omfatter de arbejdsopgaver, der knytter sig til fremstilling, renovering, servicering og montering af møbler og bygningskomponenter i massivtræ og træbaserede pladematerialer herunder vinduer og døre i træ, træ/aluminium, træ/plast, aluminium og plast.

Endvidere fremstilles og restaureres orgler til større og mindre kirker og godser.

Arbejdsopgaverne varetages hovedsagligt af faglærte maskinsnedkere, møbelsnedkere, orgelbyggere, industrioperatører, produktionsassistenter, træoperatører og ufaglærte arbejdere.

Typiske arbejdspladser inden for jobområdet

Den lille snedkermester, der udfører mindre opgaver bestemt af de nære omgivers behov og efterspørgsel.

- Små og mellemstore virksomheder som ofte er i stand til at påtage sig større serieproduktioner som underleverandør af dele til et færdigt produkt. I et vist omfang tages hensyn til samarbejdspartner med hensyn til materialevalg og udseende.
- Store virksomheder som hovedsageligt beskæftiger sig med serieproduktion med udgangspunkt i et fastlagt katalog og sortiment. Denne type virksomhed arbejder såvel nationalt som internationalt.
- Nichevirksomheder som beskæftiger sig med specialopgaver, især inden for renovering og restaurering af møbler og orgler.

Produktionen er opdelt i design, produktudvikling, produktionsplanlægning og sagsbehandlingsfunktioner og i fremstilling, montage og service.

I produktionsplanlægnings- og sagsbehandlingsfunktioner anvendes IT, CAD og almindelige tegningsrekvisitter.

Den anvendte teknologi spænder fra simpelt lavteknologisk til højteknologisk udstyr.

Ved fremstilling anvendes alm. standardmaskiner, gennemløbsmaskiner i maskingader og NC/CNC-styrede maskiner med tilhørende værktøjer.

Afhængig af virksomhedstype og virkefelt udføres overfladebehandling manuelt og maskinelt.

Under produktionen anvendes kvalitetsstyring og kvalitetskontrol og der tages hensyn til normer og standarder inden for branchen. Dette foregår ved anvendelse af normalt forekommende måleinstrumenter samt vedligeholdelse af de maskiner og værktøjer der anvendes i produktionen.

Ved service og vedligeholdelse anvendes alm. snedkerværktøj, standardmaskiner samt overfladebehandling.

Medarbejderne på arbejdspladserne inden for jobområdet

Medarbejdere beskæftiget inden for jobområdet afspejles typisk i en eller flere af nedenstående uddannelsesmæssige baggrunde:

- Maskinsnedker er en erhvervsuddannelse hvor den faglærte hovedsageligt er beskæftiget med den maskinelle forarbejdning af produkterne, herunder opstilling og betjening af maskiner og udstyr inden for jobområdet.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Møbelsnedker er ligeledes en erhvervsuddannelse hvor den faglærte arbejder med færdiggørelsen af de maskinelt forarbejdede emner frem til det færdige produkt. Møbelsnedkeren arbejder hovedsagligt med den sidste finish.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Bygningsssnedker er en erhvervsuddannelse hvor den faglærte arbejder med færdiggørelsen af de maskinelt forarbejdede emner frem til det færdige produkt. Bygningsssnedkeren arbejder tillige med at levere og montere produktet hos slutbrugeren. I relation til plademøbelområdet, er bygningsssnedkerens arbejdsfunktion rettet mod inventarområdet.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Orgelbygger er en erhvervsuddannelse, hvor den faglærte arbejder med restaurering af orgler eller orgeldele. Endvidere opbygger orgelbyggeren nye orgler, og deltager efterfølgende i montering og opstilling af disse.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Industrioperatør er en erhvervsuddannelse som retter sig mod ufaglærte som primært er beskæftiget i mellemstore og store virksomheder. Industrioperatøren beskæftiges primært med klargøring og afvikling af tværgående industrielle processer i virksomheden.
Uddannelsen har en varighed på 2 år.
- Produktionsassistent og Træoperatør er en erhvervsuddannelse med specialer inden for hhv. maskinsnedker- og snedkeruddannelsen med mulighed for at specialisere sig i retning af den branche man er beskæftiget i. Der udbydes uddannelse inden for specialerne: Plademøbel, Vinduer/døre og Produktion inden for massivtræ.
Uddannelserne har en varighed på 2 år.
- Bygningsmontør er en erhvervsuddannelse, hvor specialet udgør 1. trin i bygningsssnedkeruddannelsen. Bygningsmontøren arbejder med at levere og montere de færdige produkter hos slutbrugeren. Uddannelsen har en varighed på 2 år.
- Ufaglærte medarbejdere oplæres dels i virksomheden af de øvrige medarbejdere og dels som deltagere på relevante arbejdsmarkedsuddannelser.

Kønsfordelingen blandt medarbejderne i dette jobområde er en fordeling mellem kvinder og mænd, med en overvægt af mænd.

Ligeledes bliver der som afspejling af samfundsudviklingen ansat flere og flere medarbejdere af anden etnisk baggrund.

Produktionen hos den lille snedkermester og nichevirksomhederne er typisk organiseret ved arbejde på mindre standardmaskiner hvor den enkelte medarbejder planlægger og udfører arbejdsprocesserne fra råtræ til færdigt produkt, herunder opmåling, beregning, fremstilling, montering og servicering.

Medarbejderprofilen til de små, mellemstore og store virksomheder kan beskrives ved at medarbejderne i større udstrækning kvalificeres til at bestride en eller flere jobfunktioner i virksomheden. Ofte arbejdes der med en dubleringsordning hvor en medarbejder kan træde i en andens sted ved dennes fravær.

Arbejdsorganisering på arbejdspladserne inden for jobområdet

Overordnede produktionsplanlægnings- og sagsbehandlingsfunktioner gennemføres overvejende fysisk adskilt fra de øvrige arbejdsopgaver i jobområdet. Detailplanlægning og ordreaftvikling styres ofte af medarbejderne ved hjælp af PC'ere placeret i produktionen.

Arbejdet udføres hovedsageligt af flere medarbejdere, som kan arbejde i selvstyrende grupper, men kan også udføres af den enkelte medarbejder. Dette er afhængigt af virksomhedens størrelse og måden den er organiseret på.

I udførelsesforløbet kvalitetssikres efter de gældende anvisninger og regler.

Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

Fremstilling, servicering og restaurering af orgler

Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Fremstilling, servicering og restaurering af orgler omfatter produktion af delkomponenter, servicering hos slutbrugeren samt råd og vejledning om brugen og vedligeholdelsen af produktet.

Disse produkter fremstilles overvejende i massive træsorter og i mindre omfang af pladematerialer og finér.

Der varetages arbejdsopgaver som arbejdsplanlægning, materialeudvælgelse, fremstilling af delkomponenter og skabeloner, overfladebehandling og montering af orgelmekanik og el-teknik.

Endvidere er kvalitetssikring/styring en vigtig kompetence indenfor området.

Arbejdet udføres i massive træsorter, pladematerialer og finér.

Endvidere kan arbejdet udføres i andre materialer som f.eks. tin og bly.

Fremstilling, servicering og restaurering sker afhængig af virksomhedstype på baggrund af tegninger, beskrivelser og tekniske specifikationer.

Arbejdet udføres efter gældende regler udstukket af Arbejdstilsynet således at arbejdsfunktionerne kan udføres sikkerheds- og sundhedsmæssigt forsvarligt.

Teknologi og arbejdsorganisering

Der vil ofte være en høj grad af selvstændighed i jobbet, hvorfor det vil være en fordel, hvis medarbejderen kan arbejde selvstændigt, være serviceminded og samtidigt besidde evnen til at samarbejde.

Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen særlige krav.

Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Kompetencen er til stede hos den enkelte medarbejder indenfor jobområdet. Medarbejderen arbejder ofte alene og har en stor kundekontakt. Det er en forudsætning, at medarbejderen har kendskab til hele fremstillingsprocessen.

Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

Produktion og restaurering af møbler, døre/vinduer og bygningskomponenter

Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Kompetencerne omfatter fremstilling, restaurering og servicering af møbler, døre og vinduer og bygningskomponenter.

Der varetages arbejdsopgaver som arbejdsplanlægning, materialeudvælgelse, fremstilling af delkomponenter og skabeloner, overfladebehandling, montering og pakning.

Endvidere er kvalitetssikring/-styring en vigtig kompetence indenfor området.

Arbejdet udføres i massive træsorter, pladematerialer og finér, kompositmaterialer og kombinationsmaterialer.

Fremstilling, restaurering og service sker afhængig af virksomhedstype på baggrund af tegninger, beskrivelser og tekniske specifikationer.

Arbejdet udføres efter gældende regler udstukket af Arbejdstilsynet således at arbejdsfunktionerne kan udføres sikkerheds- og sundhedsmæssigt forsvarligt.

Teknologi og arbejdsorganisering

Medarbejdere i større virksomheder arbejder oftest i grupper, der sammen har ansvar for et område eller en afdeling. I mindre virksomheder og nichevirksomheder vil der ofte være en høj grad af selvstændighed hvor det er den samme medarbejder der arbejder med produktet fra idé til færdigt produkt.

Branchen er inde i en løbende rationaliseringsproces der indebærer indførelse af højteknologisk produktionsudstyr såsom CAD/CAM anlæg, fuldautomatiske produktionslinier og robotteknologi.

Udviklingen ansporer også at de enkelte virksomheder har fokus på optimeret materialeudnyttelse og virksomhedens logistik.

Markedets ønsker om mindre krav til vedligeholdelse og længere produktlevetid medfører til stadighed fokus på nye materialer og kombinationer som kan tilgodese disse krav, hvilket medfører øgede krav til produktionsudstyr og materialer samt medarbejdernes kendskab til disse.

Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen særlige krav.

Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Kompetencen er vidt udbredt inden for jobområdet og er som helhed til stede, i nogle tilfælde hos den enkelte medarbejder og i andre sammenhænge hvor den enkelte indgår i en gruppe, vil kompetencen dækkes fuldt ud af gruppen.

Aktuelt tilkoblede mål

Niveau kan angives ved enkeltfag.

Nummer, niveau og titel	EUU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden
6192-3	Avanceret brug af El-håndværktøj	AH 5,0	25-04-2013 og fremefter
6193-3	Samlinger i høvlet konstruktionstræ	AH 5,0	25-04-2013 og fremefter
6380-3	Udvendige vinduer og døre	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6386-3	Plademøbler og massivt træ	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6388-3	CNC-programmering og -bearbejdning	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6391-3	Overfladebehandling	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6394-3	Renovering og restaurering af møbler	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6402-3	Lim- og finérteknik	AH 17,5	15-07-2012 og fremefter
6425-3	Samlinger i møbelselementer	AH 5,0	25-04-2013 og fremefter
6426-3	Korpus, finer og intarsia	AH 5,0	25-04-2013 og fremefter
31577-3	Design, produktudvikling og produktionsmodning	AH 18,0	04-05-2009 og fremefter
40041	Den personlige uddannelses- og jobplan	AA 2,0	09-09-2014 og fremefter
40137	Fagunderstøttende dansk som andetsprog for F/I	AP 10,0	12-03-2008 og fremefter
40194	Kunstig træørring	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40207	Kehling af vinduer og døre	AH 4,0	12-03-2008 og fremefter
40220	Fixturer til plane emner på CNC-overfræsere, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40238	Pudse- og slibematerialer, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40244	Maskinteknik, træ. Afkorter, plade- og rundsav	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40245	Maskinteknik træ, Høvlemaskiner	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40246	Maskinteknik, træ. Bore- og stemmemaskiner	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40247	Maskinteknik, træ. Fræsere	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40274	Måleteknik fra tegning til produkt i træindustrien	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40275	Geometri og projektionstegning i træindustrien	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40276	Perspektiv- og frihåndstegning i træindustrien	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40277	Pris- og spildberegning af produkt i træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40287	Regler for DVC, Dansk Vindues Certifikat	AH 2,0	01-02-2008 og fremefter
40292	Vedligeholdelse af håndværktøj i træindustrien	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40296	Renovering af ældre møblers overflade	AH 5,0	12-03-2008 og fremefter
40297	Renovering af ældre møbler	AH 5,0	12-03-2008 og fremefter
40390	Psykisk arbejdsmiljø i faglærte og ufaglærte job	AD 2,0	01-07-2013 til 30-09-2015
40391	Arbejdsmiljø inden for faglærte og ufaglærte job	AD 2,0	18-08-2008 til 30-09-2015
40392	Ergonomi inden for faglærte og ufaglærte job	AD 2,0	18-08-2008 og fremefter
40503	Praktikvejlederens kommunikation med elev/lærling	AD 2,0	01-07-2013 og fremefter
40532	Introduktion til arbejdsmarkedsuddannelserne (F/I)	AP 3,0	04-05-2009 og fremefter
40533	Introduktion til et brancheområde (F/I)	AP 40,0	04-05-2009 og fremefter
40534	Arbejdsmarked, it og jobsøgning (F/I)	AP 40,0	04-05-2009 og fremefter
40535	Introduktion til det danske arbejdsmarked (F/I)	AP 3,0	04-05-2009 og fremefter
40746	Maskinsikkerhed og arbejdsmiljø i træindustrien	AH 2,0	20-04-2009 og fremefter
40992	Træ og Aluminium - Døre/vinduer i træindustrien	AH 4,0	17-12-2009 og fremefter
42204	Arbejdsmiljø i træindustrien	AH 5,0	01-02-2008 og fremefter
42730	Introduktion til førstehjælp på jobbet	AP 0,4	12-03-2008 og fremefter
42838	Robotter i industrien for operatører	AA 2,0	01-10-2011 og fremefter
42839	Robotbetjening for operatører	AA 3,0	01-10-2011 og fremefter
43343	Praktik for F/I	AP 48,0	12-03-2008 og fremefter
43937	Anvendelse af 5-S modellen for operatører	AA 2,0	18-08-2008 og fremefter
43938	Lean-kortlægning af værdistrøm for operatører	AA 3,0	18-08-2008 og fremefter
43939	Systematisk problemløsning for operatører	AA 2,0	12-03-2008 og fremefter
43941	Forebyggelse af fejl med Poka-Yoke for operatører	AA 2,0	12-03-2008 og fremefter
43943	Logistik for produktionsmedarbejdere	AA 2,0	12-03-2008 og fremefter
43978	Omstillingseffektivisering for operatører	AA 2,0	12-03-2008 og fremefter
43979	Selvevaluering i produktionsgrupper	AA 2,0	12-03-2008 og fremefter
43996	Pers. sikkerhed v arbejde med epoxy og isocyanater	AA 2,0	29-01-2010 og fremefter

Nummer, niveau og titel	EEU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden	
44099	Træarter,svind og opskæringsformer	AH	1,0	21-10-2014 og fremefter
44194	Fremføring og overflade, træ	AH	1,0	21-10-2014 og fremefter
44195	Skæredata, træ	AH	1,0	21-10-2014 og fremefter
44204	Bearbejning på kehlemaskiner, træ	AH	5,0	21-10-2014 og fremefter
44209	Betjening af pneumatiske styringer for operatører	AA	4,0	12-03-2008 og fremefter
44228	Pladematerialer, lim og finer	AH	2,0	29-10-2014 og fremefter
44257	CNC - programmering fra CAD til CAM 2D	AH	3,0	17-10-2014 og fremefter
44339	Parametrisk CNC programmering,træ	AH	5,0	17-10-2014 og fremefter
44341	PTP teknik, træ	AH	5,0	17-10-2014 og fremefter
44348	3D kant - og overfladebearbejdning på træemner	AH	3,0	17-10-2014 og fremefter
44357	Værktøjer i træindustri	AH	3,0	04-11-2014 og fremefter
44358	Visualisering af design - fra 2D til 3D, træ	AH	5,0	21-10-2014 og fremefter
44359	Systemværktøjer, vendeplatter, og profilslibemask.	AH	4,0	17-10-2014 og fremefter
44399	Træbearbejdning på bordfræser	AH	4,0	04-11-2014 og fremefter
44400	Bearbejdning på dobbelttapper	AH	5,0	04-11-2014 og fremefter
44576	Indvendige trapper, beregning og vedligeholdelse	AH	3,0	13-11-2014 og fremefter
44637	PLC introduktion, automatiske maskiner og anlæg	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44647	Automatiske anlæg, el-lære og relæteknik	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44650	Automatiske anlæg, pneumatik fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44651	Automatiske anlæg, hydraulik og fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44653	Automatiske anlæg, El-pneumatik fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44727	CNC - styret overfræser, maskinlære,træ	AH	1,0	13-11-2014 og fremefter
44776	CNC programmering i G-koder,træ	AH	4,0	13-11-2014 og fremefter
44852	Fixturer i plane emner på CNC - overfræser,træ	AH	2,0	28-11-2014 og fremefter
44895	Fixturer, krumme emner på CNC - overfræser,træ	AH	2,0	28-11-2014 og fremefter
44896	Optimering af processer på CNC overfræser	AH	3,0	28-11-2014 og fremefter
44897	Tegningsfremstilling i CAD, træindustri	AH	5,0	13-11-2014 og fremefter
44898	Skaftværktøjer, træindustri	AH	1,0	28-11-2014 og fremefter
44899	Maskinelle møbelsamlinger på standardmaskiner	AH	4,0	13-11-2014 og fremefter
44900	Maskinelle bygningssamlinger på standardmaskiner	AH	4,0	28-11-2014 og fremefter
44901	Kantlimer, opstilling og betjening	AH	3,0	28-11-2014 og fremefter
44902	Konstruktionstegning i træ - og møbelindustri	AH	3,0	13-11-2014 og fremefter
44903	Produktionsgrundlaget i træindustrien	AH	1,0	28-11-2014 og fremefter
44904	Limteknik for træ, manuelt spændestyr	AH	3,0	28-11-2014 og fremefter
44905	Limteknik, finér/møbel	AH	3,0	28-11-2014 og fremefter
44907	Håndværksmæssige møbelsamlinger	AH	3,0	28-11-2014 og fremefter
44910	Fremstilling af indvendige trapper	AH	5,0	28-11-2014 og fremefter
44911	Vedligeholdelse af håndværktøj i træindustri	AH	2,0	28-11-2014 og fremefter
44978	Jobrelateret fremmedsprog med nuanceret ordforråd	AD	5,0	01-07-2013 og fremefter
44979	Jobrelateret fremmedsprog med basalt ordforråd	AD	5,0	01-07-2013 og fremefter
45141	Brandforanstaltninger v. gnistproducerende værktøj	AF	1,0	16-01-2015 til 15-01-2018
45215	Grundlæggende faglig regning	AP	2,0	09-01-2015 og fremefter
45347	Grundlæggende faglig matematik	AP	3,0	09-01-2015 og fremefter
45361	IT og produktionsstyring for medarbejdere	AA	5,0	12-03-2008 og fremefter
45362	Personlig udvikling til arbejde og uddannelse	AA	5,0	18-08-2008 og fremefter
45367	Uddannelsesplanlægning for medarbejdere	AA	4,0	12-03-2008 og fremefter
45370	Kvalitetsbevidsthed ved industriel produktion	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45371	Kvalitetsstyring i virksomheden	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45511	Faglig læsning	AP	2,0	09-01-2015 og fremefter
45536	Faglig skrivning	AP	3,0	09-01-2015 og fremefter
45545	Dansk som andetsprog for F/I, basis	AP	40,0	09-01-2015 og fremefter
45565	Brug af pc på arbejdspladsen	AD	3,0	12-03-2008 og fremefter
45567	Dansk som andetsprog for F/I, alment niveau	AP	40,0	09-01-2015 og fremefter
45569	Dansk som andetsprog for F/I, udvidet niveau	AP	40,0	09-01-2015 og fremefter
45571	Fagunderstøttende dansk som andetsprog for F/I	AP	10,0	09-01-2015 og fremefter
45572	Dansk som andetsprog for F/I, basis	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter
45573	Dansk som andetsprog for F/I, alment niveau	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter
45574	Dansk som andetsprog for F/I, udvidet niveau	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter

Nummer, niveau og titel		EUU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden
45917	Praktikvejledning af eud-elever/lærlinge	AF	1,0	01-07-2013 og fremefter
46864	Overfladebehandling af træ og pladematerialer	AH	0,5	12-09-2011 og fremefter
46865	Forceret tørring	AH	0,5	27-09-2011 og fremefter
46866	Manuel overfladebehandling i træindustrien	AH	2,0	27-09-2011 og fremefter
46867	Maskinel pudsnings	AH	2,0	13-09-2011 og fremefter
46868	Produkter til overfladebeh. af møbler/inventar	AH	0,5	13-09-2011 og fremefter
46869	Produkter til overfladebeh. af vinduer/døre	AH	1,0	27-09-2011 og fremefter
46870	Overfladebehandling. Automatiske sprøjteanlæg	AH	1,0	13-09-2011 og fremefter
46871	Overfladebehandling ved valsepåføring	AH	1,0	27-09-2011 og fremefter
47668	Grundlæggende faglig regning	AP	2,0	01-07-2013 og fremefter
47669	Grundlæggende faglig matematik	AP	3,0	01-07-2013 og fremefter
47670	Faglig læsning	AP	2,0	01-07-2013 og fremefter
47671	Faglig skrivning	AP	3,0	01-07-2013 og fremefter
47781	Elteknik og fejlfinding for orgelbyggere	AH	3,0	20-12-2013 og fremefter
47839	Beslåning og systembeslag i døre og vinduer samt m	AH	5,0	20-12-2013 og fremefter
47841	Træets vækst og opbygning	AH	1,0	31-03-2014 og fremefter
47842	Håndværksmæssige bygningsamlinger	AH	5,0	31-03-2014 og fremefter
47886	Håndtering med industrirobotter for operatører	AA	5,0	01-01-2015 og fremefter
47904	Robotteknologi, programmering og indkøring	AB	5,0	23-04-2015 og fremefter
48049	Arbejds miljø 1 i faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	20-04-2015 og fremefter
48050	Arbejds miljø 2 i faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	20-04-2015 og fremefter