

**MT 25**



**MT 50**



**MT 50 K**



**MT 50 bK**



**MT 50b HG**

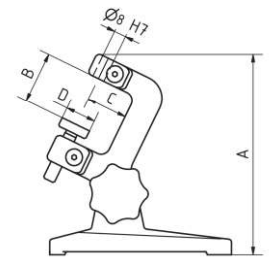
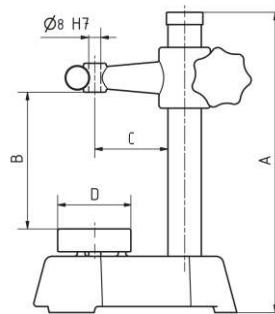


Die Tischflächen der Modelle MT 25 und MT 50 sind geläpft. Der Tisch des MT 50 K besteht aus hochwertiger Keramik Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99,7% und ist ebenfalls geläpft.

Die Säulen aller Modelle sind aus gehärtetem und feinstgeschliffenem Stahl.

Der Messbügel vom MT 25 ist kippbar, dadurch kann die ideale Arbeitsposition eingestellt werden.

**MT 50 F**



Modell mit Höhenfeineinstellung der Messuhr. Verstellbereich 15 mm.

**Messeinsätze für MT 25:**

- MT 25-A: Messtischplatte ø 5 mm
- MT 25-B: Messtischplatte ø 8 mm

**Messbügel MB22**



Bügel passend für MT 50 und MT 100 (alle Varianten). Mit ihm können Rundlaufprüfungen als auch Messungen von Rillen und Einstichen an Zylindern durchgeführt werden.

Horizontal Messbügel		MB 22
Ausladung Messbügel	mm	40
Zwischenraum Messbügel	mm	60
passt zu Säulendurchmesser ø	mm	22
Aufnahme Messuhr	mm	8H7
Gewicht	kg	ca. 0,5

Modell			MT 25	MT 50	MT 50 b	MT 50 K	MT 50 bK	MT 50 F	MT 50 KF	MT 50 HG	MT 50b HG
Gesamthöhe	A	mm	150	200	105	200	105	200	200	200	200
Messbereich - vertikal	B	mm	40	105	105	105	105	105	105	105	105
Ausladung	C	mm	27	49	90	49	90	49	49	49	90
Messtischfläche ø	D	mm	20	50	50	50	50	50	50	50	50
Ebenheit		µm	4,08	4,4	4,4	≤ 2	≤ 2	4,4	≤ 2	DIN 876/0	DIN 876/0
Säulendurchmesser ø		mm		22	22	22	22	22	22	22	22
Aufnahme Messuhr		mm	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7
Messtischmaterial			Stahl	Stahl	Stahl	Keramik	Keramik	Stahl	Keramik	Hartgestein	Hartgestein
Gewicht		kg	ca. 1,2	ca. 2,3	ca. 2,5	ca. 2,3	ca. 2,5	ca. 2,5	ca. 2,5	ca. 2,3	ca. 2,5
Extras											
Horizontal Messbügel MB 22				•	•	•	•	•	•	•	•