

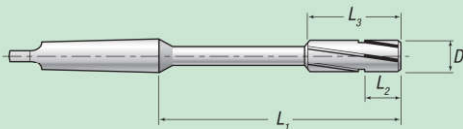
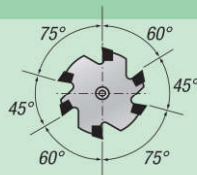
Hårdmetallbrotschar, justerbara och fasta



H7 D mm	507					507C					509				509C				509CC							
	Hårdmetallskär K10					Hårdmetallskär K10					Hårdmetallskär K10				Hårdmetallskär K10				Cermet							
	L ₁	L ₂	L ₃	Fäste MK	Art. Nr.	L	L ₁	L ₂	L ₃	Fäste cyl. d	Art. Nr.	L ₁	L ₂	Fäste MK	Art. Nr.	L	L ₁	L ₂	Fäste cyl. d	Art. Nr.	L	L ₁	L ₂	Fäste cyl. d	Art. Nr.	
6,0	73	32		1	507-06	102	57	32		10	507C-06															
7,0	85	32		1	507-07	114	69	32		10	507C-07															
8,0	91	32		1	507-08	122	75	32		10	507C-08	91	16	1	509-08	122	75	16	10	509C-08						
9,0	97	36		1	507-09	130	81	36		10	507C-09	97	20	1	509-09	130	81	20	10	509C-09						
10,0	103	40		1	507-10	140	87	40		10	507C-10	103	20	1	509-10	140	87	20	10	509C-10						
11,0	110	40		1	507-11	149	96	40		10	507C-11	110	20	1	509-11	149	96	20	10	509C-11						
12,0	117	20	45	1	507-12	158	105	20	45	10	507C-12	117	20	1	509-12	158	105	20	10	509C-12	158	105	20	10	509CC-12	
13,0	117	20	45	1	507-13	158	105	20	45	10	507C-13	117	20	1	509-13	158	105	20	10	509C-13	158	105	20	10	509CC-13	
14,0	124	20	45	1	507-14	166	110	20	45	16	507C-14	124	20	2	509-14	166	110	20	16	509C-14	166	110	20	16	509CC-14	
15,0	124	20	50	2	507-15	182	112	20	50	20	507C-15	124	30	2	509-15	182	112	30	20	509C-15	182	112	30	20	509CC-15	
16,0	130	20	50	2	507-16	190	120	20	50	20	507C-16	130	30	2	509-16	190	120	30	20	509C-16	190	120	30	20	509CC-16	
17,0	134	20	50	2	507-17	193	123	20	50	20	507C-17	134	30	2	509-17	193	123	30	20	509C-17	193	123	30	20	509CC-17	
18,0	139	20	56	2	507-18	200	130	20	56	20	507C-18	139	30	2	509-18	200	130	30	20	509C-18	200	130	30	20	509CC-18	
19,0	143	20	56	2	507-19	201	131	20	56	20	507C-19	143	30	2	509-19	201	131	30	20	509C-19	201	131	30	20	509CC-19	
20,0	148	20	60	2	507-20	207	137	20	60	20	507C-20	148	30	2	509-20	207	137	30	20	509C-20	207	137	30	20	509CC-20	
22,0	157	20	64	2	507-22	227	157	20	64	20	507C-22	157	30	2	509-22	227	157	30	20	509C-22						
23,0	161	20	64	2	507-23	231	161	20	64	20	507C-23	161	30	2	509-23	231	161	30	20	509C-23						
24,0	169	20	70	3	507-24	239	169	20	70	20	507C-24	169	30	3	509-24	239	169	30	20	509C-24						
25,0	169	20	70	3	507-25	239	169	20	70	20	507C-25	169	30	3	509-25	239	169	30	20	509C-25						
26,0	174	20	70	3	507-26	244	174	20	70	20	507C-26	174	30	3	509-26	244	174	30	20	509C-26						
28,0	178	30	70	3	507-28	248	178	30	70	25	507C-28	178	30	3	509-28	248	178	30	25	509C-28						
30,0	182	30	70	3	507-30	252	182	30	70	25	507C-30	182	30	3	509-30	252	182	30	25	509C-30						
35,0	197	30	78	4	507-35	267	197	30	78	25	507C-35															
40,0	205	30	78	4	507-40	275	205	30	78	25	507C-40															

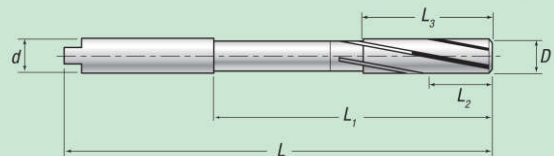
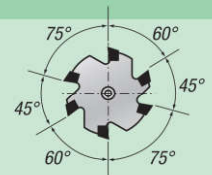
Typ 507 brotsch

Fast brotsch, vänsterspiral 8-10°, extrem differentialdelning. Solid hårdmetallkrona Ø 6-11 mm, lödda skär Ø 12-40 mm. Kvalitet ISO K10, DIN 8094 Form B.



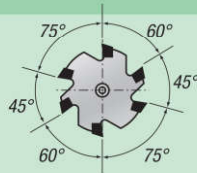
Typ 507C brotsch

Fast brotsch, vänsterspiral 8-10°, extrem differentialdelning. Solid hårdmetallkrona Ø 6-11 mm, lödda skär Ø 12-40 mm. Kvalitet ISO K10.



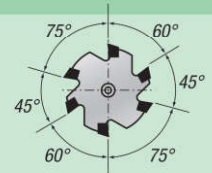
Typ 509 brotsch

Fast brotsch, raka skär, extrem differentialdelning. Kvalitet ISO K10, DIN 8051 Form A.



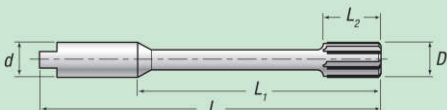
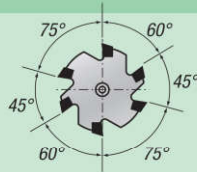
Typ 509C brotsch

Fast brotsch, raka skär, extrem differentialdelning. Kvalitet ISO K10.



Typ 509CC brotsch

Fast brotsch, raka skär, extrem differentialdelning. Cermet: Hög skärhastighet och god slitstyrka i stål och gjutjärn. För optimering då skärprocessen är stabil.



Gemensamma data:

- Brotscharna lagerföres i H7 tolerans och som ämnen för snabb modifiering efter kundbehov.
- Differentialdelning på skären för rundare hål och eliminering av vibrationer.
- Läppade skär för bättre ytfinitet