



20300



HPC

Manu-
facturer
standard

Solid Carbide HPC End Mill

Short version with edge chamfer



d ₁ mm	d ₂ mm	Corner chamfer	l ₂ mm	l ₁ mm	Z	Coated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _r Finishing mm/Z
2,0	6	0,10	4	54	3	20300020	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019
2,5	6	0,10	4	54	3	20300025	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019
3,0	6	0,13	6	54	3	20300030	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027
3,5	6	0,13	6	54	3	20300035	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027
4,0	6	0,18	8	54	3	20300040	0,011 – 0,031	0,010 – 0,027
5,0	6	0,20	9	54	3	20300050	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033
6,0	6	0,20	10	54	3	20300060	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038
7,0	8	0,20	12	58	3	20300070	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043
8,0	8	0,20	12	58	3	20300080	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048
9,0	10	0,30	14	66	3	20300090	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057
10,0	10	0,30	14	66	3	20300100	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057
12,0	12	0,30	16	73	3	20300120	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086
14,0	14	0,30	18	75	3	20300140	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105
16,0	16	0,40	22	82	3	20300160	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124
20,0	20	0,50	26	92	3	20300200	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162



Peripheral milling
a_r = 0,5xD
a_p = 1,5xD



Full slot milling
a_p = 1,0xD

- Universal high-performance end mill for roughing and finishing
- Ultra-micro grain solid carbide with high-performance coating Alcrona Pro
- High machining performance up to 1.5xD into solid
- Smooth running due to axial and radial unequal spacing
- With edge chamfer 45° for a maximum tool life

d ₁	d ₂
h10	h6

Material	Steel	Stainless	Cast iron (gray, ductile, malleable)	Special and titanium alloys
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 700 N/mm ²	> 260 HB	< 1200 N/mm ²
V _r (m/min) Finishing	200	70	110	50
V _r (m/min) Roughing	180	50	90	40