

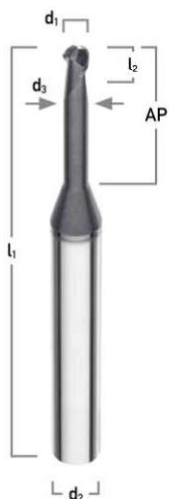


28611



Solid Carbide Ball-Nosed Mini End Mill

Extra-long version



d ₁	d ₂
h10	h6

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	d ₃	AP	Z	Coated Part No.	f _s Finishing mm/Z
0,3	6	0,25	55	0,28	1	2	286110031AD	0,002 – 0,010
0,3	6	0,25	55	0,28	2	2	286110032AD	0,002 – 0,010
0,3	6	0,25	55	0,28	3	2	286110033AD	0,002 – 0,010
0,3	6	0,25	55	0,28	5	2	286110035AD	0,002 – 0,010
0,4	6	0,30	55	0,38	2	2	286110042AD	0,002 – 0,010
0,4	6	0,30	55	0,38	4	2	286110044AD	0,002 – 0,010
0,4	6	0,30	55	0,38	6	2	286110046AD	0,002 – 0,010
0,5	6	0,40	55	0,48	2	2	286110052AD	0,002 – 0,010
0,5	6	0,40	55	0,48	4	2	286110054AD	0,002 – 0,010
0,5	6	0,40	55	0,48	6	2	286110056AD	0,002 – 0,010
0,6	6	0,50	55	0,58	2	2	286110062AD	0,002 – 0,010
0,6	6	0,50	55	0,58	4	2	286110064AD	0,002 – 0,010
0,6	6	0,50	55	0,58	6	2	286110066AD	0,002 – 0,010
0,6	6	0,50	55	0,58	8	2	286110068AD	0,002 – 0,010
0,7	6	0,50	55	0,67	6	2	286110076AD	0,002 – 0,010
0,7	6	0,50	55	0,67	8	2	286110078AD	0,002 – 0,010
0,8	6	0,60	55	0,77	4	2	286110084AD	0,002 – 0,010
0,8	6	0,60	55	0,77	6	2	286110086AD	0,002 – 0,010
0,8	6	0,60	55	0,77	8	2	286110088AD	0,002 – 0,010
0,8	6	0,60	55	0,77	10	2	2861100810AD	0,002 – 0,010
0,9	6	0,80	55	0,87	6	2	286110096AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	55	0,95	4	2	286110104AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	55	0,95	6	2	286110106AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	55	0,95	8	2	286110108AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	65	0,95	10	2	2861101010AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	65	0,95	12	2	2861101012AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	65	0,95	15	2	2861101015AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	65	0,95	20	2	2861101020AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	70	0,95	25	2	2861101025AD	0,002 – 0,010
1,0	6	0,80	75	0,95	30	2	2861101030AD	0,002 – 0,010
1,2	6	1,00	55	1,15	5	2	2861101205AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	55	1,15	6	2	2861101206AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	55	1,15	8	2	2861101208AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	65	1,15	10	2	2861101210AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	65	1,15	12	2	2861101212AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	65	1,15	15	2	2861101215AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	65	1,15	20	2	2861101220AD	0,004 – 0,014
1,2	6	1,00	70	1,15	25	2	2861101225AD	0,004 – 0,014
1,5	6	1,20	55	1,44	6	2	2861101506AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	55	1,44	8	2	2861101508AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	65	1,44	10	2	2861101510AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	65	1,44	12	2	2861101512AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	65	1,44	15	2	2861101515AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	65	1,44	20	2	2861101520AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	65	1,44	25	2	2861101525AD	0,005 – 0,020
1,5	6	1,20	70	1,44	30	2	2861101530AD	0,005 – 0,020
2,0	6	1,50	55	1,92	6	2	2861102006AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	55	1,92	8	2	2861102008AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	65	1,92	10	2	2861102010AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	65	1,92	12	2	2861102012AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	65	1,92	15	2	2861102015AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	65	1,92	20	2	2861102020AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	70	1,92	25	2	2861102025AD	0,012 – 0,032
2,0	6	1,50	75	1,92	30	2	2861102030AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	55	2,90	5	2	2861103005AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	65	2,90	10	2	2861103010AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	65	2,90	15	2	2861103015AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	65	2,90	20	2	2861103020AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	70	2,90	25	2	2861103025AD	0,012 – 0,032
3,0	6	2,50	75	2,90	30	2	2861103030AD	0,012 – 0,032
4,0	6	3,20	65	3,90	10	2	2861104010AD	0,030 – 0,045
4,0	6	3,20	65	3,90	15	2	2861104015AD	0,030 – 0,045
4,0	6	3,20	70	3,90	20	2	2861104020AD	0,030 – 0,045
4,0	6	3,20	70	3,90	25	2	2861104025AD	0,030 – 0,045
4,0	6	3,20	75	3,90	30	2	2861104030AD	0,030 – 0,045

d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	AP mm	Z	Coated Part No.	f _i Finishing mm/Z
5,0	6	4,00	65	4,90	10	2	2861105010AD	0,030 – 0,045
5,0	6	4,00	65	4,90	15	2	2861105015AD	0,030 – 0,045
5,0	6	4,00	65	4,90	20	2	2861105020AD	0,030 – 0,045
5,0	6	4,00	70	4,90	25	2	2861105025AD	0,030 – 0,045
5,0	6	4,00	75	4,90	30	2	2861105030AD	0,030 – 0,045
5,0	6	4,00	90	4,90	40	2	2861105040AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	65	5,90	10	2	2861106010AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	65	5,90	15	2	2861106015AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	65	5,90	20	2	2861106020AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	70	5,90	25	2	2861106025AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	75	5,90	30	2	2861106030AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	90	5,90	40	2	2861106040AD	0,030 – 0,045
6,0	6	5,00	90	5,90	50	2	2861106050AD	0,030 – 0,045



Peripheral milling
 $a_e = 0,02xD$
 $a_p = 0,05xD$



Full slot milling
 $a_p = 0,1xD$

- Ball-nosed end mill for copying and finishing
- Short cutting edges for highest stability
- For universal applications

Material	Non-alloy Q & T steels	Non-alloy case-hardened steels	Alloy case-hardened steels	Tool steels	Cast iron (gray, ductile, malleable)	Hard materials
Tensile strength/Hardness	850 – 1000 N/mm ²	< 750 N/mm ²	850 – 1000 N/mm ²	850 – 1000 N/mm ²	< 300 HB	48 – 60 HRC
V _c (m/min) Aldura	70	100	85	70	90	30