



35387



Solid Carbide HPC Torus Cutter INOX-Titanium
Standard length with neck and corner radius



d ₁	d ₂
h10	h6

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	CR +/- 0,02	d ₃	AP	Z	Coated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _f Finishing mm/Z
4,0	6	11	57	0,50	3,8	15	4	3538704005	0,015 – 0,022	0,014 – 0,019
4,0	6	11	57	1,00	3,8	15	4	3538704010	0,015 – 0,022	0,014 – 0,019
5,0	6	13	57	0,50	4,8	17	4	3538705005	0,019 – 0,026	0,018 – 0,023
5,0	6	13	57	1,00	4,8	17	4	3538705010	0,019 – 0,026	0,018 – 0,023
6,0	6	13	57	0,50	5,5	21	4	3538706005	0,021 – 0,031	0,020 – 0,027
6,0	6	13	57	1,00	5,5	21	4	3538706010	0,021 – 0,031	0,020 – 0,027
6,0	6	13	57	2,00	5,5	21	4	3538706020	0,021 – 0,031	0,020 – 0,027
8,0	8	19	63	0,50	7,5	27	4	3538708005	0,032 – 0,042	0,029 – 0,036
8,0	8	19	63	1,00	7,5	27	4	3538708010	0,032 – 0,042	0,029 – 0,036
8,0	8	19	63	2,00	7,5	27	4	3538708020	0,032 – 0,042	0,029 – 0,036
10,0	10	22	72	0,50	9,5	32	4	3538710005	0,042 – 0,055	0,039 – 0,048
10,0	10	22	72	1,00	9,5	32	4	3538710010	0,042 – 0,055	0,039 – 0,048
10,0	10	22	72	2,00	9,5	32	4	3538710020	0,042 – 0,055	0,039 – 0,048
12,0	12	26	83	0,50	11,5	38	4	3538712005	0,047 – 0,061	0,044 – 0,052
12,0	12	26	83	1,00	11,5	38	4	3538712010	0,047 – 0,061	0,044 – 0,052
12,0	12	26	83	2,00	11,5	38	4	3538712020	0,047 – 0,061	0,044 – 0,052
16,0	16	32	92	1,00	15,5	44	4	3538716010	0,074 – 0,088	0,069 – 0,076
16,0	16	32	92	2,00	15,5	44	4	3538716020	0,074 – 0,088	0,069 – 0,076
20,0	20	38	104	1,00	19,5	54	4	3538720010	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086
20,0	20	38	104	2,00	19,5	54	4	3538720020	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086
20,0	20	38	104	3,00	19,5	54	4	3538720030	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086
20,0	20	38	104	5,00	19,5	54	4	3538720050	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086



Peripheral milling
a_e = 0,5xD
a_p = 1,5xD



Full slot milling
a_p = 1,0xD

- High-performance end mill for roughing and finishing in INOX, titanium and heat-resisting alloys
- Ultra-micro grain solid carbide with high-performance coating Alnova
- High machining performance up to 1xD into solid
- Smooth running due to axial and radial unequal spacing

Material	Steel	Stainless	Stainless	Cast iron (gray, ductile, malleable)	Special and titanium alloys
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 700 N/mm ²	< 1100 N/mm ²	> 260 HB	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Finishing	200	100	90	80	60
V _c (m/min) Roughing	180	90	80	60	50