



# AX 1834A



Z  
24–52

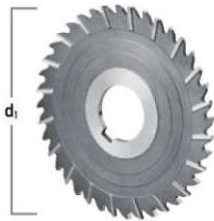
HSS-  
Co5

Type  
N



DIN  
1834A

## HSS-Co5 Side Milling Cutter



d <sub>1</sub>	s
js16	kl1

d
H7

d <sub>1</sub>	s	d	Z	Uncoated Part No.	f, Roughing mm/Z	f, Finishing mm/Z
50,0	1,6	16	24	AX1834A5016	0,052 – 0,057	0,050 – 0,055
50,0	2,0	16	24	AX1834A5020	0,052 – 0,057	0,050 – 0,055
50,0	2,5	16	24	AX1834A5025	0,052 – 0,057	0,050 – 0,055
50,0	3,0	16	24	AX1834A5030	0,052 – 0,057	0,050 – 0,055
63,0	1,6	22	28	AX1834A6316	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	2,0	22	28	AX1834A6320	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	2,5	22	28	AX1834A6325	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	3,0	22	28	AX1834A6330	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	4,0	22	28	AX1834A6340	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	5,0	22	28	AX1834A6350	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
63,0	6,0	22	28	AX1834A6360	0,062 – 0,062	0,062 – 0,062
80,0	1,6	27	32	AX1834A8016	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	2,0	27	32	AX1834A8020	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	2,5	27	32	AX1834A8025	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	3,0	27	32	AX1834A8030	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	4,0	27	32	AX1834A8040	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	5,0	27	32	AX1834A8050	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
80,0	6,0	27	32	AX1834A8060	0,072 – 0,079	0,070 – 0,077
100,0	1,6	32	36	AX1834A10016	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	2,0	32	36	AX1834A10020	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	2,5	32	36	AX1834A10025	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	3,0	32	36	AX1834A10030	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	4,0	32	36	AX1834A10040	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	5,0	32	36	AX1834A10050	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	6,0	32	36	AX1834A10060	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
100,0	8,0	32	28	AX1834A10080	0,082 – 0,090	0,080 – 0,088
125,0	1,6	32	40	AX1834A12516	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	2,0	32	40	AX1834A12520	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	2,5	32	40	AX1834A12525	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	3,0	32	40	AX1834A12530	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	4,0	32	40	AX1834A12540	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	5,0	32	40	AX1834A12550	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	6,0	32	40	AX1834A12560	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	8,0	32	32	AX1834A12580	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
125,0	10,0	32	32	AX1834A125100	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	2,0	40	48	AX1834A16020	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	2,5	40	48	AX1834A16025	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	3,0	40	48	AX1834A16030	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	4,0	40	48	AX1834A16040	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	5,0	40	48	AX1834A16050	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	6,0	40	48	AX1834A16060	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	8,0	40	36	AX1834A16080	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	10,0	40	36	AX1834A160100	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
160,0	12,0	40	36	AX1834A160120	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	2,0	40	52	AX1834A20020	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	2,5	40	52	AX1834A20025	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	3,0	40	52	AX1834A20030	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	4,0	40	52	AX1834A20040	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	5,0	40	52	AX1834A20050	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	6,0	40	52	AX1834A20060	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	8,0	40	40	AX1834A20080	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	10,0	40	40	AX1834A200100	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099
200,0	12,0	40	40	AX1834A200120	0,092 – 0,101	0,090 – 0,099

Material	Steel	Cast	Alu	Plastics
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm <sup>2</sup>	< 240 N/mm <sup>2</sup>	< 450 N/mm <sup>2</sup>	
V <sub>f</sub> (m/min) Finishing	40	40	190	120
V <sub>r</sub> (m/min) Roughing	30	25	170	100