



AX 842A



Z
14-28

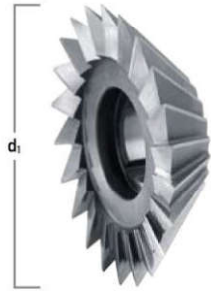
HSS

Type
N



DIN
842A

HSS Angle Milling Cutter



d_1	S
js16	js14

d
H7

Angle	d_1	S	d	Z	Uncoated Part No.	f_r Roughing mm/Z		f_r Finishing mm/Z	
	mm	mm	mm						
45°	40	10	10	14	AX842A4540	0,027	– 0,027	0,025	– 0,028
45°	50	13	13	16	AX842A4550	0,032	– 0,032	0,030	– 0,033
45°	63	18	16	18	AX842A4563	0,037	– 0,037	0,035	– 0,039
45°	80	22	22	20	AX842A4580	0,042	– 0,042	0,040	– 0,044
45°	100	28	27	22	AX842A45100	0,047	– 0,047	0,045	– 0,050
45°	125	36	32	24	AX842A45125	0,057	– 0,057	0,055	– 0,060
45°	160	45	40	28	AX842A45160	0,072	– 0,072	0,070	– 0,075

60°	40	13	10	14	AX842A6040	0,027	– 0,030	0,025	– 0,028
60°	50	16	13	16	AX842A6050	0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
60°	63	20	16	18	AX842A6063	0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
60°	80	25	22	20	AX842A6080	0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
60°	100	32	27	22	AX842A60100	0,047	– 0,052	0,045	– 0,050
60°	125	40	32	26	AX842A60125	0,057	– 0,062	0,055	– 0,060
60°	160	50	40	28	AX842A60160	0,072	– 0,077	0,070	– 0,075

AX 847



Z
22-28

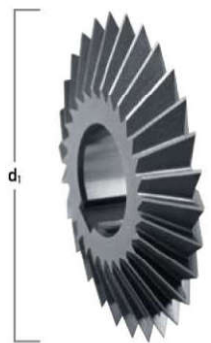
HSS

Type
N



DIN
847

HSS Angle Milling Cutter



d_1	S
js16	js16

d
H7

Angle	d_1	S	d	Z	Uncoated Part No.	f_r Roughing mm/Z		f_r Finishing mm/Z	
	mm	mm	mm						
45°	50	8	16	22	AX8474550	0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
45°	63	10	22	24	AX8474563	0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
45°	80	12	27	26	AX8474580	0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
45°	100	18	32	28	AX84745100	0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

60°	50	10	16	18	AX8476050	0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
60°	63	14	22	20	AX8476063	0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
60°	80	18	27	22	AX8476080	0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
60°	100	25	32	24	AX84760100	0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

90°	50	14	16	16	AX8479050	0,032	– 0,035	0,030	– 0,033
90°	63	20	22	18	AX8479063	0,037	– 0,041	0,035	– 0,039
90°	80	22	27	20	AX8479080	0,042	– 0,046	0,040	– 0,044
90°	100	32	32	24	AX84790100	0,047	– 0,052	0,045	– 0,050

Material	Steel	Cast	Alu	Plastics
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 240 N/mm ²	< 450 N/mm ²	
V. (m/min) Finishing	35	30	190	120
V. (m/min) Roughing	30	20	170	100