



AX 850B



HSS-Co5 Keyseating Cutter For Slot Milling Acc. To DIN 6888 Fit P9



d ₁	d ₂
h12	h6

l ₂
e8

d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Z	Uncoated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _r Finishing mm/Z
4,5	6	1	50	6	AX850B04510	0,06	0,03
7,5	6	1,5	50	6	AX850B07515	0,06	0,03
7,5	6	2	50	6	AX850B07520	0,06	0,03
10,5	6	2	50	6	AX850B10520	0,075	0,045
10,5	6	2,5	50	6	AX850B10525	0,075	0,045
10,5	6	3	50	6	AX850B10530	0,075	0,045
13,5	10	2	56	6	AX850B13520	0,075	0,045
13,5	10	3	56	6	AX850B13530	0,075	0,045
13,5	10	4	56	6	AX850B13540	0,075	0,045
16,5	10	3	56	6	AX850B16530	0,09	0,06
16,5	10	4	56	6	AX850B16540	0,09	0,06
16,5	10	5	56	6	AX850B16550	0,09	0,06
19,5	10	3	63	8	AX850B19530	0,09	0,06
19,5	10	4	63	8	AX850B19540	0,09	0,06
19,5	10	5	63	8	AX850B19550	0,09	0,06
19,5	10	6	63	8	AX850B19560	0,09	0,06
22,5	10	4	63	8	AX850B22540	0,11	0,08
22,5	10	5	63	8	AX850B22550	0,11	0,08
22,5	10	6	63	8	AX850B22560	0,11	0,08
22,5	10	8	63	8	AX850B22580	0,11	0,08
25,5	10	5	63	10	AX850B25550	0,11	0,08
25,5	10	6	63	10	AX850B25560	0,11	0,08
28,5	10	6	63	10	AX850B28560	0,11	0,08
28,5	10	8	63	10	AX850B28580	0,11	0,08
28,5	12	10	71	10	AX850B28510	0,11	0,08
32,5	12	6	71	10	AX850B32560	0,12	0,09
32,5	12	7	71	10	AX850B32570	0,12	0,09
32,5	12	8	71	12	AX850B32580	0,12	0,09
32,5	12	10	71	12	AX850B32510	0,12	0,09
38,5	12	8	71	12	AX850B38580	0,12	0,09
45,5	12	8	71	12	AX850B45580	0,12	0,09
45,5	12	10	71	12	AX850B45510	0,12	0,09

Material	Steel	Cast	Alu
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 450 N/mm ²
V _r (m/min) Finishing	46	45	190
V _r (m/min) Roughing	26	25	170