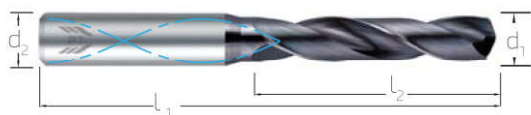


DURONTO INOX DRILL
5xD IK
5xD With Internal Spiral Coolant Holes
 5xD mit innenkühlung


- 100% Self Centered | Rigid Core | Free Flowing Chiproom | No peckings
100% Selbstzentrierend | Stabiler Kern | Frei fließender Spanraum
- Working Material Group : Alloyed Steels Up to 38 HRC & Stainless Steels, Titanium
Materialgruppe : Legierte Stähle bis 38 HRC & Rostfreie Stähle, Titan



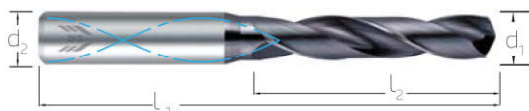
d_1	d_2	L_2	L_1	z	Catalogue Code / Bestellnummer HA Alcrona	d_1	d_2	L_2	L_1	z	Catalogue Code / Bestellnummer HA Alcrona
3.00	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0300	5.80	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0580
3.10	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0310	5.90	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0590
3.20	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0320	6.00	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0600
3.30	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0330	6.10	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0610
3.40	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0340	6.20	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0620
3.50	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0350	6.30	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0630
3.60	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0360	6.40	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0640
3.70	6	28.0	66	2	DDIH 0520 0370	6.50	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0650
3.80	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0380	6.60	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0660
3.90	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0390	6.70	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0670
4.00	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0400	6.80	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0680
4.10	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0410	6.90	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0690
4.20	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0420	7.00	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0700
4.30	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0430	7.10	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0710
4.40	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0440	7.20	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0720
4.50	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0450	7.30	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0730
4.60	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0460	7.40	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0740
4.70	6	36.0	74	2	DDIH 0520 0470	7.50	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0750
4.80	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0480	7.60	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0760
4.90	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0490	7.70	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0770
5.00	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0500	7.80	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0780
5.10	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0510	7.90	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0790
5.20	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0520	8.00	8	53.0	91	2	DDIH 0520 0800
5.30	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0530	8.10	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0810
5.40	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0540	8.20	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0820
5.50	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0550	8.30	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0830
5.60	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0560	8.40	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0840
5.70	6	44.0	82	2	DDIH 0520 0570	8.50	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0850

* HB / HE Weldon on shanks is available on request. Ordering code example : DDIH 0521 0600 / DDIH 0522 0600

* HB / HE Weldonschäfte sind auf Anfrage erhältlich. Bestellnummern Beispiel : DDIH 0521 0600 / DDIH 0522 0600

DURONTO INOX DRILL
5xD IK
5xD With Internal Spiral Coolant Holes
 5xD mit innenkühlung


- 100% Self Centered | Rigid Core | Free Flowing Chiproom | No peckings
100% Selbstzentrierend | Stabiler Kern | Frei fließender Spanraum
- Working Material Group : Alloyed Steels Upto 38 HRC & Stainless Steels, Titanium
Materialgruppe : Legierte Stähle bis 38 HRC & Rostfreie Stähle, Titan



d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	z	Catalogue Code / Bestellnummer HA Alcrona	d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	z	Catalogue Code / Bestellnummer HA Alcrona
8.60	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0860	11.20	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1120
8.70	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0870	11.30	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1130
8.80	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0880	11.40	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1140
8.90	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0890	11.50	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1150
9.00	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0900	11.60	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1160
9.10	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0910	11.70	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1170
9.20	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0920	11.80	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1180
9.30	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0930	11.90	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1190
9.40	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0940	12.00	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1200
9.50	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0950	12.50	14	77.0	124	2	DDIH 0520 1250
9.60	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0960	12.70	14	77.0	124	2	DDIH 0520 1270
9.70	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0970	13.00	14	77.0	124	2	DDIH 0520 1300
9.80	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0980	13.50	14	77.0	124	2	DDIH 0520 1350
9.90	10	61.0	103	2	DDIH 0520 0990	14.00	14	77.0	124	2	DDIH 0520 1400
10.00	10	61.0	103	2	DDIH 0520 1000	14.50	16	83.0	133	2	DDIH 0520 1450
10.10	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1010	15.00	16	83.0	133	2	DDIH 0520 1500
10.20	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1020	15.50	16	83.0	133	2	DDIH 0520 1550
10.30	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1030	16.00	16	83.0	133	2	DDIH 0520 1600
10.40	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1040	17.00	18	93.0	143	2	DDIH 0520 1700
10.50	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1050	17.50	18	93.0	143	2	DDIH 0520 1750
10.60	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1060	18.00	18	93.0	143	2	DDIH 0520 1800
10.70	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1070	18.50	20	101.0	153	2	DDIH 0520 1850
10.80	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1080	19.00	20	101.0	153	2	DDIH 0520 1900
10.90	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1090	19.50	20	101.0	153	2	DDIH 0520 1950
11.00	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1100	20.00	20	101.0	153	2	DDIH 0520 2000
11.10	12	71.0	118	2	DDIH 0520 1110						

* HB / HE Weldon on shanks is available on request. Ordering code example : DDIH 0521 0600 / DDIH 0522 0600

* HB / HE Weldon schäfte sind auf Anfrage erhältlich. Bestellnummern Beispiel : DDIH 0521 0600 / DDIH 0522 0600



Materials / Materialgruppen	Diameter / Durchmesser (d.) (mm)	3xd With Internal Spiral Coolant Holes				5xd With Internal Spiral Coolant Holes			
		VC (m/min)			(mm/min)	VC (m/min)			(mm/min)
	Ø	Min	Ideal	Max	f	Min	Ideal	Max	f
P MILD STEELS / Weichstahl HRC ≤ 20 N/mm ² ≤ 750	3.00-5.60	90	100	130	0.18	90	100	130	0.18
	5.70-8.30	90	100	130	0.24	90	100	130	0.24
	8.40-11.5	90	100	130	0.30	90	100	130	0.30
	12.0-16.0	90	100	130	0.35	90	100	130	0.35
	16.5-20.0	90	100	130	0.37	90	100	130	0.37
P CARBON STEELS / Kohlenstoffstähle 1018, 1040, 1080, 1090, 10L50, 1140, 1212, 12L15, 1525, 1536, HRC ≤ 27 N/mm ² ≤ 900	3.00-5.60	70	80	95	0.15	70	80	95	0.15
	5.70-8.30	70	80	95	0.21	70	80	95	0.21
	8.40-11.5	70	80	95	0.27	70	80	95	0.27
	12.0-16.0	70	80	95	0.32	70	80	95	0.32
	16.5-20.0	70	80	95	0.35	70	80	95	0.35
M STAINLESS STEELS / Rostfreie Stähle 304, 304L, 316, 316L	3.0 - 6.0	20	50	60	0.08	20	50	60	0.08
	6.0 - 10.0	40	60	70	0.16	40	60	70	0.16
	10.0 - 14.0	50	70	80	0.20	50	70	80	0.20
	14.0 - 20.0	60	80	90	0.20	60	80	90	0.20