

ROCKSTAR
6 FL 55° HELIX
6 Flute 55° Helix Medium Length Endmill with Corner Radius
6 Schneider 55°, Standard Länge, mit Eckenradius

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom
Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum
- Application : Contour Milling
Anwendung : Konturfräsen

- Working Material Group : Hardened Steels 50-70 HRC
Materialgruppe : Gehärtete Stähle 50-70 HRC



Tolerance / Toleranz

 $d_1: h_{10}$ $l_1: \pm 0.8$ $d_2: h_6$ $r \pm 0.010$ $l_2: \pm 0.5$ Technische Information 50

H

Technical
Info 50

d_1	d_2	d_3	l_3	l_2	l_1	r	a_p	z	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
6.0	6	5.80	8.00	13.00	57	0.5	21.00	6	EMRD 6100M 0600 050
8.0	8	7.60	8.00	19.00	63	0.5	27.00	6	EMRD 6100M 0800 050
10.0	10	9.50	10.00	22.00	72	0.5	32.00	6	EMRD 6100M 1000 050
12.0	12	11.50	12.00	26.00	83	0.5	38.00	6	EMRD 6100M 1200 050
16.0	16	15.50	12.00	32.00	92	1.0	44.00	6	EMRD 6100M 1600 100
20.0	20	19.50	16.00	38.00	104	1.0	54.00	6	EMRD 6100M 2000 100

* HB Weldon is available on request. Ordering code example : EMRD 6101M 0600

* HB Weldonsschäfte sind auf Anfrage erhältlich. Bestellnummern Beispiel : EMRD 6101M 0600



EMBD / EMSD / EMRD 2100S, L, X / 4100S, L / 6100M

ROCKSTAR



Materials / Materialgruppen	Tensile Strength			Hardness / Härte			Diameter / Durchmesser (d.) (mm)								fz (mm/tooth Zahn)	
	RM (Mpa)	HB	HRC	ap	ae	VC (m/min)	4	6	8	10	12	16	20			
P 1-3 Steels, Alloy Steels and Tool Steels / Stähle, Legierte Stähle und Werkzeugstähle 4 Steels, Alloy Steels and Tool Steels / Stähle, Legierte Stähle und Werkzeugstähle 4 Steels, Alloy Steels and Tool Steels / Stähle, Legierte Stähle und Werkzeugstähle 5 Ferritic, Martensitic, PH Stainless Steel / Ferritisch, Martensitisch, PH, Rostfreie Stähle 6 High Strength Ferritic, Martensitic, PH Stainless Steel / Hohe Festigkeit Ferritisch, Martensitisch, PH, Rostfreie Stähle	<850	<330	<35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	850-1100	340-450	35-48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1100-1300	340-450	35-48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	600-900	<330	<35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	900-1350	340-450	35-38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M 1 Stainless Steel- Austenitic / Rostfreier Stahl- Austenitischer 2 High Strength Austenitic and Cast Stainless Steel / Hohe Festigkeit Austenitischer und korrosionsfestem Stahlguss 3 Duplex Stainless Steel / Duplex Rostfreier Stahl	<600	130-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	600-800	150-230	<25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<800	135-275	<30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
K 1 Grey Cast Iron / Grauguss 2 Low and Medium Strength Ductile Irons and Compacted Graphite Irons / Niedrige und mittlere festige dehnbare Eisen und Graphit-Eisen 3 High Strength Ductile Irons and Austempered Ductile Irons (ADI) / Hohe Festigkeit dehnbare Eisen und austempered dehnbare Eisen	125-500	120-290	<32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<600	180-350	<28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	>600	180-350	<43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N 1 Wrough Aluminkum / Aluminium-Knetlegierung 2 Low Silicon Aluminium Alloys and Magnesium Alloys Si<5% / Niedriger Silizium Aluminium Legierungen und Magnesium Legierungen Si<12% 3 High Silicon Aluminium Alloys and Magnesium Alloys Si<12% / Niedriger Silizium Aluminium Legierungen und Magnesium Legierungen Si<12%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
S 1 Iron Based - Heat resistant Alloys 500-1200 / Eisenbasis - Hitzebeständige Eisen 500-1200 2 Cobalt Based - Heat resistant Alloys 500-1200 / Cobaltbasis - Hitzebeständige Eisen 500-1201 3 Nickel Based - Heat resistant Alloys 500-1200 / Nickelbasis - Hitzebeständige Eisen 500-1202 4 Titanium and Titanium Alloys / Titanium und Titaniumlegerierungen	500-1200	160-260	25-48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		250-450	25-48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		160-450	<48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	900-1600	300-400	33-48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
H 1 Hardened Steel / Gehärtete Stähle 2 Hardened Steel / Gehärtete Stähle 3 Hardened Steel / Gehärtete Stähle 4 Hardened Steel / Gehärtete Stähle			44-48	≤1	≤0.3	65-100	0.018	0.035	0.043	0.051	0.059	0.070	0.082			
			48-55	≤1	≤0.3	65-100	0.014	0.026	0.032	0.038	0.045	0.053	0.061			
			56-60	≤1	≤0.3	65-100	0.011	0.021	0.026	0.030	0.037	0.042	0.048			
			>60	≤0.5	≤0.3	65-100	0.009	0.018	0.021	0.025	0.030	0.034	0.039			