

**DIE & MOULD**  
**2 FL 30° SQUARE**
**2 Flute 30° Helix Square with Neck for Long Reach**
*2 Schneider 30°, mit Hinterschliff für tiefliegende Bereiche*

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom  
Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum
- Application : Slotting & Contour Milling  
Anwendung : Schlitzten & Konturfräsen

- Working Material Group : Tempered Steels 55-70 HRC  
Materialgruppe : Gehärtete Stähle 55-70 HRC



Tolerance / Toleranz

 $d_2 : h_6$   
 $l_1 : \pm 0.8$ 
 $d_1 : < 6.00 = -0.020$   
 $> 6.00 = h_{10}$   
 $l_2 : < 6.00 = \pm 0.2$   
 $> 6.00 = +0.5$ 

H

 Technical  
 Info 44  
 Technische  
 Information 44

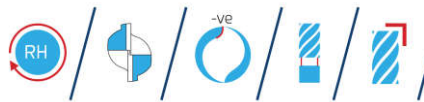
$d_1$	$d_2$	$l_3$	$l_2$	$l_1$	$a_p$	$z$	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
0.5	4	1.5	0.5	40	2	2	EMSD 265 0050 04040 02 000
0.5	4	2.5	0.5	40	3	2	EMSD 265 0050 04040 03 000
0.5	4	3.5	0.5	40	4	2	EMSD 265 0050 04040 04 000
0.5	4	4.5	0.5	40	5	2	EMSD 265 0050 04040 05 000
0.5	4	5.5	0.5	40	6	2	EMSD 265 0050 04040 06 000
0.5	4	7.5	0.5	40	8	2	EMSD 265 0050 04040 08 000
0.5	4	9.5	0.5	40	10	2	EMSD 265 0050 04040 10 000
0.5	4	11.5	0.5	40	12	2	EMSD 265 0050 04040 12 000
0.5	4	13.5	0.5	40	14	2	EMSD 265 0050 04040 14 000
0.6	4	1.4	0.6	40	2	2	EMSD 265 0060 04040 02 000
0.6	4	2.4	0.6	40	3	2	EMSD 265 0060 04040 03 000
0.6	4	3.4	0.6	40	4	2	EMSD 265 0060 04040 04 000
0.6	4	4.4	0.6	40	5	2	EMSD 265 0060 04040 05 000
0.6	4	5.4	0.6	40	6	2	EMSD 265 0060 04040 06 000
0.6	4	7.4	0.6	40	8	2	EMSD 265 0060 04040 08 000
0.6	4	9.4	0.6	40	10	2	EMSD 265 0060 04040 10 000
0.6	4	11.4	0.6	45	12	2	EMSD 265 0060 04045 12 000
0.6	4	13.4	0.6	45	14	2	EMSD 265 0060 04045 14 000
0.6	4	15.4	0.6	45	16	2	EMSD 265 0060 04045 16 000
0.7	4	1.3	0.7	40	2	2	EMSD 265 0070 04040 02 000
0.7	4	3.3	0.7	40	4	2	EMSD 265 0070 04040 04 000
0.7	4	5.3	0.7	40	6	2	EMSD 265 0070 04040 06 000
0.7	4	7.3	0.7	40	8	2	EMSD 265 0070 04040 08 000
0.7	4	9.3	0.7	40	10	2	EMSD 265 0070 04040 10 000
0.7	4	11.3	0.7	45	12	2	EMSD 265 0070 04045 12 000
0.8	4	1.2	0.8	40	2	2	EMSD 265 0080 04040 02 000
0.8	4	3.2	0.8	40	4	2	EMSD 265 0080 04040 04 000
0.8	4	5.2	0.8	40	6	2	EMSD 265 0080 04040 06 000
0.8	4	7.2	0.8	40	8	2	EMSD 265 0080 04040 08 000
0.8	4	9.2	0.8	40	10	2	EMSD 265 0080 04040 10 000
0.8	4	11.2	0.8	45	12	2	EMSD 265 0080 04045 12 000
0.8	4	13.2	0.8	45	14	2	EMSD 265 0080 04045 14 000

**DIE & MOULD**  
**2 FL 30° SQUARE**

**2 Flute 30° Helix Square with Neck for Long Reach**  
*2 Schneider 30°, mit Hinterschliff für tiefliegende Bereiche*

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom  
*Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum*
- Application : Slotting & Contour Milling  
*Anwendung : Schlitzten & Konturfräsen*

- Working Material Group : Tempered Steels 55-70 HRC  
*Materialgruppe : Gehärtete Stähle 55-70 HRC*



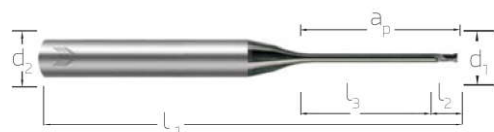
Tolerance / Toleranz	
$d_2 : h_6$	$d_1 : < 6.00 = -0.020$ $> 6.00 = H_{10}$
$l_1 : \pm 0.8$	$l_2 : < 6.00 = \pm 0.2$ $> 6.00 = \pm 0.5$

**H**  
Technical  
Info 44  
Technische  
Information 4

$d_1$	$d_2$	$l_3$	$l_2$	$l_1$	$a_p$	$z$	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
0.9	4	5.1	0.9	40	6	2	EMSD 265 0090 04040 06 000
0.9	4	7.1	0.9	40	8	2	EMSD 265 0090 04040 08 000
0.9	4	9.1	0.9	40	10	2	EMSD 265 0090 04040 10 000
1.0	4	1.0	1.0	45	2	2	EMSD 265 0100 04045 02 000
1.0	4	2.0	1.0	45	3	2	EMSD 265 0100 04045 03 000
1.0	4	3.0	1.0	45	4	2	EMSD 265 0100 04045 04 000
1.0	4	4.0	1.0	45	5	2	EMSD 265 0100 04045 05 000
1.0	4	5.0	1.0	45	6	2	EMSD 265 0100 04045 06 000
1.0	4	7.0	1.0	45	8	2	EMSD 265 0100 04045 08 000
1.0	4	9.0	1.0	45	10	2	EMSD 265 0100 04045 10 000
1.0	4	11.0	1.0	45	12	2	EMSD 265 0100 04045 12 000
1.0	4	13.0	1.0	45	14	2	EMSD 265 0100 04045 14 000
1.0	4	15.0	1.0	50	16	2	EMSD 265 0100 04050 16 000
1.0	4	17.0	1.0	50	18	2	EMSD 265 0100 04050 18 000
1.0	4	19.0	1.0	50	20	2	EMSD 265 0100 04050 20 000
1.0	4	24.0	1.0	60	25	2	EMSD 265 0100 04060 25 000
1.0	4	29.0	1.0	70	30	2	EMSD 265 0100 04070 30 000
1.2	4	2.8	1.2	45	4	2	EMSD 265 0120 04045 04 000
1.2	4	4.8	1.2	45	6	2	EMSD 265 0120 04045 06 000
1.2	4	6.8	1.2	45	8	2	EMSD 265 0120 04045 08 000
1.2	4	8.8	1.2	45	10	2	EMSD 265 0120 04045 10 000
1.2	4	10.8	1.2	45	12	2	EMSD 265 0120 04045 12 000
1.2	4	14.8	1.2	50	16	2	EMSD 265 0120 04050 16 000
1.2	4	18.8	1.2	50	20	2	EMSD 265 0120 04050 20 000
1.2	4	23.8	1.2	60	25	2	EMSD 265 0120 04060 25 000
1.2	4	28.8	1.2	70	30	2	EMSD 265 0120 04070 30 000
1.4	4	4.6	1.4	45	6	2	EMSD 265 0140 04045 06 000
1.4	4	6.6	1.4	45	8	2	EMSD 265 0140 04045 08 000
1.4	4	8.6	1.4	45	10	2	EMSD 265 0140 04045 10 000
1.4	4	12.6	1.4	45	14	2	EMSD 265 0140 04045 14 000
1.4	4	14.6	1.4	50	16	2	EMSD 265 0140 04050 16 000
1.4	4	18.6	1.4	50	20	2	EMSD 265 0140 04050 20 000

**DIE & MOULD**  
**2 FL 30° SQUARE**
**2 Flute 30° Helix Square with Neck for Long Reach**
*2 Schneider 30°, mit Hinterschliff für tiefliegende Bereiche*

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom  
*Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum*
- Application : Slotting & Contour Milling  
*Anwendung : Schlitzten & Konturfräsen*
- Working Material Group : Tempered Steels 55-70 HRC  
*Materialgruppe : Gehärtete Stähle 55-70 HRC*



Tolerance / Toleranz

 $d_2 : h_6$   
 $L_1 : \pm 0.8$ 
 $d_1 : < 6.00 = -0.020$   
 $> 6.00 = h_{10}$   
 $L_2 : < 6.00 = \pm 0.2$   
 $> 6.00 = \pm 0.5$ 

H

 Technical  
 Info 44  
 Technische  
 Information 44

$d_1$	$d_2$	$L_3$	$L_2$	$L_1$	$a_p$	$z$	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
1.5	4	2.5	1.5	45	4	2	EMSD 265 0150 04045 04 000
1.5	4	4.5	1.5	45	6	2	EMSD 265 0150 04045 06 000
1.5	4	6.5	1.5	45	8	2	EMSD 265 0150 04045 08 000
1.5	4	8.5	1.5	45	10	2	EMSD 265 0150 04045 10 000
1.5	4	10.5	1.5	45	12	2	EMSD 265 0150 04045 12 000
1.5	4	12.5	1.5	50	14	2	EMSD 265 0150 04050 14 000
1.5	4	14.5	1.5	50	16	2	EMSD 265 0150 04050 16 000
1.5	4	16.5	1.5	50	18	2	EMSD 265 0150 04050 18 000
1.5	4	18.5	1.5	50	20	2	EMSD 265 0150 04050 20 000
1.5	4	23.5	1.5	60	25	2	EMSD 265 0150 04060 25 000
1.5	4	28.5	1.5	70	30	2	EMSD 265 0150 04070 30 000
1.6	4	8.4	1.6	45	10	2	EMSD 265 0160 04045 10 000
1.6	4	12.4	1.6	45	14	2	EMSD 265 0160 04045 14 000
1.6	4	16.4	1.6	60	18	2	EMSD 265 0160 04060 18 000
1.8	4	8.2	1.8	45	10	2	EMSD 265 0180 04045 10 000
1.8	4	12.2	1.8	45	14	2	EMSD 265 0180 04045 14 000
1.8	4	16.2	1.8	50	18	2	EMSD 265 0180 04050 18 000
2.0	4	2.0	2.0	45	4	2	EMSD 265 0200 04045 04 000
2.0	4	4.0	2.0	45	6	2	EMSD 265 0200 04045 06 000
2.0	4	6.0	2.0	45	8	2	EMSD 265 0200 04045 08 000
2.0	4	8.0	2.0	45	10	2	EMSD 265 0200 04045 10 000
2.0	4	10.0	2.0	45	12	2	EMSD 265 0200 04045 12 000
2.0	4	12.0	2.0	45	14	2	EMSD 265 0200 04045 14 000
2.0	4	14.0	2.0	50	16	2	EMSD 265 0200 04050 16 000
2.0	4	16.0	2.0	50	18	2	EMSD 265 0200 04050 18 000
2.0	4	18.0	2.0	50	20	2	EMSD 265 0200 04050 20 000
2.0	4	20.0	2.0	60	22	2	EMSD 265 0200 04060 22 000
2.0	4	23.0	2.0	60	25	2	EMSD 265 0200 04060 25 000
2.0	4	28.0	2.0	60	30	2	EMSD 265 0200 04060 30 000
2.0	4	33.0	2.0	70	35	2	EMSD 265 0200 04070 35 000
2.0	4	38.0	2.0	80	40	2	EMSD 265 0200 04080 40 000
2.0	4	43.0	2.0	80	45	2	EMSD 265 0200 04080 45 000

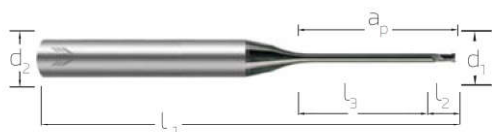
## DIE & MOULD 2 FL 30° SQUARE

### 2 Flute 30° Helix Square with Neck for Long Reach

2 Schneider 30°, mit Hinterschliff für tiefliegende Bereiche

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom  
Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum
- Application : Slotting & Contour Milling  
Anwendung : Schlitzten & Konturfräsen

- Working Material Group : Tempered Steels 55-70 HRC  
Materialgruppe : Gehärtete Stähle 55-70 HRC



Tolerance / Toleranz

$d_2 : h_6$   
 $L_1 : \pm 0.08$

$d_1 : < 6.00 = -0.020$   
 $> 6.00 = H_{10}$   
 $L_2 : < 6.00 = \pm 0.2$   
 $> 6.00 = \pm 0.5$

H

Technical  
Info 44  
Technische  
Information 44

$d_1$	$d_2$	$L_3$	$L_2$	$L_1$	$a_p$	$z$	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
2.0	4	48.0	2.0	90	50	2	EMSD 265 0200 04090 50 000
2.5	4	5.5	2.5	45	8	2	EMSD 265 0250 04045 08 000
2.5	4	7.5	2.5	45	10	2	EMSD 265 0250 04045 10 000
2.5	4	9.5	2.5	45	12	2	EMSD 265 0250 04045 12 000
2.5	4	13.5	2.5	50	16	2	EMSD 265 0250 04050 16 000
2.5	4	17.5	2.5	50	20	2	EMSD 265 0250 04050 20 000
2.5	4	22.5	2.5	60	25	2	EMSD 265 0250 04060 25 000
2.5	4	27.5	2.5	70	30	2	EMSD 265 0250 04070 30 000
2.5	4	32.5	2.5	70	35	2	EMSD 265 0250 04070 35 000
2.5	4	37.5	2.5	80	40	2	EMSD 265 0250 04080 40 000
2.5	4	47.5	2.5	90	50	2	EMSD 265 0250 04090 50 000
3.0	6	3.0	3.0	45	6	2	EMSD 265 0300 06045 06 000
3.0	6	7.0	3.0	45	10	2	EMSD 265 0300 06045 10 000
3.0	6	9.0	3.0	50	12	2	EMSD 265 0300 06050 12 000
3.0	6	13.0	3.0	55	16	2	EMSD 265 0300 06055 16 000
3.0	6	17.0	3.0	60	20	2	EMSD 265 0300 06060 20 000
3.0	6	22.0	3.0	65	25	2	EMSD 265 0300 06065 25 000
3.0	6	27.0	3.0	70	30	2	EMSD 265 0300 06070 30 000
3.0	6	32.0	3.0	75	35	2	EMSD 265 0300 06075 35 000
3.0	6	37.0	3.0	80	40	2	EMSD 265 0300 06080 40 000
3.0	6	42.0	3.0	90	45	2	EMSD 265 0300 06090 45 000
3.0	6	47.0	3.0	100	50	2	EMSD 265 0300 06100 50 000
3.0	6	57.0	3.0	100	60	2	EMSD 265 0300 06100 60 000
4.0	6	4.0	4.0	50	8	2	EMSD 265 0400 06050 08 000
4.0	6	6.0	4.0	50	10	2	EMSD 265 0400 06050 10 000
4.0	6	8.0	4.0	50	12	2	EMSD 265 0400 06050 12 000
4.0	6	12.0	4.0	55	16	2	EMSD 265 0400 06055 16 000
4.0	6	16.0	4.0	60	20	2	EMSD 265 0400 06060 20 000
4.0	6	21.0	4.0	65	25	2	EMSD 265 0400 06065 25 000
4.0	6	26.0	4.0	70	30	2	EMSD 265 0400 06070 30 000
4.0	6	31.0	4.0	75	35	2	EMSD 265 0400 06075 35 000
4.0	6	36.0	4.0	80	40	2	EMSD 265 0400 06080 40 000

**DIE & MOULD**  
**2 FL 30° SQUARE**
**2 Flute 30° Helix Square with Neck for Long Reach**
*2 Schneider 30°, mit Hinterschliff für tiefliegende Bereiche*

- Rigid Core | Strong Teeth | Free flowing chiproom  
*Stabiler Kern | Starke Zähne | Frei fließender Spanraum*
- Application : Slotting & Contour Milling  
*Anwendung : Schlitzten & Konturfräsen*
- Working Material Group : Tempered Steels 55-70 HRC  
*Materialgruppe : Gehärtete Stähle 55-70 HRC*



Tolerance / Toleranz

$d_2 : h_6$	$d_1 : < 6.00 = -0.020$ $> 6.00 = h_{10}$
$L_1 : \pm 0.8$	$L_2 : < 6.00 = \pm 0.2$ $> 6.00 = \pm 0.5$

H

 Technical  
 Info 44  
 Technische  
 Information 44

$d_1$	$d_2$	$L_3$	$L_2$	$L_1$	$a_p$	$z$	Catalogue Code / Bestellnummer HA Aldura
4.0	6	41.0	4.0	90	45	2	EMSD 265 0400 06090 45 000
4.0	6	46.0	4.0	100	50	2	EMSD 265 0400 06100 50 000
4.0	6	51.0	4.0	100	55	2	EMSD 265 0400 06100 55 000
4.0	6	56.0	4.0	100	60	2	EMSD 265 0400 06100 60 000
5.0	6	11.0	5.0	55	16	2	EMSD 265 0500 06055 16 000
5.0	6	15.0	5.0	60	20	2	EMSD 265 0500 06060 20 000
5.0	6	20.0	5.0	65	25	2	EMSD 265 0500 06065 25 000
5.0	6	25.0	5.0	70	30	2	EMSD 265 0500 06070 30 000
5.0	6	30.0	5.0	75	35	2	EMSD 265 0500 06075 35 000
5.0	6	35.0	5.0	80	40	2	EMSD 265 0500 06080 40 000
5.0	6	45.0	5.0	100	50	2	EMSD 265 0500 06100 50 000
5.0	6	55.0	5.0	100	60	2	EMSD 265 0500 06100 60 000
6.0	6	14.0	6.0	60	20	2	EMSD 265 0600 06060 20 000
6.0	6	24.0	6.0	75	30	2	EMSD 265 0600 06075 30 000
6.0	6	34.0	6.0	80	40	2	EMSD 265 0600 06080 40 000
6.0	6	44.0	6.0	90	50	2	EMSD 265 0600 06090 50 000
6.0	6	54.0	6.0	110	60	2	EMSD 265 0600 06110 60 000
8.0	8	12.0	8.0	65	20	2	EMSD 265 0800 08065 20 000
8.0	8	22.0	8.0	80	30	2	EMSD 265 0800 08080 30 000
8.0	8	32.0	8.0	100	40	2	EMSD 265 0800 08100 40 000
10.0	10	15.0	10.0	70	25	2	EMSD 265 1000 10070 25 000
10.0	10	25.0	10.0	80	35	2	EMSD 265 1000 10080 35 000
10.0	10	35.0	10.0	100	45	2	EMSD 265 1000 10100 45 000
12.0	12	18.0	12.0	80	30	2	EMSD 265 1200 12080 30 000
12.0	12	28.0	12.0	100	40	2	EMSD 265 1200 12100 40 000
12.0	12	38.0	12.0	120	50	2	EMSD 265 1200 12120 50 000



**DIE & MOULD**

Material		(45-55 HRC)			(55-62 HRC)			Material		(45-55 HRC)			(55-62 HRC)			
Hardened Steel		AISI H13			AISI D2			Hardened Steel		AISI H13			AISI D2			
Gehärtete Stähle		Vorschubgeschwindigkeit			Vorschubgeschwindigkeit			Gehärtete Stähle		Vorschubgeschwindigkeit			Vorschubgeschwindigkeit			
Ø	Neck Length	Umdrehungen	Feed Rate	Schnitttiefe	Umdrehungen	Feed Rate	Schnitttiefe	Ø	Neck Length	Umdrehungen	Feed Rate	Schnitttiefe	Umdrehungen	Feed Rate	Schnitttiefe	
		Revolution (min <sup>-1</sup> )	(mm/min)	Depth of Cut ap (mm)	Revolution (min <sup>-1</sup> )	(mm/min)	Depth of Cut ap (mm)			Revolution (min <sup>-1</sup> )	(mm/min)	Depth of Cut ap (mm)	Revolution (min <sup>-1</sup> )	(mm/min)	Depth of Cut ap (mm)	
0.5	1.5	40000	2000	0.020	40000	2000	0.015	2.0	6	40000	6000	0.100	24000	3400	0.100	
	2	40000	2000	0.020	40000	2000	0.015		8	40000	5000	0.100	24000	3000	0.100	
	3	40000	1200	0.015	40000	1200	0.010		10	40000	5000	0.080	24000	3000	0.070	
	4	36000	900	0.010	36000	900	0.007		12	40000	5000	0.080	24000	2600	0.050	
	5	36000	700	0.007	36000	600	0.005		14	40000	5000	0.060	21000	2300	0.050	
	6	36000	600	0.006	36000	500	0.004		16	32000	3500	0.050	16000	1700	0.030	
0.6	2	40000	2800	0.030	40000	2800	0.020		18	24000	2400	0.040	13000	1300	0.030	
	3	40000	2800	0.030	40000	2800	0.020		20	10000	1000	0.040	10000	1000	0.030	
	4	35000	2000	0.020	35000	2000	0.015		22	10000	1000	0.040	10000	1000	0.020	
	5	30000	1000	0.010	30000	1000	0.007		25	10000	1000	0.040	8000	800	0.020	
	6	30000	800	0.008	30000	800	0.005		30	10000	800	0.020	8000	800	0.015	
	7	30000	600	0.008	30000	600	0.005		35	10000	500	0.020	8000	400	0.010	
	8	25000	400	0.006	25000	400	0.004									
	0.8	2	40000	3500	0.040	40000	3500		0.030	2.5	10	36000	5000	0.120	20000	2600
3		40000	3000	0.040	40000	3000	0.030		15		36000	4600	0.080	18000	2000	0.075
4		40000	3000	0.020	40000	3000	0.015	20	26000		3000	0.070	13000	140	0.050	
6		30000	1600	0.020	30000	1600	0.010	25	10000		1100	0.060	8000	800	0.040	
8		25000	1000	0.010	25000	1000	0.007	30	8000		800	0.050	7000	700	0.030	
10		25000	600	0.008	25000	600	0.005	35	8000		500	0.030	5000	400	0.030	
1.0		3	40000	4000	0.050	40000	4000	0.040	3.0		8	32000	6400	0.150	16000	3000
	4	40000	4000	0.050	40000	4000	0.040	10		32000	5100	0.150	16000	2200	0.150	
	5	40000	3000	0.030	40000	3000	0.020	12		32000	5100	0.130	16000	2200	0.130	
	6	35000	2000	0.030	35000	2000	0.020	14		32000	4500	0.130	16000	2200	0.100	
	8	30000	1600	0.020	30000	1600	0.010	16		32000	4500	0.100	16000	1800	0.100	
	10	20000	1000	0.010	20000	1000	0.010	20		27000	3800	0.100	14000	1600	0.060	
	12	20000	1000	0.010	18000	800	0.008	25		21000	2700	0.080	11000	1200	0.060	
	14	18000	600	0.008	18000	480	0.008	30		9000	1000	0.080	7000	700	0.050	
	16	18000	500	0.008	18000	400	0.006	35		6000	700	0.060	6000	600	0.040	
	18	13000	300	0.005	13000	2400	0.004	40		6000	600	0.040	5000	400	0.030	
1.2	6	40000	4000	0.050	35000	3500	0.040	3.5	16	28000	4200	0.130	14000	1600	0.130	
	8	40000	3000	0.050	27000	2000	0.040		20	26000	3800	0.130	13000	1600	0.110	
	10	27000	1900	0.030	24000	1700	0.020		25	23000	3300	0.120	11000	1200	0.080	
	12	16000	1100	0.020	16000	1000	0.010		30	13000	1900	0.090	9000	1000	0.070	
	14	16000	850	0.010	16000	780	0.010		35	9000	1200	0.080	6000	600	0.060	
	16	15000	500	0.010	14000	400	0.006		40	8500	1100	0.070	5500	500	0.040	
1.4	8	40000	4500	0.060	28000	3200	0.050	4.0	10	24000	4800	0.200	12000	2200	0.200	
	12	32000	3000	0.030	19000	1800	0.020		12	24000	4800	0.200	12000	2200	0.200	
	16	15000	1000	0.020	14000	800	0.010		14	24000	3800	0.150	12000	1500	0.150	
	1.5	6	40000	5000	0.070	32000	4000		0.060	16	24000	3800	0.150	12000	1500	0.150
8		40000	5000	0.070	28000	3500	0.060		20	24000	3800	0.150	12000	1500	0.150	
10		40000	4500	0.060	21000	2400	0.040		25	24000	3800	0.150	12000	1500	0.150	
12		32000	3400	0.040	19000	2000	0.030		30	24000	3800	0.150	10000	1100	0.100	
14		16000	1500	0.040	13000	1200	0.030		35	20000	3000	0.100	10000	1100	0.080	
16		13000	1200	0.030	13000	1200	0.020		40	11000	1500	0.100	5000	500	0.060	
18		13000	1100	0.020	10000	800	0.020		45	10000	1300	0.080	5000	500	0.050	
20		12000	900	0.020	9000	700	0.010	50	8000	1000	0.050	4000	400	0.040		
1.6	8	40000	5000	0.080	26000	3200	0.070	5.0	15	19000	3400	0.200	10000	1400	0.200	
	12	35000	3800	0.050	20000	2100	0.030		25	19000	3400	0.200	10000	1400	0.200	
	16	13000	1200	0.040	12000	1100	0.020		35	19000	3200	0.150	8000	1000	0.150	
	20	10000	750	0.020	8000	600	0.010		45	16000	2700	0.100	8000	900	0.100	
1.8	8	40000	5000	0.090	25000	3100	0.080	6.0	15	16000	3500	0.200	8000	1000	0.200	
	12	36000	3800	0.060	18000	1900	0.040		30	16000	3000	0.150	8000	800	0.150	
	16	25000	2500	0.040	14000	1300	0.025	8.0	25	12000	3200	0.200	6000	800	0.200	
	20	10000	1000	0.030	8000	800	0.020		30	12000	3200	0.150	6000	600	0.150	
12.0	30	8000	2500	0.200	4000	600	0.200	10.0	30	9500	3000	0.200	4800	800	0.200	
	40	8000	2500	0.150	4000	400	0.150		35	9500	3000	0.150	4800	600	0.150	