

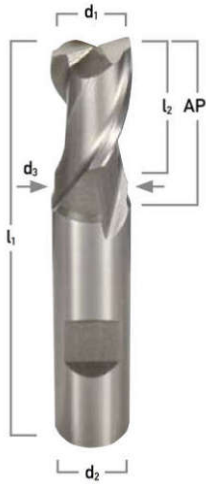


AG 122-0



HSS End Mill

DIN 327



d ₁	d ₂
e8	h6

d ₃	AP
±0,2	js18

d ₁	d ₂	l ₂	AP	l ₁	d ₃	Z	Uncoated Part No.	Coated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _f Finishing mm/Z
1,0	6	3	-	48	-	2	AG122001	AG122001A	0,003 - 0,006	0,001 - 0,004
1,5	6	3	-	48	-	2	AG1220015	AG1220015A	0,003 - 0,006	0,001 - 0,004
2,0	6	4	-	48	-	2	AG122002	AG122002A	0,003 - 0,007	0,001 - 0,005
2,5	6	5	-	49	-	2	AG1220025	AG1220025A	0,003 - 0,007	0,001 - 0,005
2,8	6	5	-	49	-	2	AG1220028	AG1220028A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,0	6	5	-	49	-	2	AG122003	AG122003A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,5	6	6	-	50	-	2	AG1220035	AG1220035A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,8	6	7	-	51	-	2	AG1220038	AG1220038A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,0	6	7	-	51	-	2	AG122004	AG122004A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,5	6	8	-	52	-	2	AG1220045	AG1220045A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,8	6	8	-	52	-	2	AG1220048	AG1220048A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,0	6	8	-	52	-	2	AG122005	AG122005A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,5	6	8	-	52	-	2	AG1220055	AG1220055A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,75	6	8	-	52	-	2	AG12200575	AG12200575A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,0	6	8	16	52	5,5	2	AG122006	AG122006A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,5	8	10	-	54	-	2	AG1220065	AG1220065A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,75	8	10	-	54	-	2	AG12200675	AG12200675A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,0	8	10	-	54	-	2	AG122007	AG122007A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,5	8	11	-	55	-	2	AG1220075	AG1220075A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,75	8	11	-	55	-	2	AG12200775	AG12200775A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,0	8	11	19	55	7,5	2	AG122008	AG122008A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,5	10	11	-	61	-	2	AG1220085	AG1220085A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,7	10	11	-	61	-	2	AG1220087	AG1220087A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,0	10	11	-	61	-	2	AG122009	AG122009A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,5	10	13	-	63	-	2	AG1220095	AG1220095A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,7	10	13	-	63	-	2	AG1220097	AG1220097A	0,020 - 0,040	0,018 - 0,038
10,0	10	13	23	63	9,0	2	AG122010	AG122010A	0,020 - 0,040	0,018 - 0,038
10,5	12	13	-	70	-	2	AG1220105	AG1220105A	0,020 - 0,040	0,018 - 0,038
11,0	12	13	-	70	-	2	AG122011	AG122011A	0,022 - 0,045	0,020 - 0,043
11,7	12	16	-	73	-	2	AG1220117	AG1220117A	0,024 - 0,048	0,022 - 0,046
12,0	12	16	28	73	11,0	2	AG122012	AG122012A	0,024 - 0,048	0,022 - 0,046
13,0	12	16	-	73	-	2	AG122013	AG122013A	0,026 - 0,055	0,024 - 0,053
14,0	12	16	-	73	-	2	AG122014	AG122014A	0,026 - 0,055	0,024 - 0,053
15,0	16	19	-	79	-	2	AG122015	AG122015A	0,029 - 0,056	0,027 - 0,054
16,0	16	19	31	79	15,0	2	AG122016	AG122016A	0,029 - 0,056	0,027 - 0,054
17,0	16	19	-	79	-	2	AG122017	AG122017A	0,032 - 0,058	0,030 - 0,056
18,0	16	19	-	79	-	2	AG122018	AG122018A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
19,0	20	22	-	88	-	2	AG122019	AG122019A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
20,0	20	22	38	88	19,0	2	AG122020	AG122020A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
21,0	20	22	-	88	-	2	AG122021	AG122021A	0,038 - 0,065	0,036 - 0,063
22,0	20	22	-	88	-	2	AG122022	AG122022A	0,038 - 0,065	0,036 - 0,063
24,0	25	26	-	102	-	2	AG122024	AG122024A	0,041 - 0,068	0,039 - 0,066
25,0	25	26	46	102	24,0	2	AG122025	AG122025A	0,041 - 0,068	0,039 - 0,066
26,0	25	26	-	102	-	2	AG122026	AG122026A	0,043 - 0,071	0,041 - 0,068
28,0	25	26	-	102	-	2	AG122028	AG122028A	0,050 - 0,077	0,048 - 0,075
30,0	25	26	-	102	-	2	AG122030	AG122030A	0,050 - 0,077	0,048 - 0,075
32,0	32	32	52	112	31,0	2	AG122032	AG122032A	0,054 - 0,081	0,052 - 0,079
36,0	32	32	-	112	-	2	AG122036	AG122036A	0,062 - 0,089	0,060 - 0,087
40,0	40	38	60	130	39,0	2	AG122040	AG122040A	0,066 - 0,093	0,064 - 0,091



Peripheral milling
a_e = 0,3xD
D_p = 1,5xD



Full slot milling
D_p = 1,0xD

Material	Steel	Stainless	Cast	Alu
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Finishing	70	55	65	135
V _c (m/min) Roughing	50	35	45	115