

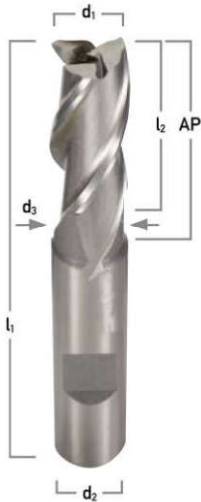


# AG 132-2



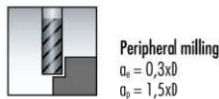
## HSS End Mill

DIN 844



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
e8	h6
d <sub>3</sub>	AP
±0,2	js18

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	AP	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	Z	Uncoated Part No.	Cooled Part No.	f <sub>r</sub> Roughing mm/Z	f <sub>f</sub> Finishing mm/Z
1,5	6	7	-	51	-	3	AG1322015	AG1322015A	0,003 - 0,006	0,001 - 0,004
2,0	6	7	-	51	-	3	AG132202	AG132202A	0,003 - 0,007	0,001 - 0,005
2,5	6	8	-	52	-	3	AG1322025	AG1322025A	0,003 - 0,007	0,001 - 0,005
2,8	6	8	-	52	-	3	AG1322028	AG1322028A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,0	6	8	-	52	-	3	AG132203	AG132203A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,5	6	10	-	54	-	3	AG1322035	AG1322035A	0,005 - 0,012	0,003 - 0,010
3,8	6	11	-	55	-	3	AG1322038	AG1322038A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,0	6	11	-	55	-	3	AG132204	AG132204A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,5	6	13	-	57	-	3	AG1322045	AG1322045A	0,007 - 0,017	0,005 - 0,015
4,8	6	13	-	57	-	3	AG1322048	AG1322048A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,0	6	13	-	57	-	3	AG132205	AG132205A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,5	6	13	-	57	-	3	AG1322055	AG1322055A	0,009 - 0,022	0,007 - 0,020
5,75	6	13	-	57	-	3	AG13220575	AG13220575A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,0	6	13	21	57	5,5	3	AG132206	AG132206A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,5	8	16	-	60	-	3	AG1322065	AG1322065A	0,011 - 0,026	0,009 - 0,024
6,75	8	16	-	60	-	3	AG13220675	AG13220675A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,0	8	16	-	60	-	3	AG132207	AG132207A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,5	8	19	-	63	-	3	AG1322075	AG1322075A	0,014 - 0,031	0,012 - 0,029
7,75	8	19	-	63	-	3	AG13220775	AG13220775A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,0	8	19	33	69	7,5	3	AG132208	AG132208A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,5	10	19	-	69	-	3	AG1322085	AG1322085A	0,016 - 0,034	0,014 - 0,032
8,7	10	19	-	69	-	3	AG1322087	AG1322087A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,0	10	19	-	69	-	3	AG132209	AG132209A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,5	10	22	-	72	-	3	AG1322095	AG1322095A	0,018 - 0,037	0,016 - 0,035
9,7	10	22	-	72	-	3	AG1322097	AG1322097A	0,020 - 0,040	0,018 - 0,038
10,0	10	22	32	72	9,0	3	AG132210	AG132210A	0,020 - 0,040	0,018 - 0,038
11,0	12	22	-	79	-	3	AG132211	AG132211A	0,022 - 0,045	0,020 - 0,043
12,0	12	26	38	83	11,0	3	AG132212	AG132212A	0,024 - 0,048	0,022 - 0,046
13,0	12	26	-	83	-	3	AG132213	AG132213A	0,026 - 0,055	0,024 - 0,053
14,0	12	26	-	83	-	3	AG132214	AG132214A	0,026 - 0,055	0,024 - 0,053
15,0	16	32	-	92	-	3	AG132215	AG132215A	0,029 - 0,056	0,027 - 0,054
16,0	16	32	44	92	15,0	3	AG132216	AG132216A	0,029 - 0,056	0,027 - 0,054
17,0	16	32	-	92	-	3	AG132217	AG132217A	0,032 - 0,058	0,030 - 0,056
18,0	16	32	-	92	-	3	AG132218	AG132218A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
19,0	20	38	-	104	-	3	AG132219	AG132219A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
20,0	20	38	54	104	19,0	3	AG132220	AG132220A	0,035 - 0,062	0,033 - 0,060
21,0	20	38	-	104	-	3	AG132221	AG132221A	0,038 - 0,065	0,036 - 0,063
22,0	20	38	-	104	-	3	AG132222	AG132222A	0,038 - 0,065	0,036 - 0,063
24,0	25	45	-	121	-	3	AG132224	AG132224A	0,041 - 0,068	0,039 - 0,066
25,0	25	45	65	121	24,0	3	AG132225	AG132225A	0,041 - 0,068	0,039 - 0,066
28,0	25	45	-	121	-	3	AG132228	AG132228A	0,050 - 0,077	0,048 - 0,075
30,0	25	45	-	121	-	3	AG132230	AG132230A	0,050 - 0,077	0,048 - 0,075
32,0	32	53	73	133	31,0	3	AG132232	AG132232A	0,054 - 0,081	0,052 - 0,079
36,0	32	53	-	133	-	3	AG132236	AG132236A	0,062 - 0,089	0,060 - 0,087
40,0	40	63	85	155	39,0	3	AG132240	AG132240A	0,066 - 0,093	0,064 - 0,091



Material	Steel	Stainless	Cast	Alu
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm <sup>2</sup>	< 850 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 600 N/mm <sup>2</sup>
V <sub>f</sub> (m/min) Finishing	65	55	65	130
V <sub>r</sub> (m/min) Roughing	45	35	45	115