

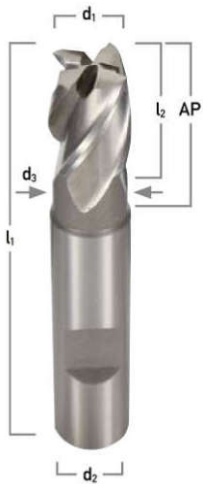


AG 142-0



HSS End Mill

DIN 844



d ₁	d ₂
h10	h6

d ₃	AP
±0,2	js18

d ₁	d ₂	l ₂	AP	l ₁	d ₃	Z	Uncoated Part No.	Coated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _r Finishing mm/Z
2,0	6	4	—	48	—	4	AG142002	AG142002A	0,003 — 0,008	0,001 — 0,006
2,5	6	5	—	49	—	4	AG1420025	AG1420025A	0,003 — 0,008	0,001 — 0,006
3,0	6	5	—	49	—	4	AG142003	AG142003A	0,004 — 0,012	0,002 — 0,010
3,5	6	6	—	50	—	4	AG1420035	AG1420035A	0,004 — 0,012	0,002 — 0,010
4,0	6	7	—	51	—	4	AG142004	AG142004A	0,007 — 0,017	0,005 — 0,015
4,5	6	8	—	52	—	4	AG1420045	AG1420045A	0,007 — 0,017	0,005 — 0,015
5,0	6	8	—	52	—	4	AG142005	AG142005A	0,008 — 0,022	0,006 — 0,020
6,0	6	8	16	52	5,5	4	AG142006	AG142006A	0,010 — 0,027	0,008 — 0,025
7,0	8	10	—	54	—	4	AG142007	AG142007A	0,011 — 0,031	0,009 — 0,029
8,0	8	11	19	55	7,5	4	AG142008	AG142008A	0,014 — 0,034	0,012 — 0,032
9,0	10	11	—	61	—	4	AG142009	AG142009A	0,014 — 0,034	0,012 — 0,032
9,5	10	13	—	63	—	4	AG1420095	AG1420095A	0,017 — 0,041	0,015 — 0,039
10,0	10	13	23	63	9,0	4	AG142010	AG142010A	0,017 — 0,041	0,015 — 0,039
12,0	12	16	28	73	11,0	4	AG142012	AG142012A	0,020 — 0,050	0,018 — 0,048
14,0	12	16	—	73	—	4	AG142014	AG142014A	0,022 — 0,057	0,020 — 0,055
16,0	16	19	31	79	15,0	4	AG142016	AG142016A	0,025 — 0,060	0,023 — 0,058
18,0	16	19	—	79	—	4	AG142018	AG142018A	0,027 — 0,067	0,025 — 0,065
20,0	20	22	38	88	19,0	4	AG142020	AG142020A	0,030 — 0,075	0,028 — 0,073
22,0	20	22	—	88	—	4	AG142022	AG142022A	0,032 — 0,078	0,031 — 0,076
24,0	25	26	—	102	—	4	AG142024	AG142024A	0,036 — 0,081	0,034 — 0,079
25,0	25	26	46	102	24,0	4	AG142025	AG142025A	0,039 — 0,084	0,037 — 0,082
28,0	25	26	—	102	—	4	AG142028	AG142028A	0,043 — 0,088	0,041 — 0,086
30,0	25	26	—	102	—	4	AG142030	AG142030A	0,046 — 0,091	0,044 — 0,089



Peripheral milling
a_p = 0,3xD
a_p = 1,0xD



Full slot milling
a_p = 1,0xD

Material	Steel	Stainless	Cast	Alu
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Finishing	75	55	70	150
V _c (m/min) Roughing	55	35	50	130