



AQ 122-4



DIN 844L

HSS Ball-Nosed End Mill



d ₁	d ₂
e8	h6

d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Z	Uncoated Part No.	Coated Part No.	f _r Roughing mm/Z	f _f Finishing mm/Z
2	6	7	54	2	AQ122402	AQ122402A	0,003 – 0,006	0,001 – 0,004
3	6	8	56	2	AQ122403	AQ122403A	0,005 – 0,012	0,003 – 0,010
4	6	19	63	2	AQ122404	AQ122404A	0,008 – 0,017	0,006 – 0,015
5	6	24	68	2	AQ122405	AQ122405A	0,009 – 0,022	0,007 – 0,020
6	6	24	68	2	AQ122406	AQ122406A	0,011 – 0,027	0,009 – 0,025
7	8	30	74	2	AQ122407	AQ122407A	0,013 – 0,029	0,011 – 0,027
8	8	38	82	2	AQ122408	AQ122408A	0,016 – 0,032	0,014 – 0,030
9	10	38	88	2	AQ122409	AQ122409A	0,018 – 0,035	0,016 – 0,033
10	10	45	95	2	AQ122410	AQ122410A	0,020 – 0,037	0,018 – 0,035
11	12	45	102	2	AQ122411	AQ122411A	0,022 – 0,045	0,020 – 0,043
12	12	53	110	2	AQ122412	AQ122412A	0,024 – 0,047	0,022 – 0,045
14	12	53	110	2	AQ122414	AQ122414A	0,028 – 0,054	0,026 – 0,052
16	16	63	123	2	AQ122416	AQ122416A	0,029 – 0,057	0,027 – 0,055
18	16	63	123	2	AQ122418	AQ122418A	0,032 – 0,064	0,030 – 0,062
20	20	75	141	2	AQ122420	AQ122420A	0,035 – 0,657	0,033 – 0,065
22	20	75	141	2	AQ122422	AQ122422A	0,038 – 0,073	0,036 – 0,071
25	25	90	166	2	AQ122425	AQ122425A	0,047 – 0,082	0,045 – 0,080
28	25	90	166	2	AQ122428	AQ122428A	0,056 – 0,090	0,054 – 0,089
30	25	90	166	2	AQ122430	AQ122430A	0,065 – 0,100	0,063 – 0,098



Peripheral milling
a_r = 0,5xD
a_e = 1,0xD



Full slot milling
a_r = 1,0xD

Material	Steel	Stainless	Cast	Alu
Tensile strength/ Hardness	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 800 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Finishing	60	50	55	110
V _c (m/min) Roughing	40	30	35	90