



PERCEUSES FIXES BENCH AND PEDESTAL DRILLING MACHINES

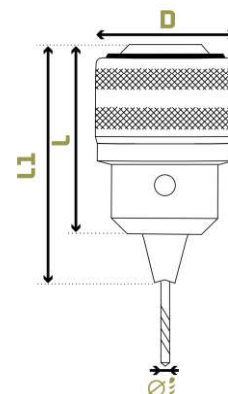
H



DIN JACOBS

- Classe H Industrie
- Mandrins de grande précision
- Capacité maximale de serrage de 4 à 26 mm
- Emmanchements coniques
- Habillage en acier massif traité

- Class H Industry
- High precision chucks
- Maxima drilling capacity from 4 to 26 mm
- Taper type mountings
- Heat treated steel sleeve



BOÎTE / BOX	mm	mm	DIN	JACOBS	mm	D	L	L1	g
801 080	0,3-4	0-5/32		J0	C0	22	29	36	48
700 081	0,3-6,5	0-1/4	B10		C1	30	43	53	125
700 181	0,3-6,5	0-1/4	B12		C1	30	46	56	130
701 081	0,3-6,5	0-1/4		J1	C1	30	43	53	120
700 081b	0,3-8	0-5/16	B12		C2	36,5	51	60	220
701 081b	0,3-8	0-5/16		J1	C2	36,5	51	60	220
701 181b	0,3-8	0-5/16		J2CT	C2	36,5	51	60	215
700 042	0,5-10	0-3/8	B12		C2	36,5	51	60	220
701 042	0,5-10	0-3/8		J2CT	C2	36,5	51	60	215
701 142	0,5-10	0-3/8		J1	C2	36,5	51	60	220
700 082	0,5-10	0-3/8	B16		C2	42,5	62	77	370
701 082	0,5-10	0-3/8		J2	C2	42,5	59	73	355
700 042b	1,5-13	1/16-1/2	B16		C2	42,5	62	77	370
700 142b	1,5-13	1/16-1/2	B12		C2	42,5	59	73	365
701 042b	1,5-13	1/16-1/2		J2	C2	42,5	59	73	360
701 142b	1,5-13	1/16-1/2		J33	C2	42,5	62	77	370
700 043	0,5-13	0-1/2	B16		C3	51	72	92	610
700 143	0,5-13	0-1/2	B18		C3	51	75	96	620
701 043	0,5-13	0-1/2		J2	C3	51	67	87	595
701 143	0,5-13	0-1/2		J33	C3	51	67	87	580
701 243	0,5-13	0-1/2		J6	C3	51	67	87	570
700 044	2,5-16	3/32-5/8	B16		C3	51	72	92	610
700 144	2,5-16	3/32-5/8	B18		C3	51	75	96	620
701 044	2,5-16	3/32-5/8		J2	C3	51	67	87	595
701 144	2,5-16	3/32-5/8		J33	C3	51	67	87	580
701 244	2,5-16	3/32-5/8		J6	C3	51	67	87	570
700 084	0,5-16	0-5/8	B18		C3	60	80	104	980
701 084	0,5-16	0-5/8		J6	C3	60	78	102	980
701 184	0,5-16	0-5/8		J3	C3	60	78	102	935
700 245	5-20	3/16-3/4	B22		C3	60	89	112	990
701 145	5-20	3/16-3/4		J3	C3	60	78	102	910
800 085	1,5-20	1/16-3/4	B22		C20	75	104	130	2100
801 085	1,5-20	1/16-3/4		J4	C20	75	104	130	2025
800 185b	5-26	3/16-11/32	B24		C20	75	113	141	2185
801 085b	5-26	3/16-11/32		J4	C20	75	104	130	1970

CLÉS DE RECHANGE P.11 / KEYS P.11