



# MANDRINS AUTO-SERRANTS SELF-TIGHTENING KEYLESS CHUCKS



## PERÇEUSES FIXES BENCH AND PEDESTAL DRILLING MACHINES

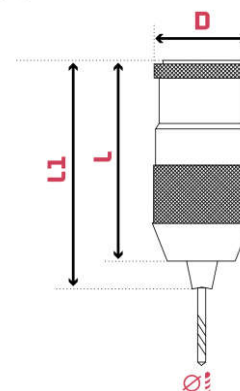


- Classe H Industrie
- Capacité maximale de serrage de 8 à 16 mm
- Emmanchements coniques
- Système auto-serrant

- Class H Industry
- Maxima drilling capacity from 8 to 16 mm
- Taper type mountings
- Self-tightening system



BOÎTE / BOX	mm	"	DIN	JACOBS	D	L	L1	g
720 061b	0,3 - 8	0 - 5/16	B10		36	68	77	360
720 161b	0,3 - 8	0 - 5/16	B12		36	68	77	360
721 061b	0,3 - 8	0 - 5/16		J1	36	68	77	360
720 162	0,5 - 10	0 - 3/8	B12		36	68	77	360
721 062	0,5 - 10	0 - 3/8		J2	36	68	77	360
720 063	0,5 - 13	0 - 1/2	B16		43	86	95	710
721 063	0,5 - 13	0 - 1/2		J33	43	86	95	710
721 163	0,5 - 13	0 - 1/2		J6	43	86	95	710
720 064	3 - 16	1/8 - 5/8	B16		50	91	102	980
720 164	3 - 16	1/8 - 5/8	B18		50	91	102	980
721 064	3 - 16	1/8 - 5/8		J33	50	91	102	980
721 164	3 - 16	1/8 - 5/8		J6	50	91	102	980



## PERÇEUSES FIXES HAUTE PRÉCISION ET MACHINES-OUTILS HIGH PRECISION BENCH AND PEDESTAL DRILLING MACHINES AND MACHINE-TOOLS



- Classe H+ Industrie
- Capacité maximale de serrage de 8 à 16 mm
- Emmanchements coniques
- Système auto-serrant

- Class H+ Industry
- Maxima drilling capacity from 8 to 16 mm
- Taper type mountings
- Self-tightening system



BOÎTE / BOX	mm	"	DIN	JACOBS	D	L	L1	g
780 171b	0,3 - 8	0 - 5/16	B12		36	65	73	370
781 171b	0,3 - 8	0 - 5/16		J2CT	36	65	73	370
780 072	0,5 - 10	0 - 3/8	B16		43	81	93	700
780 172	0,5 - 10	0 - 3/8	B12		43	81	93	700
781 072	0,5 - 10	0 - 3/8		J2CT	43	81	93	700
780 073	0,5 - 13	0 - 1/2	B16		50	94	105	1070
781 073	0,5 - 13	0 - 1/2		J33	50	94	105	1070
781 173	0,5 - 13	0 - 1/2		J6	50	94	105	1070
780 074	3 - 16	1/8 - 5/8	B16		58	96	110	1420
780 174	3 - 16	1/8 - 5/8	B18CT		58	96	110	1410
781 174	3 - 16	1/8 - 5/8		J6	58	96	110	1420

