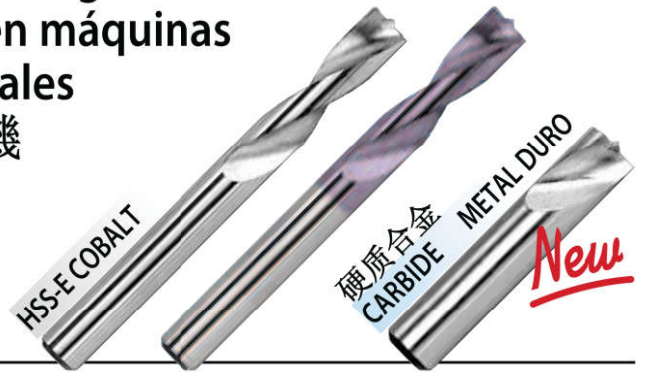


## Standard drilling machines Taladrado en máquinas convencionales 標準鑽孔機



D h8*	d2 h8*	L ± 1	ℓ + 1	magafor 201	CARBO-TiN 2901	magaforce 8201
6	6	66	28	€ .	€ .	€ .
7	7	74	34	. .	. .	. .
8	8	45	15	. .	. .	. .
8	8	79	37	. .	. .	. .
10	10	89	43	. .	. .	. .

\* CARBIDE METAL DURO 硬质合金 = h7

## DRILLS TO DISCONNECT SPOTWELDS

The centering point grants a perfect drilling without any deviating. Thanks to the special sharpening the first sheet will be bored without damage to the second one. The short drills are specially designed to be used with the two types of pneumatic disconnectors:

- with swan-neck = **magafor 202**
- with revolver-handle = **203 - 2903 - 8203H**

## BROCAS PARA ELIMINAR LOS PUNTOS DE SOLDADURA

La punta de centrado garantiza el taladrado sin desviación. Gracias al afilado especial la primera chapa será taladrada sin dañar la segunda. Las brocas cortas están especialmente diseñadas para ser utilizadas por los dos tipos de despunteadores neumáticos:

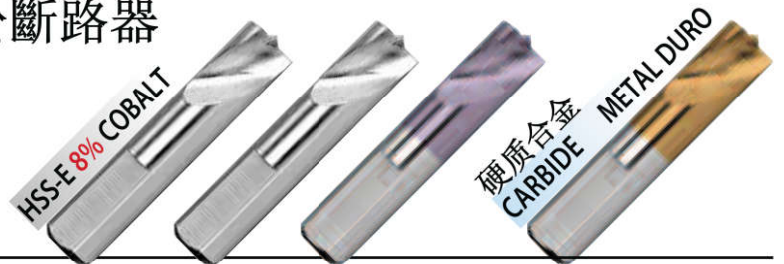
- con cuello de cisne = **magafor 202**
- con empuñadura revólver = **203 - 2903 - 8203H**

## 鑽孔至斷開焊接點

定心點給予一個完美的鑽探沒有任何偏差。由於採用了特殊的銳化，第一點將有鑽功能而不會因為第二點的加工而受到傷害。這些短鑽頭是專門設計用來針對兩種類型的氣動斷路器的使用：

- 鵝頸型 = **magafor 202**
- 與轉動型手柄 = **203 - 2903 - 8203H**

## For disconnectors Para despunteadores 對於斷路器



D h8*	d2 h8*	L ± 1	ℓ + 1	magafor 202	magafor 203	CARBO-TiN 2903	Hard'X 8203-H
6	8	45	15	€ .	€ .	€ .	€ .
8	8	38	15	. .	. .	. .	. .
8	8	45	15	. .	. .	. .	. .
9	8	45	15	. .	. .	. .	. .
10	8	45	15	. .	. .	. .	. .

\* CARBIDE METAL DURO 硬质合金 = h7

## Hard-X

The high performance series 8203-H is made from Hard'X coated solid carbide. They're designed to machine the new very high elastic limit sheet metal (VHEL).

La serie de alto rendimiento 8203-H es de metal duro integral con recubrimiento Hard'X. Están diseñadas para mecanizar las nuevas chapas metálicas con un alto límite de elasticidad (THLE).

高性能系列8203-H是用Hard'X塗層硬質合金製成。它們的設計是用來加工新品種，彈性非常高的金屬板材(VHEL)。