

$\ell = 2 \sim 3 \times D$

CARBURE CARBIDE
METALLO DURO

| D | D | L | ℓ | d2 | magaforce 8500 |
|-------------|----------------|---|---|----|-------------------|
| 0,1 mm | 0,01 mm | | | | |
| | 0,05 | | | | |
| | 0,06 | | | | |
| | 0,07 | | | | |
| | 0,08 | | | | |
| 0,1 | | | | | |
| | 0,12 | | | | |
| | 0,15 | | | | |
| 0,2 | 0,25 | | | | |
| 0,3 | 0,35 | | | | |
| 0,4 | 0,45 | | | | |
| 0,5 - 0,6 | 0,55 - 0,65 | | | | |
| 0,7 - 0,8 | 0,75 - 0,85 | | | | |
| 0,9 | 0,95 | | | | |
| 1,0 | | | | | |
| 1,1 | 1,05 - 1,15 | | | | |
| 1,2 ~ 1,4 | 1,25 - 1,45 | | | | |
| 1,5 | | | | | |
| 1,6 ~ 1,9 | 1,55 - 1,75 | | | | |
| 2,0 | | | | | |
| 2,1 ~ 2,4 | 2,05 - 2,25 | | | | |
| 2,5 | | | | | |
| 2,6 ~ 2,9 | 2,75 | | | | |
| 3,0 | | | | | |
| 3,1 ~ 3,9 | 3,05-3,17-3,25 | | | | |
| 4,0 | | | | | |
| 4,1 ~ 4,9 | 4,05 - 4,76 | | | | |
| 5,0 | | | | | |
| 5,1 à 5,9 | 5,05 | | | | |
| 6,0 | | | | | |
| 6,1 ~ 6,9 | 6,05 - 6,35 | | | | |
| 7,0 ~ 7,9 | 7,94 | | | | |
| 8,0 | | | | | |
| 8,1 ~ 9,9 | 9,52 | | | | |
| 10,0 | | | | | |
| 10,1 ~ 10,9 | | | | | |
| 11,0 ~ 11,9 | | | | | |
| 12,0 | | | | | |
| 12,1 ~ 12,9 | | | | | |
| 13,0 ~ 13,9 | | | | | |
| 14,0 | | | | | |

magafor standard

HSS-E COBALT

| D | D | D | L | ℓ | d2 | surco 500 |
|--------------|-------------|----------------|----|------|----|--------------|
| inches | 0,1 mm | 0,05 mm | | mini | | |
| | 0,3 - 0,4 | | 37 | 1 | 3 | |
| | 0,5 - 0,6 | | 37 | 1,5 | 3 | |
| | 0,7 - 0,8 | | 37 | 2 | 4 | |
| | 0,9 | | 37 | 2,5 | 4 | |
| | 1,0 - 1,1 | 0,95-1,05 | 37 | 3 | 4 | |
| | 1,2 ~ 1,6 | 1,25-1,45-1,55 | 37 | 4 | 4 | |
| | 1,7 ~ 2,2 | 1,75-1,95-2,05 | 37 | 5 | 4 | |
| | 2,3 ~ 2,7 | 2,25 | 40 | 7 | 4 | |
| 3,17 (1/8") | 2,8 ~ 3,2 | 2,75-2,95-3,05 | 44 | 8 | 5 | |
| | 3,3 ~ 3,7 | 3,25 | 44 | 10 | 5 | |
| | 3,8 ~ 4,7 | 3,95-4,05 | 51 | 12 | 6 | |
| 4,76 (3/16") | 4,8 ~ 5,7 | 4,95-5,05 | 52 | 14 | 6 | |
| 6,35 (1/4") | 5,8 ~ 7,7 | 5,95-6,05 | 60 | 16 | 8 | |
| 7,94 (5/16") | 7,8 ~ 8,0 | | 61 | 18 | 8 | |
| 9,52 (3/8") | 8,1 ~ 9,7 | | 69 | 18 | 10 | |
| | 9,8 ~ 10,0 | | 69 | 20 | 10 | |
| | 10,1 ~ 11,0 | | 70 | 22 | 12 | |
| | 11,1 ~ 12,0 | | 79 | 26 | 12 | |
| 12,70 (1/2") | 12,1 ~ 13,2 | | 83 | 26 | 12 | |
| | 13,5-14,0 | | 83 | 26 | 12 | |

HSS-E 8% COBALT

NFE 66217 • DIN 327

| D | L | ℓ | d2 | surco 523 | CARBO-TIN 5923 |
|------|----|----|----|--------------|-------------------|
| 14,5 | 73 | 16 | 12 | | |
| 15,0 | 73 | 16 | 12 | | |
| 15,5 | 79 | 19 | 16 | | |
| 16,0 | 79 | 19 | 16 | | |
| 16,5 | 79 | 19 | 16 | | |
| 17,0 | 79 | 19 | 16 | | |
| 17,5 | 79 | 19 | 16 | | |
| 18,0 | 79 | 19 | 16 | | |
| 18,5 | 79 | 19 | 16 | | |
| 19,0 | 79 | 19 | 16 | | |
| 19,5 | 88 | 22 | 20 | | |
| 20,0 | 88 | 22 | 20 | | |

magafor,
Le choix! The choice! La elección! La scelta!

| Matière Material Materiale | HSS-E 8% Co | HSS-E 8% Co + CARBO TIN | CARBURE CARBIDE METALLO DURO | CARBURE CARBIDE METALLO DURO + Hard'X | CARBURE CARBIDE METALLO DURO + Graph'X |
|--|--|----------------------------|--|--|---|
| Dureté Hardness Durezza | 65 HRC | 65 HRC + 3000 HV | 1800 HV | 1800 HV + 3500 HV | 1800 HV + 8000 HV |
| Utilisation Use Utilización Impiego | Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie | | Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva | Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati | Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafito - Materiali abrasivi - Ceramiche |