

FRAISES À ÉBAVURER à trou

La fraise à ébavurer à trou est plus particulièrement conçue pour l'ébavurage, l'exécution des petits chanfreins et pour une utilisation dans les métaux légers et plastiques. L'empreinte obtenue est lisse et sans bavure.

DEBURRING TOOL With Hole

The deburring tool with hole is particularly designed for countersinking, the execution of small chamfers, and for use with light metals and plastics. The surface obtained is smooth and burr free.

HERRAMIENTA DE DESBARBAR Con agujero

La herramienta de desbarbar con agujero está particularmente diseñada para el avellanado, la ejecución de pequeños chaflanes y para la utilización con metales ligeros y plásticos. La superficie obtenida es lisa y sin rebabas.

FRESE PER SBAVARE con foro

La fresa con foro per sbavare è specificamente studiata per la sbavatura, l'esecuzione di piccoli smussi e per un impiego su leghe leggere e materie plastiche. L'impronta ottenuta è liscia e non presenta bave.

Special aluminium


60°-82°-90°-100°-120°



α -1°	D +0,3	Capacité Capacity Capacidad mini ~ maxi	d h9	L ± 1	magafor	α -1°	TiN
60° 412	10	5 ~ 9	6	49		60° 4812	
	15	8 ~ 14	8	60			
	20	10 ~ 18	10	71			
	25	12 ~ 23	12	85			
	30	15 ~ 28	12	96			
82° 414	35	17 ~ 33	16 ⁽³⁾	117		82° 4814	
	10	4 ~ 9	6	46			
	15	6 ~ 14	8	56			
	20	8 ~ 18	10	66			
	25	10 ~ 23	12	76			
90° 411	30	12 ~ 28	12	89		90° 4811	
	35	14 ~ 33	16 ⁽³⁾	108			
	10 ⁽¹⁾	2 ~ 5	6	45			
	10 ⁽¹⁾	4 ~ 9	6	45			
	15	6 ~ 14	6 ⁽²⁾	48			
	15	6 ~ 14	8 ⁽²⁾	55			
	20	8 ~ 18	10	65			
	25	10 ~ 23	12	78			
	28	11 ~ 26	12	78			
100° 415	30	12 ~ 28	12	87		100° 4815	
	35	14 ~ 33	16 ⁽³⁾	106			
	40	16 ~ 38	16 ⁽³⁾	121			
	50	20 ~ 48	16 ⁽³⁾	130			
	10	4 ~ 9	6	44			
120° 413	15	6 ~ 14	8	54		120° 4813	
	20	7 ~ 18	10	63			
	25	9 ~ 23	12	76			
	30	11 ~ 28	12	85			
	35	13 ~ 33	16 ⁽³⁾	103			
120° 413	10	4 ~ 9	6	43		120° 4813	
	15	5 ~ 14	8	52			
	20	6 ~ 18	10	61			
	25	8 ~ 23	12	68			
120° 413	30	10 ~ 28	12	82		120° 4813	
	35	12 ~ 33	16 ⁽³⁾	99			

(1) Préciser la capacité sur vos commandes
Precisar la capacidad en el pedido

(2) Préciser le Ø de queue sur vos commandes
Precisar el Ø de mango en el pedido

(3)  Queue avec 3 plats = serrage efficace
Mango con 3 planos = sujeción eficaz

Please mention capacity when ordering
Sugli ordini precisare la capacità
Please mention the shank Ø when ordering
Nei vostri ordini precisare Ø del codolo
effective holding = shank with 3 flats
Codolo con 3 piani = bloccaggio efficace

performances

Page
Pagina 64

Vidéo ou live



www.magafor.com



60° - 82° - 90°

α -1°	#	D + 0,3 mm (inch)	Capacité Capacity		L ±1	magafor	α -1°	TiN
			Capacidad mini ~ maxi	d h9				
60° 412	0	6,35 (1/4") ⁽¹⁾	3 ~ 5	6,35	45	4812	60°	
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45			
	2	14,0 (9/16")	7 ~ 13	6,35	50			
	3	20,4 (13/16")	10 ~ 18	12,7	66			
	4	30,1 (1-3/16")	15 ~ 28	12,7	87			
82° 414	0	6,35 (1/4") ⁽¹⁾	2 ~ 5	6,35	45	4814	82°	
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	46			
	2	14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50			
	3	20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66			
	4	30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	80			
90° 411	0	6,35 (1/4") ⁽¹⁾	2 ~ 5	6,35	45	4811	90°	
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45			
	2	14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50			
	3	20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66			
	4	30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	78			

(1) Fraise double Double end cutter Fresas doble punta Frese doppie

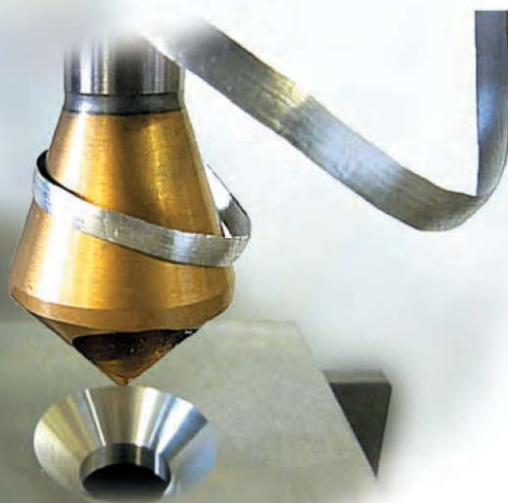
CÔNES MORSE MORSE TAPER CONO MORSE



60° - 90° - 120°

α -1°	D + 0,3	Capacité Capacity		L ±1	magafor	
		MORSE N° *	Capacidad mini ~ maxi			
60° 412	20	10 ~ 18	1	97	4812	
	25	12 ~ 23	1	104		
	30	15 ~ 28	2	125		
	40	20 ~ 38	2	160		
	45	22 ~ 43	3	158		
	50	25 ~ 48	3	170		
	60	30 ~ 58	3	175		
	80	40 ~ 77	4	253		
	15	6 ~ 14	1	91		4811
	20	8 ~ 18	1	94		
25	10 ~ 23	1	101			
30	12 ~ 28	2	120			
35	14 ~ 33	2	134			
40	16 ~ 38	2	149			
40	16 ~ 38	3	164			
50	20 ~ 48	2	158			
50	20 ~ 48	3	172			
63	26 ~ 60	3	184			
80	32 ~ 77	4	229			
90° 411	20	6 ~ 18	1	92	4811	
	30	10 ~ 28	2	117		
	35	12 ~ 33	2	112		
	40	14 ~ 38	3	153		
	50	16 ~ 48	2	149		
120° 413	50	16 ~ 48	3	151	4813	

* Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes
Please mention the MT number when ordering
Especificar el CM en el pedido
Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



Promo-kits



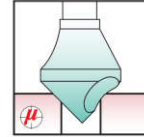
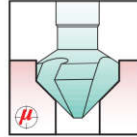
60° - 82° - 90° - 100° - 120°

COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	α	magafor
5 fraises cutters fresas frese Ø 10 - 15 - 20 25 - 30	60°	412
		4812 TiN
	82°	414
		4814 TiN
	90°	411
		4811 TiN
	100°	415
		4815
	120°	413
		4813
5 fraises cutters fresas frese (inch) # 0 - 1 - 2 - 3 - 4	60°	412/5
	82°	414/5
	90°	411/5

performances

Vc = vitesse speed velocidad velocidad = m/min.
 Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.
 $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$ Tours par min. Rev. / min.
 Giri / min. revoluciones por minuto.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE DEBURRING - COUNTERSINKING DESBARBADO - AVELLANADO SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation
 Recomendación
 Suggestimento

N° 1

N° 2

Autres
 Otros
 Others
 Altre soluzioni

Matière MATERIAL MATERIALE			HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages	Páginas	Pagine	47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers		Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
Steels		Ø 10	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
Aceros	Acciai	Ø 20 Vf	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
≤ 500 N/mm²		Ø 30	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Aciers		Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
Steels		Ø 10	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
Aceros	Acciai	Ø 20 Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
500 ~ 800 N/mm²		Ø 30	20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Aciers		Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Steels		Ø 10	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
Aceros	Acciai	Ø 20 Vf	25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
800 ~ 1000 N/mm²		Ø 30	15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Inox		Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
Stainless steel		Ø 10	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
Aceros Inoxidables		Ø 20 Vf	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
1000 ~ 1300 N/mm²		Ø 30	10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Acier anti-abrasion		Vc			12~15	12~15	15~20	15~20				
Abrasive tough		Ø 10			40	40	55	55				
Steel < 420 HB		Ø 20 Vf			30	30	35	35				
Acero resistente a la abrasión		Ø 30			20	20	25	25				
Bronze dur		Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
Inconel, Nimonic		Ø 10			16	16	30	30				
Hard bronze		Ø 20 Vf			8	8	16	16				
Bronze/Bronzo duro		Ø 30			6	6	10	10				
Acier traité		Vc					8~10	10~12				
Treated steel		Ø 10					20	30				
≥ 60 HRC		Ø 20 Vf					10	16				
Acero tratado	Acciai trattati	Ø 30					8	10				
Fonte		Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
Cast iron		Ø 10	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
Fundición		Ø 20 Vf	40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ghisa		Ø 30	30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Aluminium		Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
Alluminio		Ø 10	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
		Ø 20 Vf	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
		Ø 30	110	110	150	150	200	200	150	150	150	150
Laiton	Brass	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
Bronze		Ø 10	120	120	150	150			150	150	150	150
Latòn - Bronce		Ø 20 Vf	85	85	110	110			110	110	110	110
Bronzo		Ø 30	70	70	90	90			90	90	90	90
Cuivre	Copper	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
		Ø 10	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
Cobre		Ø 20 Vf	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Rame		Ø 30	45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Stratifié		Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Laminated		Ø 10	300	300	300	300			400	400	400	400
Laminados		Ø 20 Vf	200	200	200	200			300	300	300	300
Laminati		Ø 30	150	150	150	150			250	250	250	250
Nylon		Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
PVC		Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
Plastics / Plásticos		Ø 20 Vf	300	300	300	300			350	350	350	350
Plastiche		Ø 30	250	250	250	250			300	300	300	300