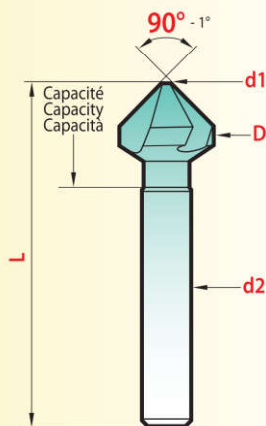
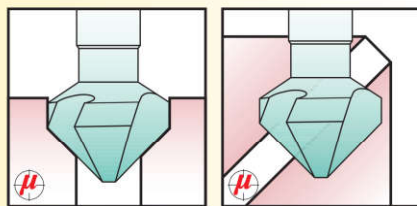
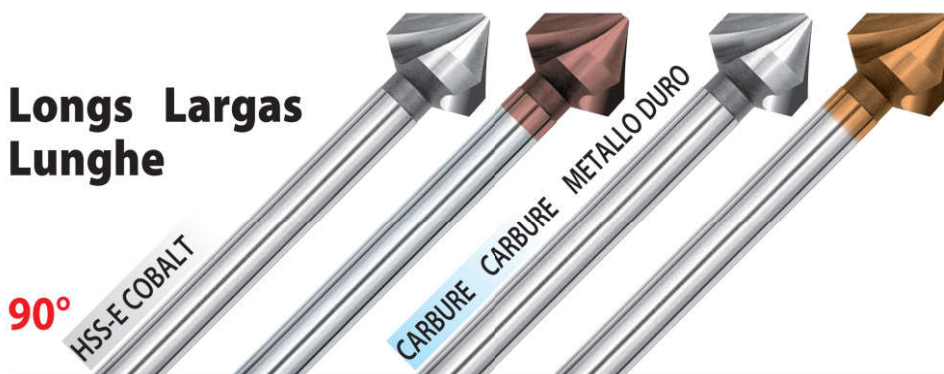


TRI-DENT



Longs Largas Lunghe

90°



D	d1	d2	L	magafor 4303	Red'X 4933	magaforce 8431-L	Hard'X 8431-LH
z9	maxi	h9	± 1				
6,3	1,5	6	84				
8,3	2,0	8	85				
10,4	2,5	10	87				
12,4	2,8	10	108				
16,5	3,2	12	112				
20,5	3,5	12	115				
25,0	3,8	12	118				

* queue avec 3 plats 3 fluted shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

Carbure Carbide Metallo duro

Les fraises **magaforce**, sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique.

The **magaforce** countersinks, are made from SOLID CARBIDE. This concept offers a unique strength.

Los avellanadores **magaforce**, están fabricados en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

Le frese **magaforce**, sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.



Vidéo en ligne
www.magafor.com

Longs / Extra-long Largas / X-largas Lunghe / Extra lunghe

90°



D	d1	d2	L	Classic 4307-L	L	Classic 4307-XL
z9	maxi	h9	± 1		± 1	
5,8	1,5	5	104			
6,3	1,5	5	104			
8,3	2,0	6	105			
10,4	2,5	6	107			
12,4	2,8	8	108			
15,0	3,2	10	109			
16,5	3,2	10	111			
20,5	3,5	10	114			
25,0	3,8	10	118			

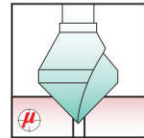
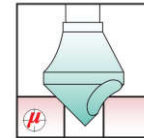
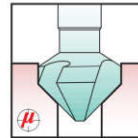
magafor, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Werkstoff Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'x	CARBURE CARBIDE METALLO DURO	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Härte Durezza	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation UseSmall series Utilización Impiego	Petites séries Intensive production Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Hard and abrasive alloys Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Treated steels Aleaciones duras y abrasivas Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Aceros tratados Acciai temperati	
Page Pagina	48 - 50 - 51 - 55		47 ~ 57		49		49 ~ 56

performances

Vc = vitesse speed velocidad velocidad = m/min.
 Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.
 $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$ Tours par min. Rev. / min.
 Giri / min. revoluciones por minuto.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE DEBURRING - COUNTERSINKING DESBARBADO - AVELLANADO SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation
 Recomendación
 Suggestimento

N° 1

N° 2

Autres
 Otros
 Others
 Altre soluzioni

MATIÈRE MATERIAL MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages Páginas Pagina		47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers Steels	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
Aceros Acciai	Vf	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
≤ 500 N/mm²		45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
Ø 10		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 20		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 30		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Aciers Steels	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
Aceros Acciai	Vf	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
500 ~ 800 N/mm²		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 10		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 20		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 30		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Aciers Steels	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Aceros Acciai	Vf	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
800 ~ 1000 N/mm²		25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 10		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Ø 20		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Ø 30		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Inox Stainless steel	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
Aceros Inoxidables	Vf	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
1000 ~ 1300 N/mm²		15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
Ø 10		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Ø 20		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Ø 30		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Acier anti-abrasion Abrasive tough	Vc				12~15	15~20	15~20				
Steel < 420 HB	Vf				40	55	55				
Acero resistente a la abrasión					30	35	35				
Ø 10					20	25	25				
Ø 20					20	25	25				
Ø 30					20	25	25				
Bronze dur Inconel, Nimonic	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
Hard bronze	Vf			16	16	30	30				
Bronze/Bronzo duro				8	8	16	16				
Ø 10				6	6	10	10				
Ø 20				6	6	10	10				
Ø 30				6	6	10	10				
Acier traité Treated steel	Vc					8~10	10~12				
≥ 60 HRC	Vf					20	30				
Acero tratado Acciai trattati						10	16				
Ø 10						8	10				
Ø 20						8	10				
Ø 30						8	10				
Fonte Cast iron	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
Fundición	Vf	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
Ghisa		40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ø 10		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Ø 20		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Ø 30		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
Ø 10	Vf	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
Ø 20		130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
Ø 30		110	110	150	150	200	200	150	150	150	150
Laiton Brass	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
Bronze	Vf	120	120	150	150			150	150	150	150
Latòn - Bronce		85	85	110	110			110	110	110	110
Bronzo		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 10		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 20		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 30		70	70	90	90			90	90	90	90
Cuivre Copper	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
Cobre	Vf	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
Rame		60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Ø 10		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Ø 20		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Ø 30		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Stratifié Laminated	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Laminados	Vf	300	300	300	300			400	400	400	400
Laminati		200	200	200	200			300	300	300	300
Ø 10		150	150	150	150			250	250	250	250
Ø 20		150	150	150	150			250	250	250	250
Ø 30		150	150	150	150			250	250	250	250
Nylon PVC	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Plastics / Plásticos	Vf	400	400	400	400			450	450	450	450
Plastiche		300	300	300	300			350	350	350	350
Ø 10		250	250	250	250			300	300	300	300
Ø 20		250	250	250	250			300	300	300	300
Ø 30		250	250	250	250			300	300	300	300