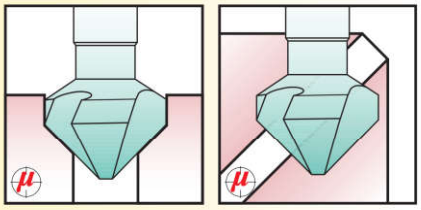
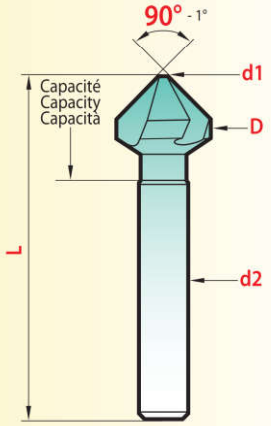
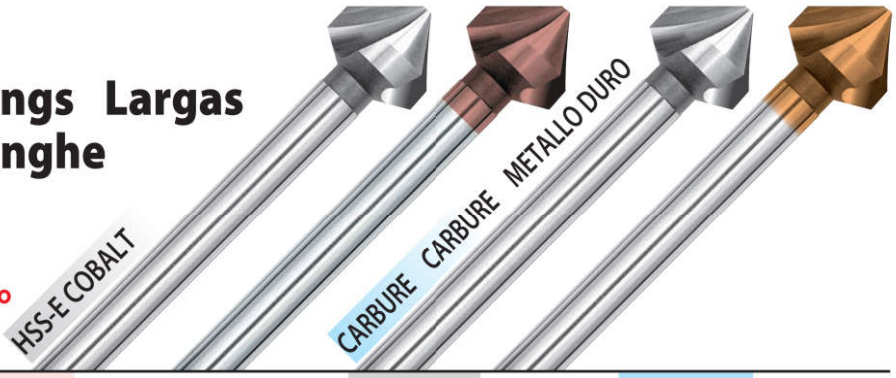
TRI-DENT





Longs Largas Lunghe



90°

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 4303	Red'X 4933	magaforce 8431-L	Hard'X 8431-LH
6,3	1,5	6	84				
8,3	2,0	8	85				
10,4	2,5	10	87				
12,4	2,8	10	108				
16,5	3,2	12	112				
20,5	3,5	12	115				
25,0	3,8	12	118				

* queue avec 3 plats 3 flated shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

Carbure Carbide Metallo duro

Les fraises **magaforce**, sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique.

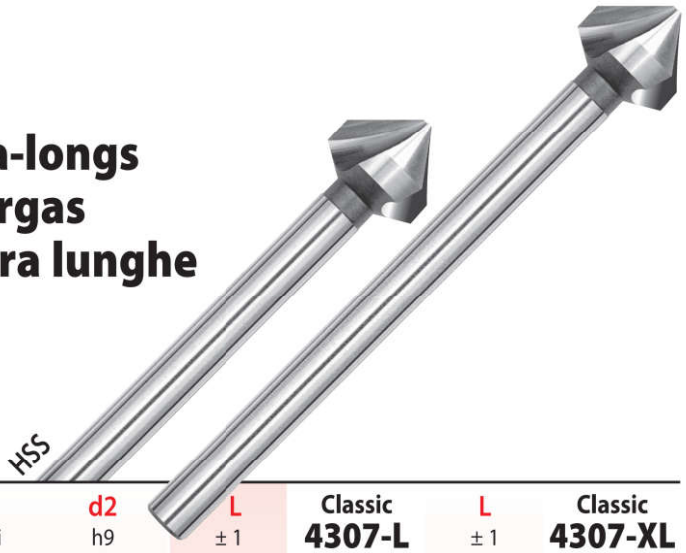
The **magaforce** countersinks, are made from SOLID CARBIDE.
This concept offers a unique strength.

Los avellanadores **magaforce**, están fabricados en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

Le frese **magaforce**, sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.

Vidéo on line
www.magafor.com

Longs / Extra-longs Largas / X-largas Lunghe / Extra lunghe



90°

magafor standard

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	Classic 4307-L	L ± 1	Classic 4307-XL
5,8	1,5	5	104			
6,3	1,5	5	104			
8,3	2,0	6	105			
10,4	2,5	6	107			
12,4	2,8	8	108			
15,0	3,2	10	109			
16,5	3,2	10	111			
20,5	3,5	10	114			
25,0	3,8	10	118			

magafor, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Werkstoff Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'x	CARBURE CARBIDE METALLO DURO	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Härte Durezza	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation	Petites séries	Production intensive		Alliages durs et abrasifs		Aciers trempés	
UseSmall series	Intensive production	Hard and abrasive alloys		Treated steels			
Utilización	Pequeñas series	Producción intensiva		Aleaciones duras y abrasivas		Aceros tratados	
Impiego	Piccole serie	Produzione intensiva		Leghe dure e abrasive		Acciai temperati	
Page Pagina	48 - 50 - 51 - 55	47 ~ 57		49		49 ~ 56	

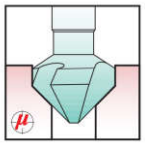
Performances

Vc = vitesse speed velocidad velocità = m/min.

Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times Ø} =$ Tours par min. Rev. / min. Giri / min. revoluciones por minuto.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE
DEBURRING - COUNTERSINKING
DESBARBADO - AVELLANADO
SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation
Recomendación
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres Others
Otros Altre soluzioni

MATIÈRE / MATERIAL / MATERIALE			HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages Páginas Pagine			47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers	Vc		17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
Steels	Ø 10		85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
Aceros Acciai	Ø 20	Vf	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
≤ 500 N/mm²	Ø 30		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Aciers	Vc		10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
Steels	Ø 10		60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
Aceros Acciai	Ø 20	Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
500 ~ 800 N/mm²	Ø 30		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Aciers	Vc		8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Steels	Ø 10		35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
Aceros Acciai	Ø 20	Vf	25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
800 ~ 1000 N/mm²	Ø 30		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Inox	Vc		6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
Stainless steel	Ø 10		30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
Aceros Inoxidables	Ø 20	Vf	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
1000 ~ 1300 N/mm₂	Ø 30		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Acier anti-abrasion	Vc					12~15	15~20	15~20				
Abrasive tough	Ø 10					40	55	55				
Steel < 420 HB	Ø 20	Vf				30	35	35				
Acero resistente a la abrasión	Ø 30					20	25	25				
Bronze dur	Vc				4~6	4~6	10~12	10~12				
Inconel, Nimonic	Ø 10				16	16	30	30				
Hard bronze	Ø 20	Vf			8	8	16	16				
Bronce/Bronzo duro	Ø 30				6	6	10	10				
Acier traité	Vc						8~10	10~12				
Treated steel	Ø 10						20	30				
≥ 60 HRC	Ø 20	Vf					10	16				
Acero tratado Acciai trattati	Ø 30						8	10				
Fonte	Vc		15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
Cast iron	Ø 10		70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
Fundición	Ø 20	Vf	40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ghisa	Ø 30		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
	Vc		35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
Aluminium	Ø 10		200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
Alluminio	Ø 20	Vf	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
	Ø 30		110	110	150	150	200	200	150	150	150	150
Laiton Brass	Vc		20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
Bronze	Ø 10		120	120	150	150			150	150	150	150
Latòn - Bronce	Ø 20	Vf	85	85	110	110			110	110	110	110
Bronzo	Ø 30		70	70	90	90			90	90	90	90
Cuivre	Vc		15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
Copper	Ø 10		95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
Cobre	Ø 20	Vf	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Rame	Ø 30		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Stratifié	Vc		35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Laminated	Ø 10		300	300	300	300			400	400	400	400
Laminados	Ø 20	Vf	200	200	200	200			300	300	300	300
Laminati	Ø 30		150	150	150	150			250	250	250	250
Nylon	Vc		35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
PVC	Ø 10		400	400	400	400			450	450	450	450
Plastics / Plásticos	Ø 20	Vf	300	300	300	300			350	350	350	350
Plastiche	Ø 30		250	250	250	250			300	300	300	300