



MINIATURE REAMERS

4 flutes miniature-reamers manufactured and stocked by 0,005 mm increments up to 0,600 and by 0,01 mm increment from 0,60. Their reinforced shank offers a greater stability required on these high precision tools.

MICRO-ESCARIADORES

Mini-escariadores de 4 labios en stock en incrementos de 0,005 mm hasta 0,600 e incrementos de 0,01 a partir de 0,60. Su mango reforzado proporciona una gran estabilidad necesaria en estas herramientas de alta precisión.

微型铰刀

4刃铰刀生产规格在0.005到0.6mm和0.01到0.6在精密加工刀具上，刀柄提供最大的稳定性

MICRO-PRECISION

MICRO-PRECISION	± 0,001				μ级精度
D* 0,005	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610
0,200 ~ 0,245	39	0,9	2,0	3	•
0,250 ~ 0,295	39	1,1	2,5	3	•
0,300 ~ 0,345	39	1,4	3,0	3	•
0,350 ~ 0,395	39	1,7	3,5	3	•
0,400 ~ 0,495	39	2,0	4,0	3	•
0,500 ~ 0,595	39	2,3	5,0	3	•
D* 0,01	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610
0,60 ~ 0,69	39	2,6	6,0	3	•
0,70 ~ 0,79	39	3,0	7,0	3	•
0,80 ~ 1,05	39	3,8	8,5	3	•
1,06 ~ 1,25	50	4,7	10,5	3	•
1,26 ~ 1,45	50	5,5	12,0	3	•
1,46 ~ 1,65	50	6,3	14,0	3	•
1,66 ~ 1,85	50	7,0	16,0	3	•
1,86 ~ 2,05	50	8,0	17,5	3	•

RECOMMENDATIONS FOR USE CONDICIONES DE UTILIZACIÓN 使用推荐表

MATERIAL TO MACHINE MATERIAL A MECANIZAR 被加工材料	SPEED m/min. VELOCIDAD m/min. 切削速度 米/分	FEED mm/rev. AVANCE mm/revoluciones 进给速度 毫米/钻					
		Ø	Ø	Ø	Ø		
		0,200 ~ 0,545	0,550 ~ 0,79	0,80 ~ 1,65	1,66 ~ 2,05		
STEELS ACEROS	< 500 N/mm²	20 - 25	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
	500-800 N/mm²	15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
钢	800-1000 N/mm²	10 - 15	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
	1000-1300 N/mm²	8 - 10	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
STAINLESS STEEL ACEROS INOXIDABLES	不锈钢	7 - 12	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
INCONEL WASPALLOY	TITANE NIMONIC	5 - 10	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15	
CAST IRON FUNDICIÓN	铸铁	≤ 180 HB	15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
CAST IRON FUNDICIÓN	铸铁	> 180 HB	10 - 15	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
COPPER COBRE	紫铜		20 - 25	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
BRASS LATÓN	黄铜		30 - 35	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
BRONZE BRONCE	黄铜		15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
ALUMINIUM ALUMINIO	铝合金		15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
Drilling diameters Diámetro de taladrado	钻孔直径		Ø -0,06 ~ -0,10	Ø -0,10 ~ -0,15	Ø -0,15	Ø -0,15	