

## Promo-kits



COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	$\alpha$	QUALITÉ CALIDAD QUALITÀ	CODE	COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	$\alpha$	QUALITÉ CALIDAD QUALITÀ	CODE
5 fraises cutters fresas frese Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 25 - 31	60°	HSS-E	432	4 fraises cutters fresas frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 + 4002**	90°	HSS-E	403/1 HEXA
		TiN	4832			HSS-E	403/2 HEXA
		CARBURE Hard'X	8432 8432-H			HSS-E	431/6 TiN 4831/6
	82°	HSS-E	434	4 fraises cutters fresas frese Ø 6,3 - 12,4 - 16,5 - 20,5 + 4002**	90°	HSS-E	4307/2
		TiN	4834			HSS-E	431/2
	90°	HSS	4307	6 fraises cutters fresas frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5	90°	TiN	4831/2
		HSS-E	431			HSS-E	43-A/2 *
		TiN	4831			TiN	483-A/2 *
		HSS-E	43-A *			Red'X	493-A/2 *
		TiN	483-A *			HSS 8% Co	436/2
		Red'X	493-A *			Red'X	4936/2
		HSS 8% Co	436			CARBURE	8431/2
	Red'X	4936	Hard'X	8431-H/2			
	CARBURE	8431	6 fraises cutters fresas frese Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	82°	HSS-E	434/5	
	Hard'X	8431-H			TiN	4834/5	
100°	HSS-E	435	10 fraises cutters fresas frese Ø 4,3 - 5,3 - 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5 - 25 - 31 + 4001**	90°	HSS-E	431/5	
	TiN	4835			TiN	4831/5	
120°	HSS-E	433	7 fraises cutters fresas frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 20,5 - 25 + 4001**	90°	HSS-E	431/3	
	TiN	4833			HSS-E	431/4	

\*\* Jeux fournis avec mandrin auto-serrant (Page 58) Sets supplied with auto-lock chuck (Página 58)

Juego suministrado con un mandrín autoblocante (Page 58) Serie dotata di 1 mandrino auto-bloccante (Pagina 58)

## New 2020

\* Fraises ANTI VIBRATIONS  
Countersinks ANTI VIBRATIONS  
Avellanadores ANTI VIBRACIÓN  
Svasatori A PASSO VARIABILE

46

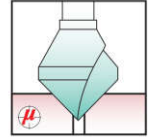
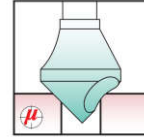
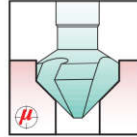


Vidéo en ligne  
[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

# performances

Vc = vitesse speed velocidad velocidad = m/min.  
 Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.  
 $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$  Tours par min. Rev. / min.  
 Giri / min. revoluciones por minuto.

## ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE DEBURRING - COUNTERSINKING DESBARBADO - AVELLANADO SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation  
 Recomendación  
 Suggestimento

N° 1

N° 2

Autres  
 Otros  
 Others  
 Altre soluzioni

MATIÈRE MATERIAL MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages Páginas Pagina		47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers Steels	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
Aceros Acciai	Vf	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
≤ 500 N/mm²		45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
Ø 10		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 20		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 30		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Aciers Steels	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
Aceros Acciai	Vf	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
500 ~ 800 N/mm²		30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Ø 10		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 20		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 30		20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Aciers Steels	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Aceros Acciai	Vf	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
800 ~ 1000 N/mm²		25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
Ø 10		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Ø 20		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Ø 30		15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Inox Stainless steel	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
Aceros Inoxidables	Vf	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
1000 ~ 1300 N/mm²		15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
Ø 10		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Ø 20		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Ø 30		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Acier anti-abrasion Abrasive tough	Vc				12~15	15~20	15~20				
Steel < 420 HB	Vf				40	55	55				
Acero resistente a la abrasión					30	35	35				
Ø 10					20	25	25				
Ø 20					20	25	25				
Ø 30					20	25	25				
Bronze dur Inconel, Nimonic	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
Hard bronze	Vf			16	16	30	30				
Bronze/Bronzo duro				8	8	16	16				
Ø 10				6	6	10	10				
Ø 20				6	6	10	10				
Ø 30				6	6	10	10				
Acier traité Treated steel	Vc					8~10	10~12				
≥ 60 HRC	Vf					20	30				
Acero tratado Acciai trattati						10	16				
Ø 10						8	10				
Ø 20						8	10				
Ø 30						8	10				
Fonte Cast iron	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
Fundición	Vf	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
Ghisa		40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ø 10		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Ø 20		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Ø 30		30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
Ø 10	Vf	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
Ø 20		130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
Ø 30		110	110	150	150	200	200	150	150	150	150
Laiton Brass	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
Bronze	Vf	120	120	150	150			150	150	150	150
Latòn - Bronce		85	85	110	110			110	110	110	110
Bronzo		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 10		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 20		70	70	90	90			90	90	90	90
Ø 30		70	70	90	90			90	90	90	90
Cuivre Copper	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
Cobre	Vf	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
Rame		60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Ø 10		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Ø 20		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Ø 30		45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Stratifié Laminated	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Laminados	Vf	300	300	300	300			400	400	400	400
Laminati		200	200	200	200			300	300	300	300
Ø 10		150	150	150	150			250	250	250	250
Ø 20		150	150	150	150			250	250	250	250
Ø 30		150	150	150	150			250	250	250	250
Nylon PVC	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Plastics / Plásticos	Vf	400	400	400	400			450	450	450	450
Plastiche		300	300	300	300			350	350	350	350
Ø 10		250	250	250	250			300	300	300	300
Ø 20		250	250	250	250			300	300	300	300
Ø 30		250	250	250	250			300	300	300	300