

This type of taper reamer is indispensable to mould makers for making injection nozzles in a rational fashion.

The straight flute taper reamers with chipbreaker are recommended when faultless conical holes are desired. It is then possible to avoid any special copying phenomenon.

Los escariadores corte recto con rompevirutas están recomendados para obtener agujeros cónicos perfectos. Estos evitan el efecto de reproducción de la hélice.

Este tipo de escariadores es indispensable para los moldistas, para efectuar de manera apropiada el agujero de inyección.

在模工製造中，
在加工噴嘴方式上這種類型的錐度鉸刀中是不可缺少的。

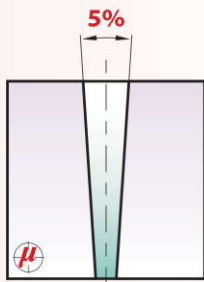
在製造完美無缺的錐形孔時，
直槽圓錐鉸刀需附有斷屑槽。
是可以以避免任何特殊的重複現象。



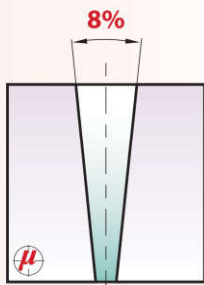
SPRUE REAMERS

ESCARIADORES MOLDISTAS PARA BOQUILLAS DE INYECCIÓN

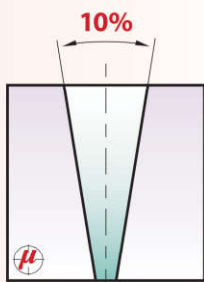
錐度鉸刀



TAPER 5% 1:20
CONICIDAD 錐度



TAPER 8% 2:25
CONICIDAD 錐度



TAPER 10% 1:10
CONICIDAD 錐度

magafor standard

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 740	magafor 745
2	1	50	20	2	€	€
4	2	80	40	4	•	•
6	3	110	60	6	•	•
8	4	130	80	8	•	•
10	5	155	100	10	•	•
12	6	180	120	12	•	•
14	7	200	140	14	•	•
16	8	260	160	Morse 2	•	•
18	9	278	180	Morse 2	•	•
20	10	300	200	Morse 2	•	•

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 750	magafor 755
6	2	100	50	6	€	€
8	3	110	62	8	•	•
10	4	130	75	10	•	•
12	5	150	90	12	•	•
14	6	160	100	14	•	•
16	7	210	112	Morse 2	•	•
18	8	223	125	Morse 2	•	•
20	9	236	137	Morse 2	•	•

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 760	magafor 765
4	1,5	65	25	4	€	€
6	2	90	40	6	•	•
8	3	100	50	8	•	•
10	4	115	60	10	•	•
12	5	130	70	12	•	•
14	6	140	80	14	•	•
16	7	190	90	Morse 2	•	•
18	8	200	100	Morse 2	•	•
20	9	210	110	Morse 2	•	•
25	12	250	130	Morse 3	•	•
30	14	280	160	Morse 3	•	•