



≈ DIN 212-A • NFE 66014

D H7 mm	L	l1	l2	d2 h8	magafor 610
1,5	40	8	26	D	€ •
2,0	49	11	24	D	•
2,5	57	15	29	D	•
3,0	61	15	42	D	•
4,0	75	19	51	4,0	•
5,0	86	23	60	5,0	•
6,0	93	26	73	6,0	•
7,0	109	31	80	7,0	•
8,0	117	33	86	8,0	•
9,0	125	36	91	9,0	•
10,0	133	38	99	10,0	•
11,0	142	41	99	10,0	•
12,0	151	44	106	12,0	•
13,0	151	44	106	12,0	•
14,0	160	47	110	12,0	•
15,0	162	50	112	12,0	•
16,0	170	52	117	12,0	•
17,0	175	54	122	14,0	•
18,0	182	56	129	14,0	•
20,0	195	60	142	16,0	•

STRAIGHT FLUTE H7 MACHINE REAMERS

ESCARIADORES MAQUINA H7 DIENTE RECTO

直身槽 H7鉸刀



DIN 208-A • NFE 66015

D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 620
6,0	138	28	72	1	€ •
8,0	156	33	90	1	•
10,0	168	38	102	1	•
12,0	182	44	116	1	•
13,0	182	44	116	1	•
14,0	189	47	123	1	•
15,0	204	50	124	2	•
16,0	210	52	130	2	•
17,0	214	54	134	2	•
18,0	219	56	139	2	•
19,0	223	58	143	2	•
20,0	228	60	148	2	•
21,0	232	62	152	2	•
22,0	237	64	157	2	•
24-25	268	68	168	3	•
26	273	70	173	3	•
28	277	71	177	3	•
30	281	73	181	3	•

Cast iron - Brass - Bronze
Fundición - Latón - Bronce
铸铁 - 黄铜 - 青铜

