



$\ell = 2 \sim 3 \times D$

D	L	ℓ	d2	R	magaforce 8529
0,1	39	0,2	3	0,05	
0,15	39	0,3	3	0,075	
0,2	39	0,5	3	0,1	
0,25	39	0,5	3	0,125	
0,3	39	0,8	3	0,15	
0,35	39	0,8	3	0,175	
0,4	39	1	3	0,2	
0,5	39	1,5	3	0,25	
0,6	39	1,5	3	0,3	
0,7	39	2	3	0,35	
0,8	39	2	3	0,4	
0,9	39	2,5	3	0,45	
1,0	39	3	3	0,5	
1,1	39	3	3	0,55	
1,2	39	4	3	0,6	
1,4	39	4	3	0,7	
1,5	39	4	3	0,75	
1,6	39	4	3	0,8	
1,8	39	5	3	0,9	
2,0	39	5	3	1,0	
2,5	39	7	3	1,25	
3,0	44	10	4	1,5	
3,5	44	10	4	1,75	
4,0	52	12	5	2,0	
4,5	52	12	5	2,25	
5,0	52	14	6	2,5	
5,5	52	14	6	2,75	
6,0	57	16	6	3,0	
7,0	63	18	8	3,5	
8,0	63	20	8	4,0	
9,0	72	22	10	4,5	
10,0	72	26	10	5,0	
12,0	83	30	12	6,0	
14,0	83	35	14	7,0	
16,0	92	40	16	8,0	

Hélice 45° - Forte dépouille

Pour matières ductiles, abrasives, des résines, polymères, PMMA et WAX (cire).

45° Spiral - Special relieving

For tensile and abrasive materials, resins, polymer, PMMA and WAX.

Hélice 45° - Destalonado positivo

Para materiales dúctiles y abrasivos, resinas, polímeros, PMMA y WAX.

Elica 45° - Spoglia accentuata

Frese studiate per materiali duttili, abrasivi, di resine, polimeri, del PMMA (polimetilmetacrilato) e della cera.

New



D	L	ℓ	d2	R	magaforce 8526
0,6	39	1,5	3	0,3	
1,0	39	3	3	0,5	
2,0	39	5	3	1,0	
2,5	39	7	3	1,25	



$\ell = 2 \sim 3 \times D$

D	L	ℓ	d2	R	surco 529	CARBO-TIN 5929
0,4	37	1	3	0,2		
0,5	37	1,5	3	0,25		
0,6	37	1,5	3	0,3		
0,8	37	2	4	0,4		
1,0	37	3	4	0,5		
1,2	37	4	4	0,6		
1,4	37	4	4	0,7		
1,5	37	4	4	0,75		
1,6	37	4	4	0,8		
1,8	37	5	4	0,9		
2,0	52	7	6	1,0		
2,5	52	8	6	1,25		
3,0	52	8	6	1,5		
4,0	55	11	6	2,0		
5,0	57	13	6	2,5		
6,0	57	13	6	3,0		
8,0	69	19	10	4,0		

* Ø 2,0 ~ 8,0 HSS-E 8% COBALT

Queue avec plat Mango con plano

Shank with flat Codolo con attacco Weldon